



**SHERWIN
WILLIAMS®**

FIRETEX® FX6002

PROTECTION PASSIVE CONTRE
L'INCENDIE INTUMESCENTE À
SÉCHAGE ULTRA RAPIDE



FROM SPEC TO PROTECT

protectiveemea.sherwin-williams.com



FIRETEX® FX6002

L'INNOVATION EST UNE VALEUR DIRECTRICE
CLÉ DE NOTRE ENTREPRISE

Nous innovons pour faire en sorte que nos clients soient les premiers à bénéficier des avancées pionnières en matière de produits, de revêtements et de leurs applications. La dernière version de la série FX6000 en est l'exemple parfait.

FX6002, la deuxième génération de la technologie de la série FX6000, est une technologie brevetée unique et innovante. Elle offre une vitesse de séchage inégalée ainsi qu'une variété étendue de scénarios d'incendie approuvés et une durée de vie extérieure de 20 ans pour permettre une flexibilité de conception et une exposition créative des surfaces en acier de construction lors de la conception de bâtiments. Cette deuxième génération étend le champ de protection aux structures en acier plus légères qu'auparavant avec le FX6000, tout en réduisant l'épaisseur requise. La fonction de traitement ultra-rapide du FX6002 supprime les « goulots d'étranglement » de séchage dans l'atelier de peinture et développe une résistance rapide aux intempéries si elle est appliquée sur place. Son excellente durabilité mécanique minimise les dommages liés au transport et au montage, tout en résistant efficacement aux contraintes d'un chantier très fréquenté et encombré.

SÉCHAGE EN UNE HEURE, GAIN DE TEMPS ET D'ARGENT

Séchage plus rapide

- Sec au toucher en une heure seulement. Imaginez, une section creuse de 120 minutes peinte, sèche, soumise à un contrôle de l'épaisseur de couche sèche et recouverte en une seule étape !
- Peut être exposé aux intempéries après seulement quatre heures. Pour une application sur place, de la pluie en prévision ? Inutile d'arrêter de peindre immédiatement.
- Résistant mécaniquement et souple pour réduire les risques de dommages.

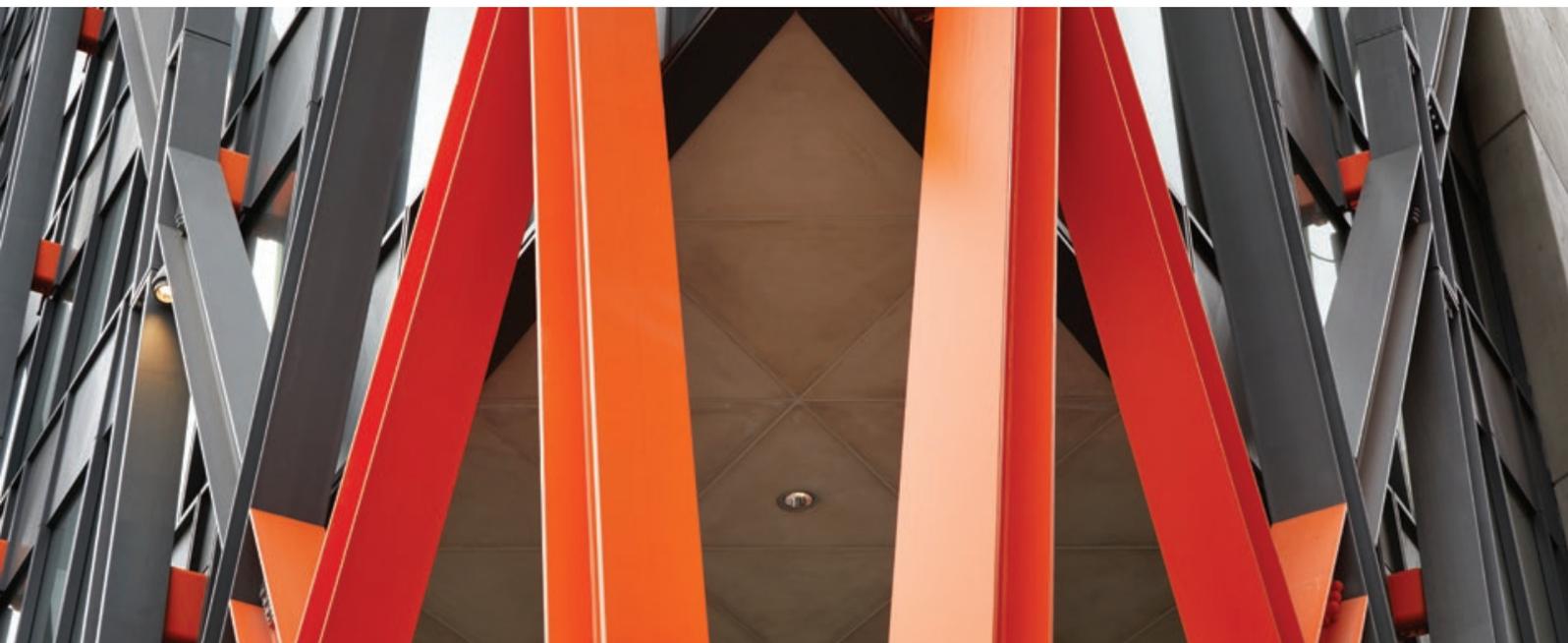
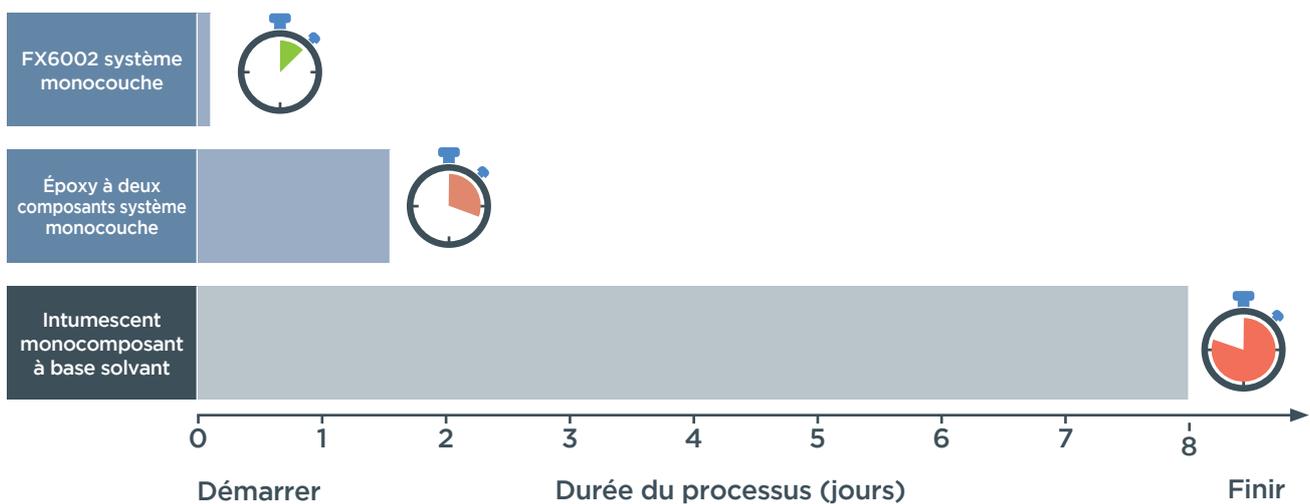
Augmentation du débit de production

- Le séchage rapide accélère les délais du projet
- Peut être spécifié sans primaire ni couche de finition, en fonction de l'environnement.
- Gain d'efficacité car un plus grand nombre d'éléments peut être protégé en moins de temps.
- Permet de réaliser de réelles économies de coûts.

TEMPS DE SÉCHAGE À MANIPULER

Temps de séchage pour traiter une protection de 120 minutes HP/A 60m-1 CHS à 15 °C.

Le temps de séchage comprend le nombre de couches et la durée minimale de recouvrement, ainsi que le temps de séchage pour le traitement des produits respectifs.



JUSQU'À DEUX HEURES DE PROTECTION

Conçu pour la protection incendie cellulosique

- Solutions compétitives de 15 à 120 minutes de protection incendie passive.
- Hautement durable, convient à une utilisation dans un environnement C5*.

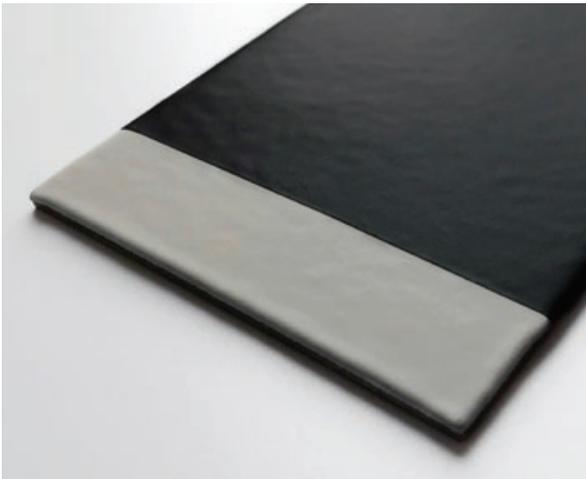
Entièrement testé pour votre sérénité

- Environnements C1 à C5 inclus*.
- Testé selon BS476 partie 20/21.
- Évalué selon ASFP Yellow Book 5ème édition.
- Certifié par un tiers selon Certifire CF5644.
- Testé selon EN16623, y compris EN13381 parties 8 et 9.
- Certifié sous ETA 20-1261.

DURABILITÉ AVEC UNE FINITION SUPÉRIEURE

Des revêtements intumescents époxydes équivalents en termes de durabilité par rapport à certains produits sur le marché, mais avec des caractéristiques d'application et esthétiques considérablement supérieures.

FIRETEX FX6002 offre une finition lisse, esthétique et agréable pour une utilisation dans des environnements allant jusqu'à C5 avec une couche de finition appropriée.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



1 heure de séchage



Durable



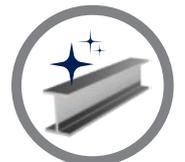
Résistant aux dommages



Résistant aux intempéries



Adhérence testée



Esthétique

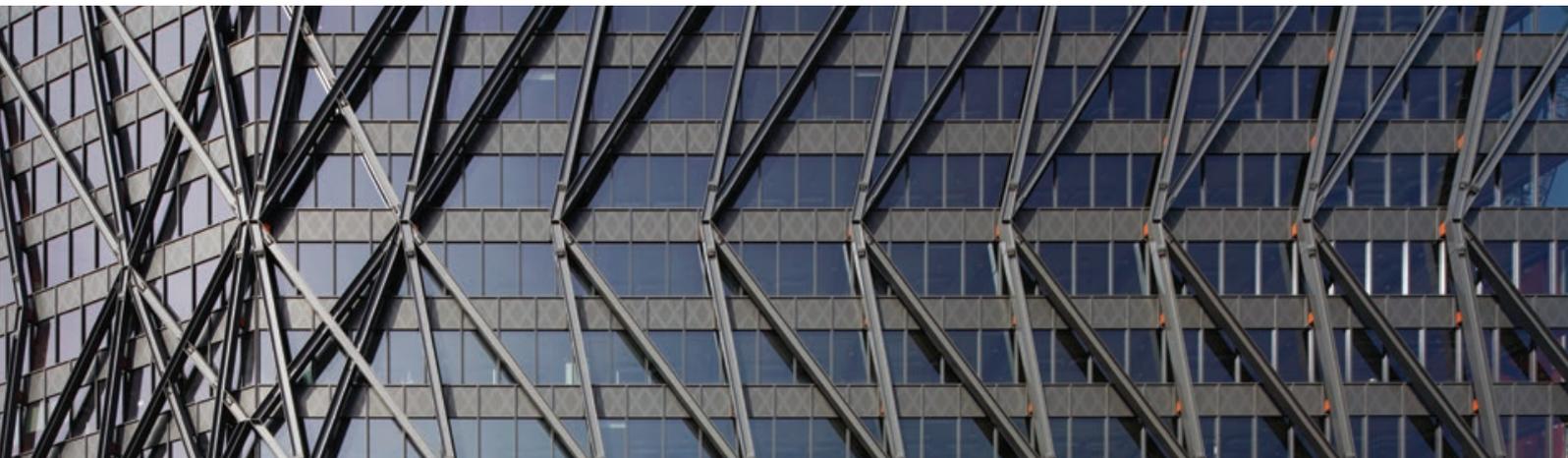
CARACTÉRISTIQUES DE PROTECTION

Environnements
corrosifs
C1-C5

Durabilité
>20ans

Classement
au feu
(min)
15-120

* Catégories environnementales ISO12944-2.





INFORMATIONS TECHNIQUES

Utilisation recommandée

Environnements internes secs et internes non contrôlés sans couche de finition ; C1-C2*. Exposition à une atmosphère urbaine sans couche de finition ; C3*. Environnements C4/C5 avec Acrolon™ 7300.

Protection incendie

15 à 120 minute.

Réaction au feu

EN 13501-1:2007+A1 : 2009. Résultat = D-s1-d0.

Certification

Approuvé par Certifire CF5644, ETA 20-1261, LEEDv4.1 Attestation.

Durabilité

20 ans de durabilité avec la couche de finition appropriée. Peut résister aux conditions météorologiques normales jusqu'à six mois sans couche de finition pendant la phase de construction.

Extrait sec volumique

92 % (ISO 3233:1988).

COV

24 g/litre.

Primaires

FIRETEX C69, série Macropoxy 400. Consultez Sherwin-Williams pour d'autres apprêts.

Couches de finition approuvées

FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

Application

Pulvérisation multicomposante airless. Le produit sera fourni aux entreprises qui ont été formées à la manipulation des produits de la série FIRETEX FX6000.

Épaisseur de couche humide (um)

2000 max.

Épaisseur de couche sèche (um)

1840 max.

Sec au toucher

1 heure à 15 °C, 45 minutes à 23 °C.

Application deuxième couche

1,5 heure à 15 °C, 1 heure à 23 °C.

Durée de manipulation

2 heures à 15 °C, 1 heure à 23 °C.

Conditionnement

Packs de 36 litres et 1 litre.

Durée de vie en pot

30 minutes à 15 °C, 15 minutes à 23 °C.



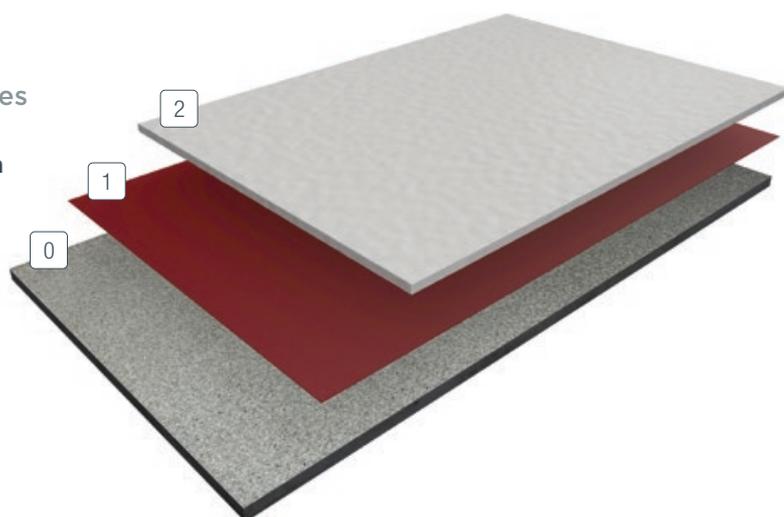
FIRETEX FX6002

GAMME DE SYSTÈMES

Spécification de système standard pour les environnements corrosifs C1 à C3

Directement sur métal sans couche de finition

- 2 Intumescent :
FIRETEX FX6002
- 1 Primaire** :
FIRETEX C69 (facultatif)
- 0 Acier au carbone :
**Nettoyage par sablage Sa2½
conforme à BS EN ISO 8501-1:2007**



*Couches de finition disponibles : Acrolon 7300, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Envirolastic 2500.

Primaire disponibles : Gammes FIRETEX C69, Macropoxy 400.

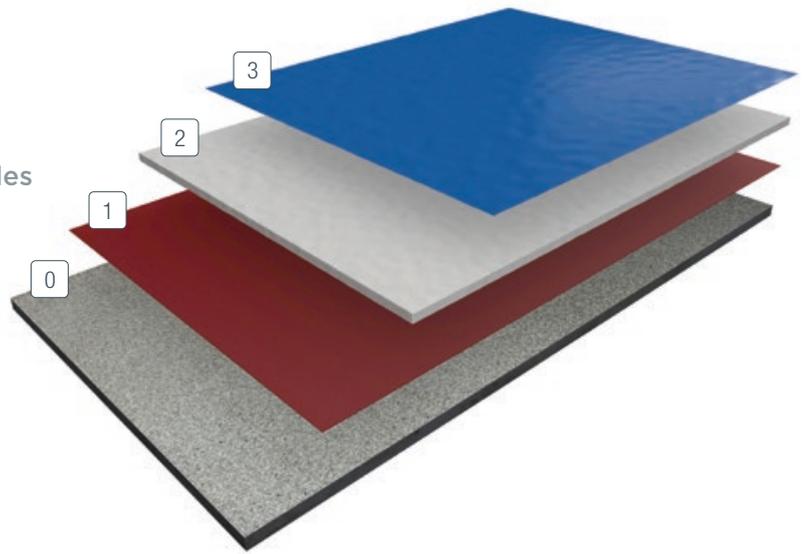
Consultez Sherwin-Williams pour d'autres primaires et couches de finition.

FIRETEX FX6002

GAMME DE SYSTÈMES

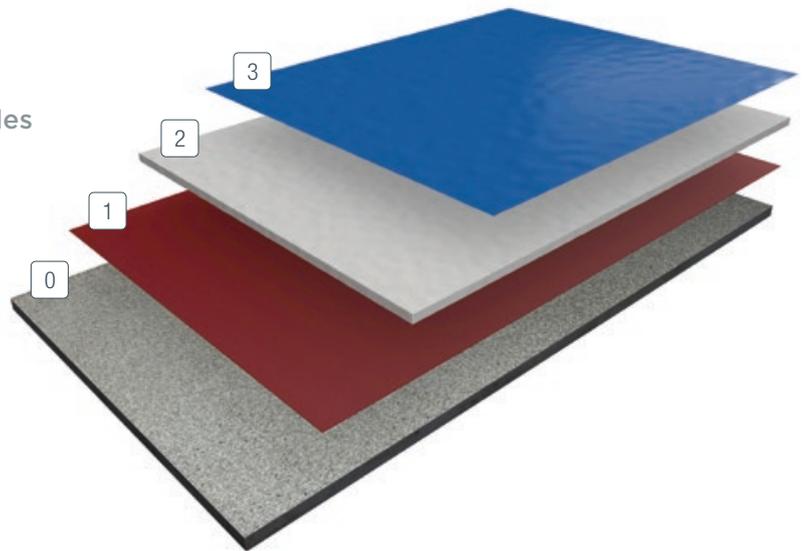
Spécification de système standard pour les environnements corrosifs C1 à C3
Couche de finition facultative esthétique

- 3 Couche de finition* :
FIRETEX M71V2
- 2 Intumescent :
FIRETEX FX6002
- 1 Primaire** :
FIRETEX C69
- 0 Acier au carbone :
Nettoyage par sablage Sa2½
conforme à BS EN ISO 8501-1:2007



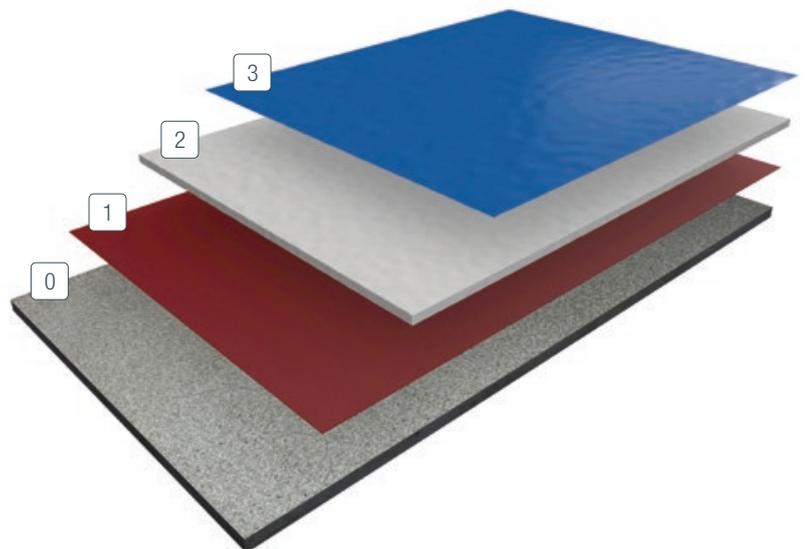
Spécification de système standard pour les environnements corrosifs jusqu'à C5

- 3 Couche de finition* :
Acrolon 7300
- 2 Intumescent :
FIRETEX FX6002
- 1 Primaire** :
FIRETEX C69
- 0 Acier au carbone :
Nettoyage par sablage Sa2½
conforme à BS EN ISO 8501-1:2007



Spécification de système standard pour les environnements corrosifs jusqu'à C5
Solution de couche de finition avec séchage ultra-rapide

- 3 Couche de finition* :
Envirolastic 2500
- 2 Intumescent :
FIRETEX FX6002
- 1 Primaire** :
FIRETEX C69
- 0 Acier au carbone :
Nettoyage par sablage Sa2½
conforme à BS EN ISO 8501-1:2007



*Couches de finition disponibles : FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

**Primaire disponibles : Gammes FIRETEX C69, Macropoxy 400.

Consultez Sherwin-Williams pour d'autres primaires et couches de finition.

FIRETEX® FX6002

PROTECTION PASSIVE CONTRE L'INCENDIE
INTUMESCENTE À SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine fournit une expertise internationale en la matière, une assistance technique et spécification de mise en peinture sans égale et une équipe commerciale régionale compétente pour prendre en charge nos clients, quel que soit le pays. Notre vaste portefeuille de revêtements et de systèmes haute performance, excellent dans la lutte contre la corrosion, permet à nos clients une protection plus intelligente des structures testées pat le temps. Nous servons une vaste gamme de secteurs à travers un réseau de distribution international en pleine croissance, comprenant le pétrole et le gaz, traitement des eaux, ponts et autoroutes, aciéries, revêtements de sol, agroalimentaire, ferroviaire et énergie, nautique et protection passive anti-incendie.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

12/21 EMEAIO029/V06/PC

Royaume-Uni :

+44 (0)1204 556420
enquiries.uk@sherwin.com

Europe et Afrique :

+44 (0)1204 556454
emea.pm.exportsales@sherwin.com

Moyen-Orient :

+971 4 8840200
sales.me@sherwin.com

Inde :

+91 987 190 0878
pmsales.india@sherwin.com