

SHERWIN-WILLIAMS®

BEWÄHRTER ANLAGENSCHUTZ
RUND UM DEN GLOBUS



PROTECTIVE & MARINE COATINGS

UMFASSENDE BAUWERKE- UND ANLAGENSCHUTZ AUS EINER HAND

Sherwin-Williams Protective & Marine ist seit über 150 Jahren im Farben- und Beschichtungsgeschäft verwurzelt und kennt die Herausforderungen, denen Gebäude, Objekte und Bauwerke im Laufe ihrer Lebensdauer ausgesetzt sind. In enger Zusammenarbeit mit Bauherren und Verarbeitern entwickeln wir Lösungen, um diese Schwierigkeiten zu bewältigen.

Als globaler Anbieter von Beschichtungen schützen und erhalten wir Anlagen und Bauwerke in einer Vielzahl von Branchen. Unsere hochleistungsfähigen Produkte und Beschichtungssysteme sind so konzipiert, dass sie Stahlkonstruktionen vor Korrosion, Feuer, chemischen und mechanischen Einflüssen oder hohen Temperaturen schützen und damit unseren Kunden einen effizienten und langanhaltenden Schutz ihrer Gebäude und Anlagen bieten. Wir unterstützen die gesamte Wertschöpfungskette des Projekts – von der Idee über die Leistungsbeschreibung bis hin zur Ausführung. Dank tausenden von Jahren an kumuliertem Fachwissen unserer Experten in der Beschichtungsindustrie sind wir voll und ganz mit den Herausforderungen Ihrer Branche vertraut.

Unsere globalen Beschichtungslösungen tragen zum Schutz von Anlagen und Bauwerken in unterschiedlichsten Branchen bei:

- **Infrastruktur** - zivil und gewerblich
- **Energie** - Von Öl- und Gasanlagen bis hin zur Wind- und Solarenergie oder Biokraftstoffanlagen
- **Fertigung und Verarbeitung** - Produktionsstätten in den unterschiedlichsten Bereichen

Ein unübertroffenes Vertriebsnetzwerk unterstützt dabei die erfolgreiche Projektabwicklung.





SHERWIN-WILLIAMS PROTECTIVE & MARINE PRODUKTIONSSTÄTTE UND DISTRIBUTIONSZENTREN



DAS UNTERNEHMEN IM ÜBERBLICK

Unser Geschäftsbereich Protective & Marine ist Teil des Sherwin-Williams Konzerns und wird durch dessen weitreichenden globalen Ressourcen unterstützt.



64.000+
Mitarbeiter



5.000
Eigene Filialen



120+
Länder



EINE GESCHICHTE DES WERTERHALTES VON ANLAGEN UND BAUWERKEN RUND UM DEN GLOBUS

- 1866** Gründung des Unternehmens durch Henry Sherwin und Edward Williams.
- 1877** Erfindung der ersten fertig gemischten Farbe und der ersten wiederverschließbaren Farbdose.
- 1890** Einführung einer Reihe von Schiffslacken.
- 1900-** Erweiterung der Produktreihe an hochleistungsfähigen Schutzbeschichtungen.
- 1991** Einführung von Öl- und Gastankinnenbeschichtungen für Hochtemperaturanwendungen und stark korrosive Umgebungen.
- 1997** Aufbau einer führenden Position in Brasilien durch die Übernahme von Sumare.
- 2000** Einführung einer Produktreihe von Bodenbeschichtungen.
- 2011** Übernahme des britischen Unternehmens Leighs Paints und dessen Produktportfolio an Brandschutzbeschichtungen.
- 2010-2020** Erweiterung des Produktportfolios an Bodenbeschichtungen durch mehrere Übernahmen in Nordamerika und Europa.
- 2017** Erweiterung des Serviceangebots und des Vertriebs in Asien, Europa und Lateinamerika durch die Übernahme von Valspar.
- 2022** Erweiterung des europäischen Produktportfolios und Vertriebsnetzwerks durch die Übernahme des Geschäftsbereichs Industrial Coatings von Sika, einschließlich innovativer Technologien.



136

Globale Produktions- und Vertriebseinrichtungen



70+

Forschungs- und Entwicklungslabore

WIR SIND DA, WO SIE UNS BRAUCHEN

Unser Bestreben, für unsere Kunden ein zuverlässiger Partner zu sein, erstreckt sich über alle Branchen – und über Grenzen hinweg.

Mit Hunderten von Vertriebsstellen weltweit konzentrieren wir uns immer auf das Wichtigste: unsere Kunden. Das bedeutet, dass unser weltweit führendes Fachwissen, unser unübertroffener technischer, verarbeitungsspezifischer und vertriebsbezogener Service sowie unser zielgerichtetes, branchenweit führendes Portfolio dort zu finden sind, wo unsere Kunden uns brauchen, unabhängig von ihrem Standort.

Wir folgen unseren Kunden wohin auch immer ihre weltweiten Aktivitäten oder Projekte sie führen und erfüllen mit unserem Kernportfolio der nächsten Generation lokale und regionale Anforderungen vor Ort. Ohne Bedenken hinsichtlich der Formulierungsqualität oder -konsistenz können unsere hochleistungsfähigen Beschichtungssysteme weltweit in Spezifikations- oder Wartungsprogramme aufgenommen werden.





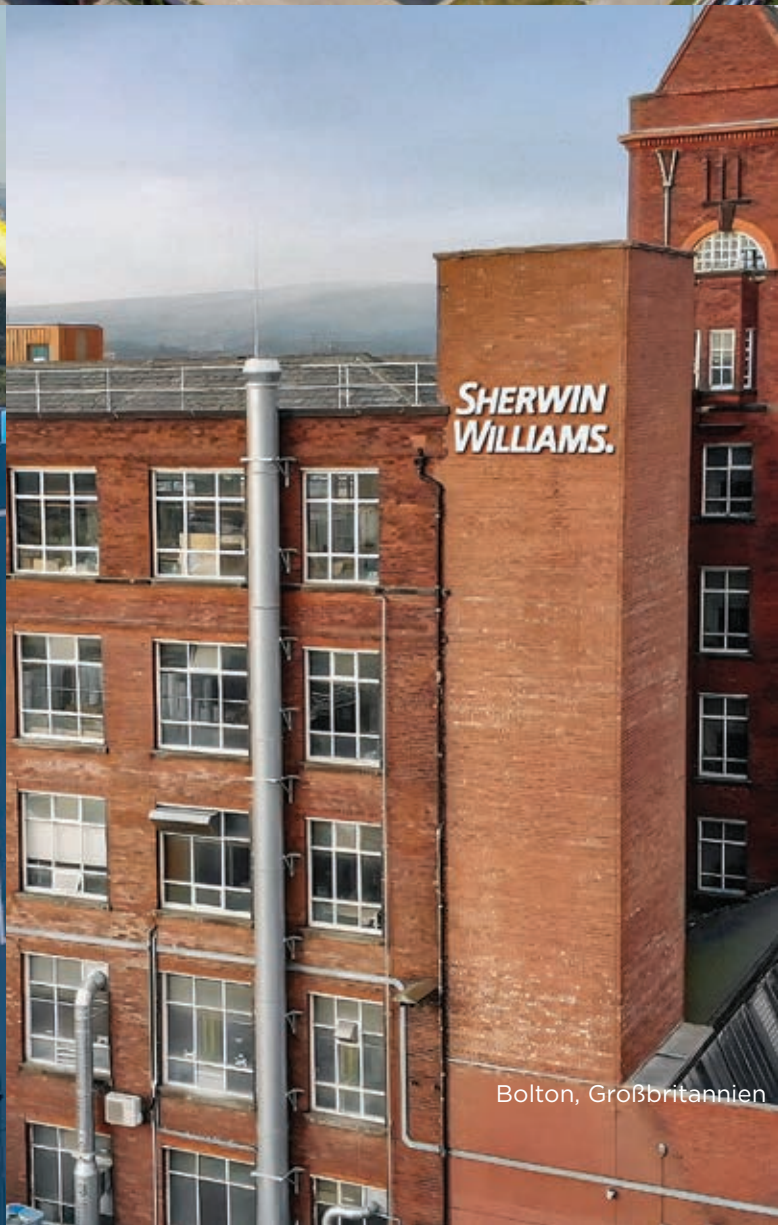
Vaihingen, Deutschland



Nantong, China



São Paulo, Brasilien



Bolton, Großbritannien

BRANCHEN, MIT DENEN WIR WELTWEIT ZUSAMMENARBEITEN

Zivile Infrastruktur

Vielfältige Schutzbeschichtungen für Stahl und Beton, Kunstharzbodenbeschichtungen und andere Lösungen für den Schutz von:

- Brücken und Autobahnen
- Stadien
- Verkehrsknotenpunkte
- Wasserinfrastruktur

Energie

- Öl und Gas – Schutz für die Gewinnung und Produktion, den Transport und die Lagerung sowie die Umwandlung von Rohöl und Erdgas in Tausende von Fertigprodukten
- Schutzbeschichtungen für On- und Offshore Windenergieanlagen
- Schutzbeschichtungen für Solaranlagen, unter anderem für Baustahl, Gestellen, Sockeln, Pfählen und Übertragungsanlagen
- Sonstige alternative Energiequellen

Fertigung und Verarbeitung

Schutzlösungen für Böden, Decken, Wände, Tanks und Auffangwannen, die am häufigsten in folgenden Bereichen zum Einsatz kommen:

- Lebensmittel und Getränke
- Pharmazeutische Industrie
- Elektrofahrzeug/Verkehrswesen
- Halbleiter und Rechenzentren
- Andere Herstellungsbetriebe



UNSER PORTFOLIO ALS KOMPLETTANBIETER

Flüssige Schutzbeschichtungen

Langlebige Produkte, beispielsweise auf Wasserbasis, mit hohem bzw. sehr hohem Feststoffgehalt oder direkt auf Stahl aufzutragende Lösungen, die eine breite Palette von Leistungs- und Verarbeitungsanforderungen erfüllen

Pulverförmige Schutzbeschichtungen

Formulierungen, die den härtesten Witterungsbedingungen standhalten und für Anlagen und Geräte in Außenbereichen, wie Rohrleitungen und Bewehrungsstahl, entwickelt wurden

Hochleistungsfähige Bodenbeläge

Einzigartige und nachhaltige Bodenbeschichtungen auf Kunstharzbasis, die unterschiedlichste Anforderungen wie beispielsweise Langlebigkeit, Rutschhemmung, Hygiene oder Ästhetik erfüllen

Brandschutz

Einzigartige dämmschichtbildende Beschichtungen für den passiven Brandschutz vor Zellstoff- oder Kohlenwasserstoffbränden, die bis zu vier Stunden Schutz gegen den Einsturz von Stahlkonstruktionen bieten und gleichzeitig eine ästhetisch ansprechende Oberfläche aufweisen und sich gut an die Anforderungen des modularen Stahlbaus anpassen lassen



GROSSE PROJEKTE, GROSSE UNTERSTÜTZUNG

Aufgrund unseres breit gefächerten Aktionsradius können wir unseren gesamten Kundenstamm als Komplettanbieter bedienen. Wir bieten Beschichtungslösungen an, welche die Lebensdauer von Anlagen und Bauwerken verlängern, indem wir die gesamte Wertschöpfungskette der Projektbeteiligten miteinbeziehen:

- Architekten, Konstrukteure, Planer, Bauleiter
- Bauherren
- Generalunternehmer
- Verarbeiter



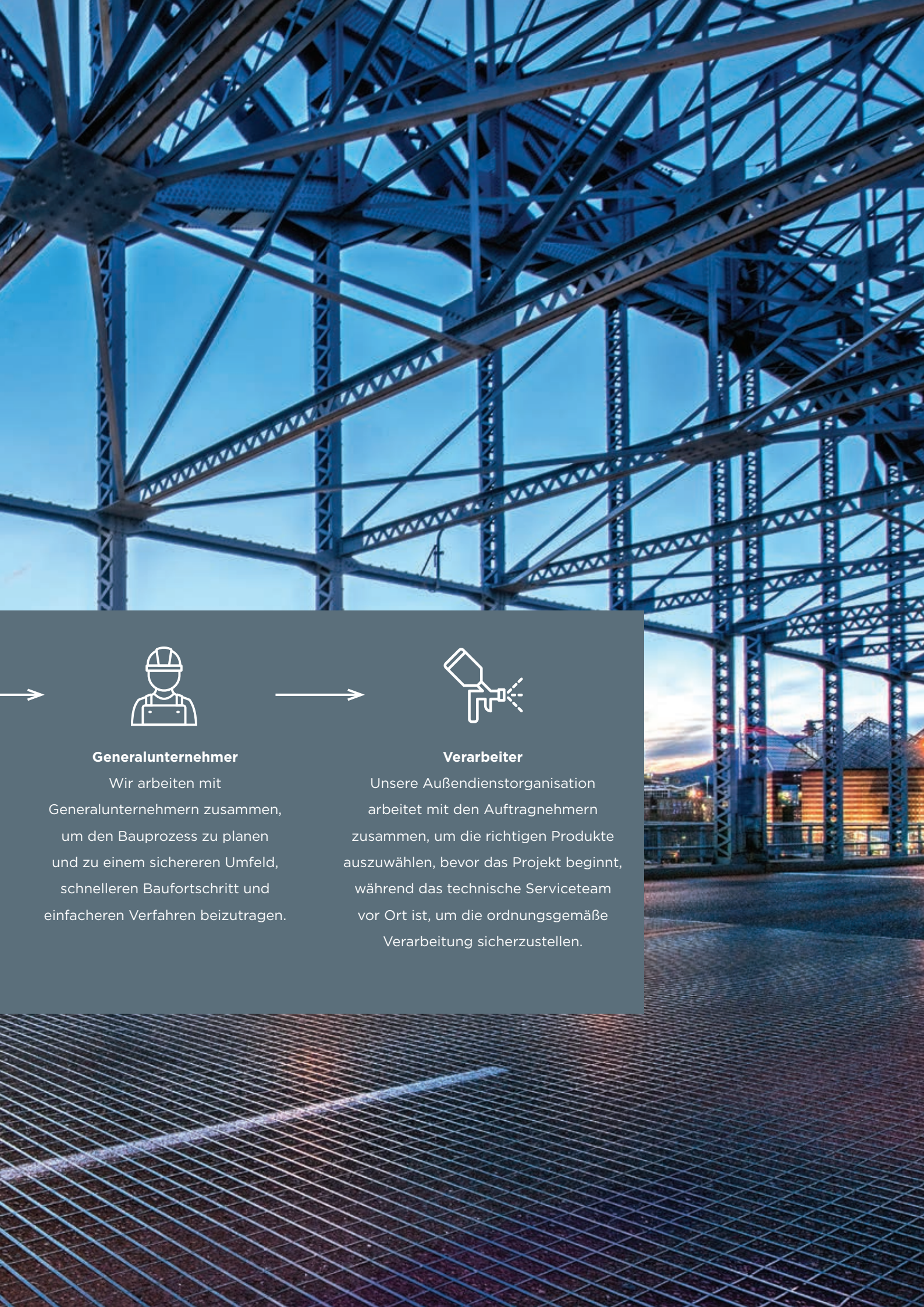
Architekten, Konstrukteure, Planer, Bauleiter

Wir arbeiten bei der Produktauswahl in der Phase der Spezifikationsentwicklung mit internen oder externen Architekten, Planungsbüros bzw. Planern zusammen.



Bauherren

Unsere Beschichtungsexperten arbeiten mit Bauherren zusammen, um Beschichtungsprogramme, Vertragsvereinbarungen und Projektplanungen zu erstellen und eine Planungsgrundlage für die Zusammenarbeit mit Bauleitern zu schaffen.



Generalunternehmer

Wir arbeiten mit Generalunternehmern zusammen, um den Bauprozess zu planen und zu einem sichereren Umfeld, schnelleren Baufortschritt und einfacheren Verfahren beizutragen.

Verarbeiter

Unsere Außendienstorganisation arbeitet mit den Auftragnehmern zusammen, um die richtigen Produkte auszuwählen, bevor das Projekt beginnt, während das technische Serviceteam vor Ort ist, um die ordnungsgemäße Verarbeitung sicherzustellen.





GROSSE PROJEKTE, GROSSE UNTERSTÜTZUNG

Um jeden einzelnen Kundentyp zu unterstützen, verfügen wir über eine ganze Reihe von technischen Experten, die ihr Branchenwissen in jedes einzelne Projekt einbringen.

Anwendungstechnik

Unsere Anwendungstechnik verfügt über Fachwissen in Bezug auf unterschiedlichstes Applikationsequipment und die Verarbeitung von Beschichtungsstoffen in verschiedensten geografischen Regionen und dient als vertrauenswürdige Anlaufstelle, um sicherzustellen, dass Ihr Projekt reibungslos und effizient durchgeführt wird. Dabei demonstrieren diese Experten, wie unsere Produkte mit der richtigen Ausrüstung gemischt und appliziert werden, und schulen Ihre Mitarbeiter in diesen Arbeitsschritten. Die fachkundige Unterstützung vor Ort macht Ihren Beschichtungsprozess effizient, erhöht die Produktivität und minimiert die Ausfallzeiten.

Team für Brandschutztechnik und -bewertung (FEET)

Unser eigens dafür ausgebildetes Team von Ingenieuren ist in der Lage, Architekten und Bauleiter bei allen Aspekten des intumeszierenden Brandschutzes zu unterstützen. Dieser Service umfasst die Unterstützung in der Angebotsphase bis hin zur Projektbegleitung mit frühzeitiger Entwurfsberatung, Verarbeitung und Bauausführung.

Forschung und Entwicklung

Ob es um weniger Arbeitsgänge oder Schichten, eine längere Lebensdauer, kürzere Trocknungszeiten, eine schnellere Wiederinbetriebnahme ihres Objektes oder geringere flüchtige organische Verbindungen (VOC) geht, unsere Wissenschaftler in der Forschung und Entwicklung suchen ständig nach Möglichkeiten für die Optimierung unserer Produkte und Serviceleistungen. Darüber hinaus führt das Team zusammen mit Drittanbietern strenge Produkttests durch, um sicherzustellen, dass unsere Produkte und Systeme die Industriestandards erfüllen oder übertreffen.

Fachexperten für die Industrie

Unsere Fachexperten sind anerkannte Spezialisten in ihren jeweiligen Wissensgebieten und arbeiten mit Bauherren, Architekten, Verarbeitern und vielen weiteren Akteuren zusammen, um jede Industrie und ihre jeweiligen Herausforderungen zu verstehen. Ihr weltweites technologisches Know-how in den Bereichen Schutzbeschichtungen, Tankauskleidungen, passiver Brandschutz, schmelzgebundene Epoxidharze und Kunstharzböden hat zu bahnbrechenden Innovationen geführt und globale Standards beeinflusst.

PROJEKTE IN ALLER WELT

Globe Life Field – Arlington, Texas

Bauherr: MLB Texas Rangers

Stahlbauer: W&W/AFCO Steel

Verarbeiter: F.D. Thomas, Inc.

Produkte:

- Zinc Clad® 4100
- Envirolastic® Polyaspartic Urethane

Umfang des beschichteten Stahls: 21.000 t

Das weltweit größte, aus Einzelementen bestehende bedienbare Dach des Globe Life Field in Arlington, Texas, besteht aus durchsichtigen Paneelen, die im geschlossenen Zustand natürliches Licht in das Stadion lassen. Die schnelle Umsetzung dieses Projekts war von entscheidender Bedeutung, weshalb das Team ein innovatives Zweischichtsystem im Vergleich zu einem herkömmlichen Dreischichtsystem verwendete, wodurch ein kompletter Applikationsschritt entfiel. Diese Lösung bot nicht nur langfristigen Korrosionsschutz und Witterungsbeständigkeit, sondern ermöglichte auch extrem kurze Trocknungszeiten – die Anforderungen der Klasse B für den Gleitkoeffizienten und die Kriechfestigkeit wurden in nur 72 Stunden erfüllt.

Kontrollturm, Flughafen Lima – Lima, Peru

Bauherr: Jorge Chávez

International Airport

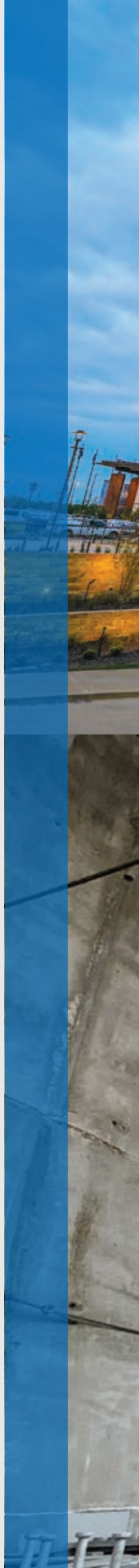
Bauleiter: AECOM

Produkte:

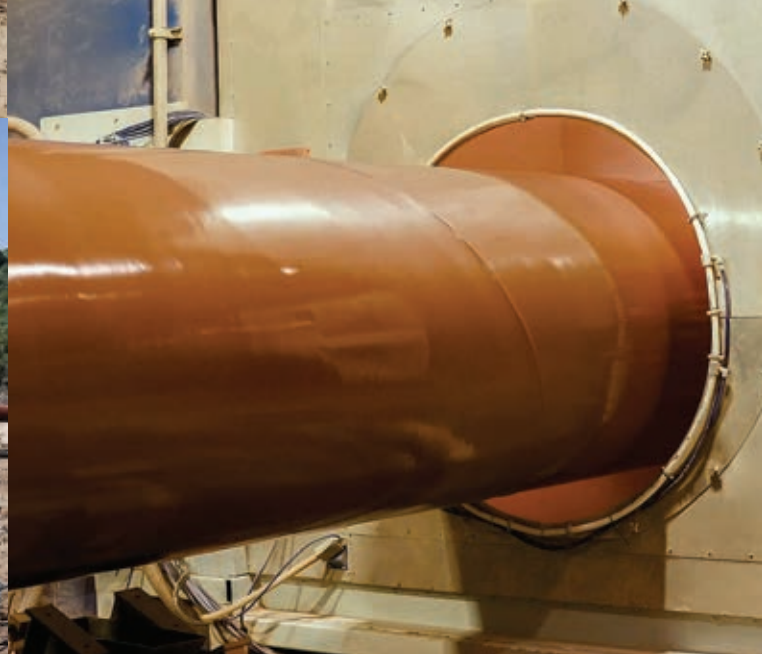
- Sumadur® HS
- FIRETEX® FX6002
- Sumathane®

Umfang des beschichteten Stahls: 450 t

Aufgrund der Küstenlage arbeiteten wir beim Bau des Kontrollturms am Jorge Chávez International Airport eng mit dem Bauherrn und dem Team des Bauleiters zusammen, um eine einzigartige Lösung für den Brand- und Korrosionsschutz zu entwickeln, die es erlaubte, die erforderliche mechanische Widerstandsfähigkeit für die Verarbeitung außerhalb der Baustelle, den Transport und die Montage mit einer sehr geringen Nachbesserungsrate zu erzielen. Darüber hinaus konnte dieses System die europäische Brandschutzklasse für Baustahl von bis zu 120 Minuten erfüllen, ist LEED-zertifiziert und wurde auf Haltbarkeit unter ungünstigen Korrosionsbedingungen getestet und hält dabei die entsprechenden Standards ein.







PROJEKTE IN ALLER WELT

Hochmosel-Brücke - Wittlich, Deutschland

Bauherr: Landesbetrieb Mobilität Rheinland-Pfalz, Koblenz

Stahlbauer: Eiffage Métal, Lauterbourg und SEH Engineering GmbH, Hannover

Umfang des beschichteten Stahls: 48.000 t

Produkte:

- Zinc Clad® R
- Macropoxy® EG Phosphate N
- Macropoxy® EG-1 Plus
- Acrolon® EG-4
- Macropoxy® HM Primer Plus
- Macropoxy® HM Mastic
- Elastomastic™ TFN
- Elastomastic™ Airless

Die Hochmosel-Brücke ist das zweithöchste Brückenbauwerk in Deutschland und verbindet die Eifel im Westen mit dem Hunsrück im Osten. Neben dem Korrosionsschutz für den Stahlhohlkörper wurde auch ein Korrosionsschutz- und Abdichtungssystem für die Fahrbahnplatte geliefert. Unsere breite Palette an bewährten, leistungsstarken Produkten bot für alle Anforderungen und Anwendungen bei diesem Brückenprojekt eine optimale Lösung aus einer Hand.

Whistler Pipeline - Texas

Bauherr: WhiteWater

Verarbeiter: Stupp Coatings

Umfang der beschichteten Stahlrohre: 194 km

Produkte:

- Feuchtigkeitsbeständige
Deckbeschichtung Pipeclad® 2060

Durch den Einsatz der feuchtigkeitsbeständigen Deckbeschichtung Pipeclad® 2060 konnte bei diesem 194 km (120 Meilen) langen Pipeline-Projekt auf die herkömmliche Verwendung von Polymerummantelungen verzichtet werden, wodurch sich die Arbeits-, Inspektions- und Installationskosten drastisch reduzierten. Der Verarbeiter führte außerdem umfangreiche Bruch-, Stoß- und Flexibilitätstests durch, um sicherzustellen, dass die Beschichtung die Anforderungen an die Bruchfestigkeit erfüllen wird. Es wurde festgestellt, dass Pipeclad® 2060 deutlich weniger Fehlstellen im Bereich der Schweißnähte aufweist, einem Bereich, in dem die Beschichtung häufig versagt.

PROJEKTE IN ALLER WELT

Kula Belgrade Tower – Belgrad, Serbien

Generalunternehmer: Pizzarotti

Architekt: Skidmore, Owings & Merrill LLP

Stahlbauer: MAEG

Umfang des beschichteten Stahls: 4.900 m²

Produkte:

- FIRETEX® C69
- FIRETEX® FX6002
- Acrolon® 7300

Der Kula Belgrade Tower in Belgrad, Serbien, ist ein 40-stöckiger, 168 Meter hoher, gemischt genutzter Wolkenkratzer, der ein Hotel und Luxuswohnungen beherbergt. Es ist das höchste Gebäude in Serbien und in der Balkanregion. Die Brandschutzexperten von Sherwin-Williams arbeiteten mit dem Stahlbauer zusammen, um ein LEED-zertifiziertes, zweistündiges, passives Brandschutz-Beschichtungssystem einzusetzen, das im Werk appliziert kann und während der Montage widerstandsfähig gegen Beschädigungen ist, was dazu beitrug, die besondere visuelle Ästhetik der freiliegenden Stahlkonstruktion des Gebäudes zu erhalten.

Erdverlegte Flüssiggastanks – Wuppertal, Deutschland

Bauherr: Caratgas GmbH, Wuppertal

Verarbeiter: IB Industrielle Beschichtung
GmbH, Schwedt/Oder

Bauleiter: Barlage GmbH, Haselünne-Flechum

Beschichtete Anlagen: Fünf große Flüssiggastanks

Produkte:

- Dura-Plate® 2107 HS
- FIRETEX® Platinum

Im Krefelder Rheinhafen wurde ein neues Tanklager für die Lagerung und den Umschlag von verflüssigtem Propan und Butan errichtet, das vor Korrosion geschützt werden musste. Für den Korrosionsschutz wurde ein lösemittelfreies Produkt auf Epoxidharzbasis mit niedrigem VOC-Gehalt verwendet, während der interne Zugangsschacht der Tanks mit einem vorbeugenden Brandschutz versehen wurde. Beide Beschichtungen wurden speziell für die Bedürfnisse von Öl- und Gasbetreibern entwickelt und intensiv getestet.









PROJEKTE IN ALLER WELT

Museum of the Future - Dubai, Vereinigte Arabische Emirate

Stahlbauer: Eversendai

Produkte:

Umfang des beschichteten Edelstahls:

- Intumeszierender Brandschutz auf Wasserbasis

890 Edelstahlträger

Das symbolträchtige Museum of the Future in Dubai benötigte eine Brandschutzbeschichtung für seine atemberaubende Struktur, eine fugenlose Anordnung von 890 einzigartigen, mit Edelstahl und Glasfaser verschmolzenen Paneelen, die mit Techniken aus der Luftfahrtindustrie hergestellt wurden. Für die Beschichtung der Struktur des Museums wurde eine intumeszierende wasserbasierte Beschichtungslösung gewählt, die für einen 120-minütigen Brandschutz ausgelegt ist, da sie sich schnell und einfach applizieren lässt und eine ansprechende Ästhetik der freiliegenden Stahlträger ermöglicht.

Offshore-Windpark - Nordsee, Deutschland

Bauherr: OWP Butendiek GmbH & Co. KG

Produkt:

Verarbeiter: Krebs Gruppe

- Dura-Plate® SW-501
- Acrolon® 2230 VHS
- Macropoxy® 2215 EG VHS
- Repacor™ SW-1000

Monopiles und Übergangsstücke

Umfang der beschichteten Elemente: 80

Aufgrund der schwierigen Umgebungsbedingungen, denen der Offshore-Windpark Butendiek ausgesetzt ist, haben wir eine Korrosionsschutzbeschichtung aus der Kartusche verwendet, die eine extrem schnelle und einfache Offshore-Reparatur ermöglicht. Diese abriebfeste, innovative Zweikomponenten-Beschichtung eignet sich perfekt für die Wartung und Reparatur beschädigter oder korrodierter Beschichtungsbereiche in extremen Onshore- und Offshore-Umgebungen.

PROJEKTE IN ALLER WELT

Etihad Stadium – Manchester, Großbritannien

Bauherr: Stadt Manchester

Verwendete Systeme:

Beschichtete Fläche: 12.000 m²

- Resuflor™ HB

Für das Etihad-Stadion, der Heimat des Manchester City Fußballclubs, in dem viel Fußgängerverkehr herrscht, wurde das Resuflor™ HB-Bodenbelagssystem verwendet, um einen sicheren und dekorativen Bodenbelag auf den Tribünen- und in den Empfangsbereichen zu schaffen. Die Oberfläche dieses Systems ist robust und widerstandsfähig gegen starke Beanspruchung, hat aber gleichzeitig eine leichte Textur, die den Sicherheitsstandards entspricht. Darüber hinaus eignet sich die rutschhemmende Oberfläche sowohl für trockene als auch für nasse Bedingungen und kann somit im Rahmen der Reinigungsarbeiten im Stadion gepflegt werden.

Hörsaal der Universität Turin – Turin, Italien

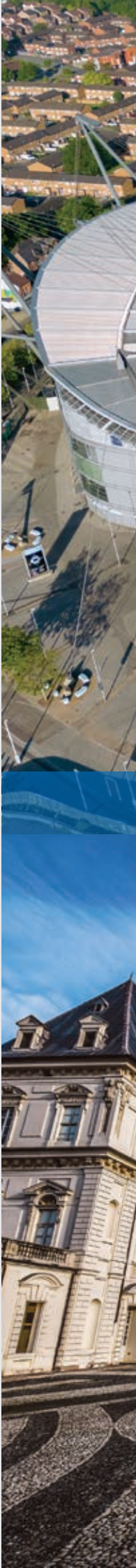
Bauherr: Universität Turin

Verwendete Systeme:

Beschichtete Fläche: 420 m²

- SofTop™ SL
- Resuflor™ HB

Die Universität von Turin im Nordwesten Italiens ist eine der ältesten Universitäten Europas. Im Rahmen eines 10-jährigen Bauprojekts wurde auf dem Gelände ein neuer Hörsaal, die „Aula Magna“, errichtet, für den ein moderner, fugenloser Bodenbelag erforderlich war, der sich in das Design des Gebäudes einfügt. Die Teams arbeiteten daran, Systeme zu installieren, die schalldämpfende Eigenschaften und eine ausgezeichnete Haltbarkeit aufweisen und gleichzeitig weich und bequem für den Fußverkehr der Universität sind.





SHERWIN-WILLIAMS – WIR MACHEN DEN UNTERSCHIED

Als Sherwin-Williams Protective & Marine bieten wir unseren Kunden rund um den Globus erstklassiges, branchenspezifisches Fachwissen, eine beispiellose technische und spezifikationsseitige Beratungsleistung sowie einen unübertroffenen regionalen Service durch unsere Vertriebssteams vor Ort. Unser umfangreiches Portfolio an hochleistungsfähigen Beschichtungen und Systemen, welches flüssige und pulverförmige Schutzbeschichtungen, Brandschutzbeschichtungen und Fußbodenbeläge umfasst, hilft unseren Kunden, ihre Anlagen, Objekte und Bauwerke auf effiziente und bewährte Weise zu schützen. Mit unserer schnell wachsenden internationalen Vertriebsstruktur bedienen wir eine Vielzahl von Märkten, darunter Brücken und Straßen, Energieversorgung, Stahlhochbau, Herstellung und Verarbeitung, Marine, Schienenverkehr, Öl und Gas sowie Wasser und Abwasser.

SHERWIN-WILLIAMS®

Protective & Marine Coatings - Europa, Naher Osten, Afrika, Indien:

protectiveeu.sherwin-williams.com oder protectiveemea.sherwin-williams.com

High Performance Flooring - Europa, Naher Osten, Afrika, Indien: resinflooring.sherwin.eu