



# LE SYSTÈME FIRETEX HAUTE PERFORMANCE PROTÈGE LE 20 FARRINGDON STREET

L'impressionnant projet londonien, 20 Farringdon Street, offre 8 000 m<sup>2</sup> de bureaux de premier choix répartis sur 11 étages sans colonnes.

Occupant un emplacement dans un angle bien en vue, le 20 Farringdon Street est situé à quelques minutes des nouvelles stations Crossrail, Thameslink et de trois stations de métro de Londres.

**APRÈS AVOIR EXAMINÉ DE PRÈS LES BESOINS DU PROJET, LES EXPERTS DE SHERWIN-WILLIAMS ONT RECOMMANDÉ L'UTILISATION DE SON REVÊTEMENT DE PROTECTION CONTRE LE FEU FIRETEX® FX6000 AINSI QUE DE L'ACROLON™ C137V2 POUR SA FINITION ESTHÉTIQUE EXTÉRIEURE LÀ OÙ CELA ÉTAIT NÉCESSAIRE.**

**CLIENT :**  
Bourne Steel Ltd.

**ENTREPRENEUR PRINCIPAL :**  
HB Reavis

FROM SPEC TO PROTECT  
[protectiveemea.sherwin-williams.com](http://protectiveemea.sherwin-williams.com)

**SHERWIN  
WILLIAMS®**

# 20 FARRINGDON STREET, LONDRES



## LA SOLUTION

En collaboration avec le fabricant Bourne Steel, l'ingénieur structurel Watermans et l'entrepreneur principal HB Reavis, Sherwin-Williams a offert des spécifications complètes, des conseils techniques et pratiques depuis les premières étapes de la conception jusqu'à l'achèvement du projet.

Les performances en matière de protection contre le feu de la technologie brevetée Firetex® FX6000 sont certifiées de manière indépendante dans le cadre du programme Certifire d'Exova Warringtonfire et dans le cadre d'essais de durabilité selon l'ETAG 18 partie 2, répondant aux exigences du Type X, des emplacements intérieurs, semi-exposés et exposés.

Une couche de finition d'Acrolon™ C137V2 a été choisie comme finition brillante acrylique uréthane à séchage rapide haute performance pour une utilisation où les caractéristiques de brillance extérieure à long terme et de rétention de la couleur étaient requises sur le projet.



---

## SUPPORT :

charpente métallique.

## EXIGENCES :

20 ans de protection contre la corrosion, plus 90 et 120 minutes de protection passive contre le feu.

## SPÉCIFICATIONS :

grenailé à Sa 2½. Firetex® FX6000 appliqué directement sur le métal, assurant une protection passive contre le feu de 90 et 120 minutes, adapté à un environnement C1-C3. Revêtement supérieur avec Acrolon™ C137V2 pour une protection brillante extérieure à long terme.

## SURFACES RECOUVERTES :

1 000 tonnes de charpente métallique.



Images mises à disposition par Bourne Steel Ltd.

## LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine fournit une expertise internationale en la matière, une assistance technique et spécification de mise en peinture sans égale et une équipe commerciale régionale compétente pour prendre en charge nos clients, quel que soit le pays. Notre vaste portefeuille de revêtements et de systèmes haute performance, excellent dans la lutte contre la corrosion, permet à nos clients une protection plus intelligente des structures testées par le temps. Nous servons une vaste gamme de secteurs à travers un réseau de distribution international en pleine croissance, comprenant le pétrole et le gaz, traitement des eaux, ponts et autoroutes, aciéries, revêtements de sol, agroalimentaire, ferroviaire et énergie, nautique et protection passive anti-incendie.

# SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com  
05/21 EMEA10042/V03/PC

### Royaume-Uni :

+44 (0)1204 556420  
sales.uk@sherwin.com

### Europe et Afrique :

+44 (0)1204 556454  
sales.uk@sherwin.com

### Moyen-Orient :

+971 4 8840200  
sales.me@sherwin.com

### Inde :

+91 987 190 0878  
pmsales.india@sherwin.com