



**SHERWIN
WILLIAMS®**

FIRETEX® FX6002

INTUMESCENTNÍ PASIVNÍ
PROTIPOŽÁRNÍ OCHRANA S
VELMI RYCHLÝM SCHNUTÍM



FROM SPEC TO PROTECT

protectivemea.sherwin-williams.com



FIRETEX[®] FX6002

INOVACE JSOU KLÍČOVOU STRATEGIÍ
NAŠEHO PODNIKÁNÍ

Inovujeme, aby naši zákazníci byli ti první, kdo využije výhod, které přináší průkopnické technologie v oblasti výrobků, nátěrů a jejich aplikace. Dokonalým příkladem je představení nejnovější řady FX6000.

Druhá generace technologické řady FX6000, produkt FX6002, představuje jedinečnou a inovativní patentovanou technologii. Její předností je jedinečná rychlost schnutí spolu s rozšířenou škálou schválených požárních scénářů a 20letá životnost ve venkovním prostředí – to vše podporuje flexibilitu designu a kreativní expozici konstrukční oceli v oblasti konstrukcí budov. Tato druhá generace rozšiřuje rozsah ochrany na lehčí ocelové konstrukce, než bylo doposud možné s FX6000, a současně snižuje požadovanou tloušťku. Díky vysoce rychlému schnutí FX6002 eliminuje problémy s místem resp. skladováním v lakovně a při aplikaci na stavbě dosahuje brzké odolnosti proti povětrnostním vlivům. Vynikající mechanická odolnost účinně minimalizuje případné poškození při přepravě a montáži a zajišťuje ochranu před zátěží rušného staveniště.

SUCHÝ DO HODINY, ÚSPORA ČASU A PENĚŽ

Rychlejší schnutí

- Suchý pro manipulaci za pouhou hodinu. Během 120 minut je dutý profil natřený, suchý, je zkontrolována tloušťka a aplikován vrchní nátěr. To vše během jedné směny!
- Již po čtyřech hodinách může být vystaven povětrnosti. Aplikace na staveništi v případě předpovězeného deště umožňují pokračovat v realizaci nátěrů.
- Mechanická odolnost snižuje riziko poškození.

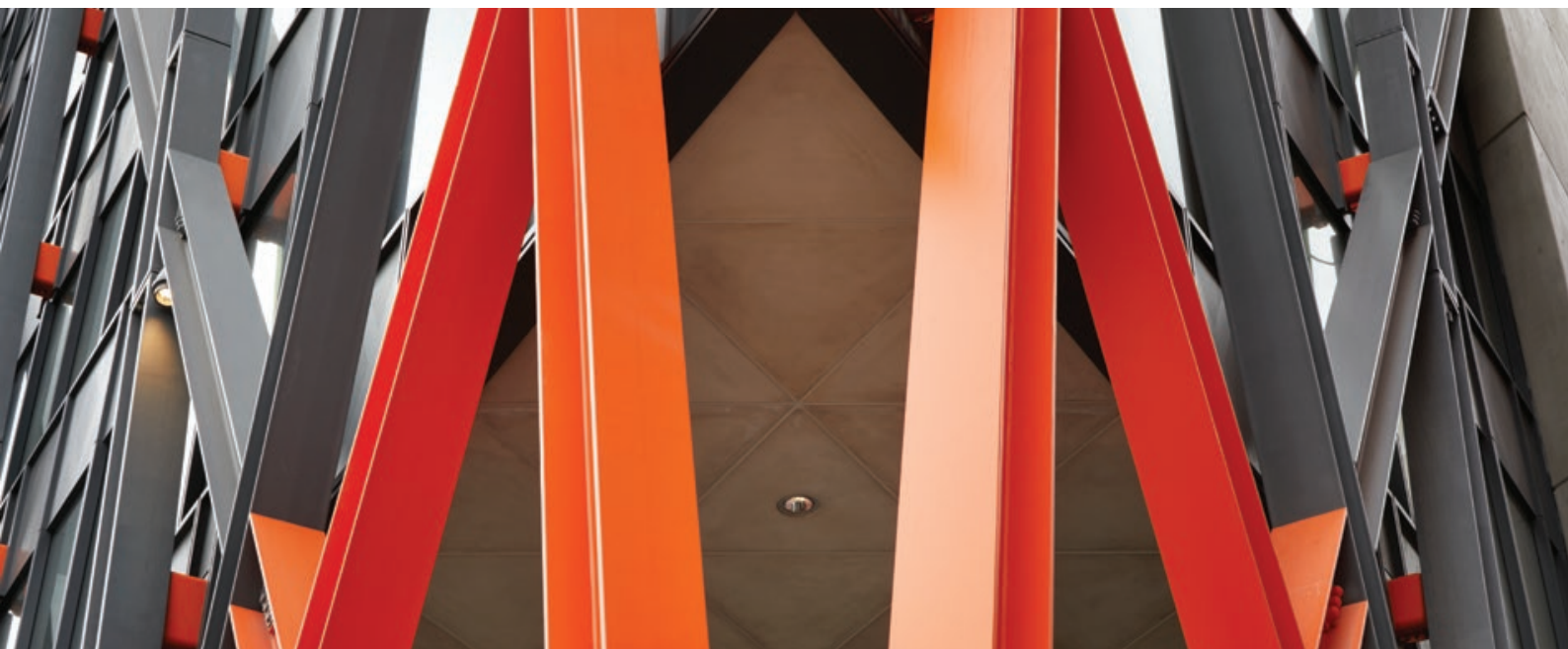
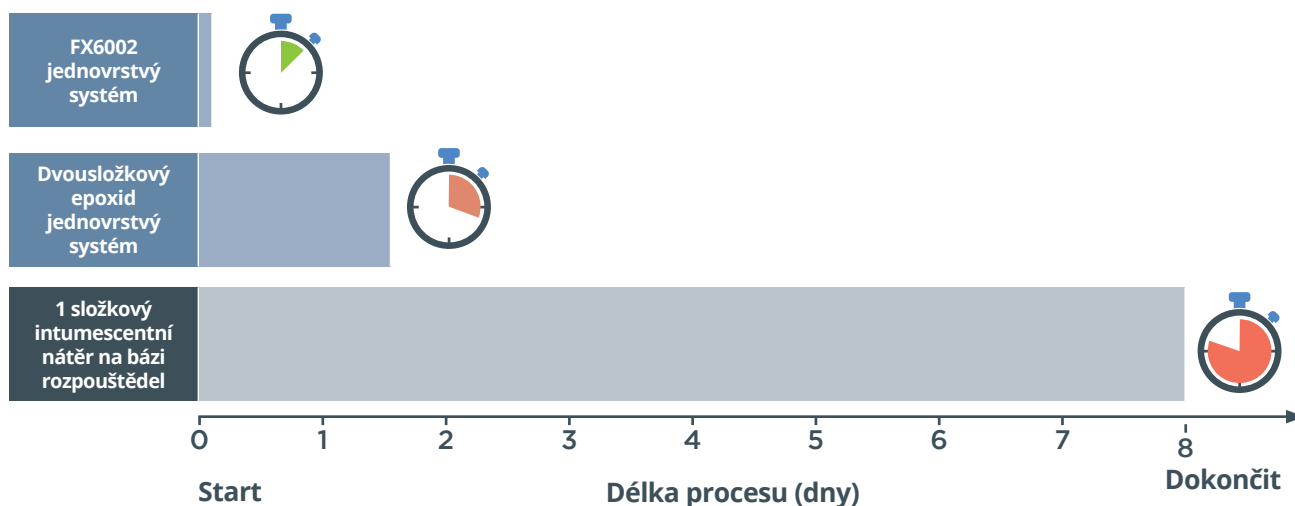
Vyšší produktivita

- Rychlé schnutí urychluje časový plán projektu.
- Lze zvolit bez základního nebo vrchního nátěru v závislosti na prostředí.
- Zvýšení efektivity díky zajištění ochrany pro více položek v kratším čase.
- Realizace skutečných úspor nákladů.

DOBA SCHNUTÍ PRO MANIPULACI

Doba schnutí pro manipulaci s ochranou 120 minut a Hp/A 60 m-1 pro uzavřený profil při 15°C.

Doba schnutí zahrnuje počet vrstev, minimální dobu pro přetírání a dobu pro manipulaci.



OCHRANA AŽ DVĚ HODINY

Navrženo pro celulóзовou protipožární ochranu

- Konkurenceschopné řešení pasivní protipožární ochrany v rozsahu 15 až 120 minut.
- Vysoce odolný, vhodný pro použití v prostředí C5*.

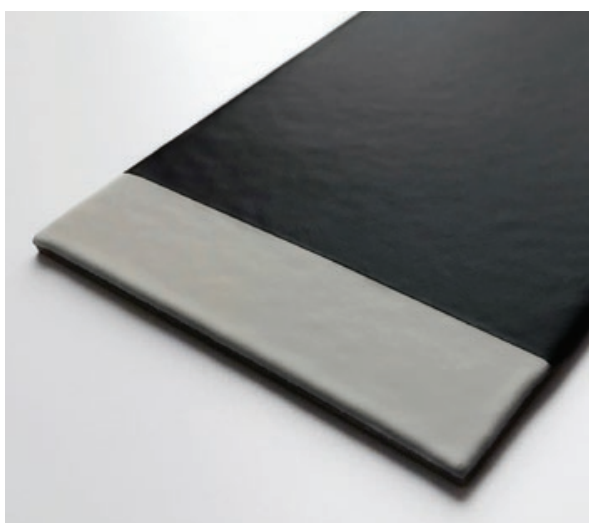
Plně testovaný pro Vaši jistotu

- Pro prostředí C1 až C5* včetně.
- Testováno podle BS476 část 20/21.
- Hodnoceno podle dokumentu ASFP Yellow Book, 5. vydání.
- Certifikováno třetí stranou podle Certi ire CF5644.
- Testováno podle EN16623, včetně EN13381 části 8 a 9.
- Certifikováno podle ETA 20-1261.

ODOLNOST A DOKONALÝ POVRCH

Konkurenceschopný s epoxidovými nátěry pro svou trvanlivost, ale výrazně lepší aplikační a estetické vlastnosti ve srovnání s některými výrobky na trhu.

FIRETEX FX6002 poskytuje hladký a esteticky příjemný povrch použitelný do prostředí až C5, pokud se použije vhodný vrchní nátěr.



CHARAKTERISTIKY VÝROBKU



OCHRANNÉ CHARAKTERISTIKY



* Klasifikace prostředí dle ISO 12944-2.





TECHNICKÉ INFORMACE

Doporučené použití

Vnitřní suché a vnitřní nekontrolované prostředí bez vrchního nátěru; C1–C2*. Expozice městské atmosféře bez vrchního nátěru; C3*. Prostředí C4/C5 s Acrolon 7300.

Protipožární ochrana

15 až 120 minut.

Reakce na oheň

EN 13501-1:2007+A1: 2009. Výsledek = D-s1-d0.

Certifikace

Schválení Certifire CF5644, ETA 20-1261, LEEDv4.1 Attestation.

Životnost

Životnost 20 let s vhodným vrchním nátěrem. Bez vrchního nátěru dokáže odolat běžným povětrnostním podmínkám po dobu až šesti měsíců během fáze výstavby.

Obsah pevných látek

92 % objemově (ISO 3233:1988).

VOC

24 g/l.

Základní nátěry

FIRETEX C69, řada Macropoxy™ C400. Informace o alternativních základních nátěrech Vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

Schválené vrchní nátěry

FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

Aplikace

Dvoukomponentní vysokotlaké zařízení. Materiál bude dodán registrovaným dodavatelům, kteří byli proškoleni pro aplikaci nátěrů FIRETEX řady FX6000.

Mokrý tloušťka

max. 2000 mikronů.

Suchá tloušťka

max. 1840 mikronů.

Doba schnutí na dotyk

1 hodina @ 15 °C, 45 minut @ 23 °C.

Doba přetírání

1,5 hodiny @ 15 °C, 1 hodina @ 23 °C

Doba pro manipulaci

2 hodiny @ 15 °C, 1 hodina @ 23 °C.

Balení

Balení 36 l a 1 l.

Doba zpracovatelnosti

30 minut @ 15 °C, 15 minut @ 23 °C.

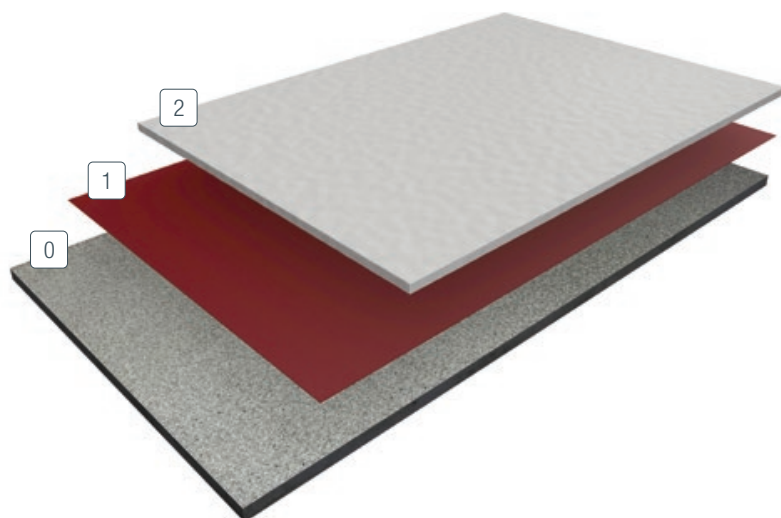


FIRETEX FX6002 PORTFOLIO SYSTÉMŮ

Standardní specifikace systému pro
korozivní prostředí C1 až C3

Přímo na kov bez vrchního nátěru

- 2 Intumescentní:
FIRETEX FX6002
- 1 Základní nátěr**:
FIRETEX C69 (volitelný)
- 0 Uhlíková ocel:
Čištění tryskáním podle Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007



*Dostupné vrchní nátěry: Acrolon 7300, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Envirolastic 2500.

**Dostupné základní nátěry: FIRETEX C69, řada Macropoxy 400.

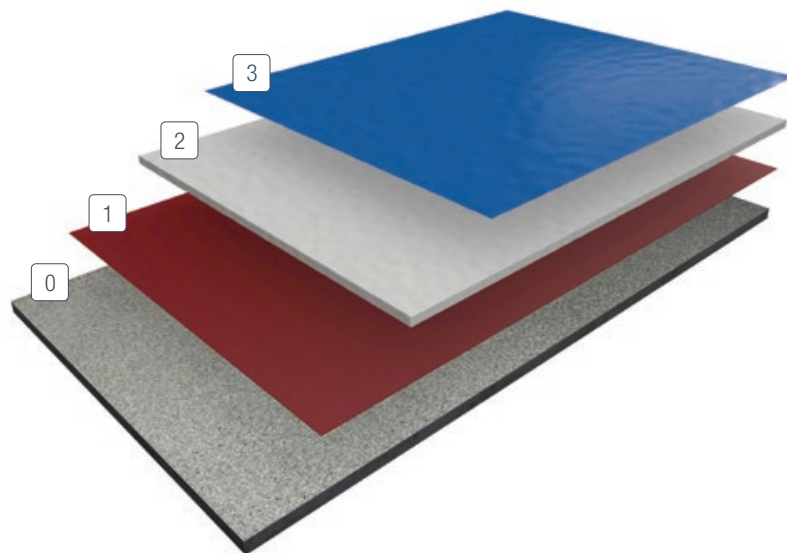
Informace o alternativních základních nátěrech a vrchních nátěrech vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

FIRETEX FX6002

PORTFOLIO SYSTÉMŮ

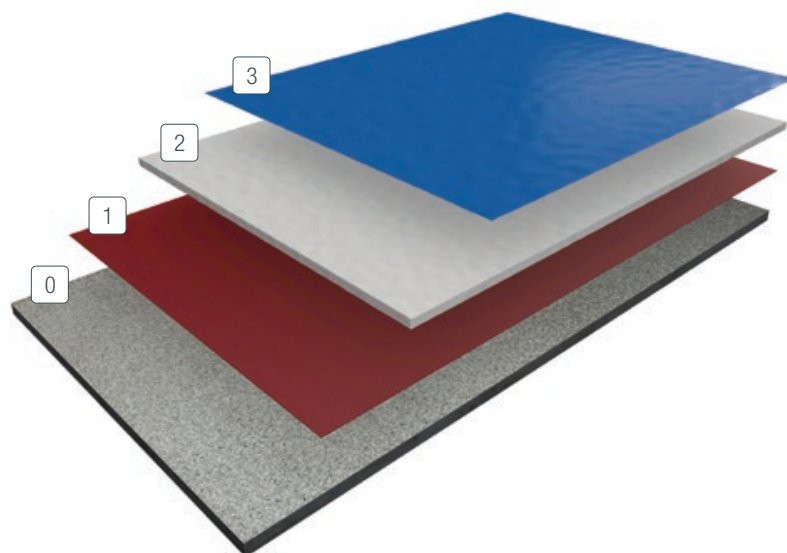
Standardní specifikace systému pro
korozivní prostředí C1 až C3
Volitelný estetický vrchní nátěr

- 3 Vrchní nátěr*:
FIRETEX M71V2
- 2 Intumescentní:
FIRETEX FX6002
- 1 Základní nátěr**:
FIRETEX C69
- 0 Uhlíková ocel:
Čištění tryskáním podle Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007



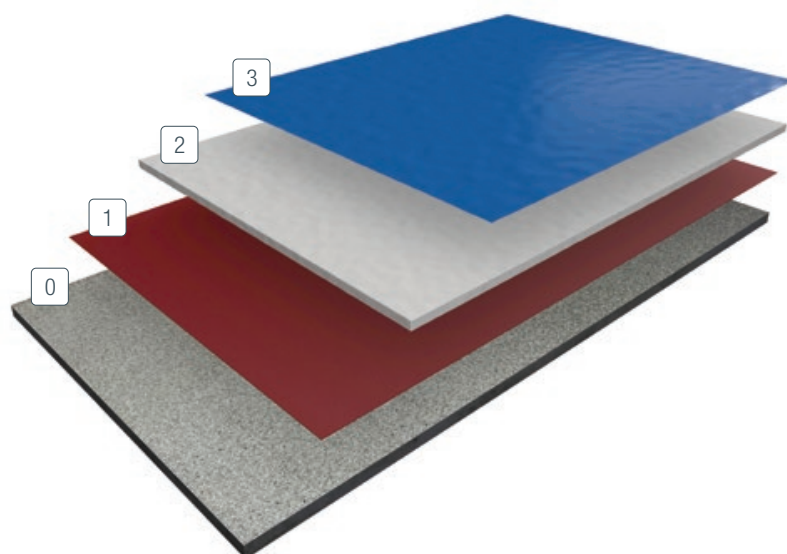
Standardní specifikace systému pro
korozivní prostředí do C5

- 3 Vrchní nátěr*:
Acrolon 7300
- 2 Intumescentní:
FIRETEX FX6002
- 1 Základní nátěr**:
FIRETEX C69
- 0 Uhlíková ocel:
Čištění tryskáním podle Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007



Standardní specifikace systému pro
korozivní prostředí do C5
Řešení vrchního nátěru ultra rychleschnoucí
pro manipulaci

- 3 Vrchní nátěr*:
Envirolastic 2500
- 2 Intumescentní:
FIRETEX FX6002
- 1 Základní nátěr**:
FIRETEX C69
- 0 Uhlíková ocel:
Čištění tryskáním podle Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007



*Dostupné vrchní nátěry: FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

**Dostupné základní nátěry: FIRETEX C69, řada Macropoxy 400.

Informace o alternativních základních nátěrech a vrchních nátěrech vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

FIRETEX® FX6002

INTUMESCENTNÍ PASIVNÍ PROTIPOŽÁRNÍ
OCHRANA S VELMI RYCHLÝM SCHNUTÍM

VÝJIMEČNOST SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine poskytuje ve svém oboru prvotřídní know how světové úrovně, nadstandardní technický servis a bezkonkurenční regionální obchodní podporu zákazníkům po celém světě. Široké portfolio vysoce výkonných nátěrových systémů, vynikají svým rozsahem a kvalitou antikorozi ochrany, nabízí našim klientům efektivní a časem prověřenou ochranu ocelových konstrukcí. V rámci naší rychle rostoucí mezinárodní distribuční sítě působíme v mnoha průmyslových odvětvích. Mezi obory, na které se specializujeme, patří těžba a zpracování ropy a plynu, vodní a odpadní hospodářství, dopravní infrastruktura, strojírenství, podlahové systémy, potravinářství, energetika, lodní průmysl a pasivní protipožární ochrana.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com
12/21 EMEAIO029/V06/PC

Velká Británie:

+44 (0) 1204 556420
enquiries.uk@sherwin.com

Evropa a Afrika:

+44 (0) 1204 556454
emea.pm.exportsales@sherwin.com

Blízký a střední východ:

+971 4 8840200
sales.me@sherwin.com

Indie:

+91 9871900878
pmsales.india@sherwin.com