

PROTECTION CONTRE LA CORROSION DES CONSTRUCTIONS EN ACIER

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT ADAPTÉS
À TOUTES LES APPLICATIONS
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 12944-5:2019





SOMMAIRE

Sécurité accrue grâce à des produits efficaces et des conseils d'experts	4
Des résultats parfaits grâce à des systèmes de revêtement innovants et éprouvés	6
Protection sur des décennies avec la norme ISO 12944-5:2019	8
Tableau 1 : Systèmes de revêtement pour l'acier dans des conditions très élevée allant jusqu'à C5	10
Tableau 2 : Systèmes de revêtement pour l'acier galvanisé à chaud	12
Tableau 3 : Systèmes de revêtement pour l'aluminium et l'acier inoxydable	14
Tableau 4 : Systèmes de revêtement pour revêtement à zinc pulvérisé thermiquement	16
Tableau 5 : Systèmes de revêtement pour la remise en état d'anciens revêtements	18
Notre promesse de qualité	20
Protection éprouvée des biens à travers le monde	22

PROTECTION CONTRE LA CORROSION DES CONSTRUCTIONS EN ACIER

Une protection insuffisante contre la corrosion des structures en acier peut avoir de graves conséquences. L'absence de protection entraîne souvent des problèmes structurels qui se répercutent sur l'aspect visuel de la structure. Des revêtements protecteurs spécifiques et des intervalles d'entretien raisonnables garantissent une protection à long terme des structures en acier et permettent d'éviter des remises en état ou des mises hors service très coûteuses.

Les solutions Sherwin-Williams sont des systèmes de protection efficaces, offrant une grande fiabilité, avec des décennies d'expérience et un excellent service technique. Nos spécialistes vous assistent, que vous soyez architecte, planificateur, fabricant, constructeur métallique ou responsable de l'élaboration de documents d'appel d'offres, lorsque vous avez besoin d'une solution individuelle de protection contre la corrosion.

Sherwin-Williams accompagne votre projet depuis la première inspection jusqu'à la sélection du système de revêtement approprié et la finalisation du projet.



SÉCURITÉ ACCRUE GRÂCE À DES PRODUITS EFFICACES ET DES CONSEILS D'EXPERTS

Sans une protection anticorrosion durable et fonctionnelle, de nombreuses structures en acier commencent à « vieillir » après seulement quelques années. Mais ce n'est pas seulement l'aspect qui est affecté : la résistance des structures peut également commencer à souffrir. Dans le pire des cas, il ne reste plus qu'à choisir entre la mise hors service des structures et leur remise en état complète. C'est pourquoi vous pouvez compter sur les systèmes de revêtement Sherwin-Williams pour préserver leur valeur, leur durabilité et leur esthétique dès le départ.

Depuis 1998, la protection anticorrosion des structures en acier est régie par la norme internationale ISO 12944. En 2018, cette norme a été mise à jour pour refléter les dernières avancées et les exigences croissantes liées aux revêtements de protection contre la corrosion. Cette norme, composée de neuf parties, met l'accent sur les aspects suivants :

- Classification des environnements et considérations relatives à la conception
- Évaluation et préparation des surfaces
- Planification de la protection initiale et de la remise en état
- Essais en laboratoire des performances des systèmes de revêtement
- Exécution et supervision des travaux de peinture

Nos produits et systèmes de haute performance couvrent toute la gamme des exigences définies.

De plus amples informations sur notre gamme complète de revêtements anticorrosion et anti-incendie sont disponibles à la page 22. La sélection du système de revêtement optimal en termes de facteurs techniques et économiques exige du temps et du travail. C'est pourquoi nous avons présenté nos suggestions, produits et systèmes dans des tableaux simples.

Nos informations basées sur la pratique vous seront également d'une aide précieuse et faciliteront le choix du bon système de protection contre la corrosion. Si vous avez des questions, n'hésitez pas à contacter directement votre représentant Sherwin-Williams et nous vous conseillerons.

Tableau		Page
1	Systèmes de revêtement pour l'acier dans des conditions très élevée allant jusqu'à C5	10
2	Revêtements pour acier galvanisé à chaud	12
3	Revêtements pour aluminium et acier inoxydable	14
4	Systèmes de revêtements pour revêtement à zinc pulvérisé thermiquement	16
5	Systèmes de revêtement pour la remise en état d'anciens revêtements	18

DES RÉSULTATS PARFAITS GRÂCE À DES SYSTÈMES DE REVÊTEMENT INNOVANTS ET ÉPROUVÉS

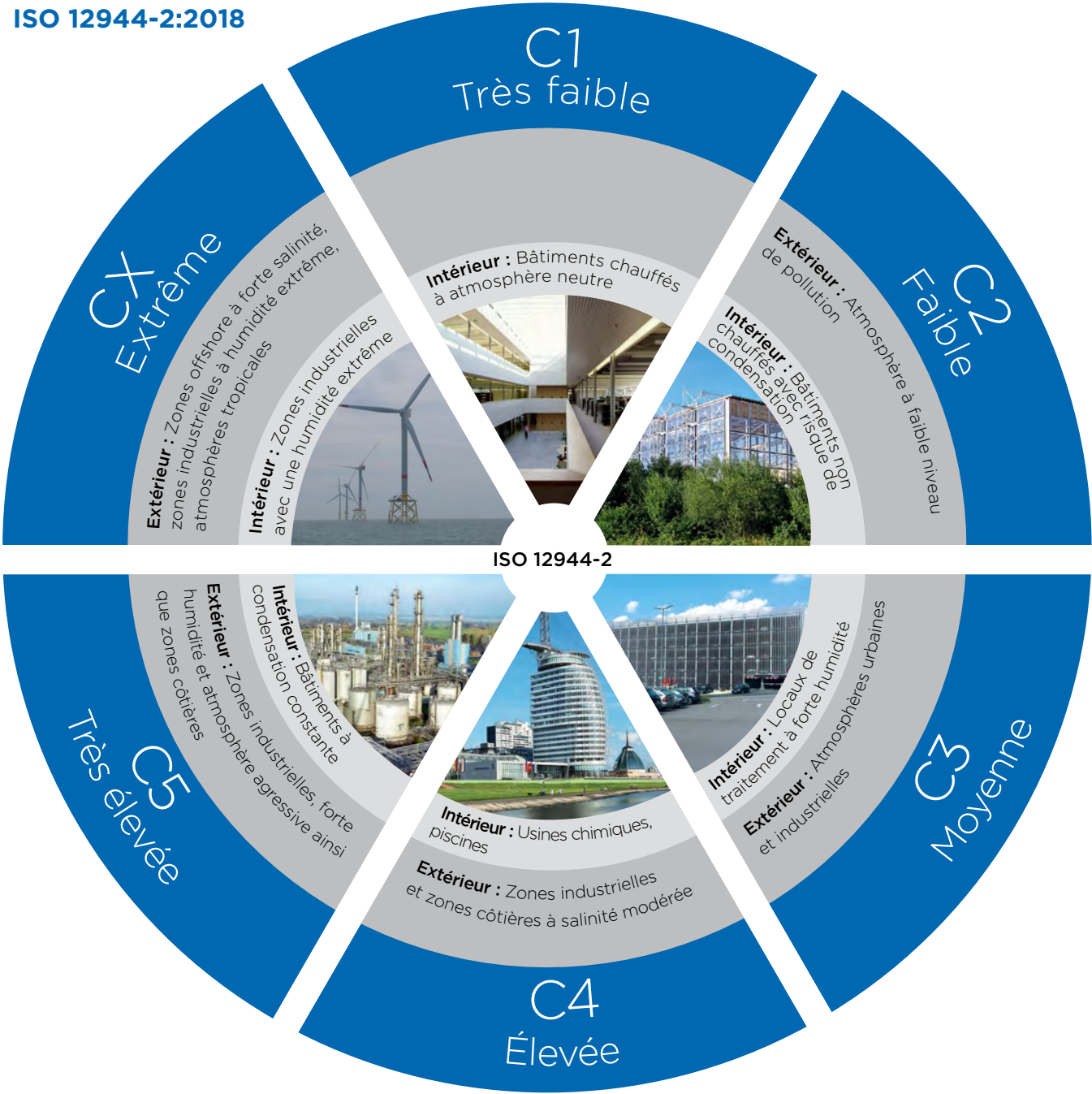
Les revêtements destinés à la protection contre la corrosion de l'acier de construction sont exposés à des charges de corrosion spécifiques en fonction des conditions ambiantes. Celles-ci sont définies dans la norme ISO 12944-1,-2 en fonction de la plage de durabilité et de la catégorie de corrosivité.

Sur la base de nombreuses années d'expérience, il est désormais possible de fournir des systèmes de revêtement pour l'acier avec une durabilité de plus de 25 ans dans presque toutes les plages de charge atmosphérique. Par conséquent, il est désormais possible d'augmenter la plage de durabilité à plus de 25 ans.

Plage de durabilité	Abréviation	Période de temps
Faible	L	Jusqu'à 7 ans
Moyenne	M	7 - 15 ans
Élevée	H	15 - 25 ans
Très élevée	VH	Plus de 25 ans



CATÉGORIES DE CORROSIVITÉ ISO 12944-2:2018



Les catégories de corrosivité ont été restructurées dans la norme révisée de 2018 et vont désormais de C1 à CX. La catégorie CX (partie 9 de la norme) se réfère aux environnements extrêmement corrosifs, en particulier les zones offshore et industrielles avec une humidité extrême.

PROTECTION SUR DES DÉCENNIES AVEC LA NORME ISO 12944-5:2019

Pour offrir une protection sûre contre la corrosion , la barrière de diffusion à travers les revêtements joue un rôle essentiel. C'est pourquoi la norme ISO définit des exigences minimales pour les systèmes de revêtement. Le nombre minimum de couches et l'épaisseur minimum des couches sont des exigences essentielles pour protéger l'objet conformément à la norme ISO 12944.

EXIGENCES RELATIVES AUX SYSTÈMES DE REVÊTEMENT

NOMBRE DE COUCHES ET ÉPAISSEUR MINIMALE DES COUCHES

- Le nombre minimum de couches (MNOC = **M**inimum **N**umber **O**f **C**oats) et l'épaisseur totale du feuil (NDFT = **N**ominal **D**ry **F**ilm **T**hickness) des systèmes individuels sont obligatoires. Des épaisseurs de feuil plus importantes et un plus grand nombre de couches sont également possibles.

SUPPORT

- La norme détaille les exigences en matière de préparation de surface, jusqu'à la classe Sa 2½, pour l'acier, l'acier galvanisé et l'acier avec des revêtements à zinc pulvérisés thermiquement.
- Selon la norme révisée, les couches de zinc métallique font partie du système de protection contre la corrosion et non plus du support.

CONSTRUCTION DU SYSTÈME*

- Le système de revêtement varie en fonction de la catégorie de corrosivité et de la plage de durabilité souhaitées.
- À partir de la très grande durabilité C2, il est également possible d'adopter des systèmes de revêtement de catégories supérieures ou inférieures. Seule la plage de durabilité varie en fonction de la catégorie de corrosivité.
- De C2 faible durabilité à C2 haute durabilité, il est possible d'utiliser des systèmes de revêtement C3, mais pas l'inverse. Cela signifie qu'un système de revêtement qui convient parfaitement à la catégorie C2 haute durabilité ne convient pas nécessairement à la catégorie C3 moyenne, même si les épaisseurs de revêtement sont identiques. Cela est dû aux exigences différentes en matière de résistance à la corrosion dans les deux catégories de corrosivité.

*Les exigences basées sur la norme révisée sont indiquées dans le tableau opposé...

EXIGENCES MINIMALES POUR LES SYSTÈMES DE REVÊTEMENT SUR DES SUPPORTS EN ACIER GRENAILLÉ OU GALVANISÉ À CHAUD CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 12944-5:2019

Système de revêtement			Catégories de corrosivité							
Primaire (Type de liant)	Revête- ments successifs (Type de liant)	Plage de durabilité	C2		C3		C4		C5	
			Nbr. de couches	Épais- seur de revête- ment totale (µm)	Nbr. de couches	Épais- seur de revête- ment totale (µm)	Nbr. de couches	Épais- seur de revête- ment totale (µm)	Nbr. de couches	Épais- seur de revête- ment totale (µm)
Support en acier grenailé										
Primaire riche en zinc (ESI, EP, PUR)	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	60	2	160
		M	-	-	1	60	2	160	2	200
		H	1	60	2	160	2	200	3	260
		VH	2	160	2	200	3	260	3	320
ESI, EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	120	2	180
		M	-	-	1	120	2	180	2	240
		H	1	120	2	180	2	240	2	300
		VH	2	180	2	240	2	300	3	360
AK, AY	AK, AY	L	-	-	1	100	1	160	-	-
		M	1	100	1	160	2	200	-	-
		H	1	160	2	200	2	260	-	-
		VH	2	200	2	260	-	-	-	-
Acier galvanisé à chaud										
EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	80	1	120
		M	-	-	1	80	1	120	2	160
		H	1	80	1	120	2	160	2	200
		VH	1	120	2	160	2	200	2	240
AY	AY	L	-	-	-	-	1	80	2	160
		M	-	-	1	80	2	160	2	200
		H	1	80	2	160	2	200	-	-
		VH	2	160	2	200	-	-	-	-

AK: Revêtements de résine alkyde à 1 composant AY : Revêtements de résine acrylique à 1 composant ESI : Revêtements de silicate d'éthyle à 1 composant ou à 2 composants
EP : Revêtements de résine époxy à 2 composants PUR : Revêtements polyuréthanes à 1 composant ou 2 composants
L : Faible M : Moyenne H : Élevée VH : Très élevée

TABLEAU 1

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR L'ACIER DANS DES CONDITIONS TRÈS ÉLEVÉE ALLANT JUSQU'À C5

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR LA PROTECTION CONTRE LA CORROSION DE STRUCTURES EN ACIER DANS DIVERSES CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES, CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 12944-5:2019.

Préparation de la surface	Primaire		Couche intermédiaire		Couche de finition		Système complet			Catégorie de corrosivité															
	Produit	NDFT [µm]	Produit	NDFT [µm]	Produit	NDFT [µm]	Nbr. de couches	Type de liant	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
										L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
Sa 2½	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	100					1	AK	100																
Sa 2½	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	80	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	80			2	AK	160																
Sa 2½	Acrolon® PUR Color Plus ²	120					1	PUR	120																
Sa 2½	Macropoxy® 646 ³	120					1	EP	120																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ³	75	Acrolon® 7700 ⁵	60			2	EP/PUR	135																
Sa 2½	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	100	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	100			2	AK	200																
Sa 2½	Macropoxy® 646 ³	180					1	EP	180																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ³	120	Acrolon® 7700 ⁵	60			2	EP/PUR	180																
Sa 2½	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	100	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	80	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	80	3	AK	260																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ⁴	180	Acrolon® 7700 ⁵	60			2	EP/PUR	240																
Sa 2½	Zinc Clad® R Plus ⁶	60	Macropoxy® 2600 ⁴	80	Acrolon® 7700 ⁵	60	3	ZR/EP/PUR	200																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ⁴	240	Acrolon® 7700 ⁵	60			2	EP	300																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ⁴	120	Macropoxy® 2600 ⁴	120	Acrolon® 7700 ⁵	60	3	EP/PUR	300																
Sa 2½	Zinc Clad® R Plus ⁶	60	Macropoxy® 2600 ⁴	140	Acrolon® 7700 ⁵	60	3	ZR/EP/PUR	260																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ⁴	150	Macropoxy® 2600 ⁴	150	Acrolon® 7700 ⁵	60	3	EP/PUR	360																
Sa 2½	Zinc Clad® R Plus ⁶	60	Macropoxy® 2600 ⁴	200	Acrolon® 7700 ⁵	60	3	ZR/EP/PUR	320																

¹ Alternative : Kem-Kromik™ 155
² Alternative : Acrolon® EG-120
³ Alternative : Macropoxy® 646, Macropoxy® 4600, Macropoxy® EP Color, Macropoxy® EG Phosphate Rapid, Macropoxy® EG-1 Plus, Macropoxy® 400
⁴ Alternative : Macropoxy® 646, Macropoxy® 4600, Macropoxy® EG Phosphate Rapid, Macropoxy® EG-1 Plus, Macropoxy® 400
⁵ Alternative : Acrolon® 7300, Acrolon® 2330, Acrolon® EG-5, Acrolon® 1850
⁶ Alternative : Zinc Clad® R Rapid Plus, Zinc Clad® IV EU

AK : Revêtements de résine alkyde à 1 composant **AY** : Revêtements de résine acrylique à 1 composant **ESI** : Revêtements de silicate d'éthyle à 1 composant ou à 2 composants
EP : Revêtements de résine époxy à 2 composants **PUR** : Revêtements polyuréthanes à 1 composant ou 2 composants
L : Faible **M** : Moyenne **H** : Élevée **VH** : Très élevée

TABLEAU 2

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR L'ACIER GALVANISÉ À CHAUD

SYSTÈMES DUPLEX POUR LA PROTECTION CONTRE LA CORROSION DE STRUCTURES EN ACIER DANS DIVERSES CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES, CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 12944-5:2019. ACIER GALVANISÉ À CHAUD CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 1461.

Surface Préparation	Primaire		Couche de finition		Système complet			Catégorie de corrosivité															
	Produit	NDFT [µm]	Produit	NDFT [µm]	Nbr. de couches	Type de liant	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
								L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
Cleaner Wash	Acrolon® EG-120	80			1	PUR	80																
Mordant Wash L703	Macropoxy® L574	25	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	85																
Décapage par sablage	Acrolon® EG-120 ¹	80			1	PUR	80																
Décapage par sablage	Macropoxy® 646 ²	80			1	EP	80																
Cleaner Wash	Acrolon® EG-120	120			1	PUR	120																
Cleaner Wash	Macropoxy® EG-1 Plus	75	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	135																
Mordant Wash L703	Macropoxy® K267	75	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	135																
Décapage par sablage	Acrolon® EG-120 ¹	120			1	PUR	120																
Décapage par sablage	Macropoxy® 646 ²	120			1	EP	120																
Cleaner Wash	Macropoxy® EG-1 Plus	100	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	160																
Mordant Wash L703	Macropoxy® K267	100	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	160																
Décapage par sablage	Macropoxy® 646 ²	160			1	EP	160																
Décapage par sablage	Macropoxy® 4600 ²	100	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP	160																
Mordant Wash L703	Macropoxy® K267	140	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	200																
Décapage par sablage	Macropoxy® 646 ²	100	Macropoxy® 646 ²	100	2	EP	200																
Décapage par sablage	Macropoxy® 4600 ²	140	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP	200																
Décapage par sablage	Macropoxy® 646 ²	120	Macropoxy® 646 ²	120	2	EP	240																
Décapage par sablage	Macropoxy® 4600 ²	180	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP	240																

¹ Alternative : Acrolon® PUR Color Plus

² Alternative : Macropoxy® 646, Macropoxy® 4600, Macropoxy® EG-1 Plus, Macropoxy® 400, Macropoxy® K267

³ Alternative : Acrolon® 7300, Acrolon® 2330, Acrolon® EG-5, Acrolon® 1850

AK : Revêtements de résine alkyde à 1 composant **AY** : Revêtements de résine acrylique à 1 composant **ESI** : Revêtements de silicate d'éthyle à 1 composant ou à 2 composants

EP : Revêtements de résine époxy à 2 composants **PUR** : Revêtements polyuréthanes à 1 composant ou 2 composants

L : Faible **M** : Moyenne **H** : Élevée **VH** : Très élevée

TABLEAU 3

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR L'ALUMINIUM ET L'ACIER INOXYDABLE

SYSTÈMES POUR ALUMINIUM ET ACIER INOXYDABLE

Les systèmes de revêtement pour l'aluminium et l'acier inoxydable ne sont pas réglementés par la norme ISO 12944.
Les systèmes de revêtement et les essais sont basés sur les normes ISO 12944-5 et 12944-6.
La durabilité est basée sur les normes ISO 12944-1 et ISO 12944-2.
Aucun autre test typique n'a été effectué pour ces supports.

Préparation de la surface	Primaire		Couche de finition		Système complet			Catégorie de corrosivité															
	Produit	NDFT [µm]	Produit	NDFT [µm]	Nbr. de couches	Type de liant	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
								L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
Cleaner Wash	Acrolon® EG-120 ¹	80			1	PUR	80																
Abrasion	Macropoxy® L574	25	Acrolon® 7700 ²	60	1	EP/PUR	85																
Décapage par sablage	Macropoxy® 646 ¹	80			2	EP	80																
Décapage par sablage	Macropoxy® L574	25	Acrolon® 7700 ²	60	1	EP/PUR	85																
Cleaner Wash	Acrolon® EG-120 ¹	120			2	PUR	120																
Abrasion	Macropoxy® 646	120			1	EP	120																
Abrasion	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	75	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	135																
Décapage par sablage	Macropoxy® 646 ¹	120			1	EP	120																
Décapage par sablage	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	75	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	135																
Cleaner Wash	Macropoxy® EG-1 Plus	160			1	EP	160																
Cleaner Wash	Macropoxy® EG-1 Plus	100	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	160																
Abrasion	Macropoxy® 646	160			2	EP	160																
Abrasion	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	100	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	160																
Décapage par sablage	Macropoxy® 646 ¹	160			2	EP	160																
Décapage par sablage	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	100	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	160																
Abrasion	Macropoxy® 646	100	Macropoxy® 646 ¹	100	2	EP	200																
Abrasion	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	140	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	200																
Décapage par sablage	Macropoxy® 646 ¹	100	Macropoxy® 646 ¹	100	2	EP	200																
Décapage par sablage	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	140	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	200																
Décapage par sablage	Macropoxy® 646 ¹	120	Macropoxy® 646 ¹	120	2	EP	240																
Décapage par sablage	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	180	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	240																

¹ Alternative : Macropoxy® 646, Macropoxy® EG-1 Plus, Macropoxy® L425
² Alternative : Acrolon® 7300, Acrolon® 2330, Acrolon® EG-5, Acrolon® 1850

AK : Revêtements de résine alkyde à 1 composant **AY** : Revêtements de résine acrylique à 1 composant **ESI** : Revêtements de silicate d'éthyle à 1 composant ou à 2 composants
EP : Revêtements de résine époxy à 2 composants **PUR** : Revêtements polyuréthanes à 1 composant ou 2 composants
L : Faible **M** : Moyenne **H** : Élevée **VH** : Très élevée

TABLEAU 4

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR REVÊTEMENTS À ZINC PULVÉRISÉS THERMIQUEMENT

SYSTÈMES POUR REVÊTEMENTS À ZINC PULVÉRISÉS THERMIQUEMENT
CONFORMÉMENT AUX NORMES ISO 12944-5:2019 ET ISO 2063: 2019

Préparation de la surface	Scellant		Couche intermédiaire		Couche de finition		Système complet			Catégorie de corrosivité															
	Produit	NDFT [µm]	Produit	NDFT [µm]	Produit	NDFT [µm]	Nbr. de couches	Type de liant	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
										L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
S.O.	Macropoxy® 646 ¹ (Dilution appropriée)	~	Macropoxy® 646 ²	100	Macropoxy® 646 ²	100	2	EP	200																
S.O.	Macropoxy® EG-1 Plus ¹ (Dilution appropriée)	~	Macropoxy® EG-1 Plus ²	140	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	200																
S.O.	Macropoxy® L574	~	Macropoxy® 646 ²	100	Macropoxy® 646 ²	100	2	EP	200																
S.O.	Macropoxy® L574	~	Macropoxy® EG-1 Plus ²	140	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	200																
S.O.	Macropoxy® 646 ¹ (Dilution appropriée)	~	Macropoxy® 646 ²	120	Macropoxy® 646 ²	120	2	EP	240																
S.O.	Macropoxy® EG-1 Plus ¹ (Dilution appropriée)	~	Macropoxy® EG-1 Plus ²	180	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	240																
S.O.	Macropoxy® L574	~	Macropoxy® 646 ²	120	Macropoxy® 646 ²	120	2	EP	240																
S.O.	Macropoxy® L574	~	Macropoxy® EG-1 Plus ²	180	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	240																

~ Le scellant doit remplir les pores du métal. Il est appliqué jusqu'à absorption complète.
Après l'application, **le scellant doit présenter une couche mesurable d'environ 20 µm** sur le revêtement métallique.

¹ Alternative : Macropoxy® 646, Macropoxy® EG-1 Plus

² Alternative : Macropoxy® 646, Macropoxy® 4600, Macropoxy® 2600, Macropoxy® EG-1 Plus

³ Alternative : Acrolon® 7300, Acrolon® 2330, Acrolon® EG-5, Acrolon® 1850

AK: Revêtements de résine alkyde à 1 composant **AY** : Revêtements de résine acrylique à 1 composant **ESI** : Revêtements de silicate d'éthyle à 1 composant ou à 2 composants

EP : Revêtements de résine époxy à 2 composants **PUR** : Revêtements polyuréthanes à 1 composant ou 2 composants

L : Faible **M** : Moyenne **H** : Élevée **VH** : Très élevée

TABLEAU 5

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR LA REMISE EN ÉTAT D'ANCIENS REVÊTEMENTS

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT POUR L'ENTRETIEN DE CONSTRUCTIONS EN ACIER DANS DES CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES

Préparation de la surface	Primaire		Couche intermédiaire		Couche de finition		Système complet			Catégorie de corrosivité			
	Produit	NDFT [µm]	Produit	NDFT [µm]	Produit	NDFT [µm]	Nbr. de couches	Type de liant	NDFT [µm]	C2	C3	C4	C5
										> 10 ans	> 10 ans	> 10 ans	> 10 ans
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	120					1	EP	120				
Wa 2, Rouille instantanée 'M'	Dura-Plate® 301W	120					1	EP	120				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	160					1	EP	160				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	100	Acrolon® 7700 ²	60			2	EP/PUR	160				
Wa 2, Rouille instantanée 'M'	Dura-Plate® 301W	100	Acrolon® 7700 ²	60			2	EP/PUR	160				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	110	Macropoxy® 646 ¹	110			2	EP	220				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	160	Acrolon® 7700 ²	60			2	EP/PUR	220				
Wa 2, Rouille instantanée 'M'	Dura-Plate® 301W	160	Acrolon® 7700 ²	60			2	EP/PUR	220				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	130	Macropoxy® 646 ¹	130			2	EP	260				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	100	Macropoxy® 646 ¹	100	Acrolon® 7700 ²	60	3	EP/PUR	260				
Wa 2, Rouille instantanée 'M'	Dura-Plate® 301W	200	Acrolon® 7700 ²	60			2	EP/PUR	260				

¹ Alternative : Dura-Plate® 301W, Macropoxy® Primer HE N, Macropoxy® M902

² Alternative : Acrolon® 7300, Acrolon® 2330, Acrolon® EG-5, Acrolon® 1850

AK : Revêtements de résine alkyde à 1 composant **AY** : Revêtements de résine acrylique à 1 composant **ESI** : Revêtements de silicate d'éthyle à 1 composant ou à 2 composants
EP : Revêtements de résine époxy à 2 composants **PUR** : Revêtements polyuréthanes à 1 composant ou 2 composants
L : Faible **M** : Moyenne **H** : Élevée **VH** : Très élevée

NOTRE PROMESSE DE QUALITÉ

Grâce à des technologies avancées, un service exceptionnel et des décennies d'expérience, Sherwin-Williams Protective & Marine Coatings est un partenaire fiable pour les revêtements de protection contre la corrosion dans la construction en acier.

Notre équipe de vente dédiée, notre technologie d'application spécialisée, nos experts expérimentés en gestion de produits, notre département de développement innovant et notre équipe de production compétente sont autant d'éléments qui contribuent à notre engagement en matière de qualité.



INSTRUCTION SUR SITE
Pendant les travaux de revêtement, disponible sur demande

CONTRÔLES DE SURFACE
Réalisation dans le cadre des zones de contrôle

Consultation et vente par nos experts, certifiés et testés en tant que
INSPECTEURS NACE ET FROSIO

CONSULTATION INDIVIDUELLE
dans la sélection du système de revêtement optimal

PROTECTION ÉPROUVÉE DES BIENS À TRAVERS LE MONDE

Après 150 ans d'activité dans le secteur des peintures et des revêtements, Sherwin-Williams Protective & Marine comprend les défis auxquels sont confrontés les biens pendant leur durée de vie. En travaillant en étroite collaboration avec les propriétaires de biens et les applicateurs, nous développons des solutions pour aider à combattre ces problèmes.

Nos revêtements et systèmes haute performance sont conçus pour protéger les biens contre la corrosion, le feu, les attaques chimiques, l'usure ou les températures élevées, aidant ainsi nos clients à obtenir une protection plus intelligente et éprouvée. Nous soutenons l'ensemble de la chaîne de valeur du projet, de l'idée à l'exécution, en passant par la spécification. Grâce aux milliers d'années d'expertise cumulée de nos professionnels du revêtement, qui connaissent parfaitement vos activités, nous sommes totalement alignés à votre entreprise.

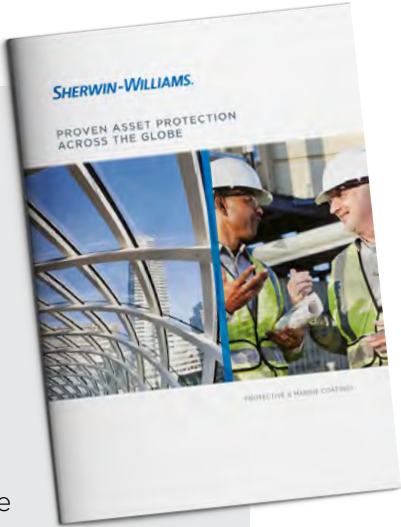
Nos solutions de revêtement globales contribuent à protéger les biens dans de nombreux secteurs d'activité, notamment :

- **Infrastructure** - civile et commerciale
- **Energie** - des opérations pétrolières et gazières à l'éolien, au solaire et aux biocarburants
- **Production et transformation** - Installations de production, notamment dans les secteurs de la restauration, de l'industrie pharmaceutique, de l'industrie lourde, des batteries pour véhicules électriques, des semi-conducteurs et des centres de données

EN SAVOIR PLUS SUR SHERWIN-WILLIAMS PROTECTIVE & MARINE



Scannez ce code ou téléchargez notre brochure à l'adresse protectiveeu.sherwin-williams.com





PROTECTION CONTRE LA CORROSION DES CONSTRUCTIONS EN ACIER

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT ADAPTÉS
À TOUTES LES APPLICATIONS
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 12944-5:2019

LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine propose une expertise de renommée mondiale dans le domaine de l'industrie, un service technique et de spécifications inégalé, et un soutien sans pareil de la part de l'équipe commerciale régionale à nos clients du monde entier. Notre portefeuille conséquent de revêtements et systèmes haute performance - y compris les liquides et poudres de protection, les protection incendie et les revêtements de sol en résine - est ce qui se fait de mieux en matière de lutte contre la corrosion. Ces produits permettent à nos clients d'obtenir une protection plus intelligente et à l'épreuve du temps. Nous desservons un grand nombre de marchés grâce à nos canaux de distribution internationale en pleine expansion, notamment Ponts et autoroutes, Énergie, Infrastructure haute valeur, Production et traitement, Marine, Chemin de fer, Électricité ou encore Eau et Eaux usées.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveeu.sherwin-williams.com
protectiveemea.sherwin-williams.com

TROUVEZ VOTRE
INTERLOCUTEUR LOCAL

