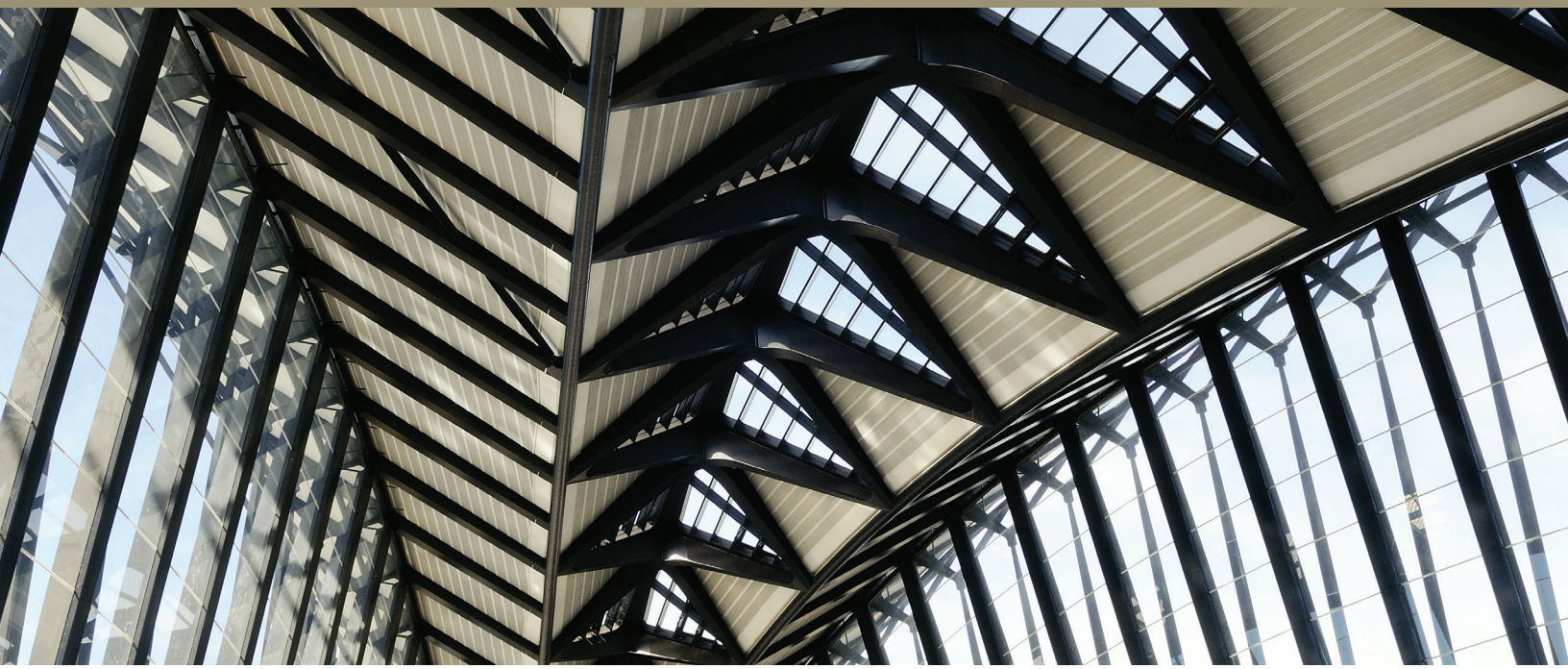

DURABILITÉ EXCEPTIONNELLE

Le système de revêtement Acroflur de Sherwin-Williams est un choix idéal pour les espaces publics soumis à une forte usure. Faisant partie de notre famille de revêtements à base de PVDF, Acroflur répond à la norme AAMA 2604 et est un produit fluoropolymère à 50% PVDF. Acroflur est combiné avec la dureté de l'acrylique, ce qui le rend beaucoup plus dur et résistant aux rayures que les systèmes fluoropolymères traditionnels.

Basé sur une formule à deux couches, la dureté améliorée d'Acroflur non seulement résiste au contact quotidien du public, mais protège également contre les dommages et réduit la quantité de retouches nécessaires après la fabrication, le transport, le stockage sur site et l'érection du bâtiment. Il offre une facilité d'entretien, une rétention de couleur à long terme et une résistance à la farinage, en plus de résister à la lumière intense, aux températures extrêmes et aux polluants atmosphériques.

AVANTAGES

- Durabilité exceptionnelle
- Résistance supérieure aux rayons ultraviolets
- Excellente adhésion globale

COULEURS

Les revêtements Acroflur sont disponibles dans une variété de couleurs solides, y compris les couleurs standard, les tons de terre personnalisés et les pastels.

SUBSTRATS

Peut être appliqué sur des panneaux et des extrusions en aluminium prétraités.

UTILISATIONS FINALES

La dureté supplémentaire de ce système PVDF à 50% le rend idéal pour le marché architectural d'aujourd'hui.

- Installations éducatives
- Aéroports
- Hôpitaux
- Prisons
- Bâtiments publics
- Structures à fort trafic, non monumentales

SHERWIN-WILLIAMS®
Coil Coatings

extrusion.sherwin.com ou appelez le (866) 351-6900

SYSTÈME DE REVÊTEMENT PAR EXTRUSION À 50% PVDF

Nombre de couches	Épaisseur du film sec (DFT) Respecter ou dépasser 1,2 mils au total		DFT total :	Brillance spéculaire 60°
	Apprêt	Couche de couleur		+/-5 unités de la spécification du fabricant
2 couches	0,2–0,4 mils	1,0-1,3 mils	1,2-1,7 mils	Standard: 20-40

TEST DE PERFORMANCE ACROFLUR®

Conformité aux spécifications de l'industrie	Exigences AAMA 2605-17	Spécification volontaire, exigences de performance et procédures de test pour les revêtements organiques de haute performance sur les extrusions et panneaux en aluminium
Substrats	Panneaux et extrusions en aluminium prétraités	—

TESTS PHYSIQUES	MÉTHODE DE TEST ASTM[1]	RÉSULTAT DE TEST REQUIS AAMA[2] 2604-17
Abrasion par sable tombant	ASTM D968	Minimum 20 litres de sable par mil de revêtement
Adhésion du film (Sec, humide, eau bouillante)	ASTM D3359	Pas de retrait du film sous le ruban dans la zone hachurée
Caractéristiques de combustion de surface	ASTM E84	Indice de propagation des flammes : Classe A. Indice de fumée développée : Classe A
Résistance à l'humidité	ASTM D2247 : Humidité relative à 100% à 100° F pendant 4 000 heures ASTM D2247, ASTM D714	Évaluation 8 : Pas plus de quelques bulles de terrain à 3 000 heures, 100% d'humidité, 100° F
Résistance aux impacts	ASTM D2794	Impact direct déformation minimale 3 mm +/- 0,3 mm - Pas de retrait du film du substrat
Dureté du crayon	ASTM D 3363	F Minimum, Berol Eagle Turquoise
Corrosion	ASTM B117 : 3 000 heures	La propagation de la corrosion ne doit pas s'etendre au-dela de pas plus de 1/16e de pouce (2 mm) Évaluation 7 : Évaluation des bulles de terrain : 8
Résistance chimique	Résistance au mortier (ASTM C207), Acide muriatique (AAMA 2604-17 Sec. 8.7.1), Acide nitrique (ASTM D2244), Résistance aux détergents (ASTM D2248), et Nettoyant pour vitres (AAMA 2604-17 Sec. 8.7.5)	Pas de perte d'adhésion, de bulles ou de changement visuel apparent après exposition

TEST D'EXPOSITION EN FLORIDE DU SUD	MÉTHODE DE TEST ASTM	RÉSULTAT DE TEST REQUIS AAMA 2604-17
Test d'exposition environnementale atmosphérique des matériaux non métalliques	ASTM G7	Exposition sud à 45 degrés pour le rack de panneaux
Couleur	ASTM D 2244	Pas plus de 5 unités Hunter à 5 ans
Farinage	ASTM D 4214	Évaluation numéro 8 à 5 ans
Rétention de la brillance	ASTM D523	Rétention de brillance minimum de 30% à 5 ans
Résistance à l'érosion	AAMA 2604-17 Sec 8.9.1.5	Perte de film minimum de 10% à 5 ans

[1]American Society for Testing and Materials. [2]American Architectural Manufacturers Association's.

Pour des détails et des informations sur la santé, la sécurité et la manipulation, les fiches de données de sécurité des matériaux (MSDS) sont disponibles sur coil.sherwin.com. Acroflur® est une marque déposée de Sherwin-Williams .

SHERWIN-WILLIAMS NE FAIT AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, ET DÉCLINE TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER. SHERWIN-WILLIAMS NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS.
© 2018 SHERWIN-WILLIAMS TOUS DROITS RÉSERVÉS

SHERWIN-WILLIAMS®
Coil Coatings

extrusion.sherwin.com ou appelez le (866) 351-6900

SW-CC-2,000-7-18