

# FIRETEX® FX6002 CELLULOSE PASSIEVE BRANDBEVEILIGING ULTRASNEL DROGEND OPSCHUIMEND

## WELKE VERPAKKINGEN ZIJN BESCHIKBAAR?

FX6002 is verkrijgbaar in 3 verpakkingen:

- 36 liter 3 componenten (20 liter emmers wit (basis) en grijs (additief) en 0,5 liter verpakking peroxide)
- 360 liter 3 componenten (200 liter vat wit, 10x20 liter emmers grijs en 10x0,5 liter verpakking peroxide)
- 6x1 liter verpakkingen reparatiekitmateriaal met 6x0,03 liter verpakkingen peroxide

(Opmerking: verpakkingen worden tot specifieke niveaus gevuld om het aangegeven productvolume op te leveren.)

## KUNNEN WE EEN KLEUR KIEZEN?

Nee. FX6002 is alleen verkrijgbaar in lichtgrijs.

De certificering en productiecontrole voor brandveiligheidsproducten zoals FIRETEX® FX6002 vereist dat de formulering is zoals getest, daar door is het niet mogelijk om deze in verschillende kleuren te kleuren.

## WAT IS HET VERPAKKINGSFORMAAT?

De verpakkingen van 36 en 360 liter worden geleverd als 3 afzonderlijke componenten: Wit (basis) materiaal, grijs (additief) materiaal en afgemeten peroxide. Tijdens gebruik wordt peroxide aan het grijs toegevoegd en grondig gemengd voordat in het trechter van de spuitpomp wordt gegoten. Het wit wordt aan de andere trechter toegevoegd (of direct uit het vat gebruikt indien de apparatuur dit toelaat) en het wit/grijs wordt tijdens het spuiten in een verhouding van 1:1 door de meercomponentenpomp gemengd.

De reparatiekits worden geleverd als 2 afzonderlijke componenten per eenheid, grijs FX6002 reparatiekitmateriaal en afgemeten peroxide. Deze worden vlak voor gebruik grondig gemengd.

## WELKE APPARATUUR HEBT U NODIG OM TE SPUITEN?

Het FX6002 driecomponentenpakket is ontworpen voor gebruik met een meercomponentenpomp met een verhouding van 1:1; advies over geschikte pompen kan worden verkregen bij de technische dienst van Sherwin-Williams.

## IS ER TRAINING VOOR HET AANBRENGEN BESCHIKBAAR?

Vanwege het unieke karakter van FX6002 zal de technische dienst van Sherwin-Williams training geven aan alle klanten die het product voor de eerste keer kopen. We beschouwen deze training als essentieel om klanten te helpen het meeste uit het materiaal te halen.

## KAN DIT MET EEN KWAST OF ROLLER WORDEN AANGEBRACHT?

Vanwege de korte verwerkingstijd en lage viscositeit van FX6002 wordt het aanbrengen met een roller niet aanbevolen, hoewel afwerking met behulp van een roller in sommige omstandigheden nuttig kan zijn. Het product aanbrengen met een kwast is mogelijk voor kleine vlakken, maar de aangebrachte dikte zal aanzienlijk lager zijn dan bij spuiten, waardoor meerdere lagen nodig zijn. Het aanbrengen van de reparatiekit kan met een spaan of kwast gebeuren, de keuze is van invloed op de bereikte afwerking. Bij elke "handmatige" applicatie moet zorgvuldige aandacht worden besteed aan de verwerkingstijd van het product.

## WAT IS DE VERWERKINGSTIJD?

Dit is afhankelijk van de omgevingsomstandigheden, meer informatie vindt u op informatieblad, maar over het algemeen bedraagt de verwerkingstijd ongeveer 30 minuten.

## WAT IS DE HOUDBAARHEID VAN HET PRODUCT?

FX6002 heeft een houdbaarheid van negen maanden voor de 36 en 360 liter verpakkingen en zes maanden voor de reparatiekits.

## KAN FX6002 WORDEN GEBRUIKT VOOR HET VOLLEDIGE SCALA AAN STAAL, ZOALS KOLOMMEN, BALKEN, CELLEN, HOLTES?

FX6002 is getest op kolommen, balken inclusief cellulaire en holle secties, de beschermingsomvang binnen elk van deze is te vinden op de ETA, Certifire-certificaat en productlaadtabellen.

## WAT ZIJN DE OMGEVINGSOMSTANDIGHEDEN OM DIT PRODUCT DIRECT OP METAAL AAN TE BRENGEN?

Sherwin-Williams onderschrijft het direct aanbrengen van FX6002 op metaal in omgevingen tot en met ISO12944-2; C3. Hiervoor moet de ondergrond

worden gestraald tot Sa2½ (ISO8501-1) en moet het product worden aangebracht voordat het oppervlak degradeert.

Bij rechtstreekse toepassing op metaal moet de aannemer overwegen hoe hij de zones zal aanpakken die moeten worden afgeplakt, zoals verbindingen. Er kan worden besloten om op deze plaatsen een laag FX6002 van een minimale dikte aan te brengen of plaatselijk een primer aan te brengen om corrosie tijdens de bouwfase te voorkomen.

## HOE SNEL DROOGT HET?

Dit is afhankelijk van de aangebrachte dikte en omgevingsomstandigheden; richtlijnen worden gegeven op het productgegevensblad, maar als algemene regel is FX6002 binnen ongeveer een uur handdroog.

## HOE LANG DUURT HET VOORDAT IK HET STAAL KAN VERPLAATSEN IN EEN WERKPLAATS?

Dit is afhankelijk van de aangebrachte dikte en omgevingsomstandigheden; richtlijnen worden gegeven op het productinformatieblad, maar als algemene regel geldt dat FX6002 binnen ongeveer twee uur klaar voor gebruik is.

## WELKE TYPISCHE KOSTENBESPARINGEN KAN IK VERWACHTEN IN VERGELIJKING MET HET GEBRUIK VAN EEN ANDER BRANDBEVEILIGINGSPRODUCT?

Als u FX6002 vergelijkt met opschuimende ééncomponentmaterialen zult u voordelen vinden in de snelheid van drogen/uitdruigen, wat betekent dat bijvoorbeeld een 120 minuten beschermde holle sectie in één ploegdienst kan worden gecoat, betrouwbaar de laagdikte kan worden gecontroleerd en van een aflak kan worden voorzien en de volgende dag kan worden geladen. Bij gebruik van een oplosmiddel- of ééncomponent opschuimmiddel op waterbasis kan dit proces gemakkelijk meer dan 1 week in beslag nemen!

Deze hogere productiviteit heeft duidelijke voordelen in de spuitrij en ook in de productieplanning van een staalconstructeur /applicateur. Bij de projectplanning wordt rekening gehouden met de vastgestelde opleveringsdatum en wordt berekend wanneer staal moet worden besteld, gefabriceerd en geleverd, dwz de doorlooptijd. Een constructeur/applicateur, een regelmatige gebruiker van FX6002, heeft verklaard dat deze doorlooptijd bij gebruik van FX6002 kan worden gehalveerd voor een groot project.

Off-site applicateurs van opschuimende coatings besteden doorgaans aanzienlijke middelen aan het repareren van transport- en montageschade van opschuimende coatings met één component. Ervaring met de producten uit het FX6000-assortiment heeft een aanzienlijke vermindering van dergelijke schade aangetoond door de snellere droging/uitdruigen waardoor de coating volledig is uitgehard voordat

deze de spuitrij verlaat. FX6002 produceert ook een veel hardere film dan de materialen met één component, waardoor het bestand is tegen mechanische schade.

Sherwin-Williams kan de kostenbesparingen van de bovenstaande voordelen van FX6002 niet berekenen, aangezien deze binnen het domein van de applicateur vallen en alle informatie die we zouden kunnen hebben, is specifiek van de applicateur die deze heeft verstrekt. Hoewel FX6002 een hogere prijs per liter heeft dan bijvoorbeeld de FX2003 en over het algemeen een hogere droge laagdikte vereist om dezelfde brandbeveiligingsklasse te bieden, hebben we een verbazingwekkende mate van appreciatie van de technologie opgemerkt. De meeste klanten die FX6002 hebben gebruikt, hebben of zijn bezig met het wijzigen van andere projecten om dit product te gebruiken, wat duidelijk aangeeft dat ze voordelen van deze technologie zien.

## WELKE DUURZAAMHEID KUNNEN WE VERWACHTEN VAN FX6002-SYSTEMEN?

FX6002 werd getest in overeenstemming met het ETAG18-2/EN16623 duurzaamheidsprogramma dat speciaal is ontwikkeld voor opschuimende coatings en heeft de tests in alle omgevingen doorstaan zonder dat er een aflak nodig is. Het technische team van Sherwin-Williams heeft de ETAG18-2/EN16623-resultaten gelijkgesteld aan ISO12944-2-omgevingen, aangezien de bouwsector de categorieën Z2, Z1, Y en X nog niet algemeen erkent.

Daarnaast heeft Sherwin-Williams FX6002-systemen onderworpen aan de versnelde verweringsprotocollen van ISO12944-6, gevolgd door een brandtest zoals uiteengezet in EN16623 om aan te tonen dat de brandbeveiligingsprestaties niet verslechteren. FX6002 behoudt zijn brandwerende prestaties na blootstelling aan de weersomstandigheden voor ISO12944 C5 High (15-25 jaar).

## WELKE BRANDTESTGOEDKEURINGEN HEEFT HET PRODUCT GEKREGEN?

FX6002 heeft de benodigde goedkeuringen (Certificeercertificaat) om te worden gebruikt op projecten binnen het Verenigd Koninkrijk en andere landen waar BS476-20 en 21 worden geaccepteerd. Het heeft ook een ETA (Europese technische beoordeling) met CE-markering gekregen op basis van testen volgens EN13381-8 en celbalkbeoordeling volgens EN 13381-9.

## HOE KOM IK AAN DE BENODIGDE DIKTES VOOR MIJN PROJECT?

Sherwin-Williams FEET (Fire Engineering and Estimation Team) zal MTO's (Material Take Off's) kunnen leveren op basis van FX6002, waardoor klanten FX6002 kunnen vergelijken met andere FIRETEX®-materialen.

MTO's worden gegenereerd met behulp van onze in-house ontwikkelde software die door een derde partij is gecertificeerd voor de geldigheid van de beschikbare gegevens.

## IS ER EEN REPARATIEKIT BESCHIKBAAR?

Ja.

## ZIJN ER SPECIALE OPSLAGINSTRUCTIES?

Zoals bij alle verfmaterialen moet de klant de informatie in het productveiligheidsinformatieblad evalueren en overwegen hoe dit kan worden geïnterpreteerd in de context van de toepasselijke (nationale en/of lokale) gezondheids-, veiligheids- en milieuwetgeving.

In de meeste gevallen wordt niet verwacht dat er specifieke maatregelen nodig zullen zijn voor de FX6002 basis- en additieve componenten die verder gaan dan deze die geschikt zouden zijn voor een opschuimende coating op basis van oplosmiddel.

De peroxidekatalysator moet worden opgeslagen in overeenstemming met de informatie in het MSDS van het product, deze moet apart van andere verfmaterialen worden bewaard.

## ZIJN ER SPECIALE TRANSPORTVEREISTEN VOOR DE PEROXIDE?

Alle FX6002-componenten, inclusief de peroxidekatalysator, worden door onze gespecialiseerde transporteurs op een veilige manier afgeleverd op adres dat door de klant wordt gekozen. Als het voor de klant nodig is om het peroxide verder te transporteren, moet hij de informatie op het veiligheidsinformatieblad in overweging nemen in de context van zijn lokale en/of nationale transportvoorschriften.

## WORDT HET ALLEEN IN EEN WERKPLAATS GEBRUIKT OF KAN HET OOK OP DE BOUWERF WORDEN GEBRUIKT?

FX6002 kan in de werkplaats of op locatie worden gebruikt, in beide gevallen biedt dit voordelen op het vlak van snellere verwerking, weerstand tegen mechanische schade en duurzaamheid.

## IS ER EEN MINIMALE BESTELHOEVEELHEID VOOR DE REPARATIEKIT?

Een doos met zes reparatiekits van 1 liter.

## HOE LANG KAN IK HET BUITEN ZONDER AFLAK BEWAREN?

FX6002 is geschikt voor blootstelling tot en met ISO12944-2 C3 omgevingen zonder aflak.

## WAT IS DE LEVENSDUUR TOT HET EERSTE GROOT ONDERHOUD?

C1 - Levensduur van het gebouw.

C2 - Levensduur van het gebouw met aflak, tot 20 jaar zonder.

C3 - Meer dan 25 jaar.

C4 - Meer dan 25 jaar.

C5 - Tot 25 jaar.

Raadpleeg het Sherwin-Williams FX6002 specificatiedocument voor meer informatie.

## WELKE GOEDGEKEURDE PRIMERS EN AFLAKKEN MAG IK GEBRUIKEN?

FIRETEX® C69; Macropoxy™ C400V3; Acrolon™ 7300; Acrolon™ C137V2; Acrolon™ C237; Envirolastic™ 2500. Neem contact op met het technische klantenondersteuningsteam van Sherwin-Williams voor meer informatie.

## MAG IK EEN PRIMER/AFLAK VAN EEN CONCURRENT GEBRUIKEN?

Primers van concurrenten kunnen worden overschilderd met FX6002 onder voorbehoud van dezelfde richtlijnen die we hebben voor de andere FIRETEX®-materialen, dwz proef ter plaatse voor projectspecifieke goedkeuring of laboratoriumtests voor een algemene productgoedkeuring. Aflakken kunnen een directe invloed hebben op de prestaties van opschuimende coatings in geval van brand en daarom mogen alleen goedgekeurde aflakken worden gebruikt.

## HEB IK EEN VERBINDINGSLAAG NODIG?

Normaal gesproken niet, neem bij twijfel contact op met het technische ondersteuningsteam van Sherwin-Williams.

## ZIJN ER MAXIMALE DROGE LAAGDIKTES VAN PRIMERS WAAROP FX6002 KAN WORDEN AANGEBRACHT?

Als een primer is aangebracht boven de normale dikte die op het gegevensblad wordt vermeld, neem dan contact op met het technische klantenondersteuningsteam van Sherwin-Williams. Over het algemeen ziet Sherwin-Williams geen reden voor primer-droge laagdiktes van meer dan 250 µm en zou dergelijke gevallen op individuele basis willen overwegen. Tenzij er een langere periode is tussen de primer en het aanbrengen van het opschuimende product, moet de primerdikte normaal 25-50 µm zijn voor een blastprimer (bijv. C69) of 75-125 µm voor een normale epoxyprimer (bijv. C400V3).

## KREGEN DE FX6002 DE EN 13381-8 EN EN 13381-9 CERTIFICERING?

Ja.

## RUIKT HET?

FX6002 ruikt naar methacrylaat.

## HEB IK GESPECIALISEERD PERSOONLIJK BESCHERMINGSMATERIAAL NODIG?

PBM-vereisten moeten worden geëvalueerd door de aannemer als onderdeel van het risicobeoordelingsproces. Sherwin-Williams beschouwt de vereisten niet als 'gespecialiseerd', maar vanuit het oogpunt van de applicateur zal dit afhangen van wat ze gewend zijn aan te brengen.

## MAG IK FX6002 MET ANDERE FIRETEX®-PRODUCTEN GEBRUIKEN?

Op dezelfde manier als de andere FIRETEX®-producten kan FX6002 naast andere FX-materialen worden gebruikt in een project waar dit voordeel oplevert.

Sherwin-Williams geeft er de voorkeur aan dat een enkel product wordt gebruikt om elk afzonderlijk element van een constructie te beschermen, maar heeft bewijs van geschiktheid met andere FIRETEX®-materialen.

## DROGEN ANDERE FIRETEX® OF OPSCHUIMENDE PRODUCTEN EVEN SNEL ALS FX6002?

Nee. Dit is een unieke eigenschap van FX6002.

## VOOR WELKE BRANDDUUR KAN IK FX6002 GEBRUIKEN?

FX6002 kan worden gebruikt voor beschermingsperioden tot 120 minuten. Een beperkte set gegevens is beschikbaar voor langere periodes, neem contact op met Sherwin-Williams voor meer informatie.

## WAT IS DE VERWACHTTE LEVENSDUUR VAN FX6002?

In de meeste omgevingen zal FX6002 naar verwachting de levensduur van het gebouw meegaan, maar dit is afhankelijk van de eigenaar/gebruiker van het gebouw na een inspectie- en onderhoudsprogramma.

## HEEFT HET VN HSE-BEPERKINGEN? (ETIKETTERING OP BLIKKEN.)

Raadpleeg het Sherwin-Williams veiligheidsinformatieblad.

## IS ER EEN MAXIMALE OVERSCHILDETIJD VOOR FX6002?

FX6002 kan tot 28 dagen na de vorige laag worden overschilderd of worden afgelakt met goedgekeurde aflakken. Na deze tijd moet het oppervlak opgeruwd worden voordat er nieuwe lagen worden aangebracht.

## DISCLAIMER

De informatie en aanbevelingen in dit document zijn gebaseerd op testen die zijn uitgevoerd door of namens Sherwin-Williams Company. De informatie en aanbevelingen hierin zijn onderhevig aan wijzigingen en hebben betrekking op het product dat wordt aangeboden ten tijde van publicatie.

Raadpleeg [www.sherwin-williams.com](http://www.sherwin-williams.com) voor de meest recente informatie over productgegevens en toepassingsinstructies.

## GARANTIE

Sherwin-Williams Company garandeert dat zijn producten vrij zijn van fabricagefouten volgens de toepasselijke Sherwin-Williams-kwaliteitscontroleprocedures. Eventuele aansprakelijkheid voor producten waarvan is bewezen dat ze gebrekkig zijn, is beperkt tot vervanging van het gebrekkige product of vergoeding van het aankoopbedrag van het gebrekkige product, te bepalen door Sherwin-Williams.

Door Sherwin-Williams wordt geen garantie gegeven, expliciet noch impliciet, wettelijk, van rechtswege of inclusief verkoopbaarheid en geschiktheid voor een specifiek doeleinde.

