

BAUELEMENTE

HOCHLEISTUNGS-PULVERBESCHICHTUNGEN
FÜR BAUKOMPONENTEN AUS
ALUMINIUM ODER STAHL



SHERWIN-WILLIAMS®

syntha pulvin.

Architectural
Powder
Coatings





syntha pulvin®

Architectural
Powder
Coatings

Seit mehr als 155 Jahren ist Sherwin-Williams führend in der Wissenschaft sowie in der Gestaltung von Beschichtungen, die sich sowohl durch Ästhetik als auch Funktionalität auszeichnen. Bei hochwertigen Architekturbeschichtungen sind die Innovationen von Sherwin-Williams eine der treibenden Kräfte der Branche. Egal ob es darum geht, spezielle Projektanforderungen zu erfüllen, die langfristige Leistung zu bewahren oder Lösungen für Kunden zu entwickeln, Sherwin-Williams hat das Know-how, um genau dies zu ermöglichen.

Syntha Pulvin® ist die führende Marke für Architekturbeschichtungen in Europa und setzt in dieser Branche den Standard für Innovation, Qualität und Service.

Syntha Pulvin® bietet eine breite Palette von Pulverbeschichtungen, die entwickelt wurden, um Bauelemente aus Aluminium von Architekturanwendungen, die extremen Wetter- und UV-Bedingungen ausgesetzt sind, zu schützen und ansprechend aussehen zu lassen.

Die Syntha Pulvin®-Pulverbeschichtungen sind in einer Vielzahl von Farbvarianten, Strukturen und Leistungsspezifikationen verfügbar und sind die optimale Beschichtung für nahezu alle Bauvorhaben.



Photo Credit: J. Urquijo

Syntha Pulvin®-Portfolio

Das umfangreiche Produktsortiment von Syntha Pulvin® erfüllt die anspruchsvollsten architektonischen Projektanforderungen mit bewährten Rohstoffen, die für die Erfüllung höchster Qualitätsstandards unerlässlich sind. Geben Sie bei Syntha Pulvin® den Produktcode an, um sicherzustellen, dass Ihr Bauprojekt auch in Zukunft schön bleibt.

SYNTHA PULVIN® STANDARD-RANGE | QUALICOAT CLASS 1 & GSB STANDARD

- **Syntha Pulvin® PE/P/Q – Hochglanzpulverlack für zeitlose Oberflächen**
Unser hochgeschätztes Standardprogramm von Hochglanzpulverbeschichtungen. Viele Architekturprojekte in ganz Europa werden mit Syntha Pulvin® PE/P/Q geschützt.
- **Syntha Pulvin® PE/P/S – Seidenglanz Pulverbeschichtung für glatte Oberflächen**
Farbenfrohe Gestaltungsfreiheit mit elegantem Seidenglanzeffekt. Neben den hervorragenden Leistungseigenschaften sorgt diese Produktlinie für eine faszinierend glatte Oberfläche.
- **Syntha Pulvin® PE/P/M – Matte Pulverbeschichtung für dauerhafte Eleganz**
Eindrucksvolle, matte RAL-Farben spiegeln die vielfältigen Gestaltungswünsche unserer Kunden wider. Die einzigartige Optik der samtigen Oberflächen trägt zu einer faszinierenden Wechselwirkung dieser Effekte mit der Architektur bei.
- **Syntha Pulvin® PE/P/Q FTX – Matt, feinstrukturierter Pulverlack für besonders haptische Oberflächen**
Trendige, fein strukturierte RAL-Farben bieten eine hervorragende Kratzfestigkeit und eine außergewöhnliche Deckkraft zur Überdeckung von kleinen Substratfehlern.

SYNTHA PULVIN® HIGH DURABLE-RANGE | QUALICOAT CLASS 2 & GSB FLORIDA 3

- **Syntha Pulvin® PE/P/HD – Hochglanzpulverlack in High Durable-Range**
Syntha Pulvin® PE/P/HD erfüllt höchste Ansprüche auch bei extremen Wetterbedingungen und UV-Strahlung.
- **Syntha Pulvin PE/P/HDM – Matter Pulverlack in High Durable-Range**
Die einzigartige Optik der samtigen Oberflächen trägt zu einer faszinierenden Wechselwirkung dieser Effekte mit der Architektur bei.
- **Syntha Pulvin PE/P/HD FTX – Matt, feinstrukturierter Pulverlack in High Durable-Range**
Niedertemperatur-Pulverlack mit geringer Dichte sind Standardattribute für diesen trendigen Beschichtungsstoff, der eine hervorragend Kratzfestigkeit sowie Deckkraft besitzt. Kleine Substratfehler werden, problemlos kachiert.



Kollektionen und Effekte

Zu Beginn des 20. Jahrhunderts war das Aufkommen von Farbe ein Schwerpunkt bei den Diskussionen um städtische Gebäude. Einfache Farben verhalfen der Architektur zu einer neuen Bedeutung und einem neuen Qualitätsgefühl, das bis dahin nicht allein durch die Materialeigenschaften erreicht werden konnte. Farben vermitteln Emotionen und können bei der Interpretation von Strukturen und der Abgrenzung von Oberflächen verwendet werden. Das Wissen um solche Emotionen kann angewendet werden, um das Erscheinungsbild eines Gebäudes durch Farben zu unterstreichen und hervorzuheben. Alle Syntha Pulvin®-Kollektionen sind in der Qualität High Durable und erfüllen die Anforderungen der Qualicoat-Klasse 2 und GSB Florida 3.

VISION 2030

Vision 2030 stellt einen bedeutenden Durchbruch in der Pulverbeschichtungstechnologie dar, der sich auf umweltfreundliche Produkte für den Architekturmarkt konzentriert. Vision 2030 stellt Ihnen unser gesamtes Wissen über architektonische Farbtrends zur Verfügung. Sherwin-Williams hat die Kollektion Vision 2030 mit dem Ziel entwickelt, Emotionen zu vermitteln, globale Kulturen zu definieren, den Geist zu wecken, die Seele zu bewegen und Wünsche zum Ausdruck zu bringen sowie uns allen schließlich dabei zu helfen, in das Reich der Farben einzutauchen. Vision 2030 stellt Ihnen unser gesamtes Wissen über architektonische Farbtrends mit 48 Farben in vier Farbpaletten zur Verfügung: Generation Past, Quantum City, Restore & Rewild und Hybrid Community.

ANODITE PLUS

Anodite Plus ist eine neue Generation von Architektur-Polyester-Pulverlacken mit glatter, stumpfmatter Metallic-Optik, die die Farben des Eloxierens simuliert – mit dem zusätzlichen Vorteil, Oberflächenfehler und Defekte im Metall zu verbergen.

HOLZEFFEKT

Holz wurde schon immer mit einem komfortablen und harmonischen Wohnumfeld in Verbindung gebracht. Syntha Pulvin® Wood Effect Finishes sind eine Kombination aus traditionellem und modernem Design. Durch den Beschichtungsprozess im Sublimationsverfahren kann man auf Aluminiumoberflächen eine äußerst realistische Holzmaserung erzielen. Erhältlich in Standard- und High Durable-Qualität.



Dauerhafte Haltbarkeit

Syntha Pulvin® High Durable Polyester Pulverbeschichtungen wurden mit einer Auswahl an hoch entwickelten Polyesterharzen und extrem leistungsfähigen Pigmenten formuliert. Syntha Pulvin® hochwetterbeständige Polyesterpulverbeschichtungen erfüllen die weltweit wichtigsten Qualitätsstandards für Architektur-Aluminium: Qualicoat Klasse 2 und GSB Florida 3.

Diese Pulverbeschichtungen eignen sich perfekt für Anwendungen, bei denen eine hohe Farb- und Glanzerhaltung erwünscht ist. Syntha Pulvin® High Durable Polyesterbeschichtungen bieten überlegenen Glanz- und Farbbeständigkeit in Kombination mit einer optimalen Filmintegrität, um einen langfristigen ästhetischen und funktionellen Schutz zu gewährleisten.

Syntha Pulvin® High Durable Polyester-Pulverbeschichtungen können für extrudiertes Aluminium (Fenster, Türen, Verandas) und Aluminiumpaneele formuliert werden.

Das Einschichtsystem von Syntha Pulvin® bietet bewährte Leistung, herausragende Qualität und Langlebigkeit. Während unserer 40-jährigen Geschichte leistet das Produkt verlässliche Qualität. Diese kontinuierliche Leistung wird von den branchenweit längsten Garantien gestützt.

Unabhängig vom Standort oder der Art Ihres Projekts – von Städten im Binnenland bis hin zur Küste, im Schwimmbad oder in der Industrie – die Leistung von Syntha Pulvin® ist absolut zuverlässig. Syntha Pulvin® steht für Qualität und Zuverlässigkeit bei Farbe, Glanz und Haftung.





Applikatoren-Netzwerk

Syntha Pulvin® verfügt über ein Netzwerk zugelassener Anwender und interner Benutzer. Jeder der zugelassenen Anwender und internen Benutzer muss strenge Testverfahren durchlaufen, um den Status eines zugelassenen Anwenders zu erhalten.

ALLE ZUGELASSENEN APPLIKATOREN UND INTERNEN BENUTZER MÜSSEN ÜBER EINE ISO 9001-ZULASSUNG VERFÜGEN.

Jeder potenzielle Anwender muss ein 12-wöchiges Testprogramm absolvieren, das sicherstellen soll, dass die Qualität der Vorbehandlung, das Erscheinungsbild der Oberfläche, Farbe, Glanz, Aushärtung, Korrosionsbeständigkeit und Haftung auf dem Untergrund der Norm BS6496 und unseren eigenen Kriterien entsprechen.

Beispiele früherer Arbeiten des potenziellen Anwenders werden auf Qualität und Dauerhaftigkeit geprüft. Die Inspektoren von Sherwin-Williams führen eine vollständige Prüfung der Prozesse und Qualitätsmanagementsysteme des potenziellen Anwenders durch.

Nach der Zulassung wird jeder zugelassene Applikator und interne Benutzer in regelmäßigen Abständen durch Inspektoren von Sherwin-Williams geprüft, um die fortlaufende Einhaltung der im technischen Handbuch von Syntha Pulvin® festgelegten Anforderungen sicherzustellen.

DER UNTERSCHIED ZWISCHEN EINEM ZUGELASSENEN APPLIKATOR UND EINEM INTERNEN BENUTZER

Ein interner Anwender trägt Syntha Pulvin® nur auf die von ihm hergestellten oder gefertigten Produkte auf, z. B. Verglasungssysteme, Vorhangfassaden usw. Zugelassene Anwender stellen keine Produkte her – sie sind spezialisierte Pulverbeschichter, die Beschichtungen auf die ihnen gelieferten Komponenten auftragen.



Nachhaltigkeit

Sherwin-Williams arbeitet stets daran, die besten Verfahren und besten Materialien in seine Beschichtungen zu integrieren - das ist seit mehr als 155 Jahren Teil unserer Innovationskultur.

Heute konzentrieren wir uns auf die Entwicklung innovativer Produkte und Fertigungstechniken, welche die Luft- und Wasserqualität schützen und gleichzeitig den unnötigen Verbrauch natürlicher Ressourcen reduzieren.

Sherwin-Williams delivers the green advantage by fulfilling our agenda to introduce bio-renewables, incorporate recycled materials, lower VOCs, decrease energy consumption, reduce waste, eliminate the use of hazardous materials, and show the industry that all this can be accomplished cost-effectively.

SHERWIN-WILLIAMS INNOVATIONSGESCHICHTE

Über ein Jahrzehnt haben wir stetig die Verwendung von unerschöpflichen, natürlich nachwachsenden und recycelten Materialien fortgeführt und dies hat zu außergewöhnlichen Ergebnissen geführt. In der Tat wurden die Methoden hinter unserer Technologie patentiert.

Wir erfüllen unsere grüne Agenda und zeigen so, dass Sherwin-Williams auch in den kommenden Jahrzehnten eine führende Rolle in der Metallbeschichtungsindustrie einnehmen wird. Sherwin-Williams erkannte als einer der ersten die Bedeutung umweltfreundlicher Beschichtungen und beschäftigt sich seit den siebziger Jahren mit der Herstellung und Entwicklung von Pulverbeschichtungen als einer der höchsten Prioritäten. Heute ist die Gruppe einer der größten und beliebtesten Anbieter von Pulverbeschichtungen in ganz Europa.

Sherwin-Williams Pulverbeschichtungen sind zu 100% Feststoffe und enthalten keine Lösungsmittel. Zusätzlich sind unsere Beschichtungen frei von Pigmenten, die Schwermetalle enthalten. Sherwin-Williams Pulverbeschichtungen sind TGIC-frei und basieren auf witterungsbeständigem Polyester, um sowohl die natürliche als auch die Arbeitsumgebung optimal zu schützen.

POWDURA® ECO-PULVERLACKE

Powdura® ECO-Pulverbeschichtungen von Sherwin-Williams stellen die nächste Generation in Sachen Nachhaltigkeit dar. Diese Produktkollektion hebt die Nachhaltigkeit von Pulverbeschichtungen auf eine neue Stufe – und gibt Kunden eine umweltbewusstere Lösung für Schutz, Farbe und Leistungsfähigkeit. Das Sortiment von Powdura® ECO ist verfügbar als TGIC-freie Polyester- oder Hybrid-Formulierung.



Photo Credit: J. Urquijo

SHERWIN-WILLIAMS®

Kontaktieren Sie uns



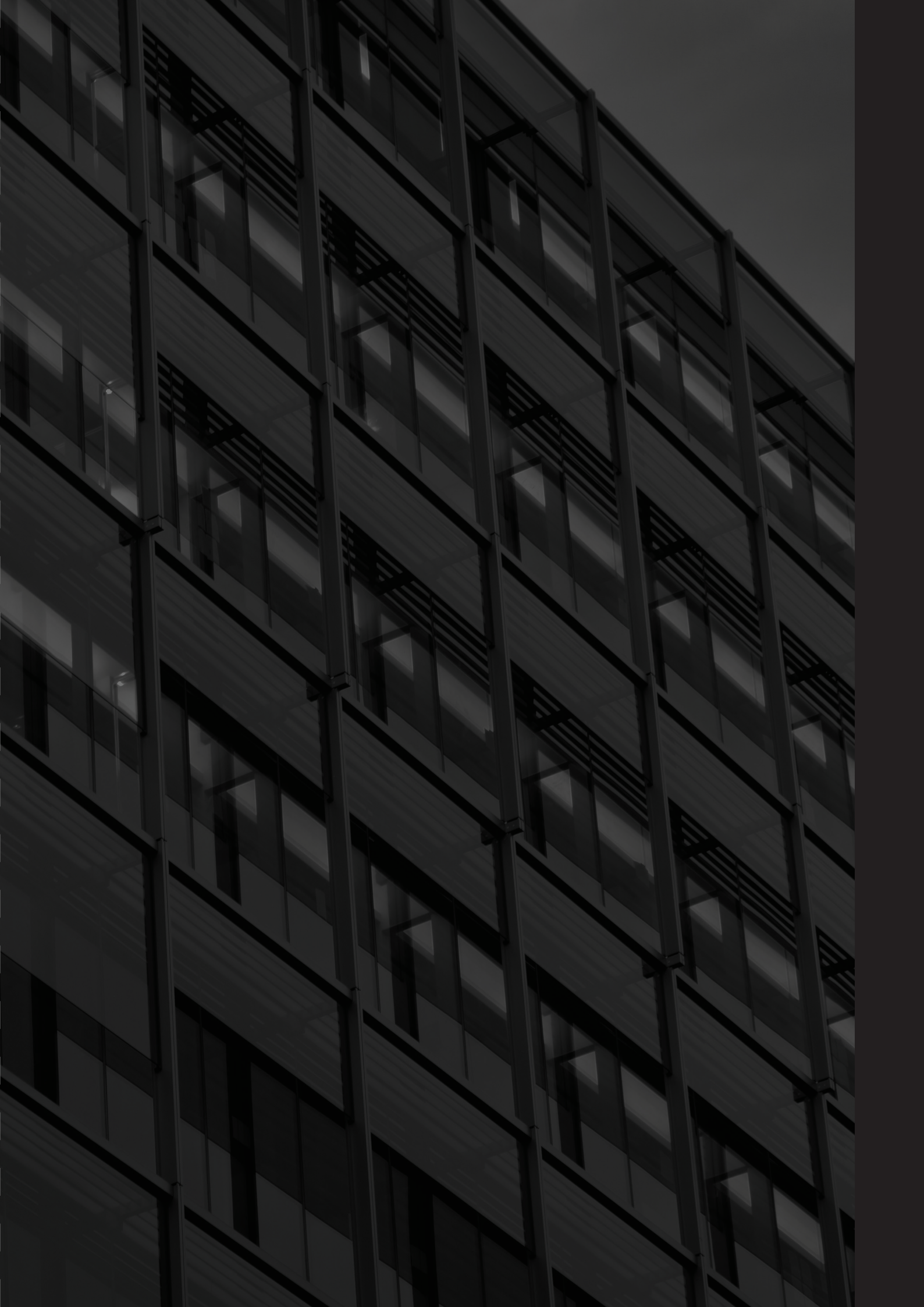
E-Mail: syntha.pulvin@sherwin.com

www.synthapulvin.com

syntha pulvin.

Architectural
Powder
Coatings





BAUELEMENTE

HOCHLEISTUNGS-PULVERBESCHICHTUNGEN
FÜR BAUKOMPONENTEN AUS
ALUMINIUM ODER STAHL

Qualicoat- und GSB-Zulassung
für verschiedene Kollektionen



Besuchen Sie
synthapulvin.com



SHERWIN-WILLIAMS®

syntha pulvin. | Architectural
Powder
Coatings