



FLUROPON® 70% PVDF COATINGS DE SHERWIN-WILLIAMS

Des finitions extérieures en métal éprouvées sur le terrain qui offrent une durabilité durable pour les structures monumentales. Chaque revêtement est un alliage de fluoropolymère, contenant une résine de polyfluorure de vinylidène (PVDF) à 70%, qui répond ou dépasse les critères de performance rigoureux de l'AAMA 2605.

GARDEZ VOTRE PROJET BEAU

Tous les revêtements d'extrusion Fluropon offrent une protection UV supérieure, une rétention de couleur et une adhésion globale.

■ **Fluropon**

Notre revêtement phare. Sa performance exceptionnelle est le résultat direct de la technologie innovante de Sherwin-Williams - une formulation de fluoropolymère de couleur solide à deux couches qui dépasse continuellement les besoins de performance tout en maintenant sa couleur et sa durabilité longtemps dans le futur.

■ **Fluropon Classic II**

Lorsqu'un aspect scintillant est souhaité, ce système de fluoropolymère à deux couches utilise la formulation propriétaire de Sherwin-Williams de pigmentation à base d'aluminium et de mica pour offrir un aspect métallique subtil ou audacieux sans avoir besoin d'une couche transparente supplémentaire.

■ **Fluropon Classic**

Ce système traditionnel de fluoropolymère à trois couches offre un aspect scintillant qui comprend une couche transparente supplémentaire pour obtenir un effet métallique audacieux et vibrant.

■ **Fluropon Premiere**

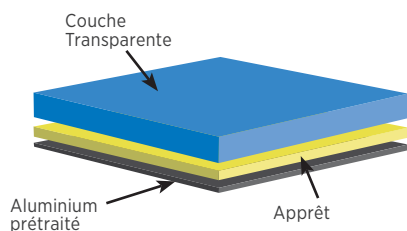
Lorsque vous voulez faire une déclaration avec des couleurs audacieuses et vives, ce système à trois couches crée de la profondeur et de la beauté en utilisant des pigments brillants qui nécessitent une couche transparente pour une protection supplémentaire contre la farinage et la décoloration.

■ **Fluropon Effects**

Les effets Fluropon transforment le concept de couleur avec des palettes innovantes jamais atteintes auparavant dans les systèmes de revêtement PVDF à 70%. Ces systèmes à deux ou trois couches créent des effets uniques et fascinants. Kameleon crée un changement de couleur accrocheur; Nova offre un scintillement intense; et Rustica présente une palette de couleurs inspirée de la nature.

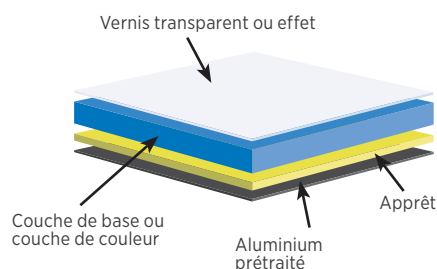
SYSTÈME À DEUX COUCHES FLUROPON®

Fluoropon, Classic II et Rustica



SYSTÈME À TROIS COUCHES FLUROPON®

Première, Classic, Nova et Kameleon



SYSTÈME DE REVÊTEMENT	Caractéristiques Clés	Nombre de couches	Épaisseur de film sec (DFT)					DFT total	Brillance spéculaire 60°
			Rencontrez ou dépassez 1,2 mils au total						+/-5 unités de spécification du fabricant
			Apprêt	Couche de couleur	Couche de base	Couche transparente	Couche d'effet Fluoropon®		
FLUROPON®	Couleurs solides	2 couches	0,2-0,4 mils	1,0-1,3 mils				1,2-1,7 mils	Standard: 25-35 Faible brillance: 5-15
FLUROPON® CLASSIC II	Métallique utilisant une pigmentation à base de mica	2 couches	0,3-0,5 mils	1,2-1,5 mils				1,5-2,0 mils	Standard: 15-25 Faible brillance: 5-15
FLUROPON® CLASSIC	Métallique utilisant une pigmentation à base d'aluminium	3 couches	0,2-0,4 mils	1,2-1,5 mils		0,3-0,5 mils		1,7-2,4 mils	30-40
FLUROPON® PREMIERE	Couleurs vives et vibrantes	3 couches	0,2-0,4 mils	1,0-1,3 mils		0,3-0,5 mils		1,5-2,2 mils	30-50
FLUROPON® EFFECTS RUSTICA	Métallique saturé collection de couleurs	2 ou 3 couches	0,2-0,5 mils		1,0-1,3 mils*		1,2-1,5 mils	2,2-3,1 mils	15-25
FLUROPON® EFFECTS NOVA	Scintillement intense	3 couches	0,2-0,4 mils		1,0-1,3 mils		1,0-1,3 mils	2,2-3,0 mils	30-40
FLUROPON® EFFECTS KAMELEON	Changement de couleur	3 couches	0,2-0,4 mils		1,0-1,3 mils		0,8-1,1 mils	2,0-2,8 mils	15-25

*La couche de base n'est pas nécessaire pour toutes les couleurs Fluoropon Effects Rustica. ¹American Architectural Manufacturers Association. ²American Society for Testing and Materials. Fluoropon® est une marque déposée de Sherwin-Williams Corporation. Pour plus de détails et d'informations sur la santé, la sécurité et la manipulation, consultez les fiches de données de sécurité (FDS) sur extrusion.sherwin.com.

AVANTAGES

- Résistance supérieure aux rayons ultraviolets
- Rétention et cohérence de couleur exceptionnelles
- Adhésion globale excellente
- Intégrité élevée du film

COULEURS

Nos systèmes Fluropon sont disponibles dans une large gamme de couleurs et d'effets spéciaux pour obtenir presque n'importe quel look que vous pouvez imaginer.

SUBSTRATS

Les revêtements d'extrusion Fluropon peuvent être appliqués sur des panneaux et des extrusions en aluminium prétraités.

UTILISATIONS FINALES

Tous les revêtements Fluropon sont idéaux pour une utilisation externe sur:

- Murs-rideaux architecturaux, persiennes et grilles
- Panneaux et extrusions en aluminium
- Soffites architecturaux, fascia, montants et couvertures de colonnes
- Fenêtres et puits de lumière résidentiels et architecturaux, ainsi que systèmes de portes et d'accès

TESTS DE PERFORMANCE FLUROPON

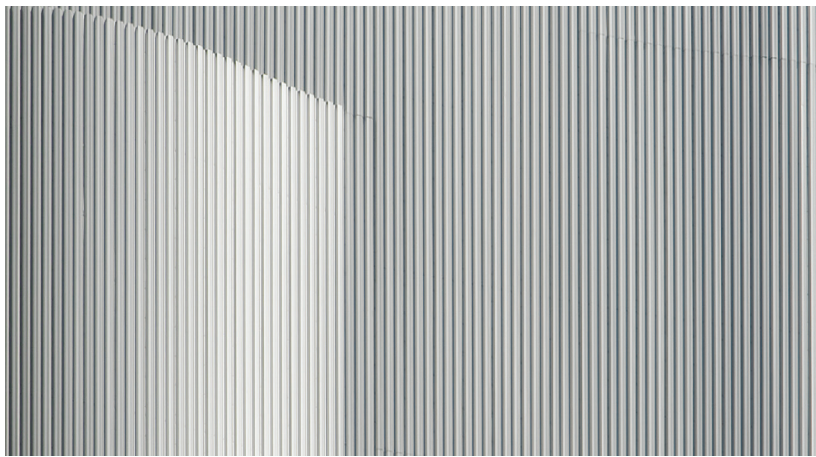
Conformité aux spécifications de l'industrie	Exigences de l'AAMA2605-17	Spécification volontaire, exigences de performance et procédures de test pour les revêtements organiques de performance supérieure sur les extrusions et panneaux en aluminium
Substrats	Panneaux et extrusions en aluminium prétraités	—

TESTS PHYSIQUES	MÉTHODE DE TEST ASTM	RÉSULTAT DE TEST REQUIS PAR L'AAMA 2605-17
Abrasion par sable tombant	ASTM D968	Minimum 40 litres de sable par mil de revêtement
Adhésion du film (sec, humide, eau bouillante)	ASTM D3359	Pas de retrait du film sous le ruban dans la zone hachurée
Caractéristiques de combustion de surface	ASTM E 84	Indice de propagation de la flamme : Classe A. Indice de développement de la fumée : Classe A
Résistance à l'humidité	ASTM D2247 : 100% d'humidité relative à 100° F pendant 4 000 heures. ASTM D2247, ASTM D714	Note 8 : Pas plus que quelques bulle de champ à 4000 heures, 100% d'humidité, 100° F
Résistance aux impacts 1	ASTM D 2794	Impact direct déformation minimale 3 mm +/- 0,3 mm - Pas de retrait du film du substrat
Dureté du crayon 1	ASTM D 3363	F Minimum, Berol Eagle Turquoise
Corrosion cyclique	ASTM G 85, Annexe 5 : 2 000 heures	La propagation de la corrosion ne doit pas s'étendre au-delà de 1/16e " (2mm) à partir de la rayure ou de la bordure
Résistance chimique	Résistance au mortier (ASTM C207), acide muriatique (AAMA 2605-17 Sec. 8.7.1), acide nitrique (ASTM D2244), résistance aux détergents (ASTM D2244), et nettoyant pour vitres (AAMA 2605-17 Sec. 8.7.5)	Pas de perte d'adhésion, de bulle ou de changement visuel apparent après exposition

TESTS D'EXPOSITION EN FLORIDE DU SUD

TESTS D'EXPOSITION EN FLORIDE DU SUD	MÉTHODE DE TEST ASTM	RÉSULTAT DE TEST REQUIS PAR L'AAMA 2605-17
Tests d'exposition environnementale atmosphérique des matériaux non métalliques	ASTM G7	Exposition sud à 45 degrés pour le rack de panneaux
Couleur	ASTM D 2244	Pas plus de 5 unités Hunter à 10 ans
Farinage	ASTM D 4214	Note 8 pour les couleurs, note 6 pour les blancs à 10 ans
Rétention de brillance	ASTM D523	Rétention de brillance minimum de 50% à 10 ans
Résistance à l'érosion	AAMA 2605-17 Sec 8.9.1.5	Perte de film maximum de 10% à 10 ans

Sherwin-Williams ne fait aucune garantie, expresse ou implicite, et décline toutes les garanties implicites, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Sherwin-Williams ne sera pas responsable de tout dommage spécial, accessoire ou consécutif.



AVEZ-VOUS UNE APPLICATION **UNIQUE?**

Nous travaillerons avec vous pour trouver une solution. Vous voulez une couleur unique? Nous la créerons pour vous. Besoin d'un délai rapide? Parlez-nous, et nous vous aiderons à terminer votre projet à temps.

NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS AIDER

Contactez-nous et voyez comment nous pouvons vous aider avec votre prochain projet.

extrusion.sherwin.com

extrusionhelp@sherwin.com

(866) 351-6900

SHERWIN-WILLIAMS.
Coil Coatings