



ACRODIZE EST FABRIQUÉ AVEC 50% DE RÉSINES PVDF (FLUOROPOLYMÈRE).

Il est spécialement formulé pour les projets de construction de structures basses d'aujourd'hui. Pour cette raison, Acrodize offre une excellente résistance au farinage et à la décoloration. Ce système AAMA 2604 est formulé pour être dur - une caractéristique importante pour les peintures utilisées sur les devantures de magasins, les restaurants rapides, les écoles, les universités, les centres commerciaux et autres projets qui entrent en contact avec un trafic piétonnier intense.

Acrodize offre un aspect perlé sophistiqué généralement trouvé dans des revêtements plus coûteux. Ce produit conçu pour offrir un bon rapport qualité-prix est développé et tarifé pour une utilisation sur les structures non monumentales qui sont les plus typiques sur le marché de la construction d'aujourd'hui.

En considérant un rapport prix-avantages, ce produit a le plus à offrir par rapport à la performance des produits à 70% PVDF.

AVANTAGES

- Résistance supérieure aux rayons ultraviolets
- Rétention et consistance exceptionnelles de la couleur
- Excellente adhérence globale

COULEURS

Les revêtements Acrodize sont disponibles dans une large variété de couleurs avec des flocons perlés/mica pour un éclat exceptionnel.

SUBSTRATS

Peut être appliqué sur des panneaux et des profilés en aluminium prétraités.

UTILISATIONS FINALES

Acrodize est approprié pour des projets non monumentaux de bureaux, commerciaux, industriels, institutionnels, de devantures de magasins, résidentiels ou intérieurs.

ACRODIZE® 50% PVDF SYSTÈME DE REVÊTEMENT PAR EXTRUSION

SYSTÈME DE REVÊTEMENT PAR EXTRUSION 50% PVDF

Nombre de couches	Épaisseur du film sec (DFT)		DFT total :	Brillance spéculaire 60° +/-5 unités de la spécification du fabricant
	Respecter ou dépasser 1,2 mils au total			
	Apprêt	Couche de couleur		
2 couches	0,2-0,4 mils	1,0-1,3 mils	1,2-1,7 mils	Standard: 5-25

TESTS DE PERFORMANCE ACRODIZE®

Conformité aux spécifications de l'industrie	Exigences AAMA 2604-17	Spécification volontaire, exigences de performance et procédures de test pour les revêtements organiques haute performance sur les profilés et panneaux en aluminium
Substrats	Panneaux et profilés en aluminium prétraités	—

TESTS PHYSIQUES

MÉTHODE DE TEST ASTM¹

RÉSULTAT DE TEST REQUIS AAMA² 2604-17

Abrasion par sable tombant	ASTM D968	Minimum 20 litres de sable par mil de revêtement.
Adhérence du film (Sec, Humide, Eau bouillante)	ASTM D3359	Aucune élimination du film sous le ruban dans la zone hachurée.
Caractéristiques de combustion de surface	ASTM E 84	Indice de propagation des flammes : Classe A. Indice de fumée développée : Classe A.
Résistance à l'humidité	ASTM D2247 : 100% d'humidité relative à 100° F pendant 3 000 heures ASTM D2247, ASTM D714	Évaluation 8 : Pas plus de quelques bulle sur le terrain à 3 000 heures, 100% d'humidité, 100° F
Résistance aux impacts	ASTM D 2794	Impact direct déformation minimale 3 mm +/- 0,3 mm - Aucune élimination du film du substrat
Dureté du crayon	ASTM D 3363	F Minimum, Berol Eagle Turquoise.
Corrosion	ASTM B117 : 3 000 heures	La propagation de la corrosion ne doit pas s'étendre au-delà de 1/32e" a 1/16e " (1 a 2mm) a partir de la rayure ou de la bordure.
Résistance chimique	Résistance au mortier (ASTM C207), Acide muriatique (AAMA 2605-17 Sec. 8.7.1), Acide nitrique (ASTM D2244), Résistance au détergent (ASTM D2248), et Nettoyant pour vitres (AAMA 2605-17 Sec. 8.7.5)	Aucune perte d'adhérence, de bullage ou de changement visuel apparent après exposition. Aucune perte d'adhérence du film au métal.

SOUTH FLORIDA TESTS D'EXPOSITION

MÉTHODE DE TEST ASTM

RÉSULTAT DE TEST REQUIS AAMA 2604-17

Tests d'exposition environnementale atmosphérique des matériaux non métalliques	ASTM G7	Exposition sud à 45 degrés pour le rack de panneaux.
Couleur	ASTM D 2244	Pas plus de 5 unités Hunter à 5 ans.
Farine	ASTM D 4214	Évaluation numéro 8 à 5 ans.
Rétention de la brillance	ASTM D523	Rétention de brillance minimum de 30% à 5 ans.

¹American Society for Testing and Materials. ²American Architectural Manufacturers Association's.

Pour plus de détails et d'informations sur la santé, la sécurité et la manipulation, les fiches de données de sécurité des matériaux (MSDS) sont disponibles sur coil.sherwin.com. Acrodize® est une marque déposée de Sherwin-Williams.

SHERWIN-WILLIAMS NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, ET DÉCLINE TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. SHERWIN-WILLIAMS NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS. © 2018 SHERWIN-WILLIAMS TOUS DROITS RÉSERVÉS.