

**SHERWIN-WILLIAMS®**

BEWÄHRTER ANLAGENSCHUTZ  
RUND UM DEN GLOBUS

WIR SCHÜTZEN ANLAGEN DER INDUSTRIELLEN  
**FERTIGUNG UND  
VERARBEITUNG**



## UMFASSENDE SCHUTZ FÜR DIE FERTIGENDE UND VERARBEITENDE INDUSTRIE

Nutzen Sie über 150 Jahre Erfahrung – mit Sherwin-Williams an Ihrer Seite.

Bei Sherwin-Williams wissen wir, dass die weltweit wichtigsten Branchen mehr als nur Schutz verlangen – sie benötigen Leistung, Präzision und eine echte Partnerschaft.

Von sterilen Umgebungen in Produktionsstätten der Pharma-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie bis hin zu den chemischen Anforderungen bei der Herstellung von Halbleitern und Batterien für Elektrofahrzeuge: unsere hochleistungsfähigen Beschichtungen erfüllen die höchsten Anforderungen an Sicherheit, Effizienz und Langlebigkeit.

Unsere weltweite Erfahrung, vor Ort verfügbarer Support und unsere Innovationskraft machen uns zu einem zuverlässigen Partner für Hersteller, die auf höchste Qualität angewiesen sind.

Entdecken Sie, wie unsere Beschichtungssysteme Ihre Anlagen schützen, dazu beitragen die betriebliche Leistung zu steigern und Nachhaltigkeit zu fördern – auf jeder Oberfläche und bei jedem Verarbeitungsschritt.

## UMFASSENDE ANLAGENSCHUTZ

Die Beschichtungslösungen von Sherwin-Williams bieten umfassenden Schutz in allen Bereichen Ihrer Anlage – von Böden und Wänden über Stahlkonstruktionen und Auffangwannen bis hin zu Tankinnenbeschichtungen.

Ob Neubau oder Sanierung – unsere fortschrittlichen Technologien sorgen für langfristige Leistung, Sicherheit und Regelkonformität selbst unter anspruchsvollsten Einsatzbedingungen.



## Lebensmittel- und Getränkeindustrie

In Produktionsstätten der Lebensmittel- und Getränkeindustrie ist die Einhaltung der jeweiligen Hygienevorschriften elementar, um Prüfungen der entsprechenden Kontrollbehörde zu bestehen. Unsere hygienischen Boden- und Wandbeschichtungen sind geruchsneutral, chemikalien- und temperaturbeständig. Wir bieten zudem ein umfangreiches Portfolio an Korrosions- und Brandschutzbeschichtungen für Stahlkonstruktionen und tragen so zu einem langfristigen Schutz Ihrer Produktionsstätte bei.

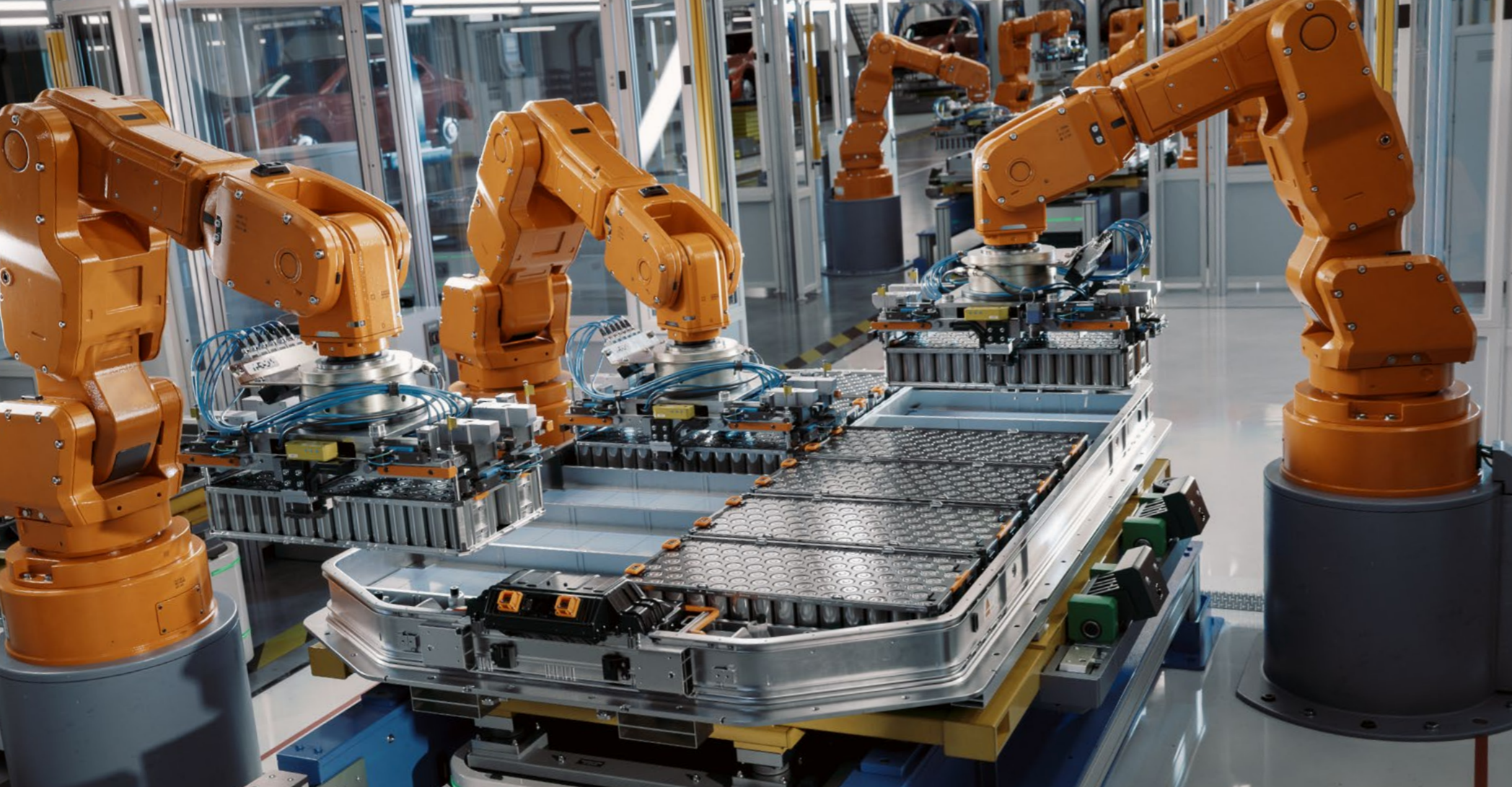
## Pharmazeutische Industrie

In Produktionsbereichen der pharmazeutischen Industrie sind äußerst saubere und kontrollierte Bedingungen erforderlich. Unsere fugenlosen Bodenbeschichtungen ermöglichen eine partikelfreie Oberfläche für Reinräume und sensible Verarbeitungsbereiche und unterstützen damit eine cGMP-Fertigung. Zudem eignen sich unsere chemikalienbeständigen Bodensysteme für aggressive Reinigungsmittel. Mit hochleistungsfähigen Korrosions- und Brandschutzbeschichtungen sorgen wir darüber hinaus für einen langfristigen Schutz der Stahlkonstruktion Ihrer Produktionsanlagen.

## Schwerindustrie

In der Schwerindustrie sind Sicherheit und Haltbarkeit von entscheidender Bedeutung. Unsere hochleistungsfähigen Bodenbeschichtungen sind darauf ausgelegt, hohen Punktbelastungen, chemischen Medien und mechanischem Verschleiß standzuhalten. Rutschhemmende Eigenschaften und ESD-Konformität erhöhen zudem die Sicherheit des Personals. Darüber hinaus sorgen unsere leistungsstarken Korrosions- und Brandschutzbeschichtungen für einen langfristigen Schutz der Stahlkonstruktion Ihrer Produktionsanlagen.





## EV-Batterien

In Produktionsbereichen von Batterien für Elektrofahrzeuge sind spezielle Bodenbeschichtungen für Reinräume mit kontrollierter Trockenheit erforderlich, die gleichzeitig ESD-Anforderungen erfüllen. Unsere Systemlösungen widerstehen aggressiven Chemikalien wie NMP und DMC, bieten die nötige Rutschhemmung auch bei Rußablagerungen und sind gleichzeitig reinigungsfreundlich. Gleichzeitig hat der Brandschutz für Stahlkonstruktionen in diesen risikoreichen Umgebungen oberste Priorität. Wir bieten hochleistungsfähige Brandschutzbeschichtungen für einen langfristigen Schutz Ihrer Fertigungsanlagen.

## Datenzentren

Datenzentren benötigen saubere, staubfreie Umgebungen sowie einen effizienten und bewährten Schutz der Konstruktion für einen zügigen Baufortschritt. Unsere Bodenbeschichtungen widerstehen hohen Punktlasten durch schwere Serverschränke, und erfüllen ESD-Anforderungen zum Schutz der hochempfindlichen Elektronik vor elektrostatischer Aufladung. Mit unseren passiven Brandschutzbeschichtungen sorgen wir darüber hinaus für langfristige Sicherheit und Betriebskontinuität.



## Halbleiterherstellung

Produktionsstätten für Halbleiter erfordern eine möglichst saubere Umgebung, um Verunreinigungen zu vermeiden. Unsere Bodenbeschichtungen unterstützen partikelfreie Reinräume und bieten zudem eine sehr hohe Chemikalienbeständigkeit in Technikbereichen unterhalb der Fertigung sowie in Versorgungsbereichen, während unsere ESD konformen Systeme empfindliche Prozessabläufe schützen. Darüber hinaus sind passive Brandschutzbeschichtungen für die Stahlkonstruktionen unerlässlich, um einen langfristigen Schutz in diesen präzisionsorientierten Umgebungen zu gewährleisten.

**...und viele andere Fertigungs- und Verarbeitungseinrichtungen.**

In der schnelllebigen Welt fertigenden und verarbeitenden Industrie muss Ihr Bodenbelag mehr können, als nur gut auszusehen – er muss Tag für Tag zuverlässig höchsten Belastungen standhalten. Sherwin-Williams bietet Bodenbeschichtungen, die speziell für diese anspruchsvollen Bedingungen entwickelt wurden – für maximale Sicherheit, Langlebigkeit und Effizienz von Grund auf.



## Minimale Ausfallzeiten

Jede Minute, in der Ihre Produktionsstätte stillsteht, kostet Geld. Deshalb sind unsere schnellhärtenden Bodensysteme so konzipiert, dass sie zügig und effizient appliziert werden können, um Ausfallzeiten zu minimieren und Ihren Betrieb mit möglichst wenig Unterbrechung wieder in Gang zu bringen.



## Rutschhemmung

Sicherheit ist nicht verhandelbar. Unsere Beschichtungssysteme verfügen über moderne rutschhemmende Eigenschaften, die dazu beitragen, Unfälle zu vermeiden und ihr Personal auch bei nassen oder öligen Bedingungen zu schützen.



## Hohe Belastbarkeit und Verschleißfestigkeit

Von Gabelstaplern und Hubwagen bis hin zu fahrerlosen Transportsystemen (AGV) und autonomen mobilen Robotern (AMR). Unsere Bodenbeschichtungen sind so konzipiert, dass sie dem ständigen Druck schwerer Maschinen und hohem Verkehrsaufkommen standhalten – ohne zu reißen oder übermäßigen Verschleiß aufzuweisen.



## Chemische Beständigkeit

In Umgebungen der fertigen und verarbeitenden Industrie ist man häufig mit aggressiven Chemikalien konfrontiert. Unsere Bodenbeschichtungen sind beständig gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und Lösungsmitteln und stellen so einen langfristigen Schutz vor korrosiven Stoffen sicher.



## Temperaturbeständigkeit

Unabhängig davon, ob Ihre Anlage extremen Kälte- oder Hitzeeinflüssen ausgesetzt ist, sind unsere Bodensysteme so entwickelt, dass sie über einen großen Temperaturbereich hinweg zuverlässig bleiben, ohne Beeinträchtigung bei der strukturellen Integrität und der Sicherheit.



## Haltbarkeit

Unsere Böden sind auf dauerhafte Belastbarkeit ausgelegt. Sie sind äußerst verschleiß- sowie abriebfest und behalten ihre Performance und Optik über einen langen Zeitraum bei, sodass weniger häufige Reparaturen und Erneuerungen erforderlich sind.



## Stoßfestigkeit

Werkzeuge, schwere Maschinen und ständige Bewegung haben bei unseren schlag- und stoßfesten Bodenbeschichtungen keine Chance. Sie sind sehr robust und helfen, ein sauberes, professionelles Erscheinungsbild zu bewahren.



## Physiologische Unbedenklichkeit

In der Lebensmittel- und Pharmaindustrie ist Kontamination ein äußerst sensibles Thema. Wir bieten Bodenbeschichtungen an, die geruchsneutral sind und keine geschmackliche Auswirkung auf die Endprodukte haben.



## Geeignet für Reinnräume

Für Betriebe, die äußerst saubere Umgebungen benötigen, erfüllen unsere Bodenbeschichtungen Reinraumstandards und unterstützen Sie dabei, sterile und partikelfreie Bedingungen aufrechtzuerhalten.



## Oberflächenoptionen

Unabhängig davon, ob Sie eine matte, seidenmatte oder glänzende Oberfläche bevorzugen, bieten wir Ihnen zahlreiche Optionen, die das optische Design Ihrer Produktionsstätten ergänzen und gleichzeitig die erforderliche Leistungsfähigkeit sicherstellen – einschließlich dekorativer Oberflächen für zusätzliche Textur und visuelle Attraktivität.



## Kompletter Bodenaufbau

Als Komplettanbieter erhalten Sie von Sherwin-Williams alles aus einer Hand – von Ausgleichestrichen und Kunstharzbeschichtungen bis hin zu Sockelmörteln und Fugenabdichtungen. Dies stellt die vollständige Kompatibilität aller Systembestandteile sicher und verringert Ihr Risiko.

## UNSERE LÖSUNGEN

### Resuflor™ Epoxidharz

Epoxidharz-Bodenbeschichtungen von Sherwin-Williams sind bekannt für ihre Langlebigkeit, Widerstandsfähigkeit und ansprechende Optik. Sie bieten eine hervorragende mechanische und chemische Beständigkeit. Resuflor vereint Robustheit mit Style und eignet sich daher bestens für viele Branchen, in denen sowohl Leistung als auch Ästhetik gefragt sind.



### Resutile™ Hochleistungsfähige chemische Beständigkeit

Resutile-Bodenbeschichtungen bieten hervorragende chemische Beständigkeit, UV-Stabilität und eine sehr hohe Abriebfestigkeit. Diese Eigenschaften machen sie ideal für High-Tech-Umgebungen wie die Batterieproduktion, pharmazeutische Produktionsstätten und chemische Verarbeitungsanlagen, in denen häufig sowohl Haltbarkeit als auch elektrostatische Ableitfähigkeit erforderlich sind.



### FasTop® Hygienischer Polyurethan-Zement

Die FasTop-Produktreihe von Sherwin-Williams bietet robuste und vielseitige Polyurethan-Zement-Bodenlösungen. Diese geruchsneutralen Systeme sind nach M1, Eurofins, Campden BRI und HACCP zertifiziert und bieten außergewöhnliche Chemikalienbeständigkeit, anpassbare Rutschfestigkeit sowie Widerstandsfähigkeit gegen thermischen Schock und Temperaturschwankungen. Entwickelt für anspruchsvolle Umgebungen wie die der Produktionsstätten von Lebensmittel-, Getränke- und Schwerindustrie.



### Accelera™ Schnellhärtendes Polyaspartic

Accelera Polyaspartic-Beschichtungen wurden für Umgebungen entwickelt, die eine schnelle Applikation ohne starke Geruchsbelästigung oder Beeinträchtigung der Haltbarkeit erfordern. Diese Beschichtungen sind bekannt für ihre schnelle Aushärtung und ihre Widerstandsfähigkeit gegenüber dem Vergilben. Damit bietet Accelera eine umfassende Lösung, die eine schnelle Verarbeitung, hohe Belastbarkeit und ein ansprechendes Erscheinungsbild vereint.



### Acrydur™ Ultra-schnell härtendes MMA

Acrydur MMA-Acrylbeschichtungen eignen sich besonders für Umgebungen in denen kurze Ausfallzeiten unerlässlich sind. Dank ultraschneller Aushärtung sowie hervorragender chemischer und mechanischer Beständigkeit eignen sich diese Beschichtungen ideal für Bereiche mit starker Frequentierung und regelmäßig auftretenden Flüssigkeitsverschmutzungen. Acrydur bietet eine langlebige, effiziente und attraktive Bodenlösung.



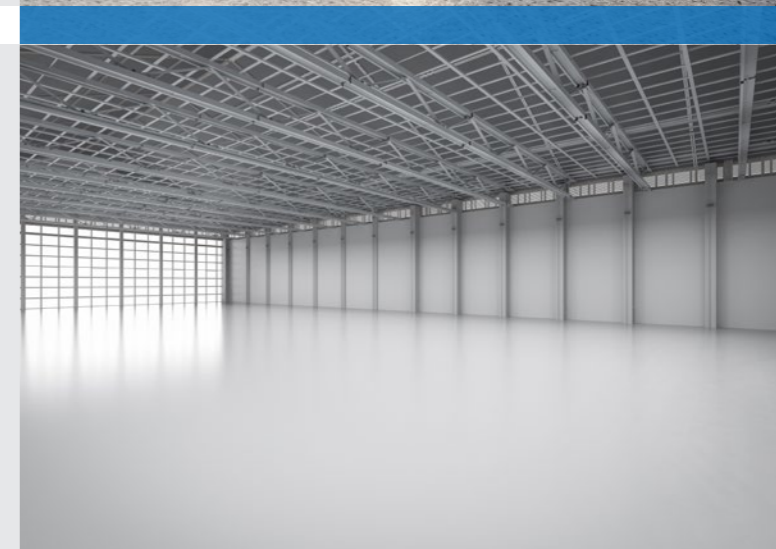
### SofTop™ Flexible Polyurethane

SofTop-Systeme auf Polyurethanbasis stehen für Flexibilität und Strapazierfähigkeit. Ihre Elastizität passt sich den Bewegungen des Untergrunds und der thermischen Ausdehnung an und hilft, Risse in der Bodenbeschichtung zu vermeiden. Unsere SofTop Comfort-Systeme können auch dort eingesetzt werden, wo Trittschall und erhöhter Komfort im Vordergrund stehen. SofTop bietet eine ausgewogene Kombination aus langfristiger Leistungsfähigkeit und ansprechender Optik.



### Sher-Crete™ Zementgebundene Estrichsysteme

Sher-Crete ist ein selbstnivellierender Zementestrich, der sich sowohl für Sanierungs- als auch für Neubauprojekte eignet. Er wird von Hand oder mit einer Pumpe aufgetragen, repariert und hebt vorhandene Substrate an, um eine glatte, ebene Oberfläche zu schaffen, die für Ihr neues Bodenbeschichtungssystem bestens geeignet ist. Mit schneller Anwendung und Aushärtung unterstützt Sher-Crete die Einhaltung enger Projektfristen.



## IHRE ANFORDERUNGEN

**Es geht nicht nur um Brandschutz.  
Es geht um Zukunftssicherung.**

Die FIRETEX-Produktreihe von Sherwin-Williams ist ein umfassendes Sortiment an Dämmschichtbildnern, die für eine langfristige Nutzung und einen passiven Brandschutz für Stahlkonstruktionen von bis zu 120 Minuten ausgelegt sind und dabei anspruchsvolle Anforderungen an Bauzeit und Ästhetik erfüllen.

Die Brandschutzbeschichtungen der FIRETEX-Produktreihe bieten Lösungen, die sowohl für die Applikation im Werk oder vor Ort auf der Baustelle optimiert sind. So wird sichergestellt, dass unabhängig vom Bauzeitplan eine FIRETEX-Brandschutzbeschichtung zur Verfügung steht, die Ihre Anforderungen erfüllt.

Mit einer Vielzahl an Umweltakkreditierungen, einschließlich der Umwelt-Produktdeklaration (EPD) von Drittanbietern, kann das FIRETEX-Produktsortiment zu nachhaltigen Bauprogrammen wie LEED, BREEAM, WELL und DGNB beitragen. Die FIRETEX-Produktreihe ist die bewährte und zuverlässige Lösung für Ihre Anlage.

**Erstklassige Brandschutzlösungen bei Zellstoffbränden.**



## UNSERE LÖSUNGEN

### FIRETEX Platinum

Die Platinum-Technologie unterscheidet sich von herkömmlichen einkomponentigen Brandschutzbeschichtungen in mehreren wichtigen Punkten: schnelle und kalkulierbare Trocknungszeit, Beständigkeit gegen mechanische Beschädigungen und die Möglichkeit, unter bestimmten Umständen auf Grund- und Deckbeschichtung zu verzichten.

Darüber hinaus steht die FIRETEX Platinum-Reihe für höchste Wetterbeständigkeit im Vergleich zu anderen einkomponentigen und mehrkomponentigen dämmschichtbildenden Beschichtungen.

### FIRETEX FX6002

FIRETEX FX6002 ist eine einzigartige und innovative patentierte Technologie. Die Beschichtung bietet eine unvergleichliche Trocknungsgeschwindigkeit, kombiniert mit einem ausgezeichneten ästhetischen Erscheinungsbild sowie hervorragender Widerstandsfähigkeit gegenüber Beschädigungen bei Transport und Montage. Dadurch wird Gestaltungsfreiheit und der kreative Einsatz von Stahlbauteilen beim Gebäudedesign optimal unterstützt.

FIRETEX FX6002 erweitert den Schutzbereich auf leichtere Stahlkonstruktionen als bisher möglich und reduziert gleichzeitig die erforderliche Schichtdicke. Die ultraschnelle Trocknung beseitigt „Engpässe“ in der Applikationshalle. Ihre ausgezeichnete mechanische Widerstandsfähigkeit minimiert Transport- und Montageschäden ebenso effizient wie die Herausforderungen einer betriebsamen und ausgelasteten Baustelle.



Geprüfter und zertifizierter Schutz



Gute Haltbarkeit mit hervorragendem Finish



Schnellere Trocknung beschleunigt Überbeschichtung, Inspektion und Übergabe

# FIRETEX®



## KORROSIONSSCHUTZ

Hochleistungsfähige Korrosionsschutzbeschichtungen, entwickelt für primäre und sekundäre Stahlkonstruktionen. Die Applikation ist sowohl im Werk als auch vor Ort auf der Baustelle möglich. Neben Beschichtungen die direkt auf Metall appliziert werden können bietet Sherwin-Williams eine breite Palette an Systemen, die allen Umgebungsbedingungen nach DIN EN ISO 12944 gerecht werden.

**Zinc Clad™** Zinkstaubreiche Grundierungen für hervorragenden Korrosionsschutz von Stahl

**Corothane™** einkomponentige Polyurethan-Beschichtungen vereinen Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtung in einem Produkt

**Kem-Kromik®** einkomponentige Grund- und Deckbeschichtung für eine schnelle und effiziente Applikation

**Macropoxy®** dickschichtige Epoxidharzbeschichtungen für chemische und mechanische Beständigkeit

**Acrolon®** Polyurethan-Deckbeschichtungen mit UV-Stabilität für langanhaltende Beständigkeit und ansprechende Optik

## TANKINNENBESCHICHTUNGEN

Tankinnenbeschichtungen sind darauf ausgelegt, Korrosionsschutz und Beständigkeit gegenüber chemischen Einflüssen, Hitze und Abrieb sicherzustellen.

**Dura-Plate® 146 DW** ist ein lösemittelfreie Epoxidharzbeschichtung mit Zulassungen für den Trinkwasser- und Lebensmittelbereich

**Nova-Plate® UHS** ist eine lösemittelfreie Tankinnenbeschichtung auf Novolak-Epoxidharzbasis

**Dura-Plate® UHS** mit Opti-Check-Technologie für eine hochleistungsfähige, lösemittelfreie Aminbeschichtung.

**Magnalux™ 41V2** ist ein hochleistungsfähiges Novolak-Vinylester mit Glasflakes

- Innenbeschichtung für Prozessbehälter sowie für ober- und unterirdische Lagertanks
- Außenbeschichtung von erdverlegten Tanks, Prozessbehältern und Anlagen



## AUFFANGWANNEN

Lagertanks, ob extern oder intern, müssen mit Auffangwannen ausgestattet sein, falls im schlimmsten Fall Flüssigkeiten oder Pulver auslaufen und auf den Boden außerhalb der Tanks gelangen.

Auffangwannen sind dafür ausgelegt, den Betonboden und die Wände im Falle eines Auslaufens oder eines katastrophalen Versagens der Lagertanks über einen definierten Zeitraum hinweg vor chemischen Angriffen zu schützen.

**Resufloor™** Epoxidharz-Beschichtungssysteme

**Resufloor™ NL** Novolak-Epoxidharz-Systeme

**FasTop®** Polyurethan-Zement-Systeme

**Magnalux™** Vinylester-Systeme

- Beständig gegenüber Alkalien und Säuren
- Reparaturmörtel



## WÄRMEDÄMMENDE BESCHICHTUNG

Wärmedämmende Beschichtungen werden auf heiße Prozessrohre aufgetragen, um die Gefahr von Verbrennungen zu vermeiden, falls eine Person mit den ungeschützten Rohrleitungen in Berührung kommt.

Mit **Heatflex™ 7000** beschichtete Prozessrohrleitungen und Tanks können problemlos berührt werden – ohne zusätzliche Isolierung und ohne den Einsatz spezieller Schutzvorrichtungen. Das spart Platz in ohnehin oft beengten Umgebungen.

- Einfache Applikation
- Wässrige Acrylbeschichtung
- PSA-Beschichtung
- Schützt vor Sonneneinstrahlung und dem damit verbundenen Wärmeeintrag





## SHERWIN-WILLIAMS PROTECTIVE & MARINE PRODUKTIONSSTÄTTEN UND DISTRIBUTIONSZENTREN



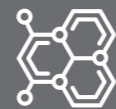
**64.000+**  
Mitarbeitende



**120+**  
Länder



**136**  
Globale  
Produktions- und  
Vertriebseinrichtungen



**70+**  
Forschungs- und  
Entwicklungslabore



Globales  
Partnerunternehmen-  
Netzwerk

## EINE GESCHICHTE ÜBER DEN SCHUTZ VON ANLAGEN RUND UM DEN GLOBUS

- 1866** Gründung des Unternehmens durch Henry Sherwin und Edward Williams
- 1877** Erfindung der ersten fertig gemischten Farbe und der ersten wiederverschließbaren Farbdose.
- 1890** Einführung einer Reihe von Schiffslacken.
- 1900er** Erweiterung der Produktreihe von hochleistungsfähigen Schutzbeschichtungen.
- 1940** Das allererste Farbroller-Patent stammt von Sherwin-Williams.
- 1949** Sherwin-Williams bringt die erste Aerosolfarbe auf den Markt.
- 1991** Einführung von Tankinnenbeschichtungen für Hochtemperaturanwendungen und stark korrosive Umgebungen im Öl- und Gassektor.
- 2000** Einführung einer Produktreihe an Kunstharzbodenbeschichtungen.
- 2011** Übernahme des britischen Unternehmens Leighs Paints und dessen Produktportfolio an intumeszierenden Brandschutzbeschichtungen der FIRETEX®-Technologie.
- 2010 – 2020er** Die Anzahl der Kunstharzbodenbeschichtungen wurde durch mehrere Übernahmen in Nordamerika und Europa erhöht.
- 2017** Ausweitung der Dienstleistungen und des Vertriebs in Asien, Europa und Lateinamerika durch die Übernahme von Valspar.
- 2022** Erweiterung des europäischen Produktportfolios und Vertriebsnetzwerks. Ein einzigartiges Portfolio an Brand- und Korrosionsschutzbeschichtungen erweitert das Angebot von Sherwin-Williams.
- 2022** Die Übernahme des Dur-A-Flex-Geschäftsbereichs für Bodenbeschichtungen auf Kunstharzbasis in den USA erweitert das Angebot an branchenführenden Technologien, Schulung, Vertrieb und Kundenbetreuung.

# WEITERE GLOBALE BRANCHEN, DIE VON SHERWIN-WILLIAMS ABGEDECKT WERDEN

## ENERGIE

Sherwin-Williams bietet ein umfassendes Portfolio an hochleistungsfähigen Beschichtungen, die speziell für die anspruchsvollen Anforderungen des globalen Energiemarktes entwickelt wurden. Von Offshore-Öl- und Gasplattformen über LNG-Terminals bis hin zur Infrastruktur für erneuerbare Energien, Sherwin-Williams liefert bewährte Lösungen, die unverzichtbare Anlagen vor Korrosion, im Brandfall und vor der Einwirkung von aggressiven Chemikalien sowie vor mechanischem Verschleiß schützen.

Unser Sortiment an Beschichtungen für den Energiesektor umfasst Lösungen für den atmosphärischen Korrosionsschutz, Tankinnenbeschichtungen, Beschichtungen zur Vermeidung und Beseitigung von Korrosion unter Isolierungen (CUI), Dämmschichtbildner für den Schutz bei Kohlenwasserstoffbränden und Beschichtungen für Instandhaltungsarbeiten. Diese Systeme werden streng nach den neuesten Qualifikationskriterien getestet, darunter ISO 12944 und NORSOK M501 für atmosphärische und wasserberührte Bereiche, um auch unter rauesten Umgebungen eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.



## INFRASTRUKTUR

Architekten und Anwender im Bereich der zivilen Infrastruktur, Wasserinfrastruktur und dem Brückenbau stehen vor der Herausforderung, Sicherheit, Langlebigkeit und Design in Einklang zu bringen. Sherwin-Williams bietet einen Mix aus bewährten und innovativen Beschichtungssystemen für den Korrosions- und Brandschutz und hochleistungsfähige Bodenbeschichtungen auf Kunstharzbasis, die auf komplexe Umgebungen zugeschnitten sind. Von ikonischen Brücken bis hin zu modernen öffentlichen Räumen, unsere bewährten Technologien wie FIRETEX® und Acrolon® erfüllen internationale Standards wie ISO 12944.

Durch die Vereinfachung von Spezifikation und Anwendung sowie mit schnell trocknenden, wartungsarmen Beschichtungslösungen und kompetentem technischen Support unterstützt Sherwin-Williams dabei, Ausfallzeiten zu reduzieren, die Einhaltung von Vorschriften zu vereinfachen und die Gestaltungsfreiheit zu erhöhen - und ermöglicht Fachleuten Infrastrukturanlagen zuverlässig, effizient und spezifikationsgerecht zu schützen.



## FERTIGUNG UND VERARBEITUNG

Diese Broschüre steht hier (als PDF) zum Download bereit.



## GLOBALE LÖSUNGEN

Entdecken Sie, wie Sherwin-Williams Ihre zentrale Anlaufstelle für einen umfassenden Schutz Ihrer Bauwerke und Anlagen sein kann.



# WIR SCHÜTZEN ANLAGEN DER INDUSTRIELLEN FERTIGUNG UND VERARBEITUNG

## SHERWIN-WILLIAMS - WIR MACHEN DEN UNTERSCHIED

Als Sherwin Williams Protective & Marine bieten wir unseren Kunden rund um den Globus erstklassiges, branchenspezifisches Fachwissen, eine beispiellose technische und spezifikationsseitige Beratungsleistung sowie einen unübertroffenen regionalen Service durch unsere Vertriebsteams vor Ort. Unser umfangreiches Portfolio an hochleistungsfähigen Beschichtungen und Systemen, welches flüssige und pulverförmige Schutzbeschichtungen, Brandschutzbeschichtungen und Fußbodenbeläge umfasst, hilft unseren Kunden, ihre Anlagen, Objekte und Bauwerke auf effiziente und bewährte Weise zu schützen. Mit unserer schnell wachsenden internationalen Vertriebsstruktur bedienen wir eine Vielzahl von Märkten, darunter Brücken und Straßen, Energieversorgung, Stahlhochbau, Herstellung und Verarbeitung, Marine, Schienenverkehr, Öl und Gas sowie Wasser und Abwasser.

**SHERWIN-WILLIAMS®**

[resinflooring.sherwin.eu](https://resinflooring.sherwin.eu)

[protectiveemea.sherwin-williams.com](https://protectiveemea.sherwin-williams.com)

FINDEN SIE IHREN  
LOKALEN KONTAKT

