



# FIRETEX® FX6002

PROTEÇÃO PASSIVA INTUMESCENTE  
CONTRA INCÊNDIOS COM SECAGEM  
ULTRA RÁPIDA





# FIRETEX<sup>®</sup> FX6002

A INOVAÇÃO É UM DOS PRINCIPAIS VALORES ORIENTADORES DA NOSSA EMPRESA

**Inovamos para garantir que os nossos clientes serão os primeiros a beneficiar dos avanços pioneiros feitos nos nossos produtos, revestimentos e na sua aplicação. A mais recente versão da Série FX6000 é o exemplo perfeito.**

A segunda geração da tecnologia da Série FX6000, FX6002, é uma tecnologia patenteada exclusiva e inovadora. Proporciona uma velocidade de secagem incomparável juntamente com uma extensa gama de cenários de incêndio aprovados e 20 anos de durabilidade no exterior para suportar flexibilidade de design e a exposição criativa de superfícies de aço estrutural no projeto de edifícios. Esta segunda geração amplia o âmbito da proteção para estruturas de aço mais leves do que anteriormente possível com a série FX6000, ao mesmo tempo que reduz a espessura necessária. A característica de secagem ultrarrápida do FX6002 remove os “estrangulamentos” impostos pelo tempo de secagem na oficina de pintura e desenvolve uma rápida resistência aos elementos atmosféricos quando aplicado no local. A sua excelente durabilidade mecânica minimiza os danos durante o transporte e a montagem com a mesma eficiência com que resiste aos desafios de um local de construção movimentado e congestionado.

# SECO NUMA HORA, POUPA TEMPO E DINHEIRO

## Secagem mais rápida

- Seco para manuseio em apenas uma hora. Imagine, uma seção oca de 120 minutos pintada, seca, verificada pela DFT e revestida num único turno!
- Pode ser exposto aos elementos atmosféricos após apenas quatro horas. Para aplicação no local, previsão de chuva para mais tarde? Não é necessário interromper a pintura agora.
- Mecanicamente resistente e resiliente para reduzir o risco de danos.

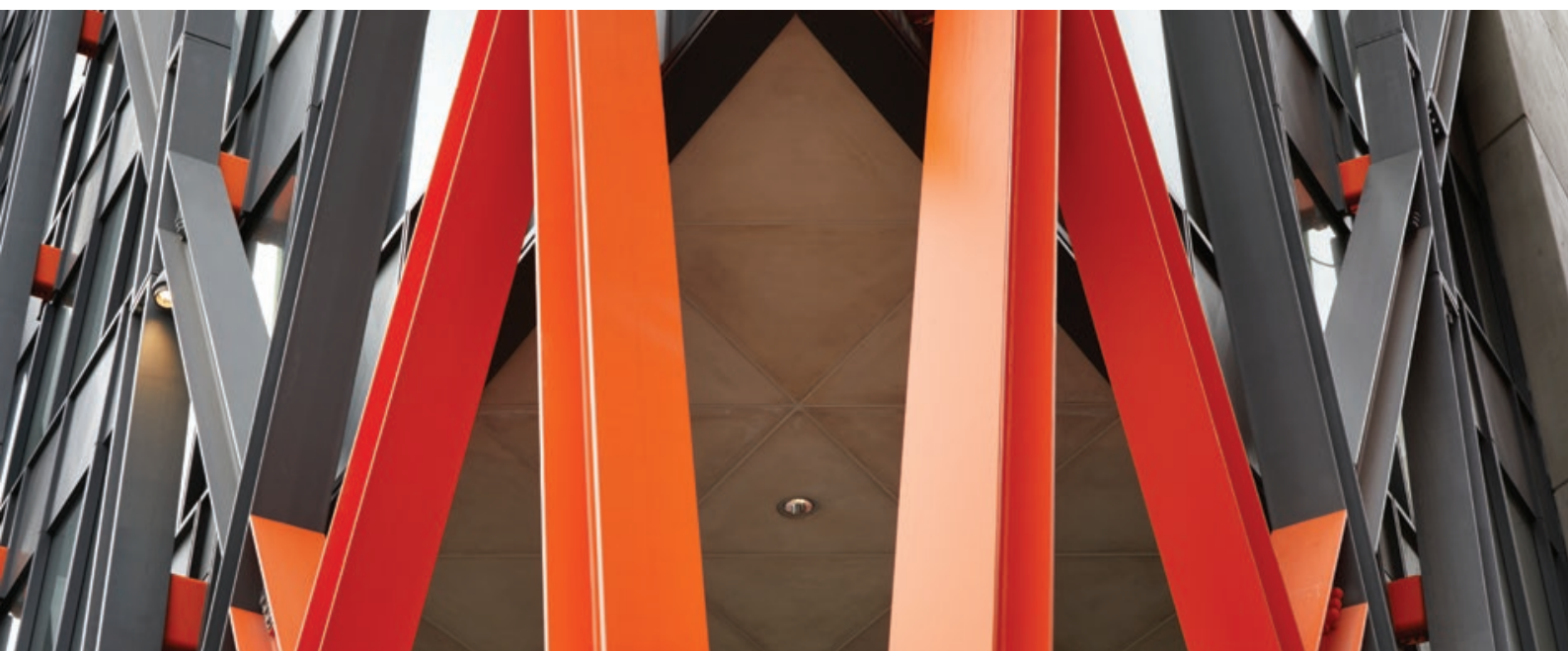
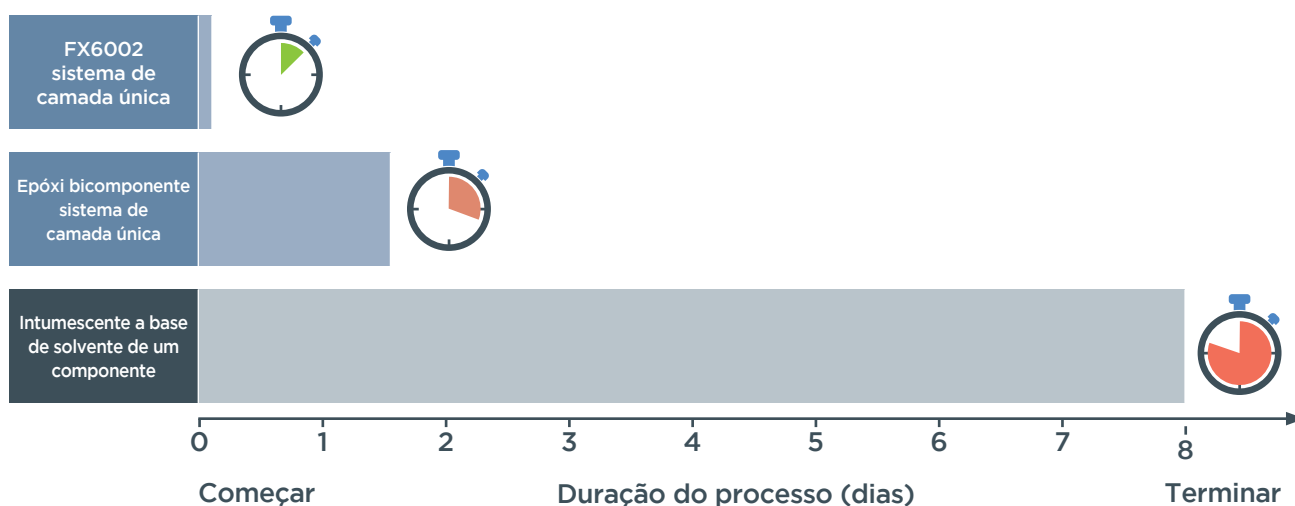
## Produção aumentada

- As rápidas velocidades de secagem melhoram os cronogramas dos projetos.
- Pode ser especificado com ou sem primário e camada de acabamento, dependendo do ambiente.
- Ganhos de rendimento porque mais peças são protegidas num tempo mais curto.
- Obtenha poupanças de custos genuínos

## TEMPO DE SECAGEM PARA MANUSEAR

Tempo de secagem para cumprir a proteção após 120 minutos Hp/A 60m-1 CHS a 15 °C.

O tempo de secagem inclui o número de demãos e o período mínimo de repintura mais o tempo de secagem até poder ser manipulado, para os respectivos produtos.



# PROTEÇÃO ATÉ DUAS HORAS

## Concebido para a proteção contra incêndios celulósicos

- Soluções competitivas para proteção contra incêndios de 15 a 120 minutos.
- Elevada durabilidade, adequado para utilização em ambientes C5\*.

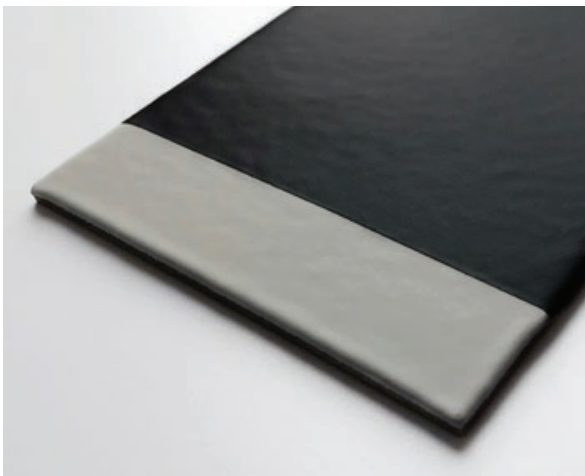
## Totalmente testado para sua tranquilidade

- Ambientes C1 a C5 inclusive\*.
- Testado em conformidade com a BS476 Parte 20/21.
- Avaliado de acordo com o Yellow Book da ASFP 5ª Edição.
- Certificado por terceiros de acordo com a Certifire CF5644.
- Testado de acordo com a EN16623, incluindo EN13381 partes 8 e 9.
- Certificado de acordo com a ETA 20-1261.

# DURABILIDADE COM UM ACABAMENTO SUPERIOR

Rivalizando com revestimentos intumescentes epoxídicos quanto à durabilidade, mas com características de aplicação e estéticas muito superiores em comparação com alguns dos produtos no mercado.

O FIRETEX FX6002 proporciona um acabamento suave e esteticamente agradável para utilização em ambientes C5 quando é utilizado um revestimento de acabamento adequado.



\*Categorias ambientais ISO12944-2.

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO



## CARACTERÍSTICAS DE PROTEÇÃO





## INFORMAÇÃO TÉCNICA

### Utilização recomendada

Ambientes internos secos e internos não controlados sem revestimento de acabamento; C1-C2\*. Exposição à atmosfera urbana sem revestimento de acabamento; C3\*. Ambientes C4/C5 com Acrolon™ 7300.

### Proteção contra incêndios

15 a 120 minutos.

### Reação ao fogo

EN 13501-1:2007+A1: 2009. Resultado = D-s1-d0.

### Certificação

aprovação Certifire CF5644, ETA 20-1261, LEEDv4.1 Attestation.

### Durabilidade

20 anos de durabilidade com o revestimento de acabamento adequado. Pode resistir a condições climáticas normais até seis meses sem revestimento de acabamento durante a fase de construção.

### Volume de sólidos

92% (ISO 3233:1988).

### VOC

24g/litre.

### Primários

FIRETEX C69, Macropoxy Série 400. Consulte a Sherwin-Williams para se informar sobre os primários alternativos.

### Camadas de acabamento aprovadas

FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon™ 7300, Envirolastic 2500.

### Aplicação

pulverização sem ar com vários componentes. O material será fornecido a empreiteiros registrados, que receberam formação no manuseio dos revestimentos da Série FIRETEX FX6000.

### WFT (um)

2000 max.

### DFT (um)

1840 max.

### Tempo para secagem ao toque

1 hora @ 15 °C, 45 minutos @ 23 °C.

### Tempo para repintura

1,5 horas @ 15 °C, 1 hora @ 23 °C.

### Tempo para manusear

2 horas @ 15 °C, 1 hora @ 23 °C.

### Embalagens

kits de 36 e 1 litro

### Tempo para aplicação

30 minutos @ 15 °C, 15 minutos @ 23 °C.



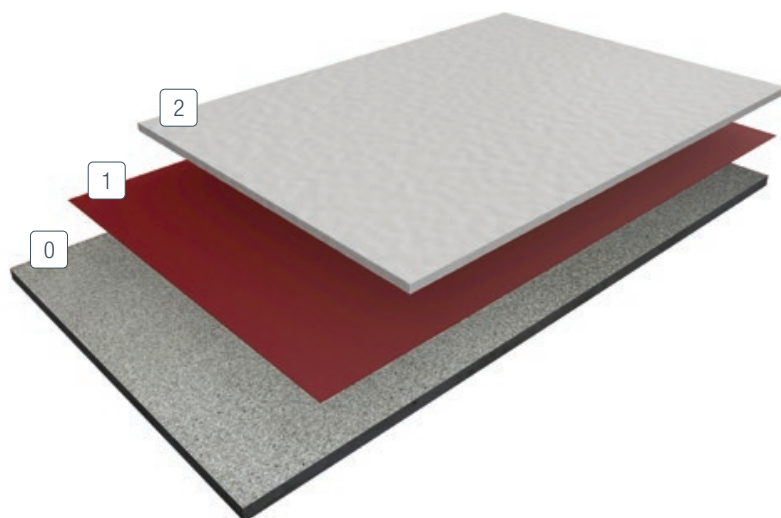
## FIRETEX FX6002

### PORTEFÓLIO DE SISTEMA

Especificação do sistema padrão para ambientes corrosivos C1 a C3

Diretamente sobre o metal sem revestimento de acabamento

- 2 Intumescente:  
**FIRETEX FX6002**
- 1 Primário\*\*:  
**FIRETEX C69 (opcional)**
- 0 Aço-carbono:  
**Decapagem ao grau Sa2½ da BS EN ISO 8501-1:2007**



\*Revestimentos de acabamento disponíveis: Acrolon 7300, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Envirolastic 2500.

\*\*Primários disponíveis: FIRETEX C69, Macropoxy Série 400.

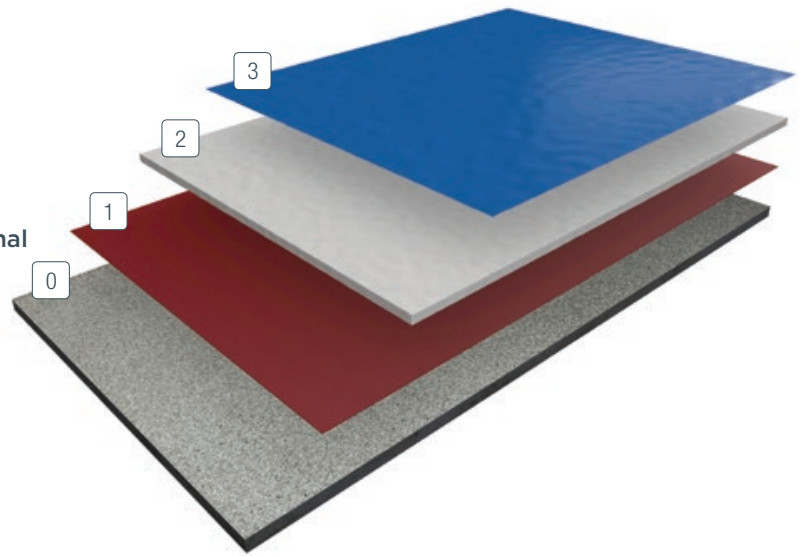
Consulte a Sherwin-Williams para se informar sobre os primários e revestimentos de acabamento alternativos.

# FIRETEX FX6002

## PORTEFÓLIO DE SISTEMA

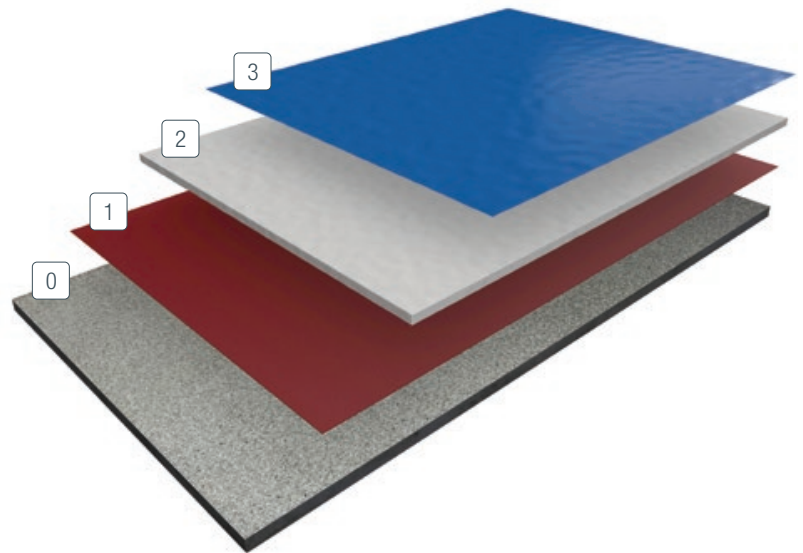
Especificação do sistema padrão para ambientes corrosivos C1 a C3  
Acabamento de revestimento estético opcional

- 3 Revestimento de acabamento\*:  
**FIRETEX M71V2**
- 2 Intumescente:  
**FIRETEX FX6002**
- 1 Primário\*\*:  
**FIRETEX C69**
- 0 Aço-carbono:  
**Decapagem ao grau Sa2½ da  
BS EN ISO 8501-1:2007**



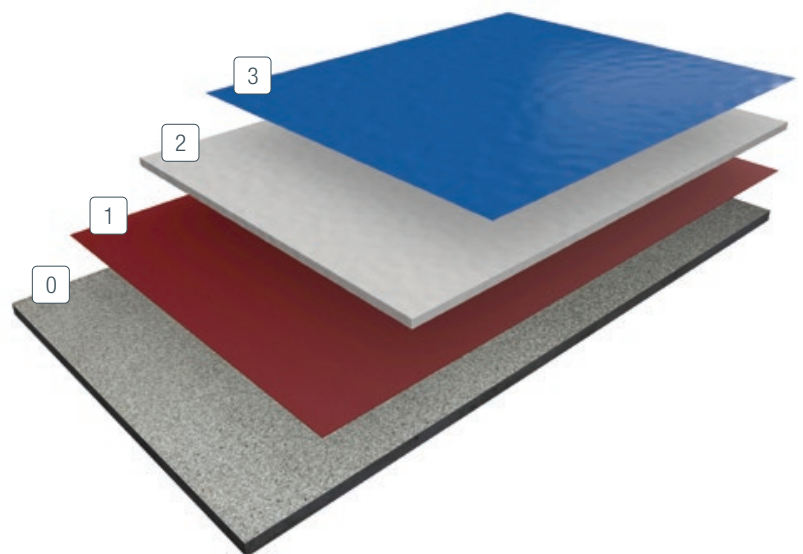
Especificação do sistema padrão para ambientes corrosivos até C5

- 3 Revestimento de acabamento\*:  
**Acrolon 7300**
- 2 Intumescente:  
**FIRETEX FX6002**
- 1 Primário\*\*:  
**FIRETEX C69**
- 0 Aço-carbono:  
**Decapagem ao grau Sa2½ da  
BS EN ISO 8501-1:2007**



Especificação do sistema padrão para ambientes corrosivos até C5  
Solução de revestimento de acabamento de secagem ultrarrápida

- 3 Revestimento de acabamento\*:  
**Envirolastic 2500**
- 2 Intumescente:  
**FIRETEX FX6002**
- 1 Primário\*\*:  
**FIRETEX C69**
- 0 Aço-carbono:  
**Decapagem ao grau Sa2½ da  
BS EN ISO 8501-1:2007**



\*Revestimentos de acabamento disponíveis: FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

\*\*Primários disponíveis: FIRETEX C69, Macropoxy Série 400.

Consulte a Sherwin-Williams para se informar sobre os primários e revestimentos de acabamento alternativos.

# FIRETEX® FX6002

PROTEÇÃO PASSIVA INTUMESCENTE CONTRA  
INCÊNDIOS COM SECAGEM ULTRA RÁPIDA

## A DIFERENÇA SHERWIN-WILLIAMS

A Sherwin-Williams Protective & Marine fornece aos nossos clientes, em todo o mundo, conhecimentos especializados de classe mundial em matéria de peritagem industrial, serviço técnico e de especificações sem paralelo, que se soma ao apoio inigualável das equipas comerciais regionais. A nossa extensa gama de revestimentos e sistemas de pintura de alto desempenho, que se destacam no combate à corrosão, ajuda os clientes a alcançarem uma proteção mais inteligente dos seus ativos, comprovada por longos tempos de serviço. Servimos uma vasta gama de actividade económica através da nossa cobertura de distribuição internacional, em rápido crescimento, incluindo indústrias como petróleo e gás, água e águas residuais, pontes e autoestradas, construção metálica, pavimentos, alimentos e bebidas, caminhos de ferro e energia e indústria naval.

**SHERWIN-WILLIAMS®**

[protectiveemea.sherwin-williams.com](http://protectiveemea.sherwin-williams.com)

12/21 EMEAIO029/V06/PC

**Reino Unido:**

+44 (0)1204 556420  
[enquiries.uk@sherwin.com](mailto:enquiries.uk@sherwin.com)

**Europa e África:**

+44 (0)1204 556454  
[emea.pm.exportsales@sherwin.com](mailto:emea.pm.exportsales@sherwin.com)

**Médio Oriente:**

+971 4 8840200  
[sales.me@sherwin.com](mailto:sales.me@sherwin.com)

**Índia:**

+91 9871900878  
[pmsales.india@sherwin.com](mailto:pmsales.india@sherwin.com)