



REPACOR™ SW-1000

REPARATURBESCHICHTUNG / -SPACHTEL MIT 100 % FESTKÖRPERVOLUMEN

Überarbeitet 03/2024 Ausgabe 4

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ein abriebfester, innovativer 2-komponentiger Beschichtungsstoff / Spachtel für die Ausbesserung oder Reparatur an beschädigten Beschichtungsflächen auf Stahl. Mechanisch widerstandsfähige und UV-beständige Beschichtung aus der Kartusche.

- Lösemittelfrei, 100 % Festkörper, CMR-frei
- Praxisgerechte Verpackung
- Einschichtig
- Frühwasserbeständig & unter Wasser härtend
- Oberflächentolerant, auf vielen Substraten wie Handentrostung, Edelstahl, verzinkten Stahl oder Aluminium, sowie auf Fremdbeschichtungen (außer Siloxanbeschichtungen) einsetzbar
- Korrosionsschutz bei 500 µm wie Erstbeschichtung ab Werk
- Diffusionsdicht, schlag- und abriebbeständig
- Plättchenförmige Glasflakes erhöhen die Festigkeit
- Sehr hohe Farbstabilität
- Bei Bedarf mit 2-komponentigen Polyurethan-Deckbeschichtungen überarbeitbar

EMPFOHLENER ANWENDBEREICH

Als spachtelbare Beschichtung für den Korrosionsschutz im Onshore und Offshore Bereich (Windenergieanlagen), im Stahlwasserbau (Schleusentore, Spundwände usw.) oder im Anlagenbau/Stahlhochbau, wenn eine einfache, hochwertige, langlebige Reparaturbeschichtung verlangt wird.

TECHNISCHE PRODUKTDATEN

Feststoffanteil Volumen:	100 ± 2 % (ISO 3233-3)
Feststoffanteil Gewicht:	100 ± 2 %
VOC:	0 g/l praktisch ermittelt in Anlehnung an die Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04). 0 g/l berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der Richtlinie 2010/75/EU. 0 g/kg berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der "VOC Solvent Emissions Directive" (UK).
Farbton:	RAL 1023 (Farbtonfreigabe gem. WSA-TR05), RAL 7035. Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.
Flammpunkt:	Komponente A: > 200 °C, Komponente B: > 200 °C.
Gerätereinigung/ Verdünnung:	Thinner P (zur Gerätereinigung) Werkzeuge und Geräte nach der Benutzung sofort reinigen Repacor™ SW-1000 darf nicht verdünnt werden.
Lieferform:	Ein 2-komponentiger Beschichtungsstoff in der Kartusche: Kartusche mit 380 g, 12 Kartuschen im Karton, 75 Kartons pro Palette.
Mischverhältnis:	Volumenteile: 2 : 1 Selbstmischend durch Zweikomponentenkartusche mit Statikmischer.
Dichte:	1,5 kg/l (kann je nach Farbton variieren).
Lagerfähigkeit:	2 Jahre ab Herstellung, kühl und trocken gelagert in nicht angebrochenen Gebinden.

Empfohlenes Verarbeitungsverfahren:

Spachteln, Streichen

Empfohlene Schichtdicke und Materialverbrauch:

	Standard	
Trockenschichtdicke	500 µm	1000 µm
Nassschichtdicke	500 µm	1000 µm
Theoretischer Verbrauch*	0,750 kg/m ² 0,500 l/m ²	1,500 kg/m ² 1,000 l/m ²
Theoretische Ergiebigkeit*	1,33 m ² /kg 2,00 m ² /l	0,67 m ² /kg 1,00 m ² /l

* Diese Angaben berücksichtigen nicht die Oberflächenrauheit, ungleichmäßige Schichtdicken, Overspray oder Verluste in Gebinden und Geräten.

Die Schichtdicke kann je nach Verwendung und Spezifikation variieren.

Verarbeitungszeit:

+ 20 °C | 20 Minuten

Bei fachgerechtem Wiederverschließen der Kartusche ca. 30 Tage verarbeitbar.

Die Verarbeitungszeit wird durch Temperatur und Ansatzmenge beeinflusst.



REPACOR™ SW-1000

REPARATURBESCHICHTUNG / -SPACHTEL MIT 100 % FESTKÖRPERVOLUMEN

Überarbeitet 03/2024 Ausgabe 4

DURCHSCHNITTliche TROCKNUNGSZEITEN

Für 500 µm Trockenschichtdicke:

	+ 20 °C
Trockengrad 6*	1 Stunde
Überarbeitbar	6 Stunden

*ISO 9117

Schlussrockenzeit: 1 Woche bei + 20 °C, je nach Schichtdicke und Temperatur. Auch unter Wasser findet eine Aushärtung statt.

Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung, Schichtdicke und Feuchtigkeit müssen ebenfalls berücksichtigt werden.

PRÜFZEUGNISSE & ZULASSUNGEN

- Geprüft nach ISO 20340, zertifiziert vom Fraunhofer- Institut für Fertigungstechnologie und Angewandte Materialforschung (IFAM), Bremen.
- Farbtonfreigabe gem. WSA-TR05 liegt vor.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Es muss sichergestellt werden, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen wie Öl, Fett, Schmutz und Korrosionsprodukten sind, um eine einwandfreie Haftung zu erzielen.

Stahloberflächen: Reparaturstellen blank Schleifen und maschinell im Vorbereitungsgrad P Ma, P St 2, P St 3 oder (Drahtspann-)Strahlen im Vorbereitungsgrad P Sa 2½ nach ISO 8501-1 (ISO 12944-4) vorbereiten. Frei von Schmutz, Fett und Öl.
Mittlere Rautiefe Rz ≥ 30 µm.

MISCHEN

Mittels eines Statikmischer, der vor der Anwendung auf die Kartusche geschraubt wird (siehe Zeichnung übernächstes Kapitel).

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Die Oberflächentemperatur muss über 0 °C liegen und mindestens 3 °C über dem Taupunkt sein. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.

Die Materialtemperatur muss über + 10 °C liegen.

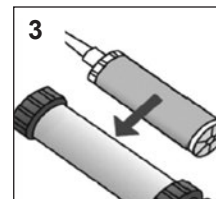
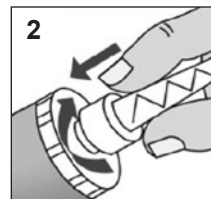
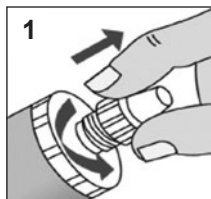
Die relative Luftfeuchtigkeit muss unter 85 % liegen.

VERARBEITUNGSVERFAHREN

Bereitstellen der Kartuschen:

1. Kartusche aufschrauben, Deckel und Verschlusskappe entfernen.
2. Statikmischer aufsetzen.
3. Kartusche in Applikationspistole einlegen.

Geeignet sind herkömmliche Kartuschenpressen für Dichtstoffe mit einem Übersetzungsverhältnis zwischen 18:1 und 24:1. Wenn akku- oder pneumatisch betriebene Kartuschenpressen verwendet werden, ist 3500 N die maximale Kraft, die angewendet werden darf.



Kartusche kurz anpressen bis aus dem Statikmischer gleichmäßig gefärbtes Material austritt.

Anfänglich austretendes Material nicht verwenden (ca. 1 cm).

Anschließend Applikation mit Pinsel oder Spachtel starten.

Werden die Arbeiten unterbrochen, kann der Statikmischer auf der Kartusche verbleiben, sofern die Handdruck-Pistole entspannt wird. Im Statikmischer kann das Material bis 20 Minuten bei + 20 °C verbleiben. Wenn anschließend das Material im Statikmischer beginnt auszuhärten, muss dieser ausgewechselt werden.



REPACOR™ SW-1000

REPARATURBESCHICHTUNG / -SPACHTEL MIT 100 % FESTKÖRPERVOLUMEN

Überarbeitet 03/2024 Ausgabe 4

EMPFOHLENE SYSTEME

1 x Repacor™ SW-1000.

Bei abweichenden Farbtonwünschen kann Repacor™ SW-1000 mit einer gängigen 2-K PUR Deckbeschichtung, wie z. B. Acrolon® EG-5, Acrolon®-2230 VHS oder Acrolon®-2330 überarbeitet werden. Für KKS Anlagen sind 1000 µm Mindestschichtdicke erforderlich.

ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Trocknungszeiten, Aushärtungszeiten und Topfzeit sollten nur als Richtwerte betrachtet werden.

Chemische Beständigkeit:

Beständig gegen Industrie- und Meeresatmosphäre, Süß-, Brack- und Salzwasser, neutrale Salze, Mineral- und Heizöle, Fette, Öle, Waschmittel usw.

Temperatur Beständigkeit:

Trockene Hitze bis ca. + 100 °C

Feuchte Hitze bis ca. + 40 °C.

Bei signifikanten Temperaturgefällen bitten wir um Rücksprache mit dem Sherwin-Williams Kundenservice.

Die angegebenen Kennwerte für die physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen zur sicheren Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Alle Angaben über unsere Produkte (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen ermittelt und richtig, jedoch haben wir keinen Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Untergrundes, die Anwendungsbedingungen oder die vielen anderen Faktoren, die eine Anwendung unseres Produkts beeinflussen.

Die Eignung des Produkts unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen bzw. für den geplanten Verwendungszweck ist ausschließlich vom Verarbeiter zu beurteilen. Der Inhalt dieses Dokuments und alle mündlichen oder schriftlichen Erklärungen, die in Bezug auf den Gegenstand dieses Dokuments bereits abgegeben wurden oder noch abgegeben werden, einschließlich aller Vorschläge für geeignete Produkte und alle vorgeschlagenen Anwendungsmethoden, technischen Details und sonstigen Produktinformationen, stellen lediglich Testergebnisse oder Erfahrungen dar, die unter kontrollierten oder festgelegten Bedingungen gewonnen wurden, und werden daher nur zu allgemeinen Informationszwecken bereitgestellt.

Sofern wir uns nicht ausdrücklich schriftlich damit einverstanden erklären, haften wir nicht für entstandene Verluste oder Schäden, sei es aus vertraglichen Vereinbarungen, unerlaubter Handlung (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung gesetzlicher Pflichten, falscher Darstellung, Falschaussage oder anderweitig, die sich aus oder in Verbindung mit diesem Dokument oder anderen Aussagen ergeben.

Wir lehnen jegliche ausdrücklichen oder stillschweigenden Zusicherungen, Gewährleistungen oder Garantien ab (einschließlich jeglicher stillschweigenden Gewährleistung der Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck), obwohl nichts in diesem Haftungsausschluss unsere Haftung für Tod, Körperverletzung aufgrund unserer Fahrlässigkeit, unseres Betrugs, unserer arglistigen Täuschung oder jegliche andere Haftung, die gesetzlich nicht ausgeschlossen oder beschränkt werden kann, ausschließt oder beschränkt.

Alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge unterliegen unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, von denen ein Exemplar zur sorgfältigen Prüfung angefordert werden sollte.

Dieses Produktdatenblatt kann bei Bedarf geändert bzw. aktualisiert werden. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, stets die aktuellste Version zu verwenden - diese finden Sie unter: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Wenn dieses Datenblatt übersetzt wurde, dann wurde die englische Version als Quelle verwendet. Bei Fragen verweisen wir auf die englische Originalversion, die Sie unter www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA finden.