



**SHERWIN
WILLIAMS®**

FIRETEX® FX6002

ZABEZPIECZENIA OGNIOPHONNE
ULTRASZYBKOSCHNAĆA FARBA
PĘCZNIJĄĆA



FROM SPEC TO PROTECT

protectivemea.sherwin-williams.com



FIRETEX® FX6002

INNOWACYJNOŚĆ JEST DLA NAS KLUCZOWĄ WARTOŚCIĄ.

Pracujemy nad innowacjami po to, aby zapewnić naszym klientom pionierskie produkty, powłoki i metody ich aplikacji. Wprowadzenie na rynek ostatniej serii FX 6000 jest tego najlepszym przykładem.

FX 6002 to kolejna generacja innowacyjnej i opatentowanej technologii serii farb FX 6000. Dzięki niezwykle szybkim czasom schnięcia oraz szerokim zakresom zabezpieczenia ogniochronnego stali konstrukcyjnej umożliwia osiągnięcie niezwykle trwałej, ponad 20 letniej ochrony przeciwpożarowej w zewnętrznych warunkach środowiska. Nowa generacja farb pęczniących FX 6002 w odróżnieniu do swej poprzedniczki, zapewnia ochronę przeciwpożarową drobniejszym konstrukcjom stalowym przy zachowaniu cieńszych powłok. Ultraszybkoschnąca farba FX 6002 uwalnia wąskie gardło malarni, zapewnia wysoką odporność powłok narażonych na warunki atmosferyczne w sytuacji aplikacji farby na miejscu budowy.

Duża odporność na uszkodzenia mechaniczne ogranicza powstanie uszkodzeń w czasie transportu i montażu konstrukcji stalowej na budowie.

SCHNIĘCIE W CIĄGU GODZINY - OSZCZĘDNOŚĆ CZASU I PIENIĘDZY

Szybsze schnięcie

- Powłoka pęczniająca elementu stalowego o przekroju zamkniętym w klasie R120 jest sucha i pokryta warstwą nawierzchniową w ciągu jednej zmiany pracy.
- Powłoka może być wystawiona na warunki atmosferyczne po zaledwie czterech godzinach. Wykonujesz prace malarskie na miejscu budowy, a w prognozie pogody deszcz? Nie musisz już przerywać prac aplikacyjnych.
- Powłoka posiada wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne.

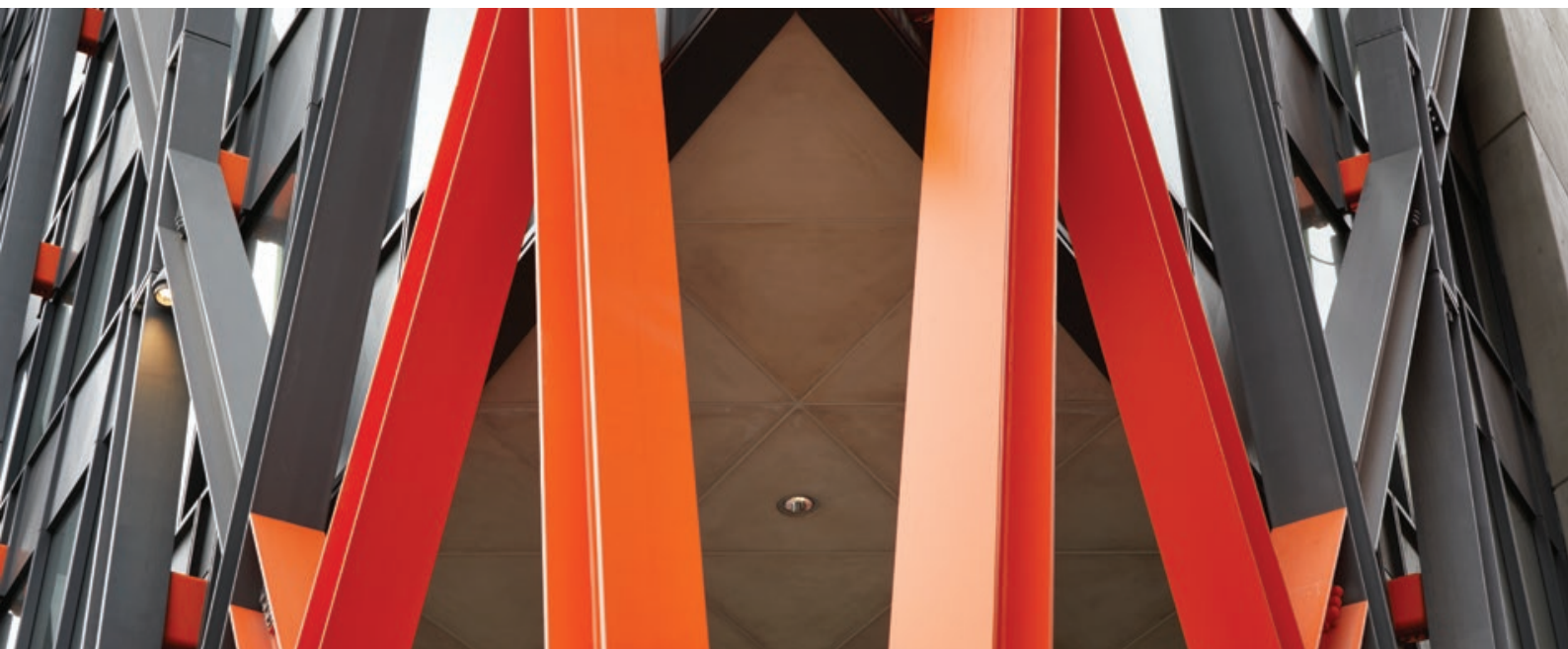
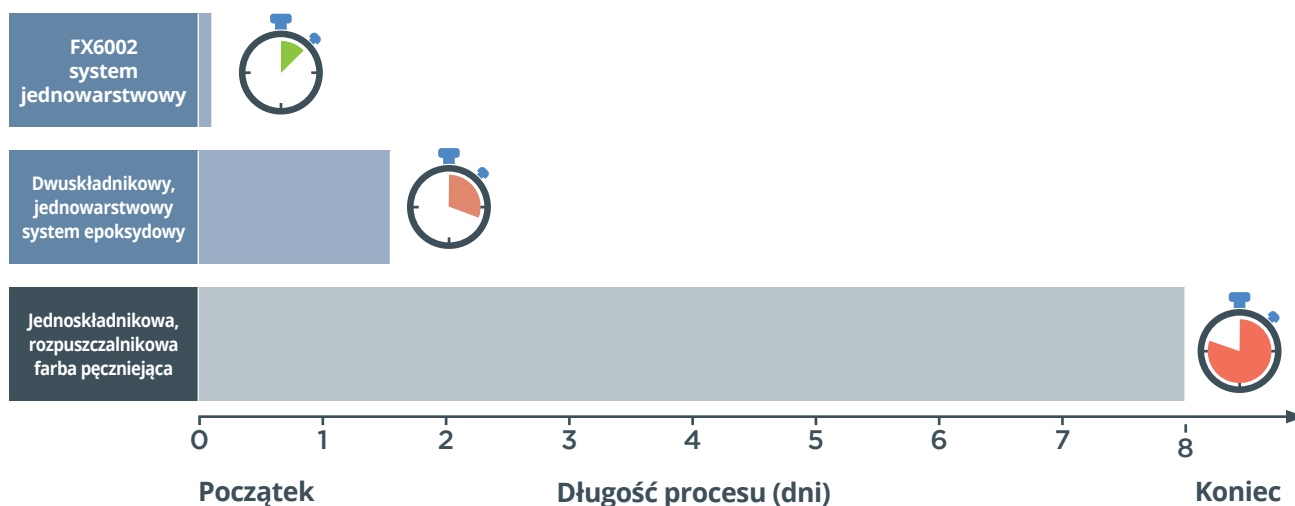
Wzrost wydajności produkcji

- Szybkie schnięcie przyspiesza realizację projektów.
- Istnieje możliwość wykonania zabezpieczenia ogniochronnego z pominięciem warstwy podkładowej lub nawierzchniowej w zależności od środowiska korozyjnego.
- Wzrasta wydajność produkcji poprzez zwiększenie wykonanych prac malarskich w krótszym czasie.

CZAS SCHNIĘCIA DO MANIPULACJI

Czas schnięcia do manipulacji elementem o przekroju zamkniętym w klasie R120, U/A 60 m-1 w temp. 15°C.

Czas schnięcia obejmuje kilka warstw i minimalny czas przemalowania oraz czas schnięcia do manewrowania poszczególnych produktów.



DO DWÓCH GODZIN OCHRONY

Zaprojektowana do ochrony przed pożarem celulozowym

- Konkurencyjne rozwiązania od 15 do 120 minut pasywnej ochrony przeciwpożarowej.
- Bardzo wytrzymała, do stosowania nawet w środowisku C5*.

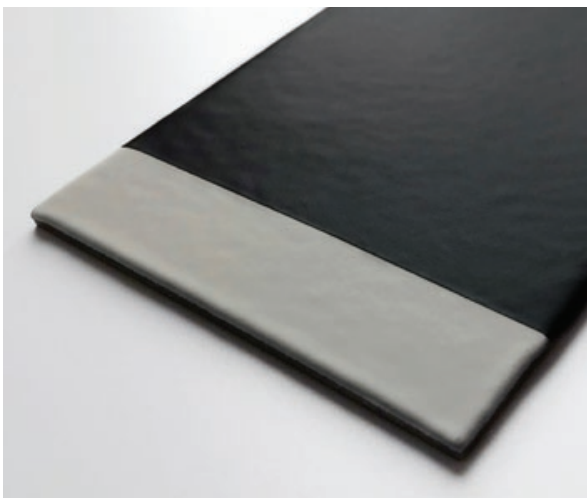
Testowana w niezależnych ośrodkach badawczych

- Dostosowana do środowisk od C1 do C5*.
- Sprawdzona do BS476 Część 20/21.
- Oszacowana do wytycznych ASFP Yellow Book 5. wydanie.
- Certyfikowana przez zewnętrzny podmiot Certi ire, nr CF5644.
- Przetestowana zgodnie z normą EN16623 w tym EN13381, części 8 i 9.
- Certyfikacja wg wytycznych ETA 20-1261.

TRWAŁOŚĆ O WYSOKIEJ ESTETYCE

Trwałość konkurująca z epoksydowymi farbami pęczniejącymi oraz wysoka estetyka i łatwość aplikacji wyróżniają produkt na tle innych dostępnych farb na rynku.

FIRETEX FX6002 wyróżnia się gładką i wysoce estetyczną powłoką z możliwością stosowania w środowiskach korozyjnych do C5 włącznie, przy użyciu odpowiedniej powłoki nawierzchniowej.



CECHY PRODUKTU



Czas schnięcia: 1 godz



Wytrzymała



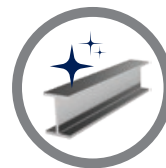
Odporna na uszkodzenia



Odporna na warunki atmosferyczne



Sprawdzona przyczepność



Estetyczna

CECHY OCHRONNE

Środowiska korozyjne
C1-C5

Trwałość
>20lat

Klasyfikacja ogniowa (min.)
15-120

* ISO12944-2 Kategorie Środowiskowe.





DANE TECHNICZNE

Zalecany sposób użycia

Suche środowisko wewnętrzne oraz niekontrolowane środowisko wewnętrzne bez powłoki nawierzchniowej. Środowisko C1-C2*. Środowisko miejskie C3* bez powłoki nawierzchniowej. Środowisko C4/C5 z powłoką nawierzchniową Acrolon™ 7300.

Ochrona przeciwpożarowa

od 15 do 120 minut.

Reakcja na ogień

EN 13501-1:2007+A1: 2009. Wynik = D-s1-d0.

Certyfikacja

zatwierdzono Certifire CF5644, ETA 20-1261, LEEDv4.1 Attestation.

Trwałość

Ponad 20 lat trwałości z odpowiednią warstwą nawierzchniową. Odporna na warunki atmosferyczne do 6 miesięcy bez warstwy nawierzchniowej w okresie procesu budowlanego.

Części stałe

92% (ISO 3233:1988).

Lotne związki organiczne

24 g/litr.

Podkłady

FIRETEX C69, Macropoxy seria C400. Skonsultuj się z Sherwin-Williams w sprawie alternatywnych podkładów.

Zatwierdzone lakiery nawierzchniowe

FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

Zastosowanie

Aplikacja agregatem dwukomponentowym przez przeszkolonych wykonawców w aplikacji serii farb FX6000 FIRETEX.

WFT (um)

2000 maks.

DFT (um)

1840 maks.

Czas schnięcia do dotyku

1 godz. przy 15°C, 45 min przy 23°C.

Czas do położenia kolejnej warstwy

1,5 godz. przy 15°C, 1 godz. przy 23°C.

Czas do obsługi

2 godz. przy 15°C, 1 godz. przy 23°C.

Opakowania

paczki po 1 l i 36 l.

Okres przechowywania

30 min przy 15°C, 15 min przy 23°C.



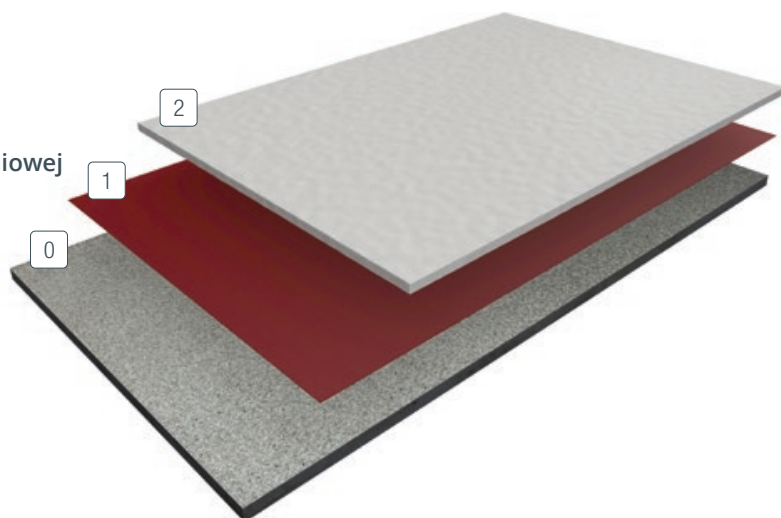
FIRETEX FX6002

OFERTA SYSTEMÓW

Standardowa specyfikacja systemu do środowisk korozyjnych od C1 do C3

Bezpośrednio na metal bez powłoki nawierzchniowej

- 2 Powłoka pęczniająca:
FIRETEX FX6002
- 1 Podkład**:
FIRETEX C69 (opcjonalnie)
- 0 Stal węglowa:
Czyszczenie strumieniowe według Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007



*Dostępne powłoki nawierzchniowe: Acrolon 7300, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Envirolastic 2500.

**Dostępne podkłady: FIRETEX C69, Macropoxy seria 400.

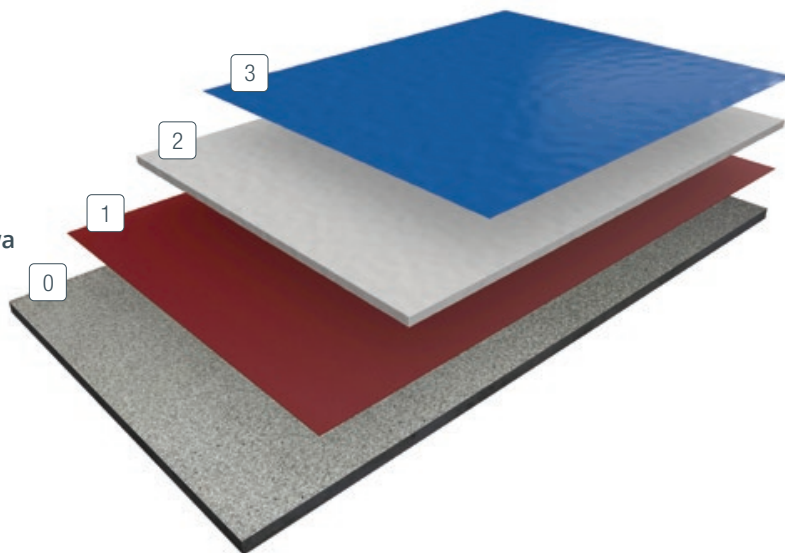
Skonsultuj się z Sherwin-Williams w sprawie alternatywnych podkładów i powłok nawierzchniowych.

FIRETEX FX6002

OFERTA SYSTEMÓW

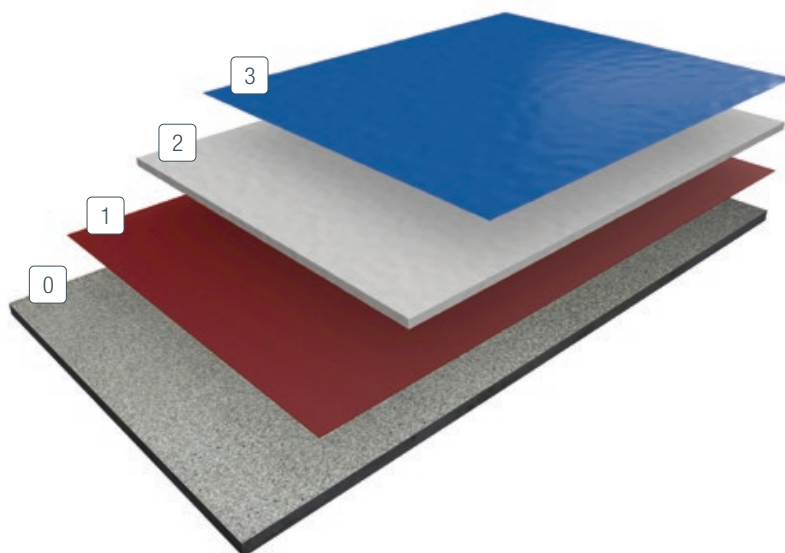
Standardowa specyfikacja systemu
do środowisk korozyjnych od C1 do C3
Opcjonalna estetyczna powłoka nawierzchniowa

- 3 Powłoka nawierzchniowa*:
FIRETEX M71V2
- 2 Powłoka pęczniająca:
FIRETEX FX6002
- 1 Podkład**:
FIRETEX C69
- 0 Stal węglowa:
Czyszczenie strumieniowe według Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007



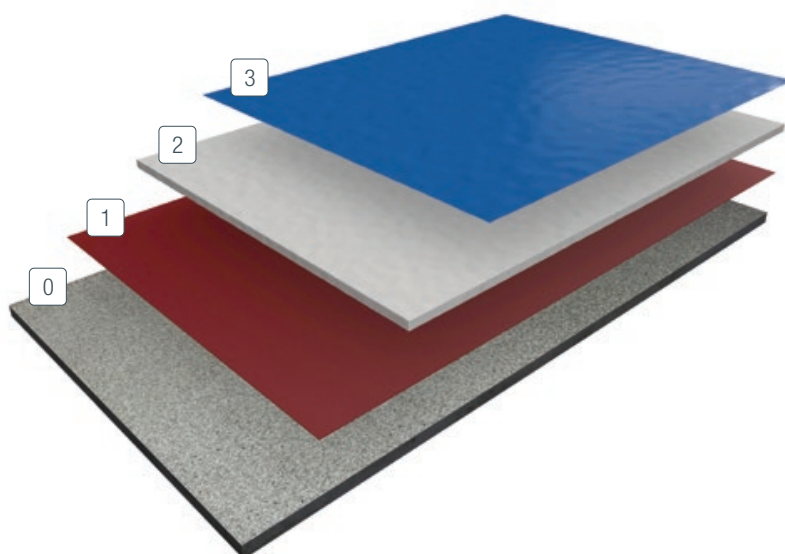
Standardowa specyfikacja systemu
do środowisk korozyjnych aż do C5

- 3 Powłoka nawierzchniowa*:
Acrolon 7300
- 2 Powłoka pęczniająca:
FIRETEX FX6002
- 1 Podkład**:
FIRETEX C69
- 0 Stal węglowa:
Czyszczenie strumieniowe według Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007



Standardowa specyfikacja systemu
do środowisk korozyjnych aż do C5
Roztwór powłoki nawierzchniowej, ultra
szybkoschnący, z krótkim czasem od
nałożenia powłoki do jej utwardzenia

- 3 Powłoka nawierzchniowa*:
Envirolastic 2500
- 2 Powłoka pęczniająca:
FIRETEX FX6002
- 1 Podkład**:
FIRETEX C69
- 0 Stal węglowa:
Czyszczenie strumieniowe według Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007



*Dostępne powłoki nawierzchniowe: FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

**Dostępne podkłady: FIRETEX C69, Macropoxy seria 400.

Skonsultuj się z Sherwin-Williams w sprawie alternatywnych podkładów i powłok nawierzchniowych.

FIRETEX[®] FX6002

ZABEZPIECZENIA OGNIOPHONNE
ULTRASZYBKOSCHNĄCA FARBĄ PĘCZNIEJĄC

THE SHERWIN-WILLIAMS DIFFERENCE

Sherwin-Williams Protective & Marine delivers world-class industry subject matter expertise, unparalleled technical and specification service, and unmatched regional commercial team support to our customers around the globe. Our broad portfolio of high-performance coatings and systems that excel at combating corrosion helps customers achieve smarter, time-tested asset protection. We serve a wide array of markets across our rapidly growing international distribution footprint, including oil and gas, water and wastewater, bridge and highway, steel fabrication, flooring, food and beverage, rail and power, marine and passive fire protection.

SHERWIN-WILLIAMS

protectiveemea.sherwin-williams.com
12/21 EMEAIO029/V06/PC

United Kingdom:

+44 (0)1204 556420
enquiries.uk@sherwin.com

Europe and Africa:

+44 (0)1204 556454
emea.pm.exportsales@sherwin.com

Middle East:

+971 4 8840200
sales.me@sherwin.com

India:

+91 9871900878
pmsales.india@sherwin.com