

SHERWIN-WILLIAMS®

UNE PROTECTION ÉPROUVÉE
DES ACTIFS À TRAVERS LE MONDE

PROTÉGER LES ACTIFS
ÉNERGÉTIQUES

protectivemea.sherwin-williams.com

VOS BESOINS + NOS SOLUTIONS

Exposition atmosphérique

Primaires riches en zinc Zinc-Clad®, Revêtements en résine époxy Macropoxy® et couches de finition en polyuréthane Acrolon®

- Disponibilité dans le monde entier, hauts extraits secs, durcissement rapide et technologie de pointe pour la protection contre la corrosion atmosphérique.
- Traitement complet de toutes les conditions atmosphériques pertinentes et les défis de durabilité rencontrés dans le secteur de l'énergie.
- Tests et homologations ISO 12944 et NORSOK M501.

Exposition à des zones d'immersion dans l'eau, d'éclaboussures et de marées

Série Dura-Plate® SW-501 technologie d'époxy sans solvant

- Près de 30 ans d'expérience dans le domaine de l'éolien offshore, de la production hydroélectrique, des voies navigables et plus encore.
- Sans solvant, sans alcool benzylique et sans nonylphénol.
- Propriétés de formation d'un feuil lisse, avec ou sans composant de flocons de verre laminaires.
- Homologations étendues aux normes ISO 12944-9 et NORSOK M501 relatives aux expositions offshore.

Atténuation et élimination de la corrosion sous l'isolation (CUI)

Technologies Heat-Flex® : Primaires d'atténuation et d'élimination de CUI par des revêtements isolants thermiques (RIT)

- Primaires primés* d'atténuation de la corrosion sous isolation conventionnelle, pour toutes les plages de températures jusqu'à 650 °C, y compris la technologie novolaque révolutionnaire sans solvant et sans fissuration (jusqu'à 232 °C).
- Le revêtement isolant thermique (RIT) primé** remplace l'isolation conventionnelle et élimine la CUI, avec l'application en monocouche d'une épaisseur jusqu'à 2 mm pour la protection du personnel et le contrôle du gain de chaleur, ou jusqu'à 5 mm pour l'isolation des processus.

* Materials Performance - Corrosion Innovation of the Year Award 2025 (Prix 2025 de l'innovation de l'année en matière de corrosion)

** Tank Storage - Emerging Technology Gold Award 2024 (Prix Or des technologies émergentes 2024)

Protection incendie

Revêtements intumescent FIRETEX® et logiciel FDE (Estimation de conception incendie)

L'équipe d'ingénierie incendies et d'estimation Sherwin-Williams utilise son logiciel FDE exclusif pour optimiser votre conception. Nous fournissons les solutions les plus rapides, les plus précises et les plus rentables pour vos projets de protection incendie passive, utilisant la gamme **FIRETEX® M90** de technologie époxy intumescente, spécialement conçue pour la protection contre les feux d'hydrocarbures.

Stockage de produits chimiques et confinement secondaire

Revêtements Dura-Plate®, Nova-Plate®, Magnalux™, améliorés par la technologie OAP (Pigment optiquement actif)

- Les technologies époxy, époxy novolaque et vinyle ester sans solvant s'adaptent à tous les défis, y compris les options conductrices.
- Un palmarès combiné de plus de 35 000 réservoirs protégés par 20 millions de litres de revêtements Sherwin-Williams.
- Appliqués sur plus de 30 millions de mètres carrés d'acier, éprouvés dans le temps, avec des dossiers d'entretien documentés depuis 30 ans.
- La technologie OAP dans les produits sélectionnés offre des caractéristiques d'inspection accrues.

Ponts et surfaces à forte usure

Systèmes pour pont Epidek™

La gamme **Epidek** de systèmes pour ponts à très haut pouvoir garnissant destinés à une utilisation en mer possède un vaste palmarès offshore en mer du Nord. Les systèmes Epidek sont les meilleurs revêtements de pont antidérapants de leur catégorie, recouverts d'agrégats et pouvant être appliqués à une épaisseur de feuil sec de l'ordre du millimètre. Ils sont conçus pour résister aux chocs et à l'abrasion, ce qui correspond à l'usure extrême que l'on rencontre sur les ponts en mer.

Maintenance

Technologies d'entretien pour les réparations ponctuelles par époxy ultra-tolérant Dura-Plate® et Repacor™ monocouche.

- Le système innovant de revêtement d'entretien **Repacor™ SW-1000** monocouche, tolérant aux surfaces et résistant aux UV est fourni dans une cartouche spécifique qui ne distribue que ce qui est nécessaire pour les réparations ponctuelles. Il est idéal pour l'accès par corde et autres situations de réparation difficiles.
- **Dura-Plate® 301W** est une technologie unique de revêtement d'entretien ultra-tolérant, compatible avec les surfaces humides, la rouille instantanée et les surfaces traitées mécaniquement. Offrant une solution d'entretien du revêtement 24h/24 et 7j/7 toute l'année sans restrictions de point de rosée.

Divers

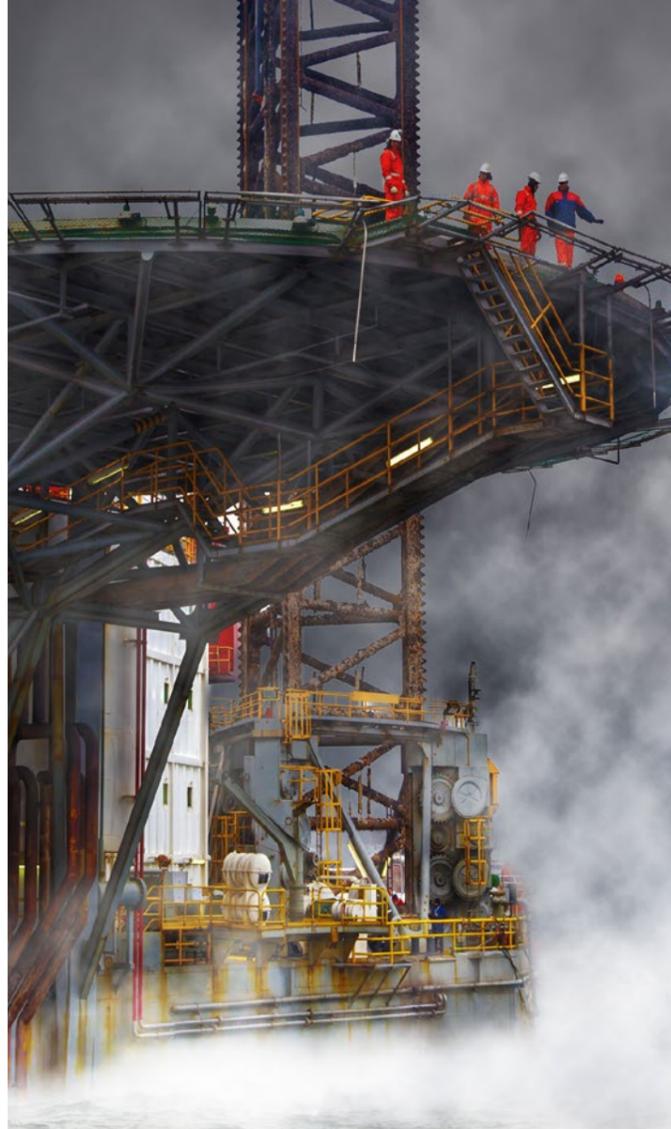
Revêtements Dura-Plate® pour service enterré et époxy Macropoxy® pour la résistance à la moisissure

- Revêtements **Dura-Plate® 2107 HS** en époxy sans solvant applicables jusqu'à 2000µm en monocouche, homologués comme revêtement extérieur de réservoirs sous pression GPL enterrés conformément à la norme EN 12542 et certifiés pour le revêtement extérieur des réservoirs de stockage souterrains en acier (KIWA).
- **Macropoxy® 646 MR** est une couche de finition époxy résistante à la moisissure qui empêche la formation de moisissures, même dans des conditions sujettes à l'accumulation de condensation. Parfaite pour les réservoirs de stockage et les extérieurs des pipelines.

VOS BESOINS

E&P offshore pétrolier et gazier

Les actifs E&P dans les sites offshore nécessitent une protection contre les environnements atmosphériques extrêmement corrosifs, ainsi que contre les conditions difficiles dans les zones d'éclaboussures et d'immersion. Il est essentiel de disposer d'une protection efficace contre les incendies dans les scénarios comportant des feux de nappes ou jets enflammés. Les revêtements intumescents de protection incendie passive, qui offrent également une bonne résistance à la corrosion, sont particulièrement adaptés à ces environnements. Les zones de pont nécessitent des solutions de revêtement sur mesure, résistantes aux dommages mécaniques et à l'usure par abrasion. De plus, vous avez besoin de solutions de maintenance pouvant être appliquées dans la fenêtre d'application la plus large possible sans sacrifier la durabilité de la protection.



NOS SOLUTIONS

- Les primaires riches en zinc **Zinc-Clad®**, les époxydes **Macropoxy®** et les couches de finition **Acrolon®**, disponibles dans le monde entier, sont les fondements de la gamme de systèmes génériques anticorrosion Sherwin-Williams pour l'exposition atmosphérique.
- La gamme **Dura-Plate® SW-501** de systèmes époxy sans solvant, faciles à utiliser et homologués NORSOK M501 pour l'exposition offshore, y compris les services de marée, de zone d'éclaboussure et d'immersion.
- La gamme **FIRETEX®** de revêtements intumescents pour l'exposition au feu d'hydrocarbures.
- Les technologies uniques et ultra-tolérantes **Repacor™ SW-1000** et **Dura-Plate® 301W** pour un entretien intelligent.
- La gamme **Epidek™** de systèmes de revêtement de pont.



VOS BESOINS

Pétrole et gaz sous-marins

Vos actifs de production de pétrole et de gaz sous-marins ont besoin de systèmes de protection contre la corrosion sans entretien, testés pour des températures de fluides internes de plus en plus élevées. De tels systèmes doivent également résister aux agressions atmosphériques et mécaniques lorsqu'ils sont stockés sur le quai, en attente du démarrage d'un projet.



NOS SOLUTIONS

Dura-Sub™ C est une gamme unique de revêtements liquides et en poudre pour un large éventail de températures de service. La gamme Dura-Sub™ C comprend des produits homologations NORSOK M501 rév.7 Système 7C étendues pour l'immersion sous-marine à des températures allant jusqu'à 200 °C. Fait remarquable, une preuve supplémentaire de performances permet de s'assurer que les actifs sous-marins résistent au stockage et au transport hors service du matériel sous-marin.





VOS BESOINS

Réservoir de stockage

Les exploitants de réservoir de stockage sont confrontés aux conséquences des changements de plus en plus imprévisibles de températures des matières premières et de stockage. Une résistance chimique et thermique polyvalente est indispensable. Des solutions innovantes pour l'entretien des revêtements extérieurs, permettant de gagner du temps, disponibles 24h/24 et 7j/7 tout au long de l'année sont nécessaires pour prolonger la durée de vie de vos actifs avec des perturbations opérationnelles minimales, y compris dans les scénarios d'exposition des toits de réservoirs les plus exigeants. Il est également crucial d'atténuer ou d'éliminer la corrosion sous l'isolation (CUI).



NOS SOLUTIONS

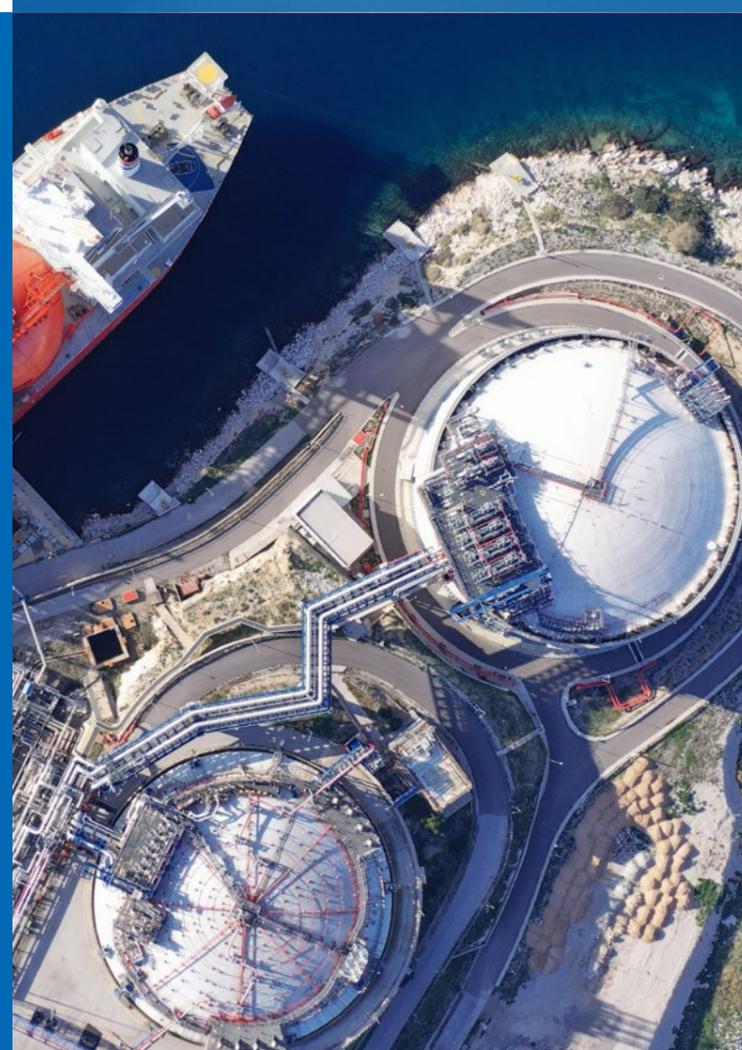
- Les gammes **Dura-Plate® UHS** et **Nova-Plate®** de solutions de revêtement de réservoir sans solvant, novolaque avec un vaste palmarès, traçable sur 20 ans. Couverture des besoins du stockage de SAF et de biocarburants.
- La gamme **Magnalux™** de revêtements polyester et vinyl ester pour les besoins de résistance chimique extrême.
- La gamme primée **Heat-Flex®** de solutions innovantes d'atténuation et d'élimination de la CUI, y compris les revêtements isolants thermiques (RIT).
- La technologie unique **Dura-Plate® 301W** d'entretien ultra-tolérante pour une maintenance 24h/24, 7j/7 toute l'année.



VOS BESOINS

GNL

Les installations de production, liquéfaction ou importation de GNL ont quelques besoins communs : une protection incendie et contre les déversements de produits cryogéniques (CSP), ainsi que des systèmes de conservation de l'énergie grâce à l'isolation. En outre, dans les installations exposées à des conditions côtières et de marées difficiles, les jetées et autres composants doivent être protégés par des systèmes de revêtement de pointe pour les services atmosphériques, de marée, de zone d'éclaboussure et d'immersion, capables de fournir une longue durée de vie à ces actifs précieux.



NOS SOLUTIONS

- La gamme **FIRETEX®** de revêtements intumescent pour l'exposition au feu d'hydrocarbures, y compris les scénarios de jets enflammés et les technologies d'isolation contre le risque de déversements de produits cryogéniques (CSP).
- La gamme primée **Heat-Flex®** de solutions innovantes d'atténuation et d'élimination de la CUI, y compris les primaires haute température sous-isolants et les revêtements isolants thermiques (RIT).
- La gamme **Dura-Plate® SW-501** de systèmes époxy sans solvant, faciles à utiliser pour l'exposition offshore, y compris les services de marée, de zone d'éclaboussure et d'immersion. Elle est idéale pour la protection des jetées.

VOS BESOINS

Raffinage et pétrochimie

Dans une raffinerie ou une usine pétrochimique, le besoin de protection contre la corrosion, les incendies et les agents chimiques est particulièrement important. Une attention particulière doit être portée à l'atténuation ou à l'élimination de la CUI, qui représente un risque important pour la sécurité et les opérations. Une protection incendie efficace et durable est essentielle, tout en veillant à ce qu'elle n'aggrave pas le risque de corrosion prématurée. En outre, la protection des réservoirs de stockage devrait prendre en compte la nouvelle génération de matières premières, qui présentent une évolution des exigences en matière de résistance aux produits chimiques et à la température. Le temps étant un facteur crucial, des solutions d'entretien intelligentes sont nécessaires pour permettre des réparations durables du revêtement avec une perturbation minimale de l'exploitation des installations.



NOS SOLUTIONS

- La gamme **FIRETEX®** de revêtements intumescentés pour l'exposition au feu d'hydrocarbures.
- La gamme primée **Heat-Flex®** de solutions innovantes d'atténuation et d'élimination de la CUI, y compris les revêtements isolants thermiques (RIT).
- La technologie unique **Dura-Plate® 301W** d'entretien ultra-tolérante pour une maintenance 24h/24, 7j/7 toute l'année.
- Les gammes **Dura-Plate®** et **Nova-Plate®** de solutions de revêtement de réservoir en époxy sans solvant et novolaque présentant un vaste palmarès, traçable sur 20 ans.
- La gamme **Magnalux™** de revêtements polyester et vinyl ester pour les besoins de résistance chimique extrême.



VOS BESOINS

Capture, valorisation et stockage du dioxyde de carbone (CCUS)

Hormis la protection générique contre la corrosion atmosphérique des équipements exposés à l'extérieur et de l'acier de construction et la protection passive contre les incendies, les activités CCUS sont confrontées à des défis spécifiques liés à leurs processus. L'absorption par les amines est la méthode la plus courante de capture du carbone et des revêtements résistants aux produits chimiques sont nécessaires pour y résister. En outre, le transport et le stockage du CO2 nécessitent une isolation spécifique pour des raisons d'efficacité opérationnelle et de sécurité. La possibilité de risques liés aux déversements de CO2 fait qu'il est essentiel de protéger l'acier de construction contre des températures quasi cryogéniques qui pourraient compromettre son intégrité.



NOS SOLUTIONS

- La gamme **FIRETEX®** de revêtements intumescentés pour l'exposition au feu d'hydrocarbures.
- La gamme primée **Heat-Flex®** de solutions innovantes d'atténuation et d'élimination de la CUI, y compris les revêtements isolants thermiques (RIT).
- Les gammes **Dura-Plate®, Nova-Plate®** et **Magnalux™** de revêtements à haute résistance aux produits chimiques.





VOS BESOINS

Éolien offshore et centrale hydroélectrique

Le secteur éolien offshore est relativement récent et fait face aux défis d'une croissance exponentielle, avec des besoins en investissement grandissants, tout en opérant dans un territoire inexploré en matière de conception de la protection contre la corrosion. Une durabilité de plus de 30 ans est exigée, ce qui entraîne de nouveaux efforts de normalisation. De nouvelles tendances émergent : le respect des normes de préqualification offshore les plus strictes, ainsi que l'utilisation de revêtements faciles à utiliser et sans solvant contribuant à réduire les coûts de fabrication.

Les actifs de production des centrales hydroélectriques peuvent également tirer profit des solutions de revêtements de qualité immersion, solides et résistants à l'abrasion, en particulier pour les vannes et les conduites forcées.



NOS SOLUTIONS

- Les primaires riches en zinc **Zinc-Clad***, les époxydes **Macropoxy*** et les couches de finition **Acrolon*** sont disponibles dans le monde entier.
- La gamme **Dura-Plate* SW-501** de systèmes époxy sans solvant, faciles à utiliser et homologués NORSOK M501 pour l'exposition générale des infrastructures hydrauliques et offshore, y compris les services de marée, de zone d'éclaboussure et d'immersion.
- La technologie **Repacor™ SW-1000** d'entretien et de réparation monocouche, tolérante aux surfaces et résistante aux UV. Large palmarès dans la maintenance de l'éolien offshore. Idéal également pour les réparations ponctuelles après fabrication.
- La technologie unique **Dura-Plate* 301W** de revêtement d'entretien ultra-tolérant compatible avec les surfaces humides, une excellente solution pour l'entretien de la surface extérieure des conduites forcées, où la condensation se produit souvent.



VOS BESOINS

Transmission

L'accélération du rythme de la transition énergétique signifie un avenir à plus faible émission de carbone, à mesure que l'électrification s'étend à davantage d'activités civiles et industrielles, avec une part plus importante d'électricité provenant de sources renouvelables. L'explosion de la demande d'électricité, associée à l'approvisionnement intermittent des sources solaires et éoliennes, implique des investissements considérables dans les réseaux de distribution d'électricité sont indispensables. Les exploitants doivent accélérer la fabrication de pylônes électriques et entretenir les actifs existants en utilisant des systèmes de revêtement viables, faciles à appliquer et durables.



NOS SOLUTIONS

- Les gammes **Macropoxy*** (2 composants) et **Kem-Kromik** (1 composant) de systèmes de revêtements anticorrosion pour pylônes électriques, compatibles avec les supports en acier galvanisé et au carbone, dans les nouvelles installations ou les applications de maintenance.



INSTALLATIONS ET CENTRES DE DISTRIBUTION DE SHERWIN-WILLIAMS PROTECTIVE & MARINE



+64 000
employés



+5 000
magasins



+120
pays



136
installations de
fabrication et
de distribution



+70
laboratoires de
recherche
et de développement

UNE HISTOIRE DE PROTECTION DES ACTIFS À TRAVERS LE MONDE

- 1866** En 1866, Henry Sherwin et Edward Williams fondent une entreprise de peinture.
- 1877** Invention de la première peinture prête à l'emploi et du premier pot de peinture refermable.
- 1890** Introduction d'une gamme de produits de revêtements pour la marine.
- Années 1920** Pionnier dans l'utilisation de solutions de revêtement thermo-réfléchissant pour les réservoirs de stockage externes au Moyen-Orient.
- 1940** Premier brevet de rouleau de peinture déposé par Sherwin-Williams.
- 1949** Sherwin-Williams lance la première peinture en aérosol.
- 1991** Introduction de revêtements de réservoirs de pétrole et de gaz pour une utilisation à haute température et dans des environnements très corrosifs.
- 2003** Une technologie époxy unique sans solvant haute performance est utilisée pour la construction des fondations des éoliennes offshore, annonçant une nouvelle tendance pour l'avenir du secteur.
- 2011** Acquisition de Leighs Paints au Royaume-Uni. La technologie de revêtement intumescent FIRETEX devient la référence de Sherwin-Williams pour la protection incendie passive avancée.
- 2017** Acquisition de Valspar, élargissant l'offre mondiale de Sherwin-Williams en matière de solutions avancées de revêtement pour pipelines à base de résines époxy liées par fusion.
- 2022** Acquisition de l'entreprise Sika Industrial Coatings en Europe. Un portefeuille unique de revêtements à usage intensif, de solutions de revêtements protecteurs et de protection incendie vient compléter l'offre de Sherwin-Williams.
- 2025** Lancement d'une technologie novatrice de revêtement isolant sous la marque Heat-Flex afin de révolutionner l'isolation et d'éliminer la corrosion sous l'isolation (CUI).

PROTÉGER LES ACTIFS ÉNERGÉTIQUES

LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine propose une expertise de renommée mondiale dans le domaine de l'industrie, un service technique et de spécifications inégalé, et un soutien sans pareil de la part de l'équipe commerciale régionale à nos clients du monde entier. Notre portefeuille conséquent de revêtements et systèmes haute performance - y compris les liquides et poudres de protection, les protection incendie et les revêtements de sol en résine - est ce qui se fait de mieux en matière de lutte contre la corrosion. Ces produits permettent à nos clients d'obtenir une protection plus intelligente et à l'épreuve du temps. Nous desservons un grand nombre de marchés grâce à nos canaux de distribution internationale en pleine expansion, notamment Ponts et autoroutes, Énergie, Infrastructure haute valeur, Production et traitement, Marine, Chemin de fer, Électricité ou encore Eau et Eaux usées.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

TROUVEZ VOTRE
INTERLOCUTEUR LOCAL

