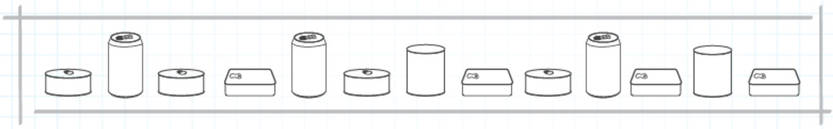
# SAFETY by DESIGN

**Comment nous avons appliqué un protocole de sécurité pharmaceutique au développement de notre époxy sans-BPA ?**

En prenant les dernières normes industrielles et les processus pharmaceutiques comme modèle, Sherwin-Williams a conçu un nouveau protocole de développement pour le contrôle rapide des matériaux afin de valider ou non leur conformité réglementaire et environnementale sur la sécurité.

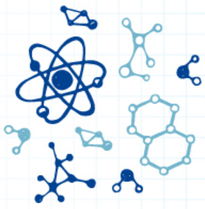
## NOTRE PRÉOCCUPATION ?

Maintenir la sécurité des emballages alimentaires tout en garantissant les performances et la conformité réglementaire globale.



## 100-150+ molécules potentielles

Nombre de molécules testées. Seulement quelqu'unes répondent aux standard de sécurité et de performance de Sherwin-Williams et passent aux essais suivants.



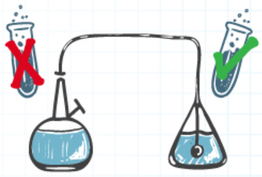
## les quelques molécules SÉLECTIONNÉES,

prouvées comme étant sûres et efficaces sont utilisées pour créer des composés qui

- ne contiennent PAS de substances chimiques préoccupantes
- ne sont PAS des inhibiteurs de l'activité endocrinienne

## Plus de 100 CONTRÔLES

sont effectués pour avoir la certitude que les composés puissent garantir la sécurité alimentaire et répondre aux normes haute performance- de nos clients ainsi que les nôtres.



## LE PLUS D'APPROBATIONS et d'exigences règlementaires

Sherwin-Williams a le plus grand nombre d'approbations dans le monde pour ses solutions sans-BPA, et celles-ci excèdent la plupart des exigences réglementaires en matière de santé

**Grâce au Safety by Design, nos technologies sont approuvées pour être utilisées dans**

## plus de 100 PAYS.

Aujourd'hui, des milliards de canettes et boites en circulation sur le marché utilisent les technologies sans BPA valPure.

SHERWIN-WILLIAMS.