

SHERWIN-WILLIAMS®

UNE PROTECTION ÉPROUVÉE DES
ACTIFS À TRAVERS LE MONDE

LA PROTECTION
DES ACTIFS DE
**PRODUCTION ET DE
TRANSFORMATION**



LES PRODUCTIONS ET TRANSFORMATIONS COUVERTES

Confiez tous vos projets à Sherwin-Williams et à ses 150 ans d'expérience.

Chez Sherwin-Williams, nous savons que les industries les plus critiques au monde requièrent plus qu'une simple protection. Elles ont besoin de performance, de précision et de partenariat.

Des environnements stériles de l'industrie pharmaceutique et de l'agroalimentaire aux contraintes chimiques de la fabrication de semi-conducteurs et de batteries pour véhicules électriques, nos revêtements avancés sont conçus pour répondre aux normes les plus strictes en matière de sécurité, de durabilité et d'efficacité.

Notre expertise mondiale, notre assistance locale et notre engagement en faveur de l'innovation font de nous le partenaire de confiance des fabricants qui ne peuvent pas se permettre de faire des compromis.

Découvrez comment nos systèmes de revêtement protègent vos actifs, améliorent vos performances opérationnelles et soutiennent le développement durable, sur chaque surface et à chaque étape de votre processus.

UNE PROTECTION TOTALE DU SITE

Les solutions de revêtement Sherwin-Williams fournissent une protection complète sur la totalité de votre site, allant des sols et des murs à l'acier de construction, en passant par les systèmes de confinement et les revêtements des réservoirs.

Que ce soit pour des projets de nouvelle construction ou de rénovation, nos technologies avancées garantissent les meilleurs niveaux de performance, de sécurité et de conformité à long terme dans les environnements les plus exigeants.



Agroalimentaire

Dans les sites de production agroalimentaire, l'hygiène et la conformité sont primordiales pour valider les audits sans difficulté. Nos revêtements de sol et muraux hygiéniques sont non toxiques, résistants aux produits chimiques et tolérants à la température. Nous proposons également des revêtements de protection incendie et contre la corrosion pour les structures en acier, contribuant ainsi à maintenir la sécurité et l'intégrité dans toute votre installation.

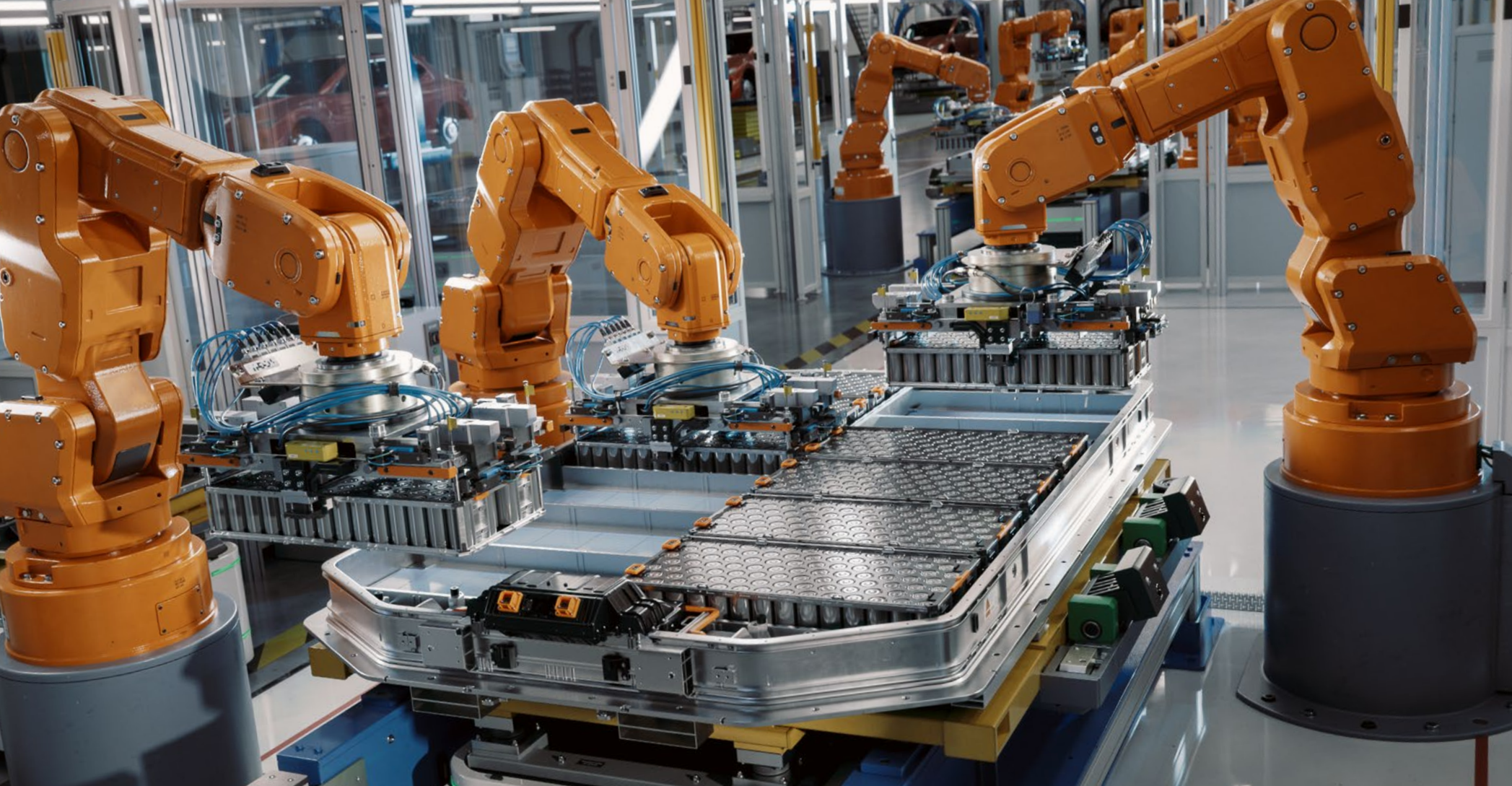
Industrie pharmaceutique

Les environnements pharmaceutiques nécessitent des conditions contrôlées et ultra-propres. Nos systèmes soutiennent une fabrication conforme aux CGMP grâce à des finitions sans joints et exempte de particules pour les salles blanches et les zones de traitement sensibles. Nos revêtements résistants aux produits chimiques protègent contre les agents de nettoyage agressifs, tandis que les systèmes de protection incendie et contre la corrosion protègent les mezzanines et l'acier de construction.

Industrie lourde

Dans l'industrie lourde, la durabilité et la sécurité sont essentielles. Nos systèmes de revêtement de sols industriels sont conçus pour résister à des charges ponctuelles élevées, à l'exposition aux produits chimiques et à l'usure mécanique. Les options antidérapantes et de dissipation de l'électricité statique (ESD) améliorent la sécurité des travailleurs, tandis que la protection incendie et contre la corrosion prolongent la durée de vie des mezzanines et des structures en acier de construction.





Batteries VE

La production de batteries pour véhicules électriques nécessite des revêtements spécialisés pour les environnements de type pièce sèche. Nos systèmes résistent aux produits chimiques agressifs comme le N-méthyl-2-pyrrolidone (NMP) et le carbonate de diméthyle (DMC), offrent des propriétés antidérapantes même en présence de noir de carbone et allient facilité de nettoyage et sécurité. La performance en matière de dissipation de l'électricité statique (ESD) est essentielle pour les équipements sensibles et la protection incendie des structures en acier est une priorité absolue dans ces environnements à haut risque.

Centres de données

Les centres de données exigent des environnements propres et exempts de poussière ainsi qu'une protection structurelle éprouvée pour une construction rapide. Nos systèmes de revêtement de sol résistent aux charges ponctuelles élevées des racks de serveurs lourds et les systèmes ESD protègent l'électronique très sensible contre les charges d'électricité statique. Les systèmes de protection incendie passive de la structure en acier garantissent la sécurité et la continuité des activités.



Fabrication de semi-conducteurs

Les usines de semi-conducteurs doivent produire dans les environnements les plus propres possibles afin d'éviter tout risque de contamination. Nos revêtements contribuent à des salles blanches exemptes de particules ainsi qu'à une très haute résistance aux produits chimiques dans les zones de sous-fabrication et les locaux techniques. Les systèmes conformes aux normes ESD protègent les processus sensibles et la protection incendie des structures en acier est essentielle au maintien de la sécurité dans ces environnements axés sur la précision.

...et dans de nombreux autres sites de fabrication et de traitement.



Dans le monde en constante évolution de la production et de la transformation, votre revêtement de sol ne doit pas simplement être beau : il doit résister à la pression, jour après jour. Chez Sherwin-Williams, nous proposons des systèmes de revêtement de sol conçus pour répondre aux exigences strictes de votre environnement, en garantissant la sécurité, la durabilité et l'efficacité du sol jusqu'au plafond.



Temps d'arrêt minimal

Chaque minute d'inactivité engendre des coûts pour votre établissement. C'est la raison pour laquelle nos systèmes de revêtement de sol à durcissement rapide sont conçus pour être installés rapidement et efficacement, afin de réduire les temps d'arrêt et de vous permettre de reprendre vos activités avec un minimum d'interruption.



Propriétés antidérapantes

La sécurité n'est pas négociable. Nos systèmes de revêtement de sol ont été élaborés avec des propriétés antidérapantes avancées pour contribuer à empêcher les accidents et à protéger votre personnel, même dans des conditions humides ou huileuses.



Résistance aux charges lourdes et à la circulation intense

Des chariots élévateurs aux transpalettes, en passant par les véhicules à guidage automatique (AGV) et les robots mobiles autonomes (AMR), nos sols sont conçus pour résister à la pression constante des machines lourdes et à la circulation intense, sans fissure ni usure excessive.



Résistance aux produits chimiques

Les environnements de production et de transformation supposent souvent une exposition à des produits chimiques agressifs. Nos systèmes de revêtement de sol offrent une résistance à une large gamme d'acides, d'alcalins et de solvants, ce qui garantit des performances et une protection contre les substances corrosives à long terme.



Résistance à la température

Quelle que soit la température dans vos installations, nos solutions de revêtement de sols sont conçues pour supporter des températures extrêmes sans compromettre leur intégrité structurelle ni leur sécurité.



Durabilité

Nos sols sont conçus pour durer. Grâce à leur résistance exceptionnelle à l'usure, à l'abrasion et aux chocs, ils conservent leurs performances et leur aspect au fil du temps, ce qui réduit la nécessité de réparations ou de remplacements fréquents.



Résistance aux chocs

Les outils, les équipements lourds et les mouvements constants ne peuvent rien contre nos systèmes de revêtement de sol résistants aux chocs. Ils peuvent absorber les chocs et résister aux dommages, vous aidant ainsi à maintenir un aspect propre et professionnel.



Non toxiques

Dans les environnements alimentaires et pharmaceutiques, la contamination est une préoccupation majeure. Nos systèmes de revêtement de sol non toxiques sont spécialement formulés sans substances nocives, afin de protéger votre personnel et vos produits.



Adaptés aux salles blanches

Pour les opérations nécessitant des environnements ultra-propres, nos systèmes de revêtement de sol sont conformes aux normes des salles blanches et vous aident à maintenir des conditions stériles et exemptes de particules.



Options de finition

Que vous préfériez une finition mate, satinée ou brillante, nous proposons de nombreuses options pour compléter la conception de vos installations tout en conservant les niveaux de performance dont vous avez besoin, y compris des finitions décoratives pour ajouter de la texture et de l'attrait visuel.



Mise en œuvre d'un sol complet

En tant que fournisseur unique, Sherwin-Williams propose tous les produits, des chapes de sous-couche aux finitions en résine, en passant par les mortiers pour couronnements et les produits de jointoiement. Cela garantit une compatibilité totale dans le système et réduit les risques.

NOS SOLUTIONS

Resuflor™ Epoxy

Les revêtements de sol époxy de Sherwin-Williams sont réputés pour leur durabilité, leur résistance et leur attrait visuel. Ils offrent une excellente protection contre les chocs, les déversements de produits chimiques et l'usure mécanique. Resuflor allie résistance et style, ce qui en fait un produit bien adapté à de nombreuses industries qui exigent à la fois performances et esthétique.



Resutile™ Résistance élevée aux produits chimiques industriels

Les revêtements Resutile offrent une résistance exceptionnelle aux produits chimiques, une stabilité aux UV et une très haute résistance à l'abrasion. Ces qualités en font le produit idéal pour les environnements de haute technologie tels que la fabrication de batteries, les usines pharmaceutiques et les usines de traitement chimique, où la durabilité et la dissipation de l'électricité statique sont souvent deux propriétés indispensables.



FasTop® Ciment polyuréthane hygiénique

La gamme FasTop de Sherwin-Williams offre des solutions de revêtement de sol en ciment polyuréthane robustes et polyvalentes. Certifiés par M1, Eurofins, Campden BRI et HACCP, ces systèmes non toxiques offrent une résistance aux produits chimiques exceptionnelle, des propriétés antidérapantes personnalisables ainsi qu'une résistance aux chocs et cycles thermiques. Ils sont conçus pour les environnements exigeants tels que les sites de l'industrie agroalimentaire et de l'industrie lourde.



Accelera™ Polyaspartique à durcissement rapide

Les revêtements polyaspartiques Accelera sont conçus pour les environnements qui exigent une installation rapide sans odeur forte ou compromis sur la durabilité. Connus pour leur délai de durcissement rapide, ces revêtements résistent au jaunissement et conservent leur aspect en cas d'exposition aux UV. Accelera offre une solution complète qui allie rapidité, résistance et attrait visuel.



Acrydur™ MMA à durcissement ultra rapide

Les revêtements acryliques Acrydur MMA sont bien adaptés aux environnements soumis à un régime soutenu. Grâce à leurs délais de durcissement ultra rapides et à leur excellente résistance à l'usure, aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques, ces revêtements sont parfaits pour les zones à circulation intense et aux déversements fréquents. Acrydur offre une solution de revêtement de sol durable, efficace et attrayante.



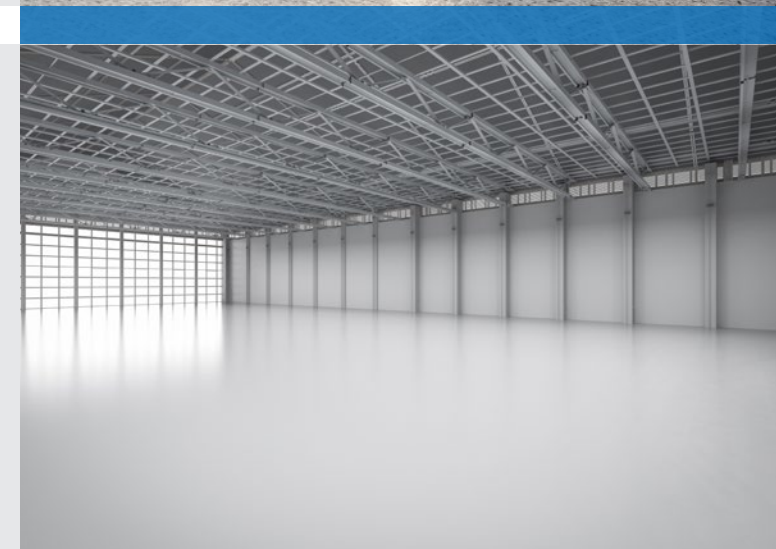
SofTop™ Polyuréthane flexible

Les systèmes SofTop en polyuréthane sont conçus pour la flexibilité et la durabilité. Leur élasticité leur permet de s'adapter aux mouvements du support et à la dilatation thermique, ce qui contribue à empêcher la formation de fissures. Les systèmes SofTop Comfort peuvent également être proposés lorsque les bruits d'impact et l'amélioration du confort constituent une priorité. SofTop offre un équilibre entre des performances à long terme et une esthétique raffinée.



Sher-Crete™ Systèmes de chape cimentaire

Sher-Crete est une chape cimentaire autonivelante adaptée à la fois aux projets de rénovation et de nouvelle construction. Appliqué à la main ou à l'aide d'une pompe, il répare et améliore les supports existants afin de créer une surface lisse et de niveau prête pour votre nouveau système de revêtement de sol. Grâce à une installation et un durcissement rapides, Sher-Crete aide à respecter les délais serrés de tous vos projets.



VOS BESOINS

Il ne s'agit pas seulement d'une solution d'ignifugation.

Il s'agit d'une solution d'avenir.

La série FIRETEX de Sherwin-Williams est une gamme complète de revêtements intumescent conçus pour assurer un service à long terme et une protection incendie essentielle de l'acier de construction jusqu'à 120 minutes, tout en répondant aux exigences de vitesse de construction et d'esthétique.

La gamme de revêtements de protection incendie passive FIRETEX offre des solutions optimisées pour l'application en atelier ou sur le chantier, garantissant que, quel que soit le calendrier de construction, il existe un matériau FIRETEX pour répondre à vos besoins.

Grâce à un large éventail d'accréditations environnementales, y compris des déclarations environnementales de tiers (EPD), la gamme FIRETEX peut contribuer aux programmes de construction écologique tels que LEED, BREEAM, WELL et DGNB. La gamme de revêtements FIRETEX est la solution la plus fiable et éprouvée pour vos actifs.

Des solutions cellulósiques de classe mondiale pour lutter contre les incendies.



NOS SOLUTIONS

FIRETEX Platinum

La technologie Platinum se différencie des revêtements de protection contre l'incendie monocomposants conventionnels par certains aspects essentiels : son séchage rapide et prévisible, sa résistance aux dommages mécaniques et la possibilité d'éliminer le primaire et la couche de finition dans certaines circonstances.

En outre, la gamme FIRETEX Platinum représente le nec plus ultra en matière de résistance aux intempéries en comparaison avec d'autres revêtements intumescent monocomposants et multicomposants.

FIRETEX FX6002

FIRETEX FX6002 est une technologie brevetée unique et innovante. Elle offre une vitesse de séchage inégalée, ainsi qu'un excellent aspect esthétique et une résistance fantastique aux dommages liés à la manipulation et à la construction pour favoriser la flexibilité de conception et l'utilisation créative des surfaces en acier de construction dans la conception des bâtiments.

FIRETEX FX6002 étend le champ de protection à des structures en acier plus légères que ce qui était possible auparavant, tout en réduisant l'épaisseur requise. Le séchage ultra-rapide élimine les « goulots d'étranglement » dans l'atelier de peinture. Son excellente durabilité mécanique minimise les dommages liés au transport et à la construction, tout en résistant efficacement aux défis d'un chantier de construction très fréquenté et encombré.



Protection testée
et certifiée



Excellente durabilité
et finition



Le séchage plus rapide accélère
le recouvrement, l'inspection et
la remise de l'ouvrage

FIRETEX®



PROTECTION CONTRE LA CORROSION

Des systèmes avancés de protection contre la corrosion conçus pour les charpentes métalliques et les charpentes secondaires. L'application sur site ou hors site est possible ainsi que des applications directes sur le métal grâce à une large gamme de systèmes pour se conformer à tous les environnements ISO 12944.

Primaires **Zinc Clad™** riches en zinc pour une protection supérieure de l'acier

Primaires **Corothane™**, couches d'accrochage et couches de finition en polyuréthane monocomposant

Primaires et couches de finition monocomposant **Kem-Kromik®** pour une application rapide et efficace

Époxydes **Macropoxy®** à haut pouvoir garnissant pour la résistance aux produits chimiques et à l'abrasion

Couches de finition **Acrolon®** en polyuréthane, stables aux UV, pour une longue durabilité et l'esthétique

REVÊTEMENTS DE RÉSERVOIRS

Les revêtements de réservoirs sont conçus pour offrir une résistance aux produits chimiques, une résistance aux températures élevées, une protection contre la corrosion et une résistance à l'abrasion.

Dura-Plate® 146 DW est une résine époxy sans solvant homologuée pour l'eau potable et les produits alimentaires

Nova-Plate® UHS est un système de revêtement de réservoir époxy novolaque sans solvant.

Dura-Plate® UHS avec technologie Opti-check est un revêtement en amine haute performance, sans solvant.

Magnalux™ 41V2 est un ester vinylique novolaque à base de flocons de verre haute performance.

- Revêtement intérieur pour les récipients de traitement ainsi que pour les réservoirs de stockage en surface et souterrains
- Revêtement extérieur des réservoirs, récipients et équipements enterrés



CONFINEMENT SECONDAIRE

Les réservoirs de stockage, extérieurs ou intérieurs doivent être équipés d'un confinement secondaire au cas où le pire se produirait et que le liquide ou la poudre se déverse sur le sol à l'extérieur des réservoirs.

Les systèmes de confinement secondaire sont conçus pour protéger le sol et les murs en béton contre les attaques de produits chimiques pendant un laps de temps défini en cas de déversement ou de rupture catastrophique des réservoirs de stockage situés à l'intérieur.

Systèmes de revêtement époxy **Resuflor™**

Systèmes de revêtement époxy novolaque **Resuflor™ NL**

Systèmes de revêtement en ciment polyuréthane **FasTop®**

Systèmes de revêtement en ester vinylique **Magnalux™**

- Résistance aux alcalins et aux acides
- Mortiers de réparation



REVÊTEMENT D'ISOLATION THERMIQUE

Les revêtements d'isolation thermique sont conçus pour être appliqués sur les tuyauteries de traitement chaudes afin d'éviter tout risque de brûlure si un opérateur venait à toucher la tuyauterie concernée.

Lorsque traités avec **Heatflex™ 7000**, les tuyauteries et les réservoirs de traitement peuvent être tenus en main aisément sans nécessiter d'isolation supplémentaire. Il n'est pas nécessaire de prévoir des protections spéciales, ce qui permet d'économiser de l'espace dans des environnements qui peuvent déjà être exigus.

- Facile à appliquer
- Acrylique à base d'eau
- Revêtement pour la protection personnelle (PPE)
- Protège contre le gain de chaleur provenant du rayonnement solaire



INSTALLATIONS ET CENTRES DE DISTRIBUTION DE
SHERWIN-WILLIAMS PROTECTIVE & MARINE




+64 000
employés


+120
pays


136
installations de
fabrication et de
distribution


+70
laboratoires de
recherche et de
développement


Réseau mondial
d'entrepreneurs
partenaires

UNE HISTOIRE DE PROTECTION
DES ACTIFS À TRAVERS LE MONDE

1866	En 1866, Henry Sherwin et Edward Williams fondent une entreprise de peinture.
1877	Invention de la première peinture prête à l'emploi et du premier pot de peinture refermable.
1890	Introduction d'une gamme de produits de revêtements pour la marine.
Années 1900	Élargissement du portefeuille de revêtements protecteurs à usage industriel.
1940	Premier brevet de rouleau de peinture déposé par Sherwin-Williams.
1949	Sherwin-Williams lance la première peinture en aérosol.
1991	Introduction de revêtements de réservoirs de pétrole et de gaz pour une utilisation à haute température et dans des environnements très corrosifs.
2000	Introduction d'un portefeuille de revêtements de sol en résine.
2011	Acquisition de Leighs Paints au Royaume-Uni. La technologie de revêtement intumescent FIRETEX devient la référence de Sherwin-Williams pour la protection incendie passive avancée.
De 2010 aux années 2020	Augmentation du nombre de solutions de revêtements de sol en résine grâce à plusieurs acquisitions en Amérique du Nord et en Europe.
2017	Expansion des services et de la distribution en Asie, en Europe et en Amérique latine grâce à l'acquisition de Valspar.
2022	Acquisition de l'entreprise Sika Industrial Coatings en Europe. Un portefeuille unique de solutions de revêtements à usage intensif, de revêtements protecteurs et de protection incendie vient compléter l'offre de Sherwin-Williams.
2022	Acquisition de l'entreprise de revêtements de sol en résine Dur-A-Flex aux États-Unis, qui ajoute une technologie de pointe, une formation, une distribution et une assistance à la clientèle supplémentaires.

AUTRES SECTEURS D'ACTIVITÉ MONDIAUX COUVERTS PAR SHERWIN-WILLIAMS

ÉNERGIE

Sherwin-Williams propose un portefeuille complet de revêtements haute performance spécialement conçus pour répondre aux exigences strictes du marché mondial de l'énergie. Des plateformes pétrolières et gazières offshore aux terminaux GNL en passant par les infrastructures d'énergie renouvelable, Sherwin-Williams fournit des solutions éprouvées qui protègent les actifs essentiels contre la corrosion, l'incendie, l'exposition aux produits chimiques et l'usure mécanique.

Notre gamme de revêtements pour le secteur de l'énergie comprend des solutions pour la protection atmosphérique, les revêtements de protection, la réduction et l'élimination de la corrosion sous isolation (CUI), les revêtements intumescents pour la protection contre les incendies d'hydrocarbures et les revêtements pour les opérations de maintenance. Ces systèmes sont rigoureusement testés selon les normes de préqualification les plus récentes, y compris ISO 12944 et NORSOK M501 pour les applications atmosphériques et en immersion, afin de garantir leur durabilité à long terme dans les environnements les plus difficiles.



INFRASTRUCTURE

Les architectes et les applicateurs dans les infrastructures civiles, hydrauliques et les ponts sont confrontés au défi de concilier sécurité, durabilité et conception. Sherwin-Williams propose des systèmes de revêtements avancés qui offrent une protection incendie éprouvée, une résistance à la corrosion et des finitions haute performance conçues pour les environnements complexes. Des ponts emblématiques aux espaces publics modernes, nos technologies fiables comme FIRETEX® et Acrolon® répondent aux normes internationales telles que ISO 12944.

En simplifiant les spécifications et l'application, en offrant des solutions à durcissement rapide nécessitant peu d'entretien, et une assistance technique spécialisée, Sherwin-Williams contribue à réduire les temps d'arrêt, à simplifier la mise en conformité et à améliorer la liberté de conception, donnant ainsi aux professionnels les moyens de protéger les infrastructures avec confiance et efficacité, des spécifications à la protection complète.

FABRICATION ET TRANSFORMATION

Cette brochure est disponible (au format PDF) en téléchargement [ici](#).



DES SOLUTIONS GLOBALES

Découvrez comment Sherwin-Williams peut être votre source unique pour une protection complète de vos actifs.



LA PROTECTION DES ACTIFS DE **PRODUCTION ET DE TRANSFORMATION**

LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine propose une expertise de renommée mondiale dans le domaine de l'industrie, un service technique et de spécifications inégalé, et un soutien sans pareil de la part de l'équipe commerciale régionale à nos clients du monde entier. Notre portefeuille conséquent de revêtements et systèmes haute performance - y compris les liquides et poudres de protection, les protection incendie et les revêtements de sol en résine - est ce qui se fait de mieux en matière de lutte contre la corrosion. Ces produits permettent à nos clients d'obtenir une protection plus intelligente et à l'épreuve du temps. Nous desservons un grand nombre de marchés grâce à nos canaux de distribution internationale en pleine expansion, notamment Ponts et autoroutes, Énergie, Infrastructure haute valeur, Production et traitement, Marine, Chemin de fer, Électricité ou encore Eau et Eaux usées.

SHERWIN-WILLIAMS®

resinflooring.sherwin.eu

protectiveemea.sherwin-williams.com

TROUVEZ VOTRE
INTERLOCUTEUR LOCAL

