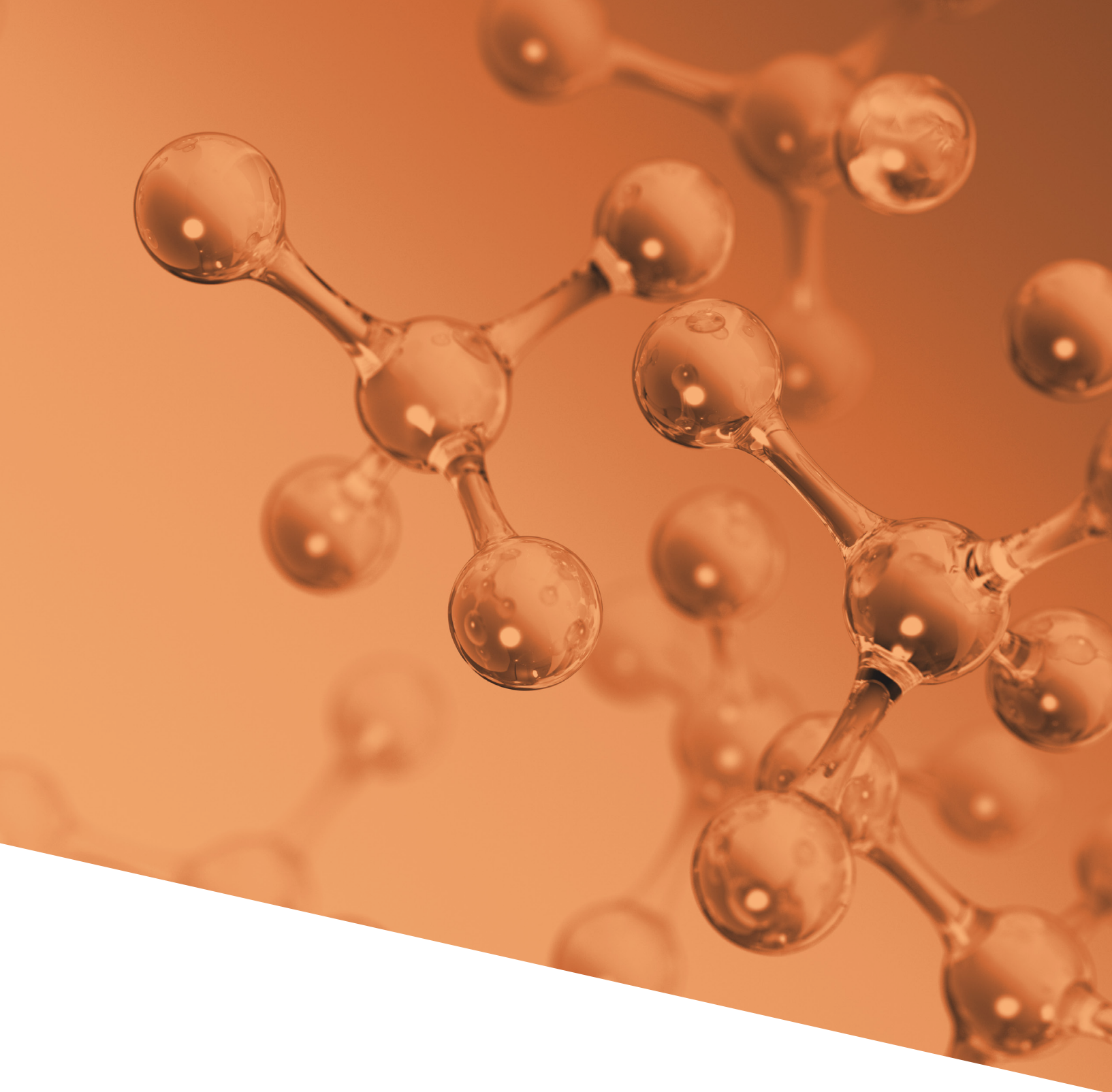




VECTROGARD® 3100

ELETTRODEPOSIZIONE CATODICA EPOSSIDICA TIN-FREE

SHERWIN-WILLIAMS®

 industrial.sherwin.it

VECTROGARD® 3100

ELETTRODEPOSIZIONE CATODICA EPOSSIDICA TIN-FREE

ELETTRODEPOSIZIONE CATODICA EPOSSIDICA TIN-FREE

Offri una copertura completa per i tuoi prodotti più complessi con le nostre tecnologie di elettrodeposizione. Vectrogard 3100 è un primer epossidico catodico senza stagno specificamente progettato per macchinari pesanti e mercati industriali. Questo primer è compatibile con tutti i substrati standard e sistemi di pretrattamento, inclusi i rivestimenti di nano-conversione. Con una copertura eccezionale dei bordi e un'elevata resistenza alla corrosione, Vectrogard 3100 è stato approvato per l'uso globale da numerosi clienti OEM. Vectrogard 3100 fornisce una comprovata protezione epossidica catodica alle parti elettrodeposte nei mercati in cui i catalizzatori di stagno non sono accettabili. Quando scegli le tecnologie di elettrodeposizione Sherwin-Williams, ricevi vernici all'avanguardia, nonché il servizio e il supporto necessari per il tuo successo.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI:

- Senza catalizzatori allo zinco e stagno
- Elevata protezione dei bordi
- Prestazioni comprovate
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Lavorazioni efficienti e resistenti
- Eccellente resistenza alle sostanze chimiche
- Conforme alle normative su VOC e HAP

UTILIZZI FINALI:

- Macchine pesanti
- ACE (Attrezzature per l'agricoltura e l'edilizia)
- Trasporto e ruote
- Settore militare
- Apparecchiature e dispositivi elettrici
- Prato e giardino
- Mobili e arredi
- Industria generale



DATI SULLE PRESTAZIONI RISPETTO ALL'ACCIAIO LAMINATO A FREDDO

Durezza	ASTM D523	2H+
Adesione a tratteggio incrociato	ASTM D3363	5B
Impatto diretto	ASTM D2794	100 cm/1kg
Flessibilità	ASTM D552	0 mm cracking
Nebbia salina: 1,000 ore	ASTM B117	1-3 mm di penetrazione all'intaglio su fosfato di ferro(senza passivazione cromica); 0-2 mm di penetrazione all'intaglio su fosfato di zinco (senza passivazione cromica)

APPLICATION DATA

Colore	Colori standard di primer
60° Gloss	Maggiore di 50
Spessore del film	15-30 µm
Cottura	40 - 20 min @ 165°C - 180°C
HAPs	Assenti
Metalli pesanti	Senza piombo, nichel, zinco, stagno e cromo
VOC	<0.03 kg/l
Stoccaggio	Tenere al riparo dal gelo. Conservare al riparo dalla luce solare diretta.

In Sherwin-Williams, pensiamo ai colori in modo diverso, cercando continuamente la soluzione perfetta per aiutare i tuoi prodotti a conquistare i tuoi clienti. Che tu abbia bisogno delle vernici più robuste e protettive, di un esperto tecnico che fornisca risposte e supporto pratico, di un colore costantemente perfetto con la giusta brillantezza o di una soluzione personalizzata creata apposta per te, siamo qui per aiutarti. Siamo Sherwin-Williams General Industrial Coatings e siamo impegnati nel darti il vantaggio competitivo.

Visita industrial.sherwin.it oppure scrivici a gi.emeai.ecoat@sherwin.com

© 2025 The Sherwin-Williams Company