

SHERWIN-WILLIAMS®

BEWÄHRTER ANLAGENSCHUTZ
RUND UM DEN GLOBUS

WIR SCHÜTZEN
ENERGIE-
ANLAGEN

protectiveemea.sherwin-williams.com

IHRE ANFORDERUNGEN + UNSERE LÖSUNGEN



Atmosphärische Belastung

Zinc-Clad® Zinkstaubgrundierungen, Macropoxy® Epoxid-Beschichtungen und Acrolon® Polyurethan-Deckbeschichtungen

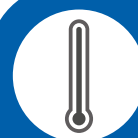
- Weltweit verfügbar, mit hohem Feststoffgehalt, schneller Aushärtung und modernster Technologie für den atmosphärischen Korrosionsschutz.
- Deckt alle relevanten atmosphärischen Bedingungen und Beständigkeitsanforderungen im Energiesektor umfassend ab.
- Gemäß ISO 12944 und NORSOK M-501 geprüft und zugelassen.



Wasserimmersion, Spritzwasser und Gezeitenzonen

Lösemittelfreie Epoxidharztechnologie der Produktreihe Dura-Plate® SW-501

- Fast 30 Jahre Erfahrung in den Bereichen Offshore-Wind, Wasserkraft, Stahlwasserbau und mehr.
- Lösemittelfrei, benzylalkoholfrei und nonylphenolfrei.
- Glatte filmbildende Eigenschaften, mit oder ohne lamellaren Glasflockenanteil.
- Umfassende Zulassungen für Offshore-Einsatz gemäß ISO 12944-9 und NORSOK M501.



Vermeidung und Beseitigung von Korrosion unter Isolierung (CUI)

Heat-Flex® Technologien: Grundierungen zur Minderung von CUI und Beseitigung von CUI durch wärmedämmende Beschichtungen (TIC)

- Preisgekrönte* Grundierungen zur Minderung von CUI unter konventioneller Dämmung für alle Temperaturbereiche bis 650 °C, einschließlich bahnbrechender, lösemittelfreier, rissfreier Novolak-Technologie (bis 232 °C).
- Preisgekrönte** wärmedämmende Beschichtung ersetzt herkömmliche Isolierung und beseitigt CUI, mit einkomponentiger Applizierung bis zu 2 mm für Personenschutz und Wärmeeintragskontrolle – oder bis zu 5 mm für Prozessdämmung.

* Materials Performance – Korrosionsinnovation des Jahres 2025

** Tank Storage – Gold Award für aufstrebende Technologien 2024



Brandschutz

FIRETEX® dämmschichtbildende Beschichtungen und FDE Fire Designing Estimation Software

Das Fire Engineering- und Estimation Team von Sherwin-Williams nutzt seine proprietäre FDE-Software, um Ihr Design zu optimieren. Wir bieten die schnellsten, präzisesten und kosteneffektivsten Lösungen für Ihre Projekte im Bereich passiver Brandschutz – mit der **FIRETEX® M90** Produktreihe, einer dämmschichtbildenden Epoxidtechnologie, die speziell für den Schutz vor Kohlenwasserstoffbränden entwickelt wurde.



Chemische Lagerung und Auffangwannen

Dura-Plate®, Nova-Plate®, Magnalux™ Beschichtungsstoffe – unterstützt durch optisch aktive Pigmenttechnologie (OAP)

- Lösemittelfreie Epoxidharz-, Epoxid-Novolak- und Vinylester-Technologien passen sich jeder Herausforderung an – einschließlich leitfähiger Optionen.
- Insgesamt wurden mehr als 35.000 Tanks durch 20 Millionen Liter Sherwin-Williams Beschichtungsstoffe geschützt.
- Über 30 Millionen Quadratmeter Stahl beschichtet – praxiserprobt mit 30 Jahren dokumentierter Einsatzhistorie.
- OAP in ausgewählten Produkten ermöglicht verbesserte Prüf- und Inspektionsmerkmale.



Decks und hochbelastete Bereiche

Epidek™ Belagsysteme

Die **Epidek** Produktreihe von dickschichtigen Belagsystemen für den Offshore-Einsatz verfügt über eine umfassende Einsatzhistorie in der Nordsee. Als führende, mit Zuschlagstoffen versehene rutschhemmende Deckbeschichtungen, die in Trockenschichtdicken im Millimeterbereich appliziert werden können, sind Epidek-Systeme auf Schlag- und Abriebfestigkeit ausgelegt – passend zu den extremen Beanspruchungen im Offshore-Einsatz.



Wartung

Dura-Plate® – äußerst oberflächentolerante Epoxidtechnologie – und Repacor™ – einschichtige Beschichtungs-Technologie für punktuelle Instandsetzungen und Wartung.

- Das innovative **Repacor™ SW-1000** Einschichtsystem ist oberflächentolerant und UV-beständig und wird in einer speziellen Kartusche geliefert, die exakt die für die punktuelle Instandsetzung benötigte Menge dosiert – ideal für Seilzugang und andere schwer zugängliche Reparaturbereiche.
- **Dura-Plate® 301W** ist eine einzigartige, äußerst oberflächentolerante Instandhaltungsbeschichtungstechnologie, die mit feuchten Oberflächen, Flugrost und mechanisch behandelten Untergründen kompatibel ist. Bietet eine ganzjährige 24/7-Wartungslösung für Beschichtungen – unabhängig vom Taupunkt.



Sonstiges

Dura-Plate® Beschichtungsstoffe für den Einsatz im Erdreich und Macropoxy® Epoxidharz für Schimmelbeständigkeit

- **Dura-Plate® 2107 HS** lösemittelfreie Epoxidbeschichtung, die bis zu 2000µm in einer einzigen Schicht aufgetragen werden kann, zugelassen als Tankaußenbeschichtung von unterirdischen LPG-Druckbehältern gemäß EN 12542 und zertifiziert für die Tankaußenbeschichtung von unterirdischen Stahltanks (KIWA).
- **Macropoxy® 646 MR** ist ein schimmelresistenter Epoxid-Deckanstrich, der Schimmelbildung verhindert – selbst unter Bedingungen, die zu Kondensationsbildung neigen. Hervorragend geeignet für Tanklager und externe Rohrleitungen.

IHRE ANFORDERUNGEN

Öl & Gas Offshore-Förderung und -Produktion

Explorations- und Förderanlagen an Offshore-Standorten benötigen Schutz vor extrem korrosiven atmosphärischen Umgebungen sowie vor rauen Bedingungen in Spritzwasserzonen und Immersionsbereichen. Ein wirksamer Brandschutz ist bei Pool- oder Jetbränden (Lachen- und Explosionsbränden) unerlässlich. Dämmschichtbildende passive Brandschutzbeschichtungen, die zudem einen guten Korrosionsschutz bieten, sind besonders gut für diese Umgebungen geeignet. Belagsflächen benötigen maßgeschneiderte Beschichtungslösungen, die gegen mechanische Beschädigungen und Abrieb resistent sind. Zusätzlich benötigen Sie Wartungslösungen, die im größtmöglichen Anwendungsbereich aufgetragen werden können, ohne die Haltbarkeit des Schutzes zu beeinträchtigen.



UNSERE LÖSUNGEN

- **Zinc-Clad*** zinkstaubreiche Grundierungen, **Macropoxy*** Epoxidharze und **Acrolon*** Deckanstriche bilden die Grundlage der Sherwin-Williams-Produktreihe generischer Korrosionsschutzsysteme für atmosphärische Beanspruchung und sind weltweit verfügbar.
- **Dura-Plate* SW-501** Produktreihe – NORSOK M501-zugelassene, applikationsfreundliche, lösemittelfreie Epoxid-Systeme für Offshore-Bereich, einschließlich Gezeitenzonen, Spritzwasser und Wasserimmersion.
- **FIRETEX*** Produktreihe dämmschichtbildender Beschichtungen für Brände mit Kohlenwasserstoffen.
- **Repacor™ SW-1000** und **Dura-Plate* 301W** äußerst oberflächentolerante und intelligente Instandhaltungstechnologien.
- **Epidek™** Produktreihe von Belagsbeschichtungssystemen.



IHRE ANFORDERUNGEN

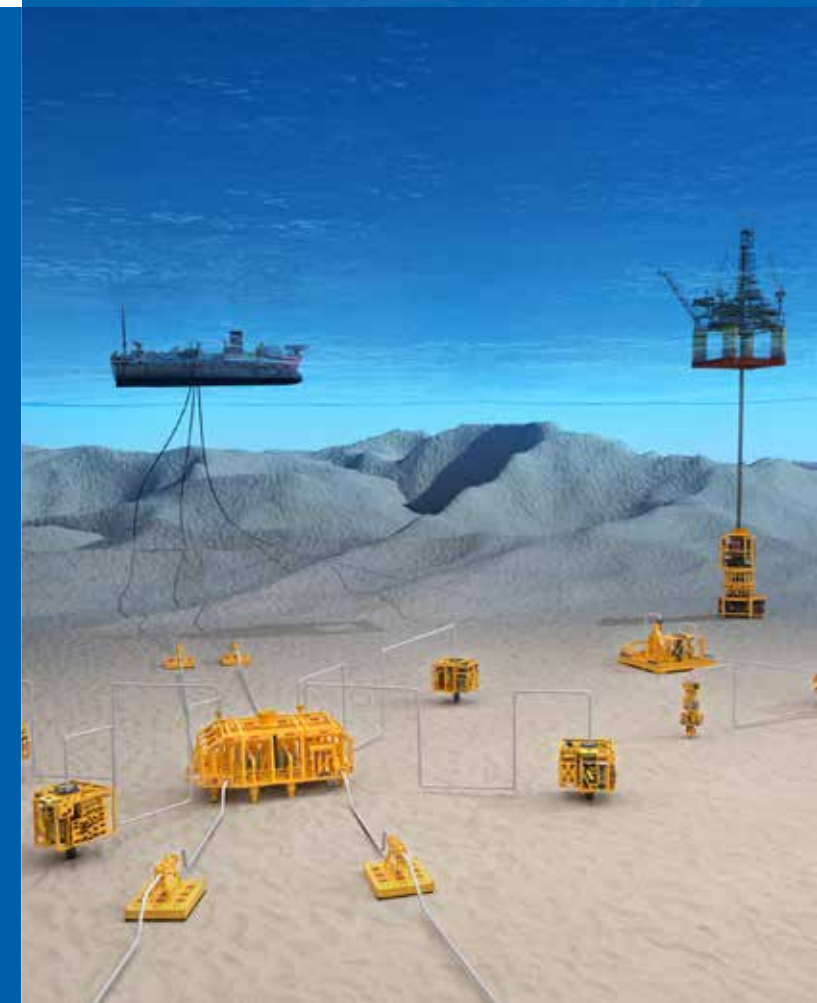
Öl & Gas Unterwasseranlagen

Ihre Unterwasseranlagen in der Öl- und Gasförderung benötigen korrosionsfreie Schutzsysteme, die gegen immer höhere Flüssigkeitstemperaturen im Innenbereich getestet sind. Solche Systeme müssen auch atmosphärischen und mechanischen Beanspruchungen standhalten, wenn sie am Hafen liegen und auf den Projektstart warten.



UNSERE LÖSUNGEN

Dura-Sub™ C ist eine einzigartige Produktreihe flüssiger und pulverförmiger Beschichtungen für ein breites Spektrum an Betriebstemperaturen. Die Dura-Sub™ C Produktreihe beinhaltet Produkte mit umfangreichen NORSOK M501 Rev.7 System 7C Zertifizierungen für den Unterwasserbetrieb bei Temperaturen bis zu 200 °C. Außerdem liegen zusätzliche Leistungsnachweise vor, die sicherstellen, dass Unterwasseranlagen auch die Stillstands- und Transportphasen von Unterwasseranlagen problemlos überstehen.





IHRE ANFORDERUNGEN

Tanklager

Betreiber von Tanklagern sehen sich mit den Auswirkungen zunehmend unsicherer Schwankungen bei Rohstoff- und Lagertemperaturen konfrontiert. Vielseitige Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit sind ein Muss. Innovative, zeitsparende und ganzjährige 24/7-Lösungen für die Außenbeschichtungsinstandhaltung sind erforderlich, um die Lebensdauer Ihrer Anlagen mit minimalen betrieblichen Unterbrechungen zu verlängern – auch unter den anspruchsvollsten Bedingungen bei den Tankdächern. Entscheidend ist auch, dass die Korrosion unter Isolierung (CUI) eingedämmt oder beseitigt wird.



UNSERE LÖSUNGEN

- **Dura-Plate® UHS** und **Nova-Plate®**
Produktreihe von lösemittelfreien und Novolak-Tankinnenbeschichtungslösungen mit einer nachverfolgbaren Erfolgsgeschichte von über 20 Jahren. Abdeckung für die Lageranforderungen von SAF und Biokraftstoffen.
- **Magnalux™** Sortiment an Polyester- und Vinylesterbeschichtungen für höchste chemische Beständigkeitsanforderungen.
- **Heat-Flex®** preisgekrönte Produktreihe innovativer Lösungen zur Minderung und Beseitigung von CUI, einschließlich wärmedämmender Beschichtungen (TIC).
- **Dura-Plate® 301W** Einzigartige, äußerst oberflächentolerante Instandhaltungstechnologie für ganzjährige 24/7-Wartung.



IHRE ANFORDERUNGEN

Flüssiges Erdgas (LNG)

Anlagen für die Produktion, Verflüssigung oder den Import von LNG haben einige gemeinsame Anforderungen: Brand- und Kälteschutz (Cryogenic Spillage Protection, CSP), sowie Systeme zur Energieeinsparung durch Isolierung. Darüber hinaus müssen in Anlagen, die rauen Küsten- und Gezeitenbedingungen ausgesetzt sind, Anlegestellen und andere Bauteile mit hochmodernen Beschichtungssystemen geschützt werden – für atmosphärische Beanspruchung ebenso wie für den Einsatz im Gezeitenbereich, in der Spritzwasserzone und unter Wasser. So lässt sich die Lebensdauer dieser wertvollen Anlagenkomponenten deutlich verlängern.



UNSERE LÖSUNGEN

- **FIRETEX®** Produktreihe dämmschichtbildender Beschichtungen für Brände mit Kohlenwasserstoffen, einschließlich Jetfire-Szenarien, sowie dämmende Technologien für CSP.
- **Heat-Flex®** preisgekrönte Produktreihe innovativer Lösungen zur Minderung und Beseitigung von CUI, einschließlich hochtemperaturbeständiger Grundierungen für die Anwendung unter Isolierungen sowie wärmedämmender Beschichtungen (TIC).
- **Dura-Plate® SW-501** Produktreihe mit applikationsfreundlichen, lösemittelfreien Epoxidharzsystemen für den Offshore-Bereich, einschließlich Gezeiten-, Spritzwasser- und Unterwassereinsatz – ideal zum Schutz von Anlegestellen.

IHRE ANFORDERUNGEN

Raffinerie und Petrochemie

In einer Raffinerie oder petrochemischen Anlage ist der Schutz vor Korrosion, Feuer und chemischen Angriffen besonders wichtig. Besondere Aufmerksamkeit muss der Eindämmung oder Beseitigung von CUI gewidmet werden, die ein erhebliches Risiko für die Sicherheit und den Betrieb darstellen. Ein wirksamer und dauerhafter Brandschutz ist unabdingbar, wobei gleichzeitig sichergestellt werden muss, dass er sich nicht negativ auf das Risiko einer vorzeitigen Korrosion auswirkt. Darüber hinaus sollte der Tankschutz die neue Generation von Rohstoffen berücksichtigen, die veränderte Anforderungen an die Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit stellen. Da Zeit stets eine entscheidende Rolle spielt, sind intelligente Instandhaltungslösungen erforderlich, um dauerhafte Beschichtungsreparaturen mit minimalen Betriebsunterbrechungen zu ermöglichen.



UNSERE LÖSUNGEN

- **FIRETEX®** Produktreihe dämmschichtbildender Beschichtungen für Brände mit Kohlenwasserstoffen.
- **Heat-Flex®** preisgekrönte Produktreihe innovativer Lösungen zur Minderung und Beseitigung von CUI, einschließlich wärmedämmender Beschichtungen (TIC).
- **Dura-Plate® 301W** Einzigartige, äußerst oberflächentolerante Instandhaltungstechnologie für ganzjährige 24/7-Wartung.
- **Dura-Plate®** und **Nova-Plate®** Produktreihen von lösungsmittelfreien und Novolak-Epoxid-Tankinnenbeschichtungslösungen mit einer nachverfolgbaren Erfolgsgeschichte von über 20 Jahren.
- **Magnalux™** Sortiment an Polyester- und Vinylesterbeschichtungen für höchste chemische Beständigkeitsanforderungen.



IHRE ANFORDERUNGEN

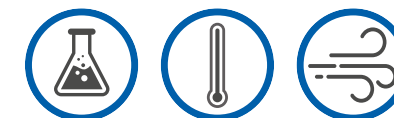
Kohlenstoffabscheidung, -nutzung und -speicherung

Abgesehen vom allgemeinen Korrosionsschutz atmosphärisch exponierter Außenausrüstung und Baustähle sowie dem passiven Brandschutz, stellen die CCUS-Aktivitäten spezielle Herausforderungen im Zusammenhang mit ihren Prozessen dar. Die gebräuchlichste Methode zur Kohlenstoffabscheidung ist die Aminabscheidung, für die chemikalienbeständige Beschichtungsstoffe benötigt werden. Außerdem erfordern der Transport und die Lagerung von CO₂ aus Gründen der Betriebseffizienz und der Sicherheit eine besondere Isolierung. Aufgrund der Gefahren, die mit dem Austritt von CO₂ verbunden sind, muss Baustahl unbedingt vor nahezu kryogenen Temperaturen geschützt werden, die seine Integrität beeinträchtigen könnten.



UNSERE LÖSUNGEN

- **FIRETEX®** Produktreihe dämmschichtbildender Beschichtungen für Brände mit Kohlenwasserstoffen.
- **Heat-Flex®** preisgekrönte Produktreihe innovativer Lösungen zur Minderung und Beseitigung von CUI, einschließlich wärmedämmender Beschichtungen (TIC).
- **Dura-Plate®, Nova-Plate®** und **Magnalux™** Produktreihen hochchemikalienbeständiger Beschichtungsstoffe.



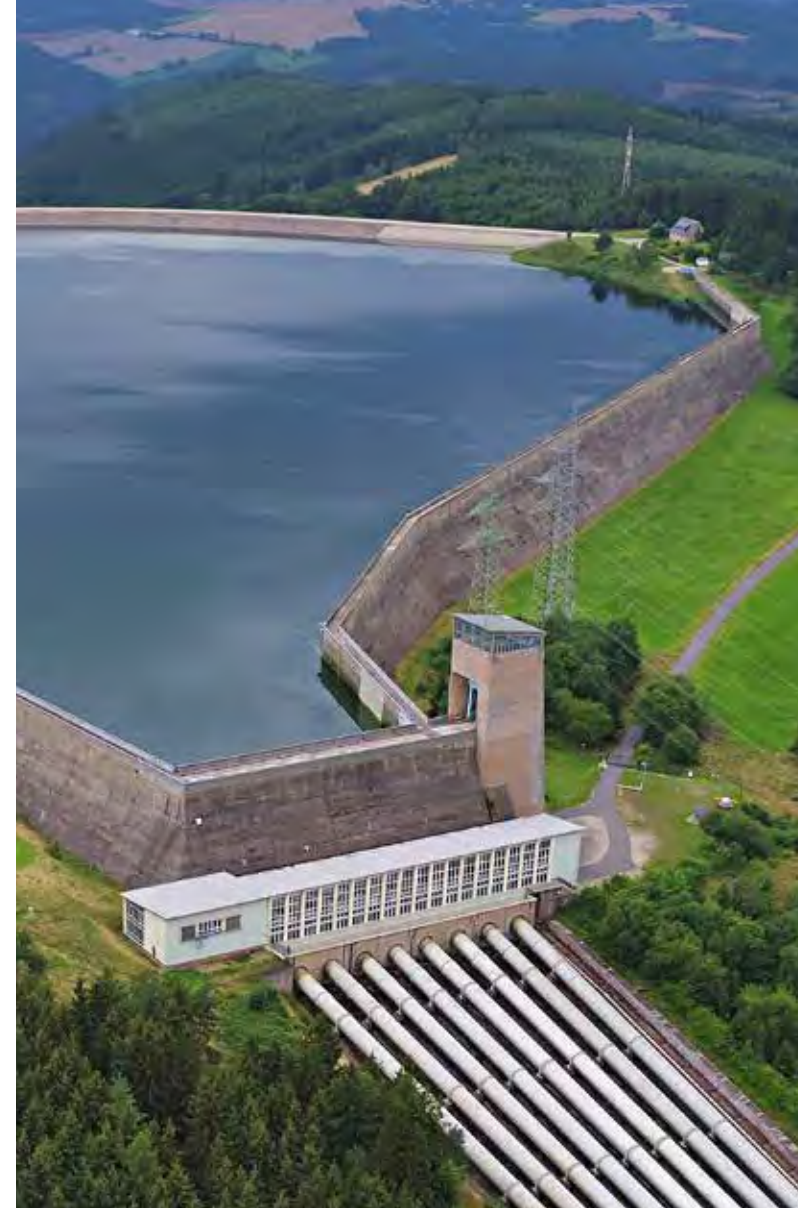


IHRE ANFORDERUNGEN

Offshore-Wind- und Wasserkraftanlagen

Die Offshore-Windindustrie ist relativ jung und steht vor den Herausforderungen eines exponentiellen Wachstums mit stark steigenden Investitionsbedarfen, während sie in bislang unerforschten Bereichen des Korrosionsschutz-Designs operiert. Eine Haltbarkeit von über 30 Jahren ist erforderlich, was neue Standardisierungsbemühungen notwendig macht. Es zeichnen sich neue Trends ab: die Einhaltung der strengsten Offshore-Präqualifikationsnormen und die Verwendung applikationsfreundlicher, lösmittelfreier Beschichtungen, die zu Kosteneinsparungen bei der Herstellung beitragen.

Anlagen zur Erzeugung von Strom aus Wasserkraft können ebenfalls von widerstandsfähigen, abriebfesten Immersionsbeschichtungslösungen profitieren, insbesondere für Schleusentore und Druckleitungen.



UNSERE LÖSUNGEN

- Weltweit verfügbare **Zinc-Clad*** zinkreiche Grundierungen, **Macropoxy*** Epoxidharze und **Acrolon*** Deckbeschichtungen.
- **Dura-Plate* SW-501** Produktreihe mit NORSOK M501-zugelassenen, applikationsfreundlichen, lösmittelfreien Epoxidharzsystemen für Offshore- und wassertechnische Infrastrukturanwendungen, einschließlich Gezeiten-, Spritzwasser- und Unterwassereinsatz.
- **Repacor™ SW-1000** Einschichtige, oberflächentolerante und UV-beständige Instandhaltungs- und Reparaturtechnologie. Umfangreiche Erfahrung in der Instandhaltung von Offshore-Windanlagen. Ideal auch für punktuelle Reparaturen nach der Herstellung.
- **Dura-Plate* 301W** einzigartige, äußerst oberflächentolerante Instandhaltungsbeschichtungstechnologie, kompatibel mit feuchten Oberflächen, eine hervorragende Lösung für die Wartung der Außenflächen von Druckrohren, wo häufig Kondensation auftritt.



IHRE ANFORDERUNGEN

Übertragungsmasten

Das sich beschleunigende Tempo der Energiewende bedeutet eine Zukunft mit niedrigerem Kohlenstoffausstoß, da die Elektrifizierung auf mehr zivile und industrielle Bereiche ausgeweitet wird und ein größerer Anteil des Stroms aus erneuerbaren Quellen stammt. Die boomende Stromnachfrage in Verbindung mit dem schwankenden Angebot aus Solar- und Windkraftanlagen macht erhebliche Investitionen in die Stromverteilungsnetze erforderlich. Betreiber müssen die Fertigung von Übertragungstürmen beschleunigen und vorhandene Anlagen mit langlebigen, anwendungsfreundlichen und nachhaltigen Beschichtungssystemen instand halten.



UNSERE LÖSUNGEN

- **Macropoxy*** (2-komponentig) und **Kem-Kromik** (1-komponentig) – Sortiment an korrosionshemmenden Beschichtungssystemen für Freileitungsmasten, kompatibel mit verzinkten und kohlenstoffhaltigen Stahlsubstraten, sowohl für Neuinstallationen als auch für Instandsetzungsmaßnahmen.



SHERWIN-WILLIAMS PROTECTIVE & MARINE
PRODUKTIONSSTÄTTE UND DISTRIBUTIONSZENTREN



64.000+
Mitarbeiter



5.000+
Eigene Filialen



120+
Länder



136
Globale
Produktions- und
Vertriebseinrichtungen



70+
Forschungs- und
Entwicklungslabore

EINE GESCHICHTE DES
WERTEERHALTES VON ANLAGEN UND
BAUWERKEN RUND UM DEN GLOBUS

- 1866** Gründung des Unternehmens durch Henry Sherwin und Edward Williams.
- 1877** Erfindung der ersten fertig gemischten Farbe und der ersten wiederverschließbaren Farbdose.
- 1890** Einführung einer Reihe von Schiffslacken.
- 1920** Pionier bei der Anwendung von außenliegenden, hitzereflektierenden Beschichtungslösungen für Tanklager im Nahen Osten.
- 1940** Das allererste Farbroller-Patent stammt von Sherwin-Williams.
- 1949** Sherwin-Williams bringt die erste Aerosolfarbe auf den Markt.
- 1991** Einführung von Öl- und Gas-Tankinnenbeschichtungen für Hochtemperaturanwendungen und stark korrosive Umgebungen.
- 2003** Eine einzigartige, leistungsstarke, lösemittelfreie Epoxidharztechnologie wird beim Bau von Offshore-Windfundamenten eingesetzt und setzt einen neuen Trend für die Zukunft der Branche.
- 2011** Übernahme des britischen Unternehmens Leighs Paints und dessen Produktportfolio an Brandschutzbeschichtungen.
- 2017** Erweiterung des Serviceangebots und des Vertriebs in Asien, Europa und Lateinamerika durch die Übernahme von Valspar.
- 2022** Erweiterung des europäischen Produktportfolios und Vertriebsnetzwerks durch die Übernahme des Geschäftsbereichs Industrial Coatings von Sika, einschließlich innovativer Technologien.
- 2025** Eine neuartige Isolierbeschichtungstechnologie unter dem Markennamen Heat-Flex wurde eingeführt, um die Isolierung zu revolutionieren und Korrosion unter der Isolierung (CUI) zu beseitigen.

WIR SCHÜTZEN **ENERGIE-** ANLAGEN

SHERWIN-WILLIAMS - WIR MACHEN DEN UNTERSCHIED

Als Sherwin Williams Protective & Marine bieten wir unseren Kunden rund um den Globus erstklassiges, branchenspezifisches Fachwissen, eine beispiellose technische und spezifikationsseitige Beratungsleistung sowie einen unübertroffenen regionalen Service durch unsere Vertriebsteams vor Ort. Unser umfangreiches Portfolio an hochleistungsfähigen Beschichtungen und Systemen, welches flüssige und pulverförmige Schutzbeschichtungen, Brandschutzbeschichtungen und Fußbodenbeläge umfasst, hilft unseren Kunden, ihre Anlagen, Objekte und Bauwerke auf effiziente und bewährte Weise zu schützen. Mit unserer schnell wachsenden internationalen Vertriebsstruktur bedienen wir eine Vielzahl von Märkten, darunter Brücken und Straßen, Energieversorgung, Stahlhochbau, Herstellung und Verarbeitung, Marine, Schienenverkehr, Öl und Gas sowie Wasser und Abwasser.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

FINDEN SIE IHREN
LOKALEN KONTAKT

