

CORROSIEBESCHERMING VOOR CONSTRUCTIESTAAL

**COATINGSYSTEMEN VOOR ALLE TOEPASSINGEN
IN OVEREENSTEMMING MET ISO 12944-5:2019**





CORROSIEBESCHERMING VOOR CONSTRUCTIESTAAL

Onvoldoende corrosiebescherming van staalstructuren kan ernstige gevolgen hebben. Gebrekkige bescherming leidt vaak tot structurele problemen die niet zichtbaar zijn in de staalstructuur. Specifieke beschermende coatings en redelijke onderhoudsfrequentie bieden een duurzame bescherming van staalstructuren en vermijden mogelijk kostbare renovaties en buitengebruikstelling.

Sherwin-Williams biedt zeer betrouwbare en efficiënte beschermingssystemen, uitstekende technische ondersteuning en expertise van tientallen jaren. Werkt u als architect, planner, fabrikant of staalbouwer of schrijft u aanbestedingen en bent u op zoek naar een corrosiewerend systeem op maat, dan kunt u rekenen op de hulp van onze specialisten.

Sherwin-Williams biedt projectondersteuning vanaf de eerste inspectie tot de selectie van het meest geschikte coatingsysteem en het succesvol afsluiten van het project.

INHOUD

Meer veiligheid dankzij efficiënte producten en deskundig advies	4
Innoverende en betrouwbare coatingsystemen voor perfecte resultaten	6
Tientallen jaren bescherming met ISO 12944-5:2019	8
Tabel 1: Coatingsystemen voor staal in omgevingen met zeer hoge corrosiviteit; tot C5	10
Tabel 2: Coatingsystemen voor thermisch verzinkt staal	12
Tabel 3: Coatingsystemen voor aluminium en roestvast staal	14
Tabel 4: Coatingsystemen voor thermisch gespoten zinkcoating	16
Tabel 5: Coatingsystemen voor de renovatie van bestaande coatings	18
Kwaliteit: onze belofte	20
Betrouwbare activabescherming wereldwijd	22



MEER VEILIGHEID DANKZIJ EFFICIËNTE PRODUCTEN EN DESKUNDIG ADVIES

Zonder duurzame en functionele corrosiebescherming beginnen heel wat staalconstructies er al na enkele jaren verouderd uit te zien. Dit kan niet alleen nadelige gevolgen hebben voor het aanblik maar ook voor de sterkte van de constructie. In het slechtste geval zijn de enige opties een volledige renovatie of de buitengebruikstelling van de constructie. Vertrouw daarom op de coatingsystemen van Sherwin-Williams zodat uw staalconstructies hun waarde, duurzaamheid en esthetische aanblik behouden.

Sinds 1998 is de corrosiebescherming van staalconstructies onderworpen aan de internationale norm ISO 12944. De aanpassing van deze norm in 2018 sluit aan op de meest recente ontwikkelingen en hogere vereisten met betrekking tot corrosiebestendige coatings. De negen secties van deze normen gaan dieper in op de volgende aspecten:

- Classificatie van de omgevingen en ontwerpoverwegingen
- Beoordeling en voorbehandeling van het oppervlak
- Planning van de beginfase van de beschermings- en renovatiewerken
- Prestatietesten van de coatingsystemen in het laboratorium
- Uitvoering van en toezicht op schilderwerken

Onze industriële producten en systemen voldoen aan het geheel van de aangegeven normen.

U vindt meer informatie over ons volledige gamma coatings voor corrosie- en brandwerende coatings op pagina 22. Een coatingsysteem kiezen dat zowel op technisch als financieel vlak optimaal is, vraagt tijd en aandacht. Daarom hebben we onze suggesties, producten en systemen samengebracht in overzichtelijke tabellen.

Deze informatie komt recht uit de praktijk en maakt het selecteren van de meest geschikte corrosie bescherming heel wat gemakkelijker. Twijfel er niet aan om rechtstreeks contact op te nemen met uw Sherwin-Williams vertegenwoordiger indien u vragen hebt. Wij helpen u graag u verder.

Tabel		Pagina
1	Coatingsystemen voor staal in omgevingen met zeer hoge corrosiviteit; tot C5	10
2	Coatings voor thermisch verzinkt staal	12
3	Coatings voor aluminium en roestvast staal	14
4	Coatingsystemen voor thermisch gespoten zinkcoatings	16
5	Coatingsystemen voor de renovatie van bestaande coatings	18

INNOVERENDE EN BETROUWBARE COATINGSYSTEMEN VOOR PERFECTE RESULTATEN

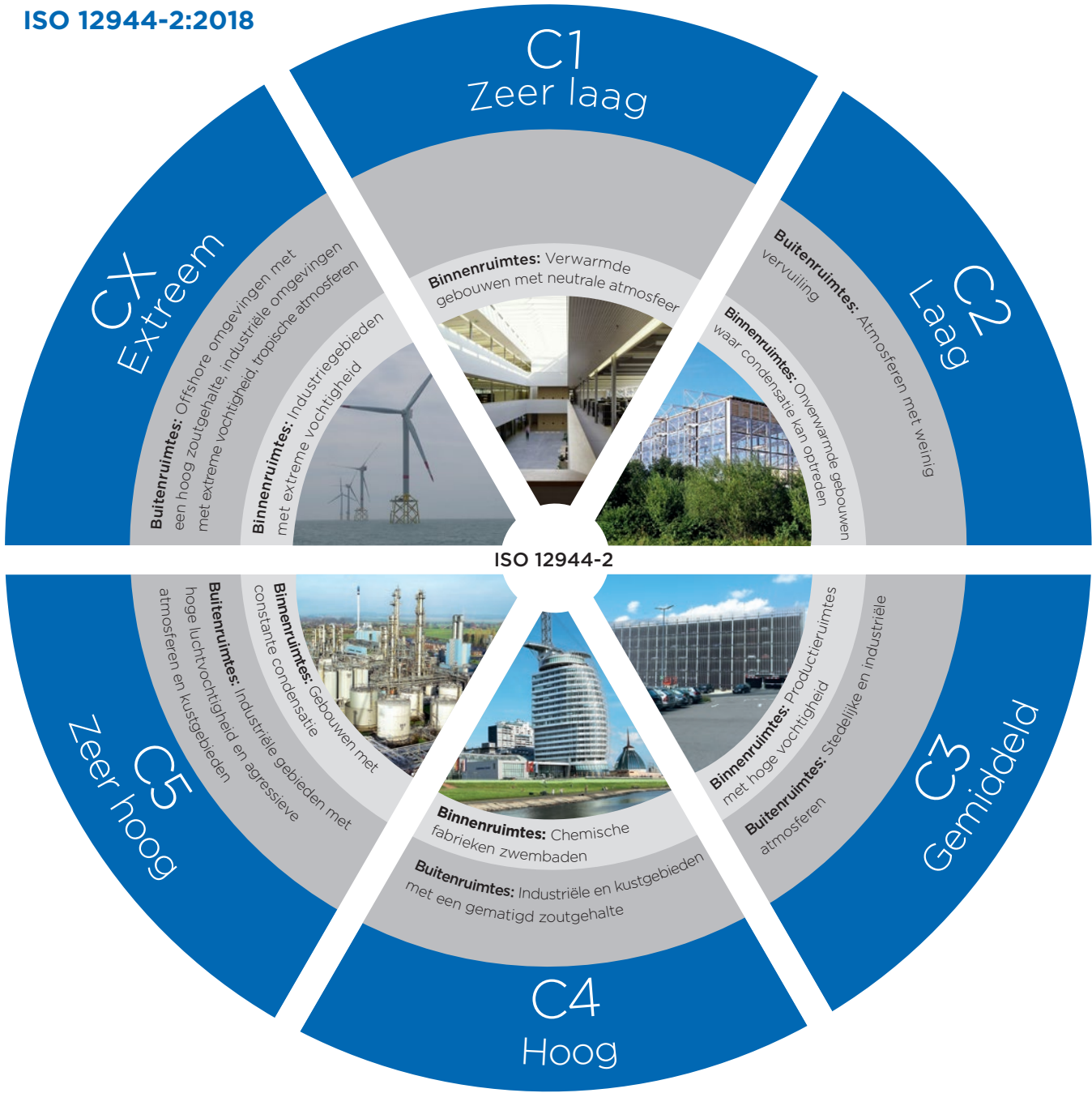
Corrosie beschermende coatings voor constructiestaal worden blootgesteld aan specifieke corrosiebelastingen, afhankelijk van de omgevingsfactoren. Deze worden beschreven in ISO 12944-1,-2 in functie van de duurzaamheid en de corrosieklasse.

Dankzij onze jarenlange expertise kunnen we u staalcoatings bieden met een levensduur van meer dan 25 jaar voor bijna alle exterieurtoepassingen. Daardoor zijn we erin geslaagd om een levensduur van meer dan 25 jaar te bereiken.

Duurzaamheid	Afkorting	Tijdsspanne
Laag	L	Tot 7 jaar
Gemiddeld	M	7-15 jaar
Hoog	H	15-25 jaar
Ze​er hoog	VH	Meer dan 25 jaar



CORROSIEKLASSEN ISO 12944-2:2018



Na de revisie van de norm in 2018 lopen de corrosieklassen nu van C1 tot CX. Klasse CX (sectie 9 van de norm) omvat uitzonderlijk corrosieve omgevingen, met name offshore en industriële omgevingen met extreme vochtigheid.

TIENTALLEN JAREN BESCHERMING MET ISO 12944-5:2019

Het creëren van een diffusiebarrière door middel van coatings speelt een cruciale rol bij de corrosiebescherming van oppervlakken. Daarom legt de ISO-norm minimumvereisten vast voor coatingsystemen. Het minimumaantal lagen en de minimale laagdiktes zijn cruciale vereisten om het oppervlak bescherming te bieden die voldoet aan ISO 12944.

VEREISTEN VOOR COATINGSYSTEMEN

AANTAL LAGEN EN MINIMUMLAAGDIKTE

- Het Minimum Aantal lagen (MNOC = Minimum Number Of Coats) en de totale filmdikte (Nominale Droge Laagdiktet, NDFT = Nominal Dry Film Thickness) van elk individueel systeem moeten worden gerespecteerd. De filmdiktes en het aantal lagen kunnen hoger liggen.

ONDERGROND

- De norm bevat gedetailleerde vereisten voor de voorbehandeling van het oppervlak tot een waarde van Sa 2½ voor staal, verzinkt staal en staal met thermisch gespoten zinkcoatings.
- Volgens de herziene norm maken de metalen zinklagen geen deel meer uit van de ondergrond, maar van het corrosiewerend systeem.

SYSTEEMSTRUCTUUR*

- De structuur van het coatingsysteem hangt af van de gewenste corrosieklasse en duurzaamheid.
- Vanaf klasse C2 hoge duurzaamheid, is het ook mogelijk om coatingsystemen te gebruiken uit hogere of lagere klassen. Enkel de duurzaamheid varieert naargelang de corrosieklasse.
- Van C2 lage duurzaamheid tot C2 hoge duurzaamheid kunt u C3 coatingsystemen gebruiken, maar niet omgekeerd. Dit betekent dat een coatingsysteem dat uitermate geschikt is voor C2 hoge duurzaamheid niet meteen geschikt is voor C3 gemiddelde duurzaamheid, ook al gaat het om dezelfde laagdiktes. Dit is vanwege de verschillende vereisten inzake corrosiebestendigheid voor beide corrosieklassen.

*De vereisten op basis van de herziene norm staan in de tabel hiernaast.

MINIMUMVEREISTEN VOOR COATINGSYSTEMEN OP GESTRAALDE OF THERMISCH VERZINKTE STALEN OPPERVLAGKEN CONFORM ISO 12944-5:2019

Coatingsysteem			Corrosieklassen							
Primer (type bindmiddel)	Volgende lagen (type bindmiddel)	Duurzaamheid	C2		C3		C4		C5	
			Aantal lagen	Dikte van de coating (µm)	Aantal lagen	Dikte van de coating (µm)	Aantal lagen	Dikte van de coating (µm)	Aantal lagen	Dikte van de coating (µm)
Gestraalde stalen ondergrond										
Zinkrijke primer (ESI, EP, PUR)	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	60	2	160
		M	-	-	1	60	2	160	2	200
		H	1	60	2	160	2	200	3	260
		VH	2	160	2	200	3	260	3	320
ESI, EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	120	2	180
		M	-	-	1	120	2	180	2	240
		H	1	120	2	180	2	240	2	300
		VH	2	180	2	240	2	300	3	360
AK, AY	AK, AY	L	-	-	1	100	1	160	-	-
		M	1	100	1	160	2	200	-	-
		H	1	160	2	200	2	260	-	-
		VH	2	200	2	260	-	-	-	-

Thermisch verzinkt staal										
EP, PUR	EP, PUR, AY	L	-	-	-	-	1	80	1	120
		M	-	-	1	80	1	120	2	160
		H	1	80	1	120	2	160	2	200
		VH	1	120	2	160	2	200	2	240
AY	AY	L	-	-	-	-	1	80	2	160
		M	-	-	1	80	2	160	2	200
		H	1	80	2	160	2	200	-	-
		VH	2	160	2	200	-	-	-	-

AK: 1-component alkydhars coatings AY: 1-component alkydhars coatings ESI: 1-component of 2-componenten ethylsilicaat coatings
EP: 2-componenten epoxyhars coatings PUR: 1-component of 2-componenten polyurethaan coatings
L: Laag M: Gemiddeld H: Hoog VH: Zeer hoog

TABEL 1

COATINGSYSTEMEN VOOR STAAL IN OMGEVINGEN MET ZEER HOGE CORROSIVITEIT TOT C5

COATINGSYSTEMEN VOOR CORROSIEBESCHERMING VAN STAALSTRUCTUREN IN VERSCHILLENDE
EXTERIEURTOEPASSINGEN VOLGENS ISO 12944-5:2019.

Oppervlaktevoorbehandeling	Primer		Tussenlaag		Eindlaag		Systeemtotaal			Corrosieklasse															
	Product	NDFT [µm]	Product	NDFT [µm]	Product	NDFT [µm]	Aantal lagen	Type bindmiddel	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
										L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
Sa 2½	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	100					1	AK	100																
Sa 2½	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	80	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	80			2	AK	160																
Sa 2½	Acrolon® PUR Color Plus ²	120					1	PUR	120																
Sa 2½	Macropoxy® 646 ³	120					1	EP	120																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ³	75	Acrolon® 7700 ⁵	60			2	EP/PUR	135																
Sa 2½	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	100	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	100			2	AK	200																
Sa 2½	Macropoxy® 646 ³	180					1	EP	180																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ³	120	Acrolon® 7700 ⁵	60			2	EP/PUR	180																
Sa 2½	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	100	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	80	Kem-Kromik™ Steel Protect VHS Rapid ¹	80	3	AK	260																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ⁴	180	Acrolon® 7700 ⁵	60			2	EP/PUR	240																
Sa 2½	Zinc Clad® R Plus ⁶	60	Macropoxy® 2600 ⁴	80	Acrolon® 7700 ⁵	60	3	ZR/EP/PUR	200																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ⁴	240	Acrolon® 7700 ⁵	60			2	EP	300																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ⁴	120	Macropoxy® 2600 ⁴	120	Acrolon® 7700 ⁵	60	3	EP/PUR	300																
Sa 2½	Zinc Clad® R Plus ⁶	60	Macropoxy® 2600 ⁴	140	Acrolon® 7700 ⁵	60	3	ZR/EP/PUR	260																
Sa 2½	Macropoxy® 4600 ⁴	150	Macropoxy® 2600 ⁴	150	Acrolon® 7700 ⁵	60	3	EP/PUR	360																
Sa 2½	Zinc Clad® R Plus ⁶	60	Macropoxy® 2600 ⁴	200	Acrolon® 7700 ⁵	60	3	ZR/EP/PUR	320																

^{1e} alternatief: Kem-Kromik™ 155
^{2e} alternatief: Acrolon® EG-120
^{3e} alternatief: Macropoxy® 646, Macropoxy® 4600, Macropoxy® EP Color, Macropoxy® EG Phosphate Rapid, Macropoxy® EG-1 Plus, Macropoxy® 400
^{4e} alternatief: Macropoxy® 646, Macropoxy® 4600, Macropoxy® EG Phosphate Rapid, Macropoxy® EG-1 Plus, Macropoxy® 400
^{5e} alternatief: Acrolon® 7300, Acrolon® 2330, Acrolon® EG-5, Acrolon® 1850
^{6e} alternatief: Zinc Clad® R Rapid Plus, Zinc Clad® IV EU

AK: 1-component alkydhars coatings **AY:** 1-component alkydhars coatings **ESI:** 1-component of 2-componenten ethylsilicaat coatings
EP: 2-componenten epoxyhars coatings **PUR:** 1-component of 2-componenten polyurethaan coatings
L: Laag **M:** Gemiddeld **H:** Hoog **VH:** Zeer hoog

TABEL 2

COATINGSYSTEMEN VOOR THERMISCH VERZINKT STAAL

DUPLEXSYSTEMEN VOOR CORROSIEBESCHERMING VAN STAALSTRUCTUREN IN VERSCHILLENDE EXTERIEURTOEPASSINGEN VOLGENS ISO 12944-5:2019. THERMISCH VERZINKT STAAL CONFORM ISO 1461.

Oppervlakte- voorbehandeling	Primer		Eindlaag		Systeemtotaal			Corrosieklasse															
	Product	NDFT [µm]	Product	NDFT [µm]	Aantal lagen	Type bindmiddel	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
								L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
Cleaner Wash	Acrolon® EG-120	80			1	PUR	80																
Mordant Wash L703	Macropoxy® L574	25	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	85																
Aanstralen	Acrolon® EG-120 ¹	80			1	PUR	80																
Aanstralen	Macropoxy® 646 ²	80			1	EP	80																
Cleaner Wash	Acrolon® EG-120	120			1	PUR	120																
Cleaner Wash	Macropoxy® EG-1 Plus	75	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	135																
Mordant Wash L703	Macropoxy® K267	75	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	135																
Aanstralen	Acrolon® EG-120 ¹	120			1	PUR	120																
Aanstralen	Macropoxy® 646 ²	120			1	EP	120																
Cleaner Wash	Macropoxy® EG-1 Plus	100	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	160																
Mordant Wash L703	Macropoxy® K267	100	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	160																
Aanstralen	Macropoxy® 646 ²	160			1	EP	160																
Aanstralen	Macropoxy® 4600 ²	100	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP	160																
Mordant Wash L703	Macropoxy® K267	140	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	200																
Aanstralen	Macropoxy® 646 ²	100	Macropoxy® 646 ²	100	2	EP	200																
Aanstralen	Macropoxy® 4600 ²	140	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP	200																
Aanstralen	Macropoxy® 646 ²	120	Macropoxy® 646 ²	120	2	EP	240																
Aanstralen	Macropoxy® 4600 ²	180	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP	240																

¹o alternatief: Acrolon® PUR Color Plus

²o alternatief: Macropoxy® 646, Macropoxy® 4600, Macropoxy® EG-1 Plus, Macropoxy® 400, Macropoxy® K267

³o alternatief: Acrolon® 7300, Acrolon® 2330, Acrolon® EG-5, Acrolon® 1850

AK: 1-component alkydhars coatings **AY:** 1-component alkydhars coatings **ESI:** 1-component of 2-componenten ethylsilicaat coatings

EP: 2-componenten epoxyhars coatings **PUR:** 1-component of 2-componenten polyurethaan coatings

L: Laag **M:** Gemiddeld **H:** Hoog **VH:** Zeer hoog

TABEL 3

COATINGSYSTEMEN VOOR ALUMINIUM EN ROESTVAST STAAL

SYSTEMEN VOOR ALUMINIUM EN ROESTVAST STAAL
Coatingsystemen voor aluminium en roestvast staal vallen niet onder ISO 12944.
De coatingsystemen en tests zijn gebaseerd op ISO 12944-5 en 12944-6.
De levensduur is gebaseerd op ISO 12944-1 en ISO 12944-2.
Er zijn geen bijkomende gebruikelijke testen uitgevoerd voor deze ondergronden.

Oppervlaktevoorbereiding	Primer		Eindlaag		Systeemtotaal			Corrosieklasse															
	Product	NDFT [µm]	Product	NDFT [µm]	Aantal lagen	Type bindmiddel	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
								L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
Cleaner Wash	Acrolon® EG-120 ¹	80			1	PUR	80																
Afslipen	Macropoxy® L574	25	Acrolon® 7700 ²	60	1	EP/PUR	85																
Aanstralen	Macropoxy® 646 ¹	80			2	EP	80																
Aanstralen	Macropoxy® L574	25	Acrolon® 7700 ²	60	1	EP/PUR	85																
Cleaner Wash	Acrolon® EG-120 ¹	120			2	PUR	120																
Afslipen	Macropoxy® 646	120			1	EP	120																
Afslipen	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	75	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	135																
Aanstralen	Macropoxy® 646 ¹	120			1	EP	120																
Aanstralen	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	75	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	135																
Cleaner Wash	Macropoxy® EG-1 Plus	160			1	EP	160																
Cleaner Wash	Macropoxy® EG-1 Plus	100	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	160																
Afslipen	Macropoxy® 646	160			2	EP	160																
Afslipen	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	100	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	160																
Aanstralen	Macropoxy® 646 ¹	160			2	EP	160																
Aanstralen	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	100	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	160																
Afslipen	Macropoxy® 646	100	Macropoxy® 646 ¹	100	2	EP	200																
Afslipen	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	140	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	200																
Aanstralen	Macropoxy® 646 ¹	100	Macropoxy® 646 ¹	100	2	EP	200																
Aanstralen	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	140	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	200																
Aanstralen	Macropoxy® 646 ¹	120	Macropoxy® 646 ¹	120	2	EP	240																
Aanstralen	Macropoxy® EG-1 Plus ¹	180	Acrolon® 7700 ²	60	2	EP/PUR	240																

¹o alternatief: Macropoxy® 646, Macropoxy® EG-1 Plus, Macropoxy® L425
²o alternatief: Acrolon® 7300, Acrolon® 2330, Acrolon® EG-5, Acrolon® 1850

AK: 1-component alkydhars coatings **AY:** 1-component alkydhars coatings **ESI:** 1-component of 2-componenten ethylsilicaat coatings
EP: 2-componenten epoxyhars coatings **PUR:** 1-component of 2-componenten polyurethaan coatings
L: Laag **M:** Gemiddeld **H:** Hoog **VH:** Zeer hoog

TABEL 4

COATINGSYSTEMEN VOOR THERMISCH GESPOTEN ZINKCOATINGS

SYSTEMEN OP THERMISCH GESPOTEN ZINKCOATING
CONFORM ISO 12944-5:2019 EN ISO 2063: 2019

Oppervlaktevoorbehandeling	Verzegeling		Tussenlaag		Eindlaag		Systeemtotaal			Corrosieklasse															
	Product	NDFT [µm]	Product	NDFT [µm]	Product	NDFT [µm]	Aantal lagen	Type bind-middel	NDFT [µm]	C2				C3				C4				C5			
										L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
N/A	Macropoxy® 646 ¹ (op gepaste wijze verdund)	~	Macropoxy® 646 ²	100	Macropoxy® 646 ²	100	2	EP	200																
N/A	Macropoxy® EG-1 Plus ¹ (op gepaste wijze verdund)	~	Macropoxy® EG-1 Plus ²	140	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	200																
N/A	Macropoxy® L574	~	Macropoxy® 646 ²	100	Macropoxy® 646 ²	100	2	EP	200																
N/A	Macropoxy® L574	~	Macropoxy® EG-1 Plus ²	140	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	200																
N/A	Macropoxy® 646 ¹ (op gepaste wijze verdund)	~	Macropoxy® 646 ²	120	Macropoxy® 646 ²	120	2	EP	240																
N/A	Macropoxy® EG-1 Plus ¹ (op gepaste wijze verdund)	~	Macropoxy® EG-1 Plus ²	180	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	240																
N/A	Macropoxy® L574	~	Macropoxy® 646 ²	120	Macropoxy® 646 ²	120	2	EP	240																
N/A	Macropoxy® L574	~	Macropoxy® EG-1 Plus ²	180	Acrolon® 7700 ³	60	2	EP/PUR	240																

~ De verzegeling moet de metaalporiën volledig vullen. Het product moet worden aangebracht tot het volledig is geabsorbeerd.
Na het aanbrengen **moet er een meetbare laag van ~ 20 µm verzegeling** op de metaalhoudende coating liggen.

^{1e} alternatief: Macropoxy® 646, Macropoxy® EG-1 Plus
^{2e} alternatief: Macropoxy® 646, Macropoxy® 4600, Macropoxy® 2600, Macropoxy® EG-1 Plus
^{3e} alternatief: Acrolon® 7300, Acrolon® 2330, Acrolon® EG-5, Acrolon® 1850

AK: 1-component alkydhars coatings **AY:** 1-component alkydhars coatings **ESI:** 1-component of 2-componenten ethylsilicaat coatings
EP: 2-componenten epoxyhars coatings **PUR:** 1-component of 2-componenten polyurethaan coatings
L: Laag **M:** Gemiddeld **H:** Hoog **VH:** Zeer hoog

TABEL 5

COATINGSYSTEMEN VOOR DE RENOVATIE VAN BESTAANDE COATINGS

COATINGSYSTEMEN VOOR HET ONDERHOUD VAN STAALCONSTRUCTIES IN EXTERIEURTOEPASSINGEN

Oppervlaktevoorbereiding	Primer		Tussenlaag		Eindlaag		Systeemtotaal			Corrosieklasse			
	Product	NDFT [µm]	Product	NDFT [µm]	Product	NDFT [µm]	Aantal lagen	Type bind-middel	NDFT [µm]	C2	C3	C4	C5
										> 10 jaar	> 10 jaar	> 10 jaar	> 10 jaar
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	120					1	EP	120				
Wa 2, Flash Rust 'M'	Dura-Plate® 301W	120					1	EP	120				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	160					1	EP	160				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	100	Acrolon® 7700 ²	60			2	EP/PUR	160				
Wa 2, vliegroeest 'M'	Dura-Plate® 301W	100	Acrolon® 7700 ²	60			2	EP/PUR	160				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	110	Macropoxy® 646 ¹	110			2	EP	220				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	160	Acrolon® 7700 ²	60			2	EP/PUR	220				
Wa 2, vliegroeest 'M'	Dura-Plate® 301W	160	Acrolon® 7700 ²	60			2	EP/PUR	220				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	130	Macropoxy® 646 ¹	130			2	EP	260				
P St 3	Macropoxy® 646 ¹	100	Macropoxy® 646 ¹	100	Acrolon® 7700 ²	60	3	EP/PUR	260				
Wa 2, vliegroeest 'M'	Dura-Plate® 301W	200	Acrolon® 7700 ²	60			2	EP/PUR	260				

¹ alternatief: Dura-Plate® 301W, Macropoxy® Primer HE N, Macropoxy® M902

² alternatief: Acrolon® 7300, Acrolon® 2330, Acrolon® EG-5, Acrolon® 1850

AK: 1-component alkydhars coatings **AY:** 1-component alkydhars coatings **ESI:** 1-component of 2-componenten et-hylsilicaat coatings

EP: 2-componenten epoxyhars coatings **PUR:** 1-component of 2-componenten polyurethaan coatings

L: Laag **M:** Gemiddeld **H:** Hoog **VH:** Zeer hoog

KWALITEIT: ONZE BELOFTE

Met onze geavanceerde technologieën, uitzonderlijke service en ervaring van tientallen jaren, is Sherwin-Williams Protective & Marine Coatings een betrouwbare partner voor roestwerende coatings voor staalconstructies.

Ons toegewijde salesteam, gespecialiseerde applicatietechnologie, ervaren productmanagementexperts, innoverende ontwikkelingsafdeling en ons vakkundige productieteam dragen allemaal bij aan onze kwaliteitsbelofte.



BEGELEIDING OP LOCATIE
tijdens het aanbrengen, beschikbaar op aanvraag

OPPERVLAKTE-INSPECTIES
worden uitgevoerd in het kader van controlezones

U krijgt advies en commerciële
bijstand van onze
**NACE- en FROSIO-
gecertificeerde
INSPECTEURS**

**INDIVIDUEEL
ADVIES**
bij de keuze van het beste
coatingsysteem

BETROUWBARE ACTIVABESCHERMING WERELDWIJD

Na 150 jaar in de verf- en coatingsector weet Sherwin-Williams Protective & Marine precies aan welke invloeden en in welke mate uw activa worden blootgesteld tijdens hun levensduur. Onze nauwe samenwerking met de eigenaars van activa en applicateurs stelt ons in staat om systemen te ontwikkelen die deze problemen verhelpen.

Onze hoogwaardige coatings en systemen beschermen activa tegen corrosie, brand, inwerking van chemische stoffen, slijtage en hoge temperaturen. Op deze manier bieden ze onze klanten een intelligente en betrouwbare bescherming. Wij bieden actieve ondersteuning in de gehele waardeketen van het project: vanaf de conceptfase tot de specificatie en uitvoering. Voeg daar de samengeteld duizenden jaren ervaring en kennis bij van onze coatingspecialisten die uw sector door en door kennen, en u begrijpt dat we diep ingeworteld in uw sector en activiteiten zitten.

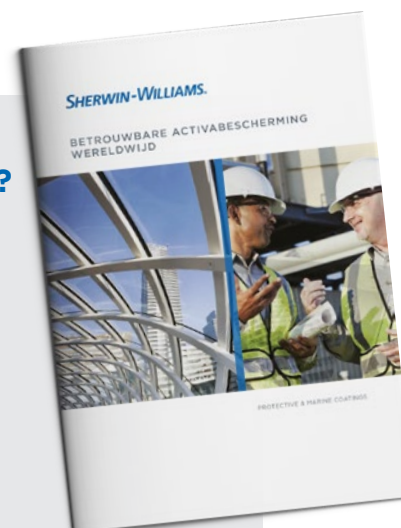
Onze wereldwijde coatingsystemen beschermen activa in heel wat industriële sectoren, waaronder:

- **Infrastructuur:** civieltechnisch en commercieel
- **Energie:** van olie en gas tot wind- en zonne-energie en biobrandstoffen
- **Productie en verwerking:** productieruimtes voor de voedingsmiddelen- en drankenindustrie, farmaceutische industrie, zware industrie, productie van EV-batterijen en semiconductoren en datacentra

WILT U MEER INFORMATIE OVER
SHERWIN-WILLIAMS PROTECTIVE & MARINE?



Scan deze code of download onze brochure op
protectiveeu.sherwin-williams.com



CORROSIEBESCHERMING VOOR CONSTRUCTIESTAAL

COATINGSYSTEMEN VOOR ALLE TOEPASSINGEN
IN OVEREENSTEMMING MET ISO 12944-5:2019

SHERWIN-WILLIAMS MAAKT HET VERSCHIL

Sherwin-Williams Protective & Marine biedt gespecialiseerde expertise van wereldklasse voor alle industriële sectoren, een ongeëvenaarde technische dienst en advies voor specificaties en een unieke ondersteuning van onze regionale teams. Ons uitgebreide aanbod omvat hoogwaardige coatings en systemen, inclusief beschermingsproducten in vloeibare en poedervorm, brandbescherming en harsvloeren. Deze producten blinken uit in corrosiebescherming en bieden onze klanten een intelligente en betrouwbare bescherming. Dankzij ons snelgroeiende internationale distributienetwerk zijn wij actief aanwezig in een groot aantal sectoren zoals bruggen en wegen, hoogwaardige infrastructuur, productie en verwerking, maritiem, spoorwegen, energie en water en afvalwater.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveeu.sherwin-williams.com
protectivemea.sherwin-williams.com

ZOEK UW LOKALE
CONTACTPERSOON

