

FIRETEX® FX6002 PASIVNÍ OCHRANA PROTI CELULÓZOVÉMU TYPU POŽÁRU INTUMESCENTNÍ NÁTĚR S VELMI RYCHLÝM ZASYCHÁNÍM

JAKÉ VELIKOSTI BALENÍ JSOU K DISPOZICI?

FX6002 je k dispozici ve 3 velikostech balení:

- 36litrové balení se 3 složkami (2 vědra o objemu 20 l s bílou bází a šedým aditivem a 0,5 l peroxidu)
- 360litrové balení se 3 složkami (200l barel s bílou bází, 10x20 l věder s šedým aditivem a 10x0,5 l peroxidu)
- 6x1litrové balení Repair Kit (opravná sada) plus 6x0,03 l peroxidu

(Poznámka: nádoby jsou naplněny do specifického objemu, aby se získalo uvedené množství výrobku)

JE MOŽNÉ SI ZVOLIT ODSŤÍNŮ?

Výrobek FX6002 je k dispozici pouze ve světle šedém odstínu.

Certifikace a výstupní kontrola výrobků pro požární bezpečnost, jako je FIRETEX® FX6002, vyžadují testovat složení, takže jeho tónování do různých odstínů není možné.

V JAKÉ SKLADBĚ JE HMOTA DODÁVÁNA?

Balení 36 l a 360 l jsou dodávána ve třech samostatných složkách: Bílá (báze), šedá (aditivum), předem odměřené množství peroxidu. Při přípravě peroxid přidejte do šedé složky (aditivum) a důkladně směs promíchejte. Následně směs nalijte do zásobníku stříkacího zařízení. Bílou složku (bázi) nalijte do druhého zásobníku (nebo pokud to zařízení dovoluje, můžete použít přímo původní barel). Stříkací zařízení pro vícesložkové materiály směšuje bílou složku (bázi) se šedou složkou (aditivum) v poměru 1:1 během stříkání.

Opravné sady se dodávají jako 2 samostatné složky v balení, šedý materiál opravné sady FX6002 a předem odměřené množství peroxidu. Tyto složky před použitím důkladně spolu smíchejte.

JAKÉ ZAŘÍZENÍ POTŘEBUJETE PRO APLIKACI STŘÍKÁNÍM?

Třísložkové balení FX6002 je určeno pro aplikaci pomocí stříkacího zařízení pro vícesložkové materiály v poměru 1:1. Vhodné typy zařízení doporučuje oddělení technických služeb společnosti Sherwin-Williams.

JE DOSTUPNÉ APLIKAČNÍ ŠKOLENÍ?

Vzhledem k jedinečné povaze FX6002 poskytne oddělení technických služeb Sherwin-Williams všem zákazníkům, kteří si výrobek zakoupili poprvé, aplikační školení. Toto školení považujeme za nezbytnou pomoc zákazníkům, aby co nejvíce využili vlastnosti tohoto materiálu.

LZE APLIKACI PROVÁDĚT ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM?

Vzhledem ke krátké době zpracovatelnosti a nízké viskozitě hmoty FX6002 není aplikace válečkem doporučována, i když za určitých okolností může být vhodné použít váleček k úpravě povrchu nátěru. Nanášení štětcem je možné na malé plochy, ale aplikovaná tloušťka bude výrazně nižší než při stříkání, proto bude nutné nanést více vrstev. Aplikace opravné sady může být provedena stěrkou nebo štětcem, zvolená metoda ovlivní konečný vzhled povrchu. Při jakékoli metodě „ruční“ aplikace věnujte zvláštní pozornost pracovní době/době zpracovatelnosti výrobku.

JAKÁ JE DOBA ZPRACOVATELNOSTI?

To závisí na okolních podmínkách, podrobnosti jsou uvedeny v technickém listu, ale obecně je doba zpracovatelnosti přibližně 30 minut.

JAKÁ JE DOBA SKLADOVATELNOSTI VÝROBKU?

Balení 36 a 360 litrů FX6002 má skladovatelnost devět měsíců a opravná sada šest měsíců.

LZE FX6002 POUŽÍT NA CELOU OBLAST VÝROBKŮ Z OCELI, TJ. NA SLOUPY, NOSNÍKY, PROLAMOVANÉ NOSNÍKY, DUTÉ PROFILY?

FX6002 byl testován na sloupech a nosnících, včetně prolamovaných a dutých profilů. Rozsah ochrany pro každý z nich lze najít na ETA, certifikátu Certifire a v dimenzačních tabulkách.

PRO JAKÉ PROSTŘEDÍ JE DOVOLENO POUŽÍT TENTO VÝROBEK PŘÍMO NA KOV?

Společnost Sherwin-Williams doporučuje aplikaci FX6002 přímo na kov v prostředích do C3 včetně dle ISO12944-2. Pro tento účel musí být podklad abrazivně otryskán na Sa2 ½ (ISO8501-1) a aplikace musí být provedena před degradací povrchu.

Při aplikaci přímo na kov by měl dodavatel brát ohled na oblasti, které budou vyžadovat krytí (maskování), např. spoje. Může se rozhodnout na tyto oblasti nanést vrstvu FX6002 o minimální tloušťce nebo na dané místo aplikovat základní nátěr pro zabránění koroze během fáze výstavby.

JAK RYCHLE FX6002 ZASCHNE NA DOTEK?

To závisí na nanesené tloušťce a podmínkách okolí; pokyny jsou uvedeny v technickém listu, zpravidla bude FX6002 suchý na dotyk přibližně za jednu hodinu.

ZA JAK DLOUHO BUDE MOŽNÉ V DÍLNĚ MANIPULOVAT S OCELOVÝMI PRVKY OPATŘENÝMI NÁTĚREM?

To závisí na nanesené tloušťce a podmínkách okolí; pokyny jsou uvedeny v technickém listu, ale obecně platí, že s ocelí opatřenou FX6002 lze zpravidla manipulovat přibližně za dvě hodiny.

JAKÉ ÚSPORY NÁKLADŮ MOHU OČEKÁVAT VE SROVNÁNÍ S POUŽITÍM JINÉHO VÝROBKU POŽÁRNÍ OCHRANY?

Při porovnání s jednosložkovými intumescentními materiály, FX6002 rychleji schne a vytvrzuje, což znamená, že například dutý profil s požadovanou dobou požární ochrany 120 minut, může být natřen, podroben kontrole tloušťky suché vrstvy (DFT), a opatřen vrchním nátěrem v průběhu jedné směny, a následující den naložen. Při použití jednosložkového intumescentního výrobku na bázi rozpouštědla nebo vody tento proces může snadno trvat déle než 1 týden.

Tato vyšší produktivita přináší zjevné výhody pro lakovny a také pro harmonogramy výroby u výrobců ocelových konstrukcí nebo pro harmonogramy prací aplikacních firem. Při plánování projektu bude zohledněno datum dokončení a zpětně se stanoví, kdy má být ocel objednána, vyrobena a natřena, tj. že je stanoveno načasování. Jeden výrobce/dodavatel nátěrových prací, pravidelný uživatel FX6002, uvedl, že stanovenou dobu lze u velkých projektů při použití FX6002 zkrátit na polovinu.

Natěračské firmy aplikující intumescentní nátěry v dílně obvykle vynakládají značné prostředky na opravu jednosložkových intumescentních povlaků, jejichž poškození vzniklo během přepravy a montáže. Zkušenosti s výrobky řady FX6000 prokázaly podstatné snížení tohoto poškození vlivem rychlejšího zasychání/vytvrzování. Toto umožňuje dosáhnout úplné vytvrzení nátěru před odvozem z lakovny. Pro udržení produktivity dílny, používají aplikátoři běžně jednosložkové intumescentní nátěry, aby zkrátili dobu zasychání. FX6002 také vytváří mnohem tvrdší vrstvu než jednosložkové materiály. To napomáhá snadnějšímu odolávání mechanickému poškození.

Společnost Sherwin-Williams nedokáže vzhledem k výše uvedeným výhodám vyčíslit úsporu nákladů při použití FX6002, protože jsou v kompetenci aplikátora a jakékoli informace, které bychom získali, by se týkaly pouze aplikátora, jenž je poskytl. Přestože má FX6002 vyšší cenu za litr než například FX2003 a obvykle k dosažení stejné úrovně požární ochrany vyžaduje vyšší hodnotu suché vrstvy (DFT), zaznamenali jsme při použití této technologie překvapující výsledky. Většina zákazníků, kteří použili FX6002, si jej zvolila namísto jiných výrobků, což jasně dokazuje, že jsou si vědomi výhod této technologie.

JAKOU ŽIVOTNOST MŮŽEME U SYSTÉMU FX6002 OČEKÁVAT?

FX6002 byl testován v souladu s programem trvanlivosti ETAG18-2/EN16623, který je speciálně vyvinut pro intumescentní nátěry, a úspěšně prošel testováním v celém spektru okolního prostředí bez nutnosti vrchního nátěru. Technický tým společnosti Sherwin-Williams přirovnal výsledky ETAG18-2 / EN16623 k prostředím stanoveným ISO 12944-2, protože stavební průmysl dosud neuznává kategorie Z2, Z1, Y a X.

Společnost Sherwin-Williams navíc podrobila systémy FX6002 zrychleným povětrnostním zkouškám dle ISO12944-6, po nichž následuje požární zkouška v souladu s EN16623, která prokazuje, že nedošlo ke snížení funkčnosti požární ochrany. FX6002 zachovává svoji protipožární účinnost i po vystavení povětrnostním podmínkám dle ISO12944, pro stupeň korozní agresivity C5, životnost vysoká (15-25 let).

PRO JAKÉ PROTIPOŽÁRNÍ ÚČELY BYL VÝROBEK SCHVÁLEN?

FX6002 má potřebná schválení (certifikát Certifire) pro použití na projektech ve Velké Británii a dalších zemích, kde je schválena BS 476-20 a 21. Prošel také ETA (Evropským technickým posouzením) a na testování podle EN13381-8 získal označení CE a hodnocení účinnosti na prolamovaném nosníku bylo provedeno podle EN 13381-9.

JAK MOHU ZÍSKAT POŽADOVANÉ TLOUŠŤKY PRO SVŮJ PROJEKT?

FEET (tým pro požární techniku a posouzení) společnosti Sherwin-Williams bude schopen poskytnout MTO (přehled materiálu) vycházející z použití FX6002, což umožní zákazníkům porovnat FX6002 s jinými výrobky řady FIRETEX®.

Přehledy materiálu (MTO) jsou vytvářeny pomocí interně vyvinutého softwaru, který je certifikován třetí stranou pro ověření platnosti jeho výstupu.

JE K DISPOZICI OPRAVNÁ SADA?

Ano.

JE TŘEBA DODRŽET NĚJAKÉ SPECIÁLNÍ POKYNY PŘI SKLADOVÁNÍ?

Stejně jako u všech nátěrových materiálů musí zákazník vyhodnotit informace uvedené v bezpečnostním listu výrobku a zvážit, jak je nutné je interpretovat v kontextu příslušných (národních a/nebo místních) zákonů na ochranu zdraví, bezpečnosti a životního prostředí.

Většinou se neočekává, že pro bázi FX6002 a aditivum budou nutná jakákoli zvláštní opatření nad rámec těch, která se uplatňují u intumescentních nátěrů na bázi rozpouštědla.

Katalyzátor na bázi peroxidu musí být skladován v souladu s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu výrobku, musí být skladován odděleně od ostatních nátěrových hmot.

EXISTUJÍ NĚJAKÉ ZVLÁŠTNÍ PŘEPRAVNÍ POŽADAVKY PRO PEROXID?

Všechny složky FX6002, včetně peroxidového katalyzátoru, budou bezpečně doručeny našimi speciálními dopravci na zvolenou dodací adresu. Pokud bude zákazník nucen přepravovat peroxid dále, bude muset zohlednit informace uvedené v bezpečnostním listu a dodržet ustanovení místních a/nebo národních předpisů týkajících se přepravy těchto látek.

NÁTĚR SE POUŽÍVÁ POUZE V DÍLNĚ, NEBO HO MOHU POUŽÍT I NA STAVBĚ?

FX6002 lze použít v dílně nebo i na stavbě, v každém případě poskytuje výhody rychlejšího zpracování, odolnosti proti mechanickému poškození a vyšší trvanlivosti.

JE PRO OPRAVNOU SADU STANOVENO MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO OBJEDNÁNÍ?

Jedno balení obsahuje šest opravných sad o objemu 1 l.

JAK DLOUHO JE MOŽNÉ SKLADOVAT VÝROBEK OPATŘENÝ NÁTĚREM FX6002 BEZ VRCHNÍHO NÁTĚRU?

FX6002 je vhodný pro expozici bez vrchního nátěru v prostředí C3 včetně dle ISO12944-2.

JAKÁ JE ŽIVOTNOST NÁTĚRU DO PRVNÍ ROZSÁHLÉ ÚDRŽBY?

C1 – Po dobu životnosti budovy.

C2 – S vrchním nátěrem po dobu životnosti budovy, až 20 let bez něj.

C3 – Přes 25 let.

C4 – Přes 25 let.

C5 – Do 25 let.

Další podrobnosti viz dokument pro volbu příslušné specifikace FX6002 společnosti Sherwin-Williams.

JAKÉ SCHVÁLENÉ ZÁKLADNÍ NÁTĚRY A VRCHNÍ NÁTĚRY MOHU POUŽÍT?

FIRETEX® C69; Macropoxy™ C400V3; Acrolon™ 7300; Acrolon™ C137V2; Acrolon™ C237; Envirolastic™ 2500. Další informace vám poskytne tým technické podpory zákazníků společnosti Sherwin-Williams.

MOHU POUŽÍT ZÁKLADNÍ/VRCHNÍ NÁTĚR OD JINÉ FIRMY?

Na základní nátěry jiných dodavatelů může být FX6002 aplikován za dodržení stejných pokynů, které platí pro ostatní materiály FIRETEX®, to znamená, že je třeba provést zkoušku na stavbě za účelem schválení podle konkrétního projektu nebo laboratorní testování pro všeobecné schválení výrobku. Vrchní nátěry mohou mít v případě požáru přímý vliv na účinnost intumescentních nátěrů, a proto by se měly používat pouze schválené vrchní nátěry.

JE NUTNÉ POUŽÍT ADHEZNÍ MŮSTEK RESP. NÁTĚR ZVYŠUJÍCÍ ADHEZI?

Obvykle není potřeba. Pokud máte pochybnosti, kontaktujte tým technické podpory zákazníků společnosti Sherwin-Williams.

JSOU STANOVENY NĚJAKÉ MAXIMÁLNÍ HODNOTY SUCHÉ VRSTVY (DFT) ZÁKLADNÍHO NÁTĚRU, NA KTERÉ LZE APLIKOVAT FX6002?

Pokud byl základní nátěr aplikován ve větší než běžné tloušťce uvedené v technickém listu, obraťte se na tým technické podpory zákazníků společnosti Sherwin-Williams. Obecně společnost Sherwin-Williams nevidí důvod k tomu, aby se u základního nátěru nanášela tloušťka suché vrstvy (DFT) přesahující 250 um. Takové případy je možné posoudit individuálně. Pokud doba mezi aplikací základního a intumescentního nátěru nebude příliš dlouhá, měla by tloušťka vrstvy základního nátěru obvykle dosahovat 25-50 um pro epoxidový rychleschnoucí nátěr na otryskané povrchy (např. C69) nebo 75-125 um pro běžný epoxidový základní nátěr (např. C400V3).

MÁ FX6002 CERTIFIKACI PODLE EN 13381-8 A EN 13381-9?

Ano.

ZAPÁCHÁ?

FX6002 má charakteristický zápach metakrylátu.

BUDU POTŘEBOVAT SPECIÁLNÍ OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY (OOP)?

Požadavky na OOP musí v rámci procesu hodnocení rizik vyhodnotit firma zajišťující aplikaci. Společnost Sherwin-Williams nepovažuje požadavky za „speciální“, ale z pohledu aplikátora to bude záviset na tom, co používají při aplikaci.

MOHU FX6002 POUŽÍVAT S JINÝMI VÝROBKÝ ŘADY FIRETEX®?

Stejně jako u ostatních výrobků řady FIRETEX® je možné FX6002 použít spolu s dalšími materiály řady FX v rámci projektu, kde je to výhodné.

Společnost Sherwin-Williams dává přednost tomu, aby se k ochraně každého jednotlivého prvku konstrukce použil jeden výrobek, ale jsou k dispozici informace z provedených testů, které za určitých okolností potvrzují kompatibilitu s dalšími materiály řady FIRETEX®.

SCHNOU OSTATNÍ VÝROBKÝ ŘADY FIRETEX® NEBO JINÉ INTUMESCENTNÍ VÝROBKÝ STEJNĚ RYCHLE JAKO FX6002?

Ne. Touto vlastností se vyznačuje pouze FX6002.

JAK DLOUHOU PROTIPOŽÁRNÍ OCHRANU FX6002 ZAJIŠTUJE?

FX6002 lze použít pro protipožární ochranu v délce až 120 minut. Na základě omezeného souboru údajů, je možné jej použít i pro ochranu na delší dobu, další informace vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

JAKÁ JE OČEKÁVANÁ ŽIVOTNOST FX6002?

Očekává se, že ve většině prostředí FX6002 vydrží po celou dobu životnosti budovy, ale odpovědnost spočívá na vlastníku/provozovateli budovy, zda se bude řídit programem kontroly a údržby.

PLATÍ PRO NĚJ NĚJAKÁ OMEZENÍ Z HLEDÍSKA OCHRANY ZDRAVÍ, BEZPEČNOSTI A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ STANOVENÁ OSN? (VIZ OZNAČENÍ NA PLECHOVKÁCH.)

Prostudujte si bezpečnostní list společnosti Sherwin-Williams.

JE U FX6002 ŠTANOVĚNA MAXIMÁLNÍ DOBA PRO PŘETŘENÍ?

FX6002 lze do 28 dnů po aplikaci přetřít stejným nátěrem nebo schválenými vrchními nátěry. Po překročení této doby bude nutné před aplikací dalších vrstev provést zdrsňení povrchu.

ODMÍTNUTÍ ODPOVĚDNOSTI

Informace a doporučení uvedená v tomto dokumentu vycházejí z testů provedených společností Sherwin-Williams nebo na základě jejího požadavku. Zde uvedené informace a doporučení se mohou změnit a vztahují se k výrobku nabízenému v době jejich vydání.

Nejnovější informace o výrobcích a pokyny k použití získáte na stránkách www.sherwin-williams.com.

ZÁRUKA

Společnost Sherwin-Williams na základě příslušných postupů kontroly kvality zaručuje, že její výrobky nemají výrobní vady. Odpovědnost za výrobky, u nichž se prokázala případná závada, je omezena na výměnu vadného výrobku nebo vrácení kupní ceny zaplacené za vadný výrobek, jak stanoví společnost Sherwin-Williams.

Společnost Sherwin-Williams neposkytuje žádnou záruku nebo garanci jakéhokoli druhu, výslovnou ani předpokládanou, ať už zákonnou, stanovenou právními předpisy nebo jiným způsobem, včetně záruk týkajících se prodejnosti a vhodnosti pro konkrétní účel.

