

REVESTIMIENTOS PARA TANQUES Y TUBERÍAS

MANUAL COMPLETO DE
REVESTIMIENTOS PROTECTORES





REVESTIMIENTOS PARA TANQUES Y TUBERÍAS

MANUAL COMPLETO DE REVESTIMIENTOS PROTECTORES

Sea cual sea el desafío, Sherwin-Williams le ofrece soluciones personalizadas adaptadas a las especificaciones y los requisitos de su proyecto. Nuestra cadena de suministro global y nuestro servicio técnico especializado le garantizan la protección continua de sus activos.

Nuestra presencia a nivel mundial nos permite ofrecer nuestras soluciones de revestimiento en cualquier parte del mundo para ayudarle a proteger su inversión contra la corrosión. Con intervenciones en más de 100 países, estamos listos para ayudarle allá donde le lleve su próximo proyecto.

Sabemos que elegir proveedor de revestimientos a menudo es una decisión complicada.

Por eso Sherwin-Williams ofrece revestimientos aptos para una gran variedad de aplicaciones, entre las que destacan:

- Revestimiento interior para cámaras y tuberías de procesamiento
- Revestimiento interior para tanques de almacenamiento subterráneos y de superficie
- Revestimiento exterior para tanques, cámaras y equipamientos subterráneos

También ofrecemos una amplia gama de revestimientos aptos para la protección de superficies de hormigón contra agresiones químicas, abrasión e impactos. Disponemos también de sistemas especializados para aplicaciones donde las dilataciones del hormigón puedan producirse.

SURTIDO DE PRODUCTOS PARA TANQUES Y TUBERÍAS DE SHERWIN-WILLIAMS

Los revestimientos para tanques están diseñados con una excelente resistencia a las agresiones químicas, las altas temperaturas, las altas presiones y la abrasión mecánica. Los revestimientos de Sherwin-Williams suelen utilizarse para el almacenamiento de crudo y petroquímicos refinados, pero también son aptos para su uso en tanques de procesamiento de petróleo y otros entornos de inmersión agresivos.

Los requisitos y características del revestimiento necesario para cada depósito dependen del producto que vaya a almacenar. Los revestimientos para tanques de Sherwin-Williams protegen la superficie del propio depósito y garantizan la protección contra la contaminación del producto almacenado. Estas soluciones aúnan una excepcional protección contra la corrosión con la más efectiva resistencia contra las agresiones químicas.

TRAYECTORIA PROBADA

Sherwin-Williams cuenta con equipos de expertos en toda Europa para proporcionarle un servicio del más alto nivel en los procesos de selección, especificación y aplicación de los sistemas de revestimiento.

Más de 16 millones de litros de nuestros revestimientos para tanques ya han sido aplicados, lo que equivale a una superficie de más de 3.000 campos de fútbol.

Producto	Volumen en litros (desde 2007)	Área aproximada en m ²	Campos de fútbol
Nova-Plate® UHS	3.500.000	5.000.000	670
Dura-Plate® UHS	6.000.000	8.000.000	1.070
Phenicon® HS	6.000.000	12.000.000	1.600
Nova-Plate® 325	500.000	700.000	100



REVESTIMIENTOS PARA TANQUES Y TUBERÍAS

CARTERA DE PRODUCTOS

Nova-Plate UHS

Versátil revestimiento epoxi novolaca sin disolventes indicado para refinerías y terminales



1 Revestimiento:
Nova-Plate UHS con espesor de película de 500 µm

0 Acero al carbono:
Limpieza abrasiva conforme a Sa2,5
BS EN ISO 8501-1:2007

Características principales	Sistema de revestimiento	Homologaciones	Aplicaciones habituales
<ul style="list-style-type: none"> • Revestimiento epoxi novolaca sin disolvente para tanques • Resistente a las agresiones químicas • Aplicación de una única capa • Resistente y versátil ante productos como el crudo y el petróleo refinado • Apto para su uso bajo aislamiento térmico 	Especificaciones: Granallado Sa2,5 Espesor de película 1 x 500 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Cumple las especificaciones MIL-PRF-23236, Tipo VII, Clase 5, 7, 13 y 19, Grado C • Cumple la norma Norsok M501, sistema 7C (140 °C) • Exxon Mobil • Shell DEP • Oiltanking 	<ul style="list-style-type: none"> • Refinerías y terminales • Crudo • Petroquímicos refinados • Etanol • Metanol

Dura-Plate UHS con tecnología Opti-Check

Revestimiento epoxi amina sin disolventes de altas prestaciones para uso general

Opción 1 sin tecnología Opti-Check

1 Revestimiento:
Dura-Plate UHS con espesor de película de 500 µm

0 Acero al carbono:
Limpieza abrasiva conforme a Sa2,5
BS EN ISO 8501-1:2007



Opción 2 con tecnología Opti-Check

1 Revestimiento:
Dura-Plate UHS ya mezclado con Opti-Check con espesor de película de 500 µm

0 Acero al carbono:
Limpieza abrasiva conforme a Sa2,5
BS EN ISO 8501-1:2007



Opción 3 con tecnología Opti-Check

2 Revestimiento:
Dura-Plate UHS blanco con espesor de película de 350-500 µm

1 Revestimiento:
Imprimación Dura-Plate UHS con Opti-Check con espesor de película de 150 µm

0 Acero al carbono:
Limpieza abrasiva conforme a Sa2,5
BS EN ISO 8501-1:2007



Características principales	Sistema de revestimiento	Homologaciones	Aplicaciones habituales
<ul style="list-style-type: none"> • Secado rápido listo para el servicio en unos 4 días • Aplicación de una única capa • Tecnología de pigmentos ópticamente activos (OAP) Opti-Check™ • Propiedades de retención de espesor mejoradas • Resistencia a la abrasión y a las agresiones químicas • Prácticamente inodoro, bajas emisiones de COV 	Especificaciones: Granallado Sa2,5 Espesor de película 1 x 500 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Cumple las especificaciones MIL-PRF-23236, Tipo VII, Clase 5, 7, 9 y 11, Grado C • Cumple la norma 61 de la NSF para tanques y tuberías de agua potable • Cumple los requisitos de rendimiento de la norma 1541 (2ª edición) del Energy Institute para el almacenamiento y transporte de combustible aeronáutico 	<ul style="list-style-type: none"> • Refinerías, terminales y tuberías, instalaciones marítimas • Tanques de combustible, industria nuclear • Tanques para almacenamiento de crudo y de lastre de agua • Tanques de almacenamiento y plantas de tratamiento de agua y de aguas residuales

REVESTIMIENTOS PARA TANQUES Y TUBERÍAS

CARTERA DE PRODUCTOS

Phenicon HS con tecnología Opti-Check

Revestimiento epoxi novolaca de alto contenido en sólidos de altas prestaciones

- 2 Segunda capa de revestimiento:
Phenicon HS blanco con espesor de película de 125 µm
- 1 Primera capa de revestimiento:
Phenicon HS con Opti-Check con espesor de película de 125 µm
- 0 Acero al carbono:
**Limpieza abrasiva conforme a Sa2,5
BS EN ISO 8501-1:2007**



Características principales	Sistema de revestimiento	Homologaciones	Aplicaciones habituales
<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia a las agresiones químicas y versatilidad de carga • Fácil aplicación mediante un equipo de aplicación airless convencional • Solución rentable • Disponibilidad de un agente de secado a bajas temperaturas 	Especificaciones: Granallado Sa2,5 Espesor de película 2 x 125 µm	Póngase en contacto con Sherwin-Williams para obtener más información sobre las homologaciones específicas	<ul style="list-style-type: none"> • Crudo • Productos refinados • Etanol

Magnalux 41V2

Vinyl Ester novolaca, reforzado con fibra de vidrio, para altas prestaciones

- 2 Segunda capa de revestimiento:
Magnalux 41V2 con espesor de película de 500 µm
- 1 Primera capa de revestimiento:
Magnalux 41V2 con espesor de película de 500 µm
- 0 Acero al carbono:
**Limpieza abrasiva conforme a Sa2,5
BS EN ISO 8501-1:2007**



Características principales	Sistema de revestimiento	Homologaciones	Aplicaciones habituales
Una excelente protección contra: <ul style="list-style-type: none"> • Agresiones químicas • Abrasión • Altas temperaturas 	Especificaciones: Granallado Sa2,5 Espesor de película 2 x 500 µm	Póngase en contacto con Sherwin-Williams para obtener más información sobre las homologaciones específicas	<ul style="list-style-type: none"> • Almacenamiento de ácidos, contención secundaria y cámaras de procesamiento

REVESTIMIENTOS PARA TANQUES Y TUBERÍAS

CARTERA DE PRODUCTOS

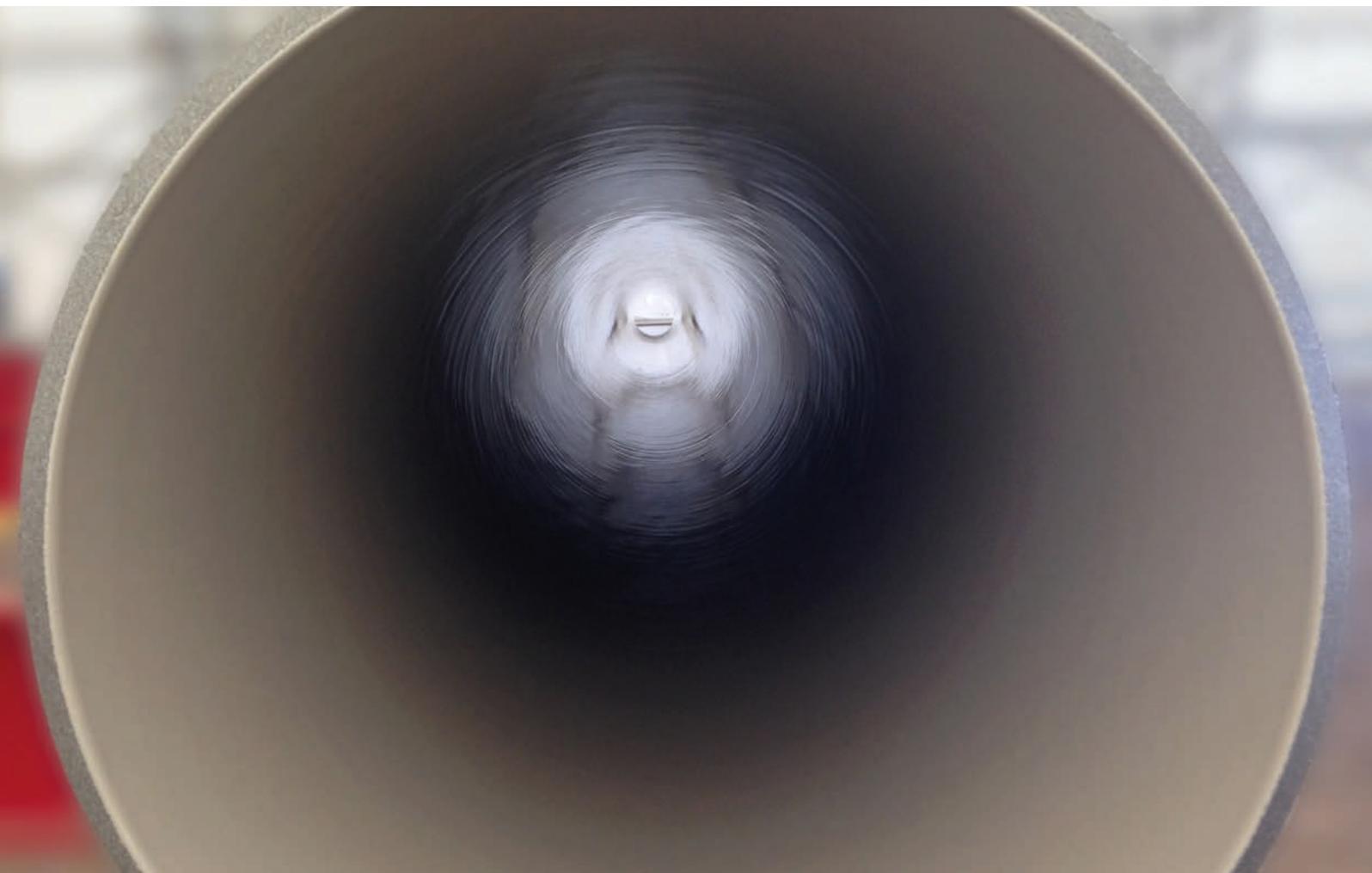
Nova-Plate 325

Revestimiento para altas temperaturas y presiones, indicado para el almacenamiento y procesamiento de crudo

- 1 Revestimiento:
Nova-Plate 325 con espesor de película de 500 µm
- 0 Acero al carbono:
Limpieza abrasiva conforme a Sa2,5
BS EN ISO 8501-1:2007



Características principales	Sistema de revestimiento	Homologaciones	Aplicaciones habituales
<ul style="list-style-type: none"> • Revestimiento para tanques con altas temperaturas y altas presiones • Prolonga la vida útil • Aplicación de una única capa • Minimiza el tiempo de inactividad • Tecnología novolaca • Indicado tanto para tanques de alta presión como para revestimiento de tuberías 	<p>Especificaciones: Granallado Sa2,5 Espesor de película 1 x 500 µm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Cumple la norma Norsok M501, sistema 7C (180 °C) • Shell DEP 	<ul style="list-style-type: none"> • Tanques de petróleo hasta 149 °C • Contención secundaria • Sistemas de protección catódica • Tanques de almacenamiento de etanol • Tanques y cámaras • Tuberías y válvulas



REVESTIMIENTOS PARA TANQUES Y TUBERÍAS

CARTERA DE PRODUCTOS

Tecnología de pigmentos ópticamente activos (OAP) Opti-Check

Utiliza una pigmentación fluorescente que ilumina el revestimiento y facilita su verificación inmediata con luz ultravioleta, lo que permite inspeccionar el revestimiento durante la aplicación para identificar y unificar de manera eficiente las zonas que han quedado discontinuas. Esto ayuda a crear una película continua y un acabado de alta calidad con el menor tiempo de inactividad posible.

Opti-Check está disponible en una gran variedad de revestimientos para tanques y permite a quien aplica el revestimiento comprobarlo en el acto para comprobar:

- Que no hay poros ni discontinuidades
- Que el revestimiento es uniforme
- Que el espesor de la película es el correcto

La tecnología fluorescente prolonga de manera significativa la vida útil de los revestimientos para tanques al iluminarlo durante la aplicación con una fuente lumínica portátil ASTM E2501 homologada.

Ventajas

- Facilita la identificación de los defectos, lo que permite una inspección más rápida y exhaustiva
- Permite ahorrar tiempo y mejorar la productividad de la inspección del revestimiento
- Prologa la vida útil del revestimiento al garantizar la idoneidad del espesor de película
- Ayuda a una adecuada aplicación

Características

- Utiliza luz ultravioleta apta y segura para la vista
- Permite localizar rápidamente los defectos, las discontinuidades y los poros
- Permite identificar espesores de película demasiado bajos durante la aplicación
- Se puede utilizar para verificar la capa de refuerzo

Funcionamiento



Los poros son difíciles de localizar en una inspección con luz blanca.



Los poros son fáciles de localizar en una inspección con luz ultravioleta. Se evita el brillo de la linterna.

Se han exagerado el tamaño y la cantidad de los poros/las discontinuidades con fines ilustrativos.

REVESTIMIENTOS PARA TANQUES Y TUBERÍAS

MANUAL COMPLETO
DE REVESTIMIENTOS PROTECTORES

LA DIFERENCIACIÓN DE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine ofrece a sus clientes de todo el mundo experiencia especializada de primer nivel, un servicio técnico y de especificaciones sin parangón y un apoyo inigualable del personal comercial local. Nuestra amplia gama de revestimientos y sistemas de alto rendimiento, que destaca por su resistencia a la corrosión, ayuda a nuestros clientes a lograr una protección de activos más inteligente y duradera. Prestamos servicio a una gran variedad de mercados a través de nuestra red de distribución internacional, en rápida expansión. Estos mercados incluyen la industria del petróleo y el gas, el agua y las aguas residuales, la ingeniería civil, la siderurgia, los pavimentos, la alimentación y las bebidas, los ferrocarriles y la energía, la industria marina y la protección pasiva contra incendios.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com
04/20 EMEA10004/V11/PC

Reino Unido:

+44 (0)1204 556420
enquiries.uk@sherwin.com

Europa y África:

+44 (0)1204 556454
emea.pm.exportsales@sherwin.com

Oriente Medio:

+971 4 8840200
sales.me@sherwin.com

India:

+91 9871900878
pmsales.india@sherwin.com