

PROTECTION PASSIVE CONTRE L'INCENDIE INTUMESCENTE À SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

L'innovation est une valeur directrice clé de notre entreprise. Nous innovons pour faire en sorte que nos clients soient les premiers à bénéficier des avancées pionnières en matière de produits, de revêtements et de leurs applications.

Il offre une vitesse de séchage inégalée, ainsi qu'un excellent aspect esthétique et une résistance fantastique à la manipulation et aux dommages causés par la construction, afin de favoriser la flexibilité de la conception et l'utilisation créative des surfaces en acier structurel dans la conception des bâtiments.

FIRETEX FX6002 étend le champ de protection à des structures métalliques plus légères qu'auparavant, tout en réduisant l'épaisseur requise. Le séchage ultra rapide élimine les « goulots d'étranglement » dans l'atelier de peinture. Son excellente durabilité mécanique minimise les dommages liés au transport et à la construction, tout en résistant aux défis d'un site de travail occupé et encombré.

TEMPS DE SÉCHAGE À MANIPULER

FIRETEX FX6002 - Sec au toucher en une heure seulement.

Temps d'application et de séchage d'un système de protection incendie de 120 minutes pour une section creuse.

Système époxy
monocouche à
deux composants

Système intumescent à base de solvant monocomposant

1 2 3 4 5 6 7 8 jours



Temps de séchage
de 1 heure



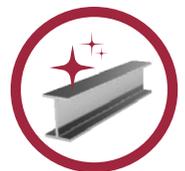
Durable



Résistant aux
dommages



Testé pour
l'adhérence



Esthétique

FIRETEX® FX6002

PROTECTION PASSIVE CONTRE L'INCENDIE INTUMESCENTE À SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

CONÇU POUR LA PROTECTION INCENDIE CELLULOSIQUE

- Environnements C1 à C3 inclus
- Testé selon la norme BS476-20/21
- Evalué selon le livre jaune de l'ASFP 5ème édition
- Certifié par une tierce partie selon UL Certificate BS-RC-0024
- Testé selon EN16623, y compris EN13381 parties 8 et 9
- Certifié selon ETA 20-1261

ENTIÈREMENT TESTÉ POUR VOTRE SÉRÉNITÉ

Environnements
corrosifs
C1-C3

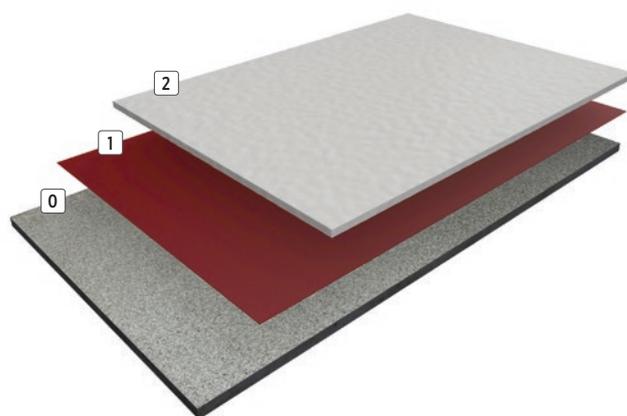
Durabilité
>20ans

Classement
au feu (min)
15-120

SPÉCIFICATION DE SYSTÈME STANDARD POUR LES ENVIRONNEMENTS CORROSIFS JUSQU'À C2

Directement sur métal sans couche de finition

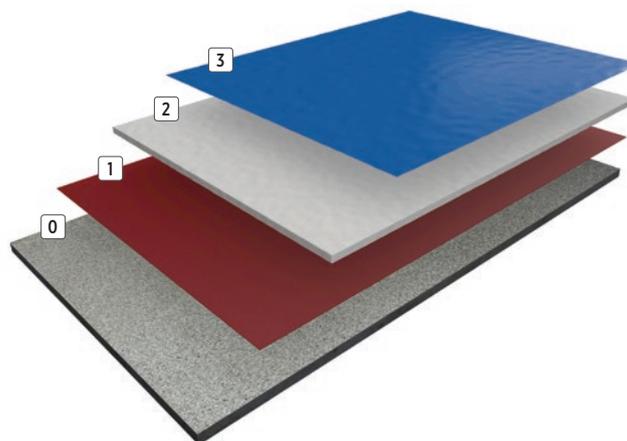
- 2 Intumescent : **FIRETEX FX6002**
- 1 Primaire (facultatif)**: **FIRETEX C69**
- 0 Acier au carbone : Nettoyage par sablage Sa2½ conforme à ISO 8501-1:2007



SPÉCIFICATION DE SYSTÈME STANDARD POUR LES ENVIRONNEMENTS CORROSIFS JUSQU'À C3

Couche de finition esthétique

- 3 Couche de finition* : **Acrolon® 7300**
- 2 Intumescent : **FIRETEX FX6002**
- 1 Primaire** : **FIRETEX C69**
- 0 Acier au carbone : Nettoyage par sablage Sa2½ conforme à ISO 8501-1:2007



* Couches de finition disponibles : FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Acrolon 7700, Envirolastic 2500 (solution de couche de finition avec séchage ultra-rapide).

** Primaire disponibles : FIRETEX C69, série Macropoxy 400, série Macropoxy 4600.

Consultez Sherwin-Williams pour d'autres primaires et couches de finition.

LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine propose une expertise de renommée mondiale dans le domaine de l'industrie, un service technique et de spécifications inégalé, et un soutien sans pareil de la part de l'équipe commerciale régionale à nos clients du monde entier. Notre portefeuille conséquent de revêtements et systèmes haute performance - y compris les liquides et poudres de protection, les protection incendie et les revêtements de sol en résine - est ce qui se fait de mieux en matière de lutte contre la corrosion. Ces produits permettent à nos clients d'obtenir une protection plus intelligente et à l'épreuve du temps. Nous desservons un grand nombre de marchés grâce à nos canaux de distribution internationale en pleine expansion, notamment Ponts et autoroutes, Énergie, Infrastructure haute valeur, Production et traitement, Marine, Chemin de fer, Électricité ou encore Eau et Eaux usées.

SHERWIN-WILLIAMS

protectiveemea.sherwin-williams.com

TROUVEZ VOTRE
INTERLOCUTEUR LOCAL

