

PROTECTION CONTRE LE FEU PASSIVE CELLULOSIQUE FIRETEX® FX6002 INTUMESCENT À SÉCHAGE ULTRA-RAPIDE

QUELS SONT LES FORMATS DE CONDITIONNEMENT DISPONIBLES ?

Le FX6002 est disponible en 3 formats d'emballage :

- 36 litres 3 composants (seaux de 20 litres de blanc (base) et de gris (additif) et paquet de 0,5 litre de peroxyde)
- 360 litres 3 composants (baril de 200 litres de blanc, seaux de 10x20 litres de gris et 10 paquets de 0,5 litre de peroxyde)
- 6 paquets de 1 litre de matériau du kit de réparation et 6 paquets de 0,03 litre de peroxyde

(Remarque : les conteneurs sont remplis à des niveaux spécifiques pour donner le volume de produit indiqué.)

Y A-T-IL DIFFÉRENTES COULEURS AU CHOIX ?

Non. FX6002 est uniquement disponible en gris clair.

La certification et le contrôle de la production des produits de sécurité incendie tels que FIRETEX® FX6002 exigent que la formulation soit telle qu'elle a été testée. Il n'est donc pas possible de la teinter en différentes couleurs.

QUEL EST LE FORMAT LIVRÉ ?

Les packs de 36 et 360 litres sont fournis en 3 composants séparés : matériau blanc (base), matériau gris (additif) et peroxyde pré-dosé. Lors de l'utilisation, le peroxyde est ajouté au gris et mélangé soigneusement avant d'être versé dans la trémie de la pompe de pulvérisation. Le blanc est ajouté à l'autre trémie (ou utilisé directement à partir du baril lorsque l'équipement le permet) et le blanc/gris est mélangé à ratio 1:1 par la pompe multicomposant pendant la pulvérisation.

Les kits de réparation sont fournis sous forme de 2 composants séparés par unité, le matériau du kit de réparation gris FX6002 et le peroxyde pré-dosé. Ces produits sont mélangés soigneusement juste avant leur utilisation.

QUEL ÉQUIPEMENT UTILISER POUR APPLIQUER LE PRODUIT PAR PULVÉRISATION ?

Le pack de trois composants FX6002 est conçu pour être utilisé avec une pompe multicomposant à ratio 1:1. Des conseils sur les pompes appropriées peuvent être obtenus auprès du service technique de Sherwin-Williams.

UNE FORMATION À L'APPLICATION EST-ELLE DISPONIBLE ?

En raison de la nature unique du FX6002, le service technique de Sherwin-Williams fournira une formation à l'application à tous les clients achetant le produit pour la première fois. Nous considérons que cette formation est essentielle pour aider les clients à tirer le meilleur parti du matériel.

LE PRODUIT PEUT-IL ÊTRE APPLIQUÉ À LA BROSSE OU AU ROULEAU ?

En raison du court temps de travail et de la faible viscosité de FX6002, l'application au rouleau n'est pas recommandée, bien que la finition de surface à l'aide d'un rouleau puisse être utile dans certaines circonstances. L'application à la brosse est possible sur de petites surfaces, mais l'épaisseur appliquée sera nettement inférieure à celle obtenue par pulvérisation, ce qui demandera l'application de plusieurs couches. L'application du kit de réparation peut être effectuée à la truelle ou à la brosse, le choix aura une influence sur la finition obtenue. Pour toute application « manuelle », une attention particulière doit être portée au temps de travail / à la vie en pot du produit.

QUELLE EST LA DURÉE DE VIE DU POT ?

Cela dépend des conditions ambiantes, les détails sont indiqués sur la fiche technique du produit, mais en général, la vie en pot est d'environ 30 minutes.

QUELLE EST LA DURÉE DE CONSERVATION DU PRODUIT ?

FX6002 a une durée de conservation de neuf mois pour les packs de 36 et 360 litres et de six mois pour les kits de réparation.

LE FX6002 PEUT-IL ÊTRE UTILISÉ SUR TOUTE LA GAMME D'ACIERS, COMME LES COLONNES, POUTRES, ALVÉOLES, CAVITÉS ?

Le FX6002 a été testé sur les colonnes, les poutres, y compris les sections cellulaires et creuses, l'étendue de la protection pour chacune de ces caractéristiques se trouve dans l'ETA, le certificat Certifire et les tableaux de chargement des produits.

QUELLES SONT LES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES REQUISES POUR QUE CE PRODUIT PUISSE ÊTRE APPLIQUÉ DIRECTEMENT SUR LE MÉTAL ?

Sherwin-Williams approuve l'application directe sur métal du FX6002 dans des environnements allant jusqu'à ISO12944-2 ; C3 inclus. Pour cela, le substrat doit être nettoyé au jet abrasif à Sa2½ (ISO8501-1) et l'application doit avoir lieu avant que la surface ne se dégrade.

Lors de l'application directe sur le métal, l'entrepreneur doit réfléchir à la manière dont il va traiter les zones qui nécessitent un masquage, par exemple les raccords. Il peut être décidé d'appliquer une couche d'épaisseur minimale de FX6002 sur ces zones ou une application localisée de primaire pour prévenir la corrosion pendant la phase de construction.

AU BOUT DE COMBIEN DE TEMPS LE PRODUIT EST-IL SEC AU TOUCHER ?

Cela dépend de l'épaisseur appliquée et des conditions ambiantes, des indications sont données sur la fiche technique du produit, mais en règle générale, le FX6002 sera sec au toucher au bout d'environ une heure.

COMBIEN DE TEMPS FAUDRA-T-IL AVANT DE POUVOIR ENCHAÎNER ET DÉPLACER L'ACIER DANS UN ENVIRONNEMENT D'ATELIER ?

Cela dépend de l'épaisseur appliquée et des conditions ambiantes, des indications sont données sur la fiche technique du produit mais, en règle générale, le FX6002 sera prêt à être utilisé dans un délai de deux heures environ.

À QUELLES ÉCONOMIES TYPIQUES PUIS-JE M'ATTENDRE PAR RAPPORT À L'UTILISATION D'UN AUTRE PRODUIT DE PROTECTION CONTRE LE FEU ?

En comparant le FX6002 à des matériaux intumescent monocomposants, vous constaterez des avantages en termes de rapidité de séchage / durcissement, ce qui signifie par exemple qu'une section creuse protégée contre le feu pendant 120 minutes peut être appliquée, soumise à un contrôle fiable de l'épaisseur de la couche sèche et recouverte d'une couche de finition en une seule journée, puis être chargée le lendemain. En utilisant un intumescent monocomposant à base de solvant ou d'eau, ce processus peut facilement prendre plus d'une semaine !

Cette productivité accrue présente des avantages évidents dans l'atelier de peinture, mais aussi dans le calendrier de production d'un fabricant / applicateur d'acier. La planification du projet tiendra compte de la date d'achèvement fixée et fonctionnera à rebours pour déterminer quand l'acier devra être commandé, fabriqué et peint, c'est-à-dire le délai d'exécution. Un fabricant / applicateur, utilisateur régulier de FX6002, a déclaré que ce délai peut être réduit de moitié pour un grand projet lorsqu'il utilise FX6002.

Les applicateurs de revêtements intumescent hors site consomment généralement des ressources considérables pour réparer les dommages dus au transport et à l'installation sur des revêtements intumescent monocomposants. L'expérience acquise avec les produits de la série FX6000 a montré une réduction substantielle de ces dommages en raison du séchage / durcissement plus rapide qui permet au revêtement de durcir complètement avant son chargement en dehors de l'atelier de peinture. En général, les applicateurs compromettent le temps de séchage pour favoriser le rendement de l'atelier en utilisant des revêtements intumescent monocomposants. Le FX6002 produit également un film beaucoup plus résistant que les matériaux monocomposants, ce qui lui permet de résister aux dommages mécaniques.

Sherwin-Williams ne peut pas quantifier les économies réalisées grâce aux avantages du FX6002 mentionnés ci-dessus, car ceux-ci relèvent de l'applicateur et toute information dont nous disposons serait spécifique à l'applicateur utilisé. Bien que le prix au litre du FX6002 soit plus élevé que celui du FX2003, par exemple, et qu'il faille généralement une épaisseur de film sec plus importante pour obtenir le même indice de protection contre le feu, nous avons constaté des niveaux d'utilisation étonnants pour cette technologie. La plupart des clients qui ont utilisé le FX6002, ont modifié ou sont en train de modifier d'autres projets pour utiliser ce produit, ce qui indique clairement qu'ils voient les avantages de cette technologie.

QUELLE DURABILITÉ PEUT-ON ATTENDRE DES SYSTÈMES FX6002 ?

FX6002 a été testé conformément au programme de durabilité ETAG18-2/EN16623 qui est spécifiquement développé pour les revêtements intumescent et a passé les tests dans tous les environnements sans qu'il soit nécessaire d'appliquer une couche de finition. L'équipe technique de Sherwin-Williams a assimilé les résultats de l'ETAG18-2/EN16623 aux environnements ISO12944-2, l'industrie de la construction ne reconnaissant pas encore largement les catégories Z2, Z1, Y et X.

De plus, Sherwin-Williams a soumis les systèmes FX6002 aux protocoles de vieillissement accéléré de la norme ISO12944-6, suivis d'un test au feu tel que défini dans la norme EN16623, afin de démontrer que les performances de protection contre le feu ne sont pas dégradées. FX6002 conserve ses performances de protection contre le feu après avoir été exposé aux conditions climatiques de la norme ISO12944 C5 High (15-25 ans).

QUELLES APPROBATIONS D'ESSAIS AU FEU LE PRODUIT A-T-IL OBTENUES ?

Le FX6002 possède les approbations nécessaires (certificat Certifire) pour être utilisé sur des projets au Royaume-Uni et dans d'autres pays où la norme BS476-20 et 21 est acceptée. Il dispose également d'une ETA (évaluation technique européenne) avec marquage CE basé sur des essais conformes à la norme EN13381-8 et sur une évaluation du faisceau cellulaire conforme à la norme EN 13381-9.

COMMENT OBTENIR LES ÉPAISSEURS REQUISES POUR MON PROJET ?

L'équipe FEET (Fire Engineering and Estimation Team, ou Équipe d'ingénierie et d'estimation des incendies) de Sherwin-Williams sera en mesure de fournir des listes de composants basés sur le FX6002, ce qui permettra aux clients de comparer le FX6002 avec d'autres matériaux FIRETEX®.

Les MTO sont générés à l'aide de notre logiciel développé en interne, qui est lui-même certifié par une tierce partie pour la validité de ses résultats.

UN KIT DE RÉPARATION EST-IL DISPONIBLE ?

Oui.

DES INSTRUCTIONS DE STOCKAGE SPÉCIALES ?

Comme pour tous les matériaux de peinture, le client doit évaluer les informations fournies dans la fiche de données de sécurité du produit et considérer comment elles peuvent être interprétées dans le contexte de la législation applicable (nationale et/ou locale) en matière de santé, de sécurité et d'environnement.

Dans la plupart des cas, il n'est pas prévu que des mesures spécifiques soient nécessaires pour la base FX6002 et les composants additifs au-delà de celles qui seraient appropriées pour un revêtement intumescent à base de solvant.

Le catalyseur au peroxyde doit être stocké conformément aux informations fournies dans la fiche signalétique du produit. Il devra être stocké à l'écart d'autres matériaux de peinture.

Y A-T-IL DES EXIGENCES PARTICULIÈRES EN MATIÈRE DE TRANSPORT DU PEROXYDE ?

Tous les composants du FX6002, y compris le catalyseur peroxyde, seront livrés par nos transporteurs spécialisés, en toute sécurité, à l'adresse de livraison choisie par le client. S'il s'avère nécessaire pour le client de transporter le peroxyde, il devra prendre en compte les informations de la fiche de données de sécurité dans le contexte de ses réglementations locales et/ou nationales en matière de transport.

PEUT-IL UNIQUEMENT ÊTRE UTILISÉ DANS EN ATELIER OU ÉGALEMENT SUR SITE ?

Le FX6002 peut être utilisé en atelier ou sur site, apportant dans chaque cas les avantages suivants : traitement plus rapide, résistance aux dommages mécaniques et durabilité.

Y A-T-IL UNE QUANTITÉ MINIMUM DE COMMANDE POUR LE KIT DE RÉPARATION ?

Une boîte contient six kits de réparation de 1 litre.

COMBIEN DE TEMPS PUIS-JE LE STOCKER À L'EXTÉRIEUR SANS APPLIQUER DE FINITION ?

Le FX6002 est adapté aux environnements jusqu'à ISO12944-2 C3 sans couche de finition.

QUELLE EST LA DURÉE DE VIE JUSQU'AU PREMIER ENTRETIEN MAJEUR ?

C1 - Durée de vie du bâtiment.

C2 - Durée de vie du bâtiment avec une couche de finition, jusqu'à 20 ans sans.

C3 - Plus de 25 ans.

C4 - Plus de 25 ans.

C5 - Jusqu'à 25 ans.

Voir le document de sélection des spécifications Sherwin-Williams FX6002 pour plus de détails.

QUELS PRIMAIRES ET COUCHES DE FINITION APPROUVÉS PUIS-JE UTILISER ?

FIRETEX® C69 ; Macropoxy™ C400V3 ; Acrolon™ 7300 ; Acrolon™ C137V2 ; Acrolon™ C237 ; Envirolastic™ 2500. Veuillez contacter l'équipe de service clientèle technique de Sherwin-Williams pour plus d'informations.

PUIS-JE UTILISER UN APPRÊT OU UNE COUCHE DE FINITION D'UN CONCURRENT ?

Les primaires des concurrents peuvent être recouverts de FX6002 qu'ils respectent les mêmes indications que les autres matériaux FIRETEX®, c'est-à-dire des essais sur site en vue d'une approbation spécifique au projet ou des tests en laboratoire pour une approbation générale du produit. Les couches de finition peuvent avoir un impact direct sur les performances des revêtements intumescents en cas d'incendie et seules les couches de finition approuvées doivent être utilisées.

FAUT-IL UNE COUCHE D'ACCROCHAGE ?

Pas normalement, en cas de doute, veuillez contacter l'équipe du service clientèle technique de Sherwin-Williams.

EXISTE-T-IL UNE ÉPAISSEUR DE COUCHE SÈCHE MAXIMALE SUR LAQUELLE LE FX6002 PEUT ÊTRE APPLIQUÉ ?

Lorsqu'un primaire a été appliqué sur une épaisseur supérieure à celle indiquée dans la feuille de données, veuillez consulter l'équipe du service clientèle technique de Sherwin-Williams. En règle générale, Sherwin-Williams ne voit aucune raison à utiliser une épaisseur de couche sèche supérieure à 250 um et souhaiterait examiner de tels cas sur une base individuelle. Sauf si une période prolongée doit s'écouler entre l'application du primaire et du revêtement intumescent, l'épaisseur du primaire doit normalement être de 25 à 50 um pour un primaire sablage (par exemple, C69) ou de 75 à 125 um pour un primaire époxy normal (par exemple, C400V3).

LE FX6002 EST-IL CERTIFIÉ SELON LES NORMES EN 13381-8 ET EN 13381-9 ?

Oui.

A-T-IL UNE ODEUR ?

Le FX6002 a une odeur caractéristique de méthacrylate.

AI-JE BESOIN D'UN EPI SPÉCIALISÉ ?

Les exigences en matière d'EPI doivent être évaluées par le contractant de l'application dans le cadre du processus d'évaluation des risques. Sherwin-Williams considère que les exigences ne sont pas « spécialisées », mais du point de vue de l'opérateur, cela dépendra de ce à quoi il est habitué.

PUIS-JE UTILISER LE FX6002 AVEC D'AUTRES PRODUITS FIRETEX® ?

De la même manière que les autres produits FIRETEX®, le FX6002 peut être utilisé avec d'autres matériaux FX sur un projet pour lequel cela représente un avantage.

Sherwin-Williams préfère qu'un seul produit soit utilisé pour protéger chaque élément individuel d'une structure mais dispose de preuves d'essai pour confirmer la compatibilité avec d'autres matériaux FIRETEX® dans certaines circonstances.

EST-CE QUE D'AUTRES PRODUITS FIRETEX® OU INTUMESCENTS SÈCHENT AUSSI RAPIDEMENT QUE LE FX6002 ?

Non, il s'agit d'une caractéristique unique du FX6002.

QUELLE DURÉE DE PROTECTION AU FEU OFFRE LE FX6002 ?

Le FX6002 peut être utilisé pour des périodes de protection allant jusqu'à 120 minutes. Un ensemble limité de données est disponible pour des périodes plus longues. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour plus de détails.

QUELLE EST LA DURÉE DE VIE PRÉVUE DU FX6002 ?

Dans la plupart des environnements, on s'attend à ce que le FX6002 dure toute la durée de vie du bâtiment. Cela dépend toutefois du propriétaire / de l'opérateur du bâtiment et des résultats d'un programme d'inspection et de maintenance.

A-T-IL DES RESTRICTIONS UN HSE ? (ÉTIQUETAGE SUR LES BOÎTES)

Veuillez consulter la fiche technique de sécurité Sherwin-Williams.

Y A-T-IL UN TEMPS DE RECOUVREMENT MAXIMUM POUR LE FX6002 ?

Le FX6002 peut être recouvert par lui-même ou par des couches de finition approuvées jusqu'à 28 jours après la couche précédente. Après cette période, il faudra rendre la surface rugueuse avant d'appliquer d'autres couches.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Les informations et les recommandations contenues dans ce document sont basées sur des tests effectués par ou pour le compte de la société Sherwin-Williams. Ces informations et les recommandations énoncées dans la présente sont sujettes à modification et concernent le produit tel qu'il est proposé au moment de la publication.

Consultez www.sherwin-williams.com pour obtenir les informations les plus récentes sur les données du produit et les instructions d'application.

GARANTIE

La société Sherwin-Williams garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle de la qualité Sherwin-Williams en vigueur. La responsabilité des produits prouvés défectueux, le cas échéant, se limite au remplacement du produit défectueux ou au remboursement du prix d'achat payé pour le produit défectueux, comme déterminé par Sherwin-Williams.

Sherwin-Williams n'offre aucune autre garantie, de quelque nature qu'elle soit, expresse ou implicite, statutaire, légale ou autre, y compris en ce qui concerne la qualité marchande et l'adéquation à un usage particulier.

