



ANODITE PLUS

WPROWADZENIE ANODITE PLUS KOLORY ANODOWANIA ZALETY POWŁOK PROSZKOWYCH

Anodite Plus to nowa generacja architektonicznych powłok proszkowych na bazie poliestru o gładkim, ultramatowym, metalicznym wyglądzie, zaprojektowana tak, aby odwzorowywać kolory anodowania — z dodatkowymi zaletami, takimi jak maskowanie niedoskonałości i defektów powierzchni metalu.

Cechy ogólne

Ta termoutwardzalna powłoka zawiera żywice poliestrowe specjalnie dobrane ze względu na ich doskonałą odporność na promieniowanie UV i zewnętrzne warunki atmosferyczne. Proszek tworzy dekoracyjną powłokę o podwyższonej odporności na czynniki zewnętrzne. System PE/UM został opracowany do powlekania elementów aluminiowych stosowanych w architekturze oraz stali ocynkowanej i posiada aprobaty Qualicoat dla Klasy 2 oraz GSB Florida 3. Pigment metaliczny jest trwale związany z proszkiem poprzez proces bondingu, co zapewnia najlepsze rezultaty pod względem aplikacji i powtarzalności efektu metalicznego.

Zastosowanie

Dzięki zaawansowanej jakościowo formulacji, powłoka ta jest szczególnie polecana do zastosowań zewnętrznych.

Zalecane cykle

Powierzchnia przeznaczona do powlekania musi być oczyszczona z olejów, smarów oraz nalotów korozyjnych. Zalecany jest następujący proces wstępnej obróbki powierzchni:

Dla aluminium	Obróbka konwersyjna chromianowa, alternatywne systemy konwersyjne, wstępne anodowanie oraz obróbka bezchromowa zgodnie ze specyfikacjami Qualicoat i GSB
---------------	--

Dla stali ocynkowanej	Obróbka konwersyjna chromianowa, alternatywne systemy konwersyjne
-----------------------	---

Obsługa i przechowywanie

Przechowywać w temperaturze poniżej 30 °C. Wyższe temperatury mogą uszkodzić produkt. Okres przydatności w oryginalnym opakowaniu: 12 miesięcy.

Dane techniczne

METODA BADAWCZA	ZAKRES
Obliczona gęstość właściwa (kg/l):	1.15-1.35
Zawartość substancji nietłoch (v/v) (%):	100
Teoretyczna wydajność przy grubości 70 µm (m²/kg):	10-12
Grubość suchej powłoki (µm):	60-80
Połysk 60°:	3-9

Metoda aplikacji

Nakładać za pomocą pistoletów corona (60/80 kV) lub pistoletów triboelektrycznych — automatycznie lub ręcznie. Zalecane jest użycie złoza fluidalnego. Zaleca się aplikację produktu w warstwach o grubości 60–80 µm, nieprzekraczającej 120 µm, a następnie utwardzanie w temperaturze 190 °C przez 20 minut (temperatura elementu).

Warunki utwardzania

Do utwardzania należy stosować podane zalecenia.

10-20 minuty	200 °C (Temperatura elementu)
20-30 minuty	190 °C (Temperatura elementu)

ANODITE PLUS

CECHY TECHNOLOGICZNE I TESTY ODPORNOŚCI

Dane dotyczące wydajności

Warunki testowe

Utwardzanie: 20 min w 190 °C

Podłoże: 0,8 mm AA5005 (AQT-36)

Grubość powłoki: 60-80 µm

Przyczepność ISO 2409	GT0
Twardość Buchholza ISO 2815	> 80
Test tłoczenia Erichsena ISO 1520	> 5 mm (Brak oznak odpajania)
Odporność na uderzenia ISO 6272-2	> 25 Nm (Brak oznak odpajania)
Cylindrical Mandrel Bending ISO 1519	5 mm (Brak oznak odpajania)
Odporność na wilgoć ISO 22479	24 cykle Brak penetracji większej niż 1 mm po obu stronach nacięcia, brak zmiany koloru, brak pęcherzy większych niż (S2) zgodnie z normą ISO 4628-2
Badanie kwaśnej mgły solnej ISO 9227	1 000 godzin, brak pęcherzy większych niż (S2) zgodnie z normą ISO 4628-2, maksymalna infiltracja 16 mm² na długości zarysowania 10 cm
Odporność na zaprawę EN 12206-1 by 5.9	Zgodnie z wymaganiami Qualicoat
Komora wilgotnościowa ISO 6270	1 000 godzin, brak pęcherzy większych niż (S2) zgodnie z normą ISO 4628-2
Test płam wodnych	(Specyficzny test Qualicoat) dL < 4
Test Martindale CEN/TS 16611	Pozostały połysk > 30%
Przyspieszone starzenie ISO 16474-2	1 000 godzin, zachowanie połysku > 90%, zmiana koloru nie większa niż 50% dopuszczalnych granic określonych przez Qualicoat
Florida Weathering ISO 2810	3 lata ekspozycji, zachowanie połysku > 50%, zmiana koloru nie może przekraczać maksymalnych wartości określonych przez Qualicoat.

Notatka dla użytkownika

Testy mechaniczne PE/UM są przeprowadzane zgodnie ze specyfikacjami Qualicoat.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie, choć oparte na dowodach i wiarygodnych metodach, nie mogą być uznane za wyczerpujące.

Informacje te są aktualne na dzień wydania niniejszej karty danych; dlatego obowiązkiem użytkownika jest sprawdzenie, czy dane zawarte w tej karcie są aktualne na dzień użycia produktu.

Użytkownik, na własną odpowiedzialność, powinien przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów dotyczących higieny i bezpieczeństwa oraz każdorazowo weryfikować cechy produktu oraz jego specyficzny i właściwy sposób użycia, ponieważ przestrzeganie przepisów przez użytkownika nie podlega bezpośredniej kontroli producenta. Producent nie gwarantuje ani nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody wynikające z niewłaściwego użycia produktu ani za szkody powstałe po jego dystrybucji.