



**SHERWIN
WILLIAMS®**

FIRETEX® FX6002

PROTECCIÓN PASIVA
INTUMESCENTE CONTRA
INCENDIOS DE SECADO
ULTRARRÁPIDO



FROM SPEC TO PROTECT

protectivemea.sherwin-williams.com



FIRETEX® FX6002

LA INNOVACIÓN ES UN VALOR
FUNDAMENTAL EN NUESTRA EMPRESA

Innovamos para garantizar que nuestros clientes sean los primeros en beneficiarse de los avances pioneros en productos, revestimientos y sus aplicaciones. El lanzamiento más reciente de FX6000 Series es el ejemplo perfecto.

La tecnología patentada FX6002, la segunda generación de FX6000 Series, es única e innovadora. Ofrece una velocidad de secado sin precedentes; además, ha sido aprobada para una amplia gama de situaciones de incendio, y proporciona 20 años de durabilidad exterior, lo que favorece la flexibilidad del diseño y la exposición creativa de las superficies de estructuras de acero en el diseño de edificios. Con esta segunda generación, se ha conseguido proteger estructuras de acero más ligeras que con FX6000, al tiempo que se reduce el espesor. El secado ultrarrápido de FX6002 elimina los obstáculos de secado en el taller, ya que presenta una rápida resistencia a los agentes atmosféricos si se aplica in situ. Su excelente durabilidad mecánica minimiza los daños de transporte e instalación con mucha eficacia, al igual que resiste las dificultades que se presentan en una construcción in situ concurrida y congestionada.

SECA EN UNA HORA: AHORRA TIEMPO Y DINERO

Secado más rápido

- Seca en solo una hora. Imagina una sección hueca protegida durante 120 minutos que se pinte, seque, compruebe el DFT y se aplique el revestimiento final en un solo turno.
- Se puede exponer a condiciones meteorológicas exteriores tras solo cuatro horas. ¿Quiere aplicarlo in situ pero va a llover más tarde? Ya no tiene que dejar de pintar.
- Es resistente y fuerte mecánicamente para reducir el riesgo de daños.

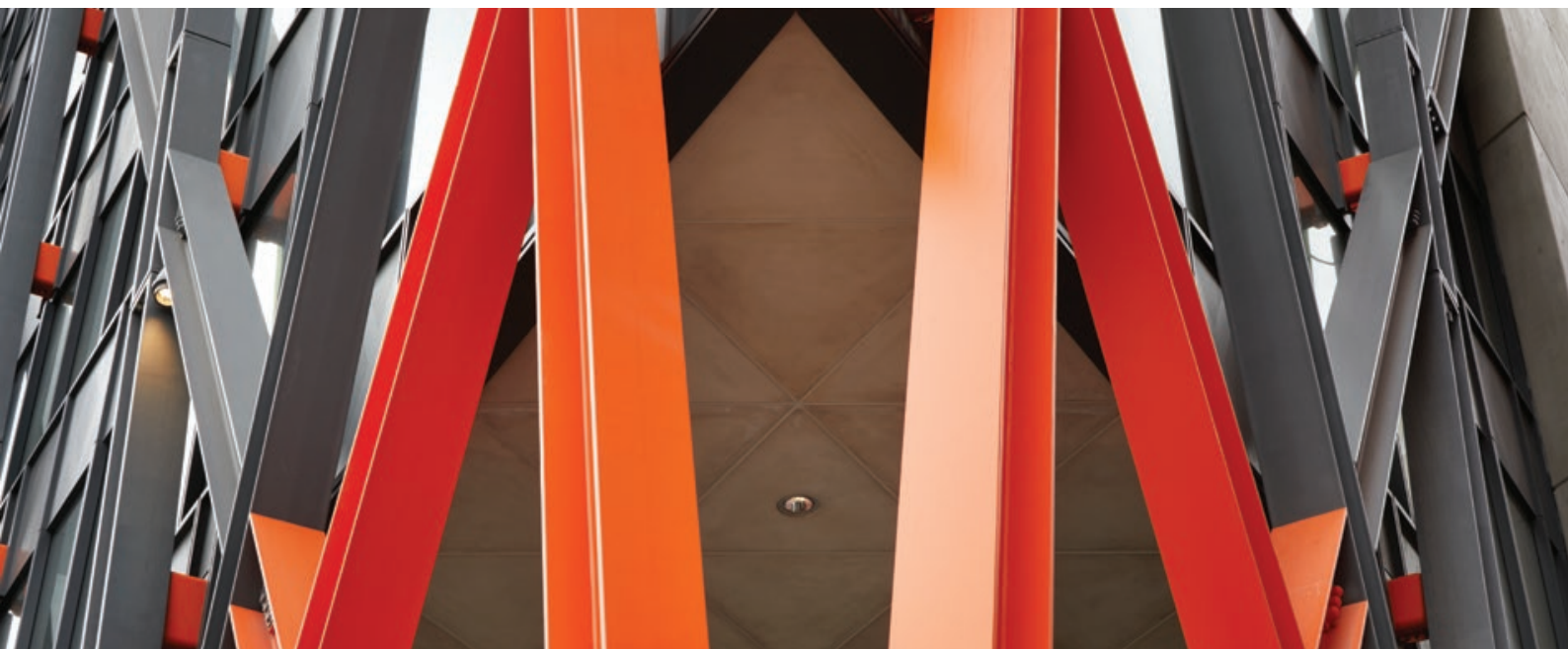
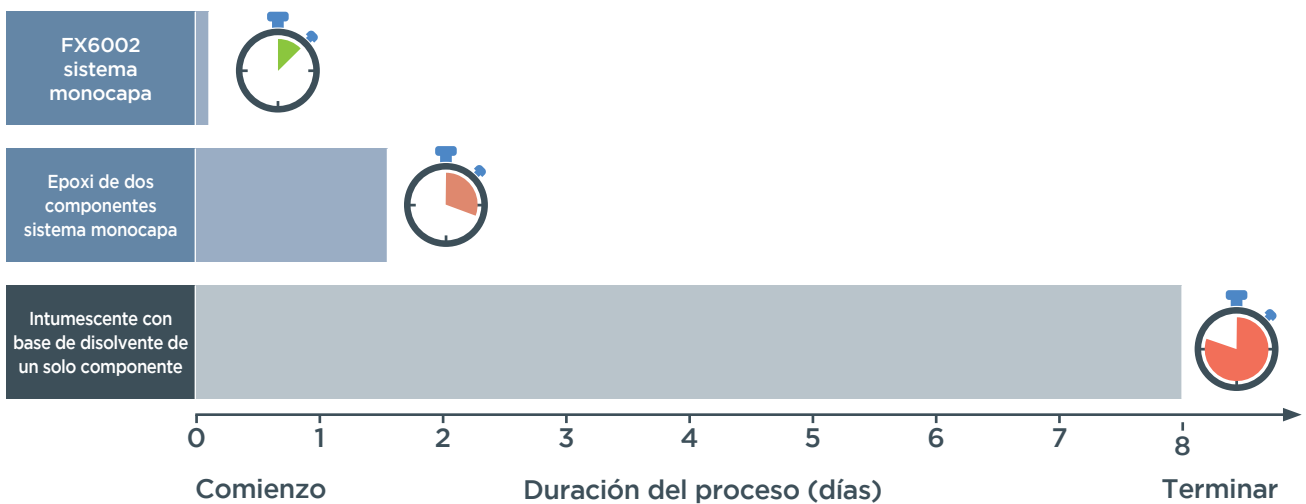
Mayor rendimiento en la producción

- El secado rápido agiliza los plazos de los proyectos.
- Dependiendo de las condiciones meteorológicas, se puede usar sin imprimación o revestimiento final.
- Es más eficiente, ya que protege más elementos en menos tiempo.
- Supone verdaderos ahorros en costes.

TIEMPO DE SECADO PARA MANIPULAR

Tiempo de secado para manejar Hp/A 60m-1 CHS protegido durante 120 minutos a 15 °C.

El tiempo de secado incluye el número de capas y el periodo mínimo de capas adicionales más el tiempo de secado para poder manejar los respectivos productos.



HASTA DOS HORAS DE PROTECCIÓN

Diseñado para la protección contra incendios celulósicos

- Soluciones competitivas para una protección pasiva contra incendios de 15 a 120 minutos.
- Muy duradero, adecuado para usar en un entorno C5*

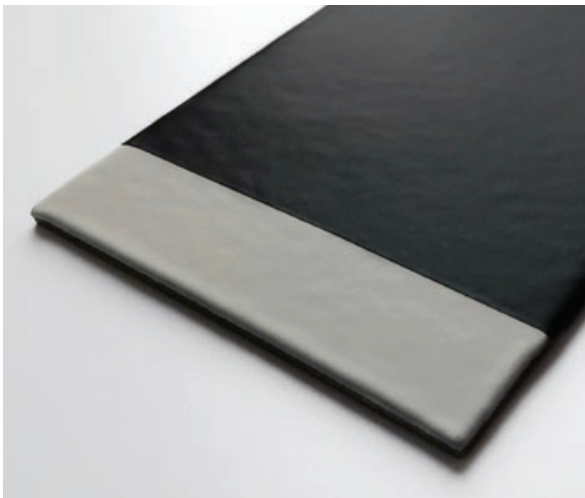
Totalmente testado para su tranquilidad

- Entornos C1 y C5 incluidos*.
- Probado según BS476 Parte 20/21.
- Evaluado de acuerdo con ASFP, quinta edición del Yellow Book.
- Certificación de terceros en virtud del certificado CF5644.
- Probado según la norma EN16623, incluyendo EN13381, partes 8 y 9.
- Certificado en virtud de ETA 20-1261.

RESISTENCIA CON REVESTIMIENTO SUPERIOR

Compite con los revestimientos intumescentes epoxi en cuanto a durabilidad gracias a una aplicación muy superior y a sus características estéticas en comparación con algunos de los productos del mercado.

FIRETEX FX6002 proporciona un acabado suave muy agradable estéticamente que se puede usar hasta en entornos C4 con el acabado final adecuado.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



CARACTERÍSTICAS DE PROTEÇÃO



* Categorías medioambientales de la norma ISO12944-2.





INFORMACIÓN TÉCNICA

Uso recomendado

Interiores secos y no controlados sin revestimiento final; C1-C2*. Exteriores urbanos sin revestimiento final; C3*. Entornos C4/C5 con Acrolon 7300.

Protección contra incendios

15 a 120 minutos.

Reacción al fuego

EN 13501-1:2007+A1: 2009. Resultado = D-s1-d0.

Certificación

Aprobación Certifire CF5644, ETA 20-1261, LEEDv4.1 Attestation.

Resistencia

20 años de resistencia con el revestimiento final adecuado. Puede resistir condiciones meteorológicas normales durante seis meses sin un revestimiento final durante la fase de construcción.

Sólidos por volumen

92 % (ISO 3233:1988).

COV

24g/litro.

Imprimadores

FIRETEX C69, Macropoxy 400 Series. Si quiere información sobre otros imprimadores, consulte con Sherwin-Williams.

Revestimientos finales aprobados

FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

Aplicación

Pulverización sin aire de componentes plurales. El material se suministrará a los contratistas registrados que hayan recibido formación sobre el manejo de los revestimientos FIRETEX FX6000 Series.

Espesor película húmeda (um)

2000 máx.

Espesor película seca (um)

1840 máx.

Se puede tocar tras

1h a 15 °C, 45 min a 23 °C.

Se puede recubrir tras

1,5 h a 15 °C, 1 h a 23 °C.

Se puede manejar tras

2 h a 15 °C, 1 h a 23 °C.

Embalaje

kits de 36 y 1 litro

Duración útil

30 min a 15 °C, 15 min a 23 °C.



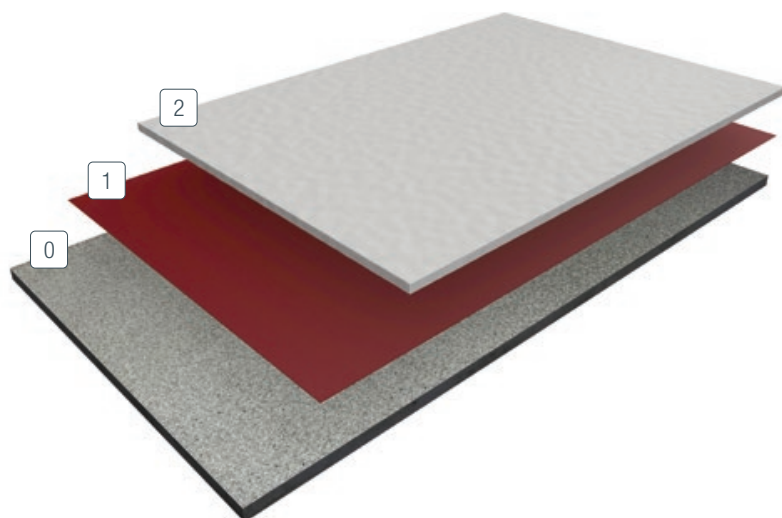
FIRETEX FX6002

CATÁLOGO DE SISTEMAS

Especificación estándar del sistema para ambientes corrosivos de C1 a C3

Directo al metal sin revestimiento final

- 2 Intumescente:
FIRETEX FX6002
- 1 Imprimación**:
FIRETEX C69 (opcional)
- 0 Acero al carbono:
**Limpieza abrasiva conforme a Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007**



*Revestimientos finales disponibles: Acrolon 7300, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Envirolastic 2500.

**Imprimaciones disponibles: FIRETEX C69, Macropoxy serie 400.

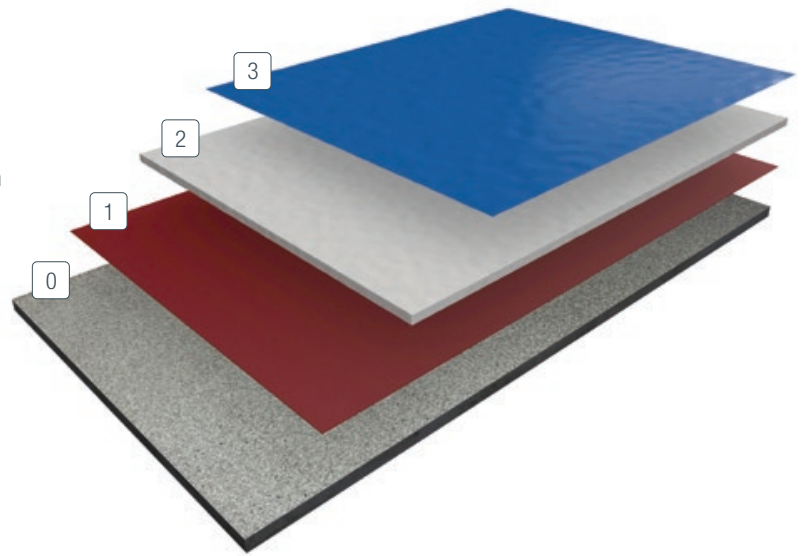
Si desea obtener información sobre otras imprimaciones u otros recubrimientos finales, póngase en contacto con Sherwin-Williams.

FIRETEX FX6002

CATÁLOGO DE SISTEMAS

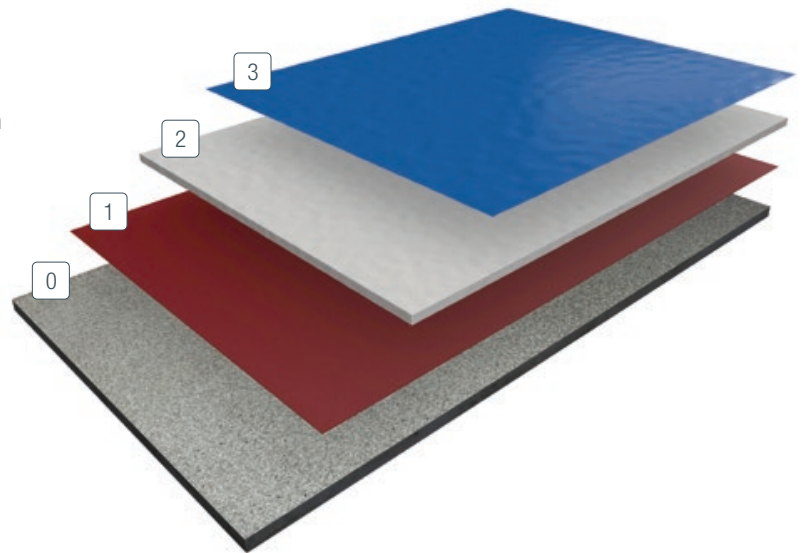
Especificación estándar del sistema para ambientes corrosivos de C1 a C3
Revestimiento final estético opcional

- 3 Revestimiento final*:
FIRETEX M71V2
- 2 Intumescente:
FIRETEX FX6002
- 1 Imprimación**:
FIRETEX C69
- 0 Acero al carbono:
**Limpieza abrasiva conforme a Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007**



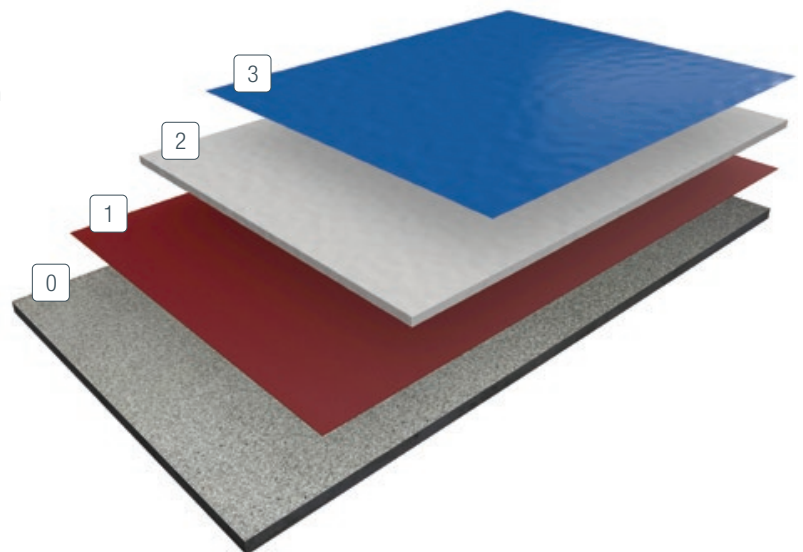
Especificación estándar del sistema para ambientes corrosivos hasta C5

- 3 Revestimiento final*:
Acrolon 7300
- 2 Intumescente:
FIRETEX FX6002
- 1 Imprimación**:
FIRETEX C69
- 0 Acero al carbono:
**Limpieza abrasiva conforme a Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007**



Especificación estándar del sistema para ambientes corrosivos hasta C5
Solución de revestimiento de secado ultrarrápido para manipulación

- 3 Revestimiento final*:
Envirolastic 2500
- 2 Intumescente:
FIRETEX FX6002
- 1 Imprimación**:
FIRETEX C69
- 0 Acero al carbono:
**Limpieza abrasiva conforme a Sa2½
BS EN ISO 8501-1:2007**



*Revestimientos finales disponibles: FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

**Imprimaciones disponibles: FIRETEX C69, Macropoxy serie 400.

Si desea obtener información sobre otras imprimaciones u otros recubrimientos finales, póngase en contacto con Sherwin-Williams.

FIRETEX® FX6002

PROTECCIÓN PASIVA INTUMESCENTE CONTRA
INCENDIOS DE SECADO ULTRARRÁPIDO

LA DIFERENCIA SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine ofrece a sus clientes de todo el mundo experiencia especializada de primer nivel, un servicio técnico y de especificaciones sin parangón y un apoyo inigualable del personal comercial local. Nuestra amplia gama de revestimientos y sistemas de alto rendimiento, que destaca por su resistencia a la corrosión, ayuda a nuestros clientes a lograr una protección de activos más inteligente y duradera. Prestamos servicio a una gran variedad de mercados a través de nuestra red de distribución internacional, en rápida expansión. Estos mercados incluyen la industria del petróleo y el gas, el agua y las aguas residuales, la ingeniería civil, la siderurgia, los pavimentos, la alimentación y las bebidas, los ferrocarriles y la energía, la industria marina y la protección pasiva contra incendios.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com
12/21 EMEAIO029/V06/PC

Reino Unido:

+44 (0)1204 556420
enquiries.uk@sherwin.com

Europa y África:

+44 (0)1204 556454
emea.pm.exportsales@sherwin.com

Oriente Medio:

+971 4 8840200
sales.me@sherwin.com

India:

+91 9871900878
pmsales.india@sherwin.com