



ÉPOXY ANTICORROSION SOUS L'ISOLATION AVANCÉ (ACE)

Heat-Flex® ACE est un époxy novolaque avancé à ultra haut extrait sec de nouvelle génération pour la protection contre la corrosion sous l'isolation (CUI). Développé avec une amélioration chimique fonctionnelle, il surpasse les capacités de performances des revêtements époxy-phénoliques et novolaques traditionnels à base de solvant.

Cette technologie d'époxy anticorrosion sous l'isolation (CUI) avancée est unique et différente des autres formulations d'époxy, car elle offre des performances et des propriétés d'application inégalées, grâce à la robustesse du système de résine, plutôt que par la pigmentation.

Heat-Flex® ACE assure la protection externe des tuyaux, vannes et cuves de traitement, fonctionnant à des températures comprises entre -196 °C (-321 °F) et +232 °C (+450 °F). Son utilisation est adaptée aux projets de nouvelles construction comme aux projets d'entretien des supports en acier au carbone et en acier inoxydable, en service isolé et non isolé.

AVANTAGES

La technologie de résine ACE offre des propriétés inégalées qui répondent aux attentes du propriétaire et de l'applicateur, fournissant ainsi une solution de revêtement organique plus fiable et plus durable pour atténuer le risque de corrosion sous l'isolation (CUI).

Des performances inégalées : plus fiable – plus durable

- Le meilleur de sa catégorie : résistance à la corrosion sous l'isolation (CUI) due à la température
- Une excellente résistance à la corrosion par fluage
- Une résistance exceptionnelle aux produits chimiques et aux niveaux de pH variables rencontrés dans le traitement de la corrosion sous isolation (CUI)
- Une résistance supérieure à l'érosion, à la fissuration et aux dommages mécaniques

Hautement polyvalent :

le meilleur rendement en atelier et sur le terrain

- Des systèmes à une ou deux couches et à haut pouvoir garnissant sans fissuration
- Pulvérisation airless, pulvérisation de multiples composants, pulvérisation conventionnelle, application au pinceau et au rouleau
- Une vaste gamme d'épaisseurs du feuillet sec (DFT)
- La simplification des spécifications

Respectueux de l'environnement : réduction de l'empreinte carbone

- Le produit CUI à 100 % d'extrait sec le plus polyvalent du marché
- Diminution des problèmes ou des processus de réduction des solvants dans l'atelier
- Une application plus sûre en atelier du fait de l'absence de solvant
- Un taux de composés organiques volatils (COV) plus bas (<100 g/l)

DES PERFORMANCES INÉGALÉES EN MATIÈRE DE CUI

Peut résister à des températures plus élevées, protégeant de la corrosion pendant le service et résistant à l'environnement chimique variable présent sous l'isolation.

PROGRAMME AMPP DE TESTS DE SIMULATION

Test de préqualification principal pour TM21442 ; une méthode de test normalisé pour l'évaluation des revêtements protecteurs destinés à être utilisés sous l'isolation, qui peut être utilisée comme intrant pour les futures évaluations des risques afin de estimer la durée de vie et les intervalles d'inspection des systèmes CUI.

Heat-Flex® surpasse tous les revêtements testés qui sont généralement utilisés dans le traitement de la corrosion sous l'isolation (CUI) jusqu'à 205 °C (401 °F).

SPECTROSCOPIE D'IMPÉDANCE ÉLECTROCHIMIQUE (EIS)

Un outil d'évaluation des systèmes de barrière de protection à long terme, afin de détecter les signes précoces de détérioration. La spectroscopie d'impédance électrochimique (EIS) montre que les revêtements organiques utilisés dans les environnements de traitement de la corrosion sous l'isolation (CUI) présentent des propriétés protectrices réduites au fur et à mesure que le temps et la température augmentent, indiquant une dégradation lorsque les températures atteignent et dépassent 205 °C (401 °F).

Heat-Flex® ACE ne montre pas de signes de dégradation, conservant ses propriétés protectrices à des températures largement supérieures à 205 °C (401 °F).

VERTICAL (HOUSTON) PIPE TEST CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 19277:2018

Excellents résultats conformes à la catégorie CUI3, dépassant 205 °C (401 °F). Sherwin-Williams a mené de nombreux tests de durabilité auprès de tiers, y compris la norme ISO 19277 « Houston CUI Simulation Testing ».



LA DURABILITÉ DE L'ATELIER AU TERRAIN

Heat-Flex® ACE présente une durabilité accrue, offrant une protection contre la corrosion et les dommages mécaniques dans des environnements atmosphériques hautement corrosifs avant la mise en service, minimisant les dommages causés par le transport de la charpente métallique revêtue entre l'atelier et le site.



HEAT-FLEX® ACE

ÉPOXY ANTICORROSION SOUS L'ISOLATION AVANCÉ

UNE RÉSISTANCE À LA CORROSION AMÉLIORÉE

Les performances après les tests accélérés ont montré que Heat-Flex® ACE surpasse les revêtements organiques en affichant une adhérence exceptionnelle et un excellent classement en matière de rouille et de formation de cloques.

Heat-Flex® ACE a été testé dans des environnements allant jusqu'à la norme ISO 12944-9 CX, directement sur le métal sans préchauffage et a réussi ces tests sans couche de finition. Excellents résultats en matière de corrosion par fluage <4,5 mm sans couche de finition, ce qui est exceptionnel pour des produits à 100 % d'extrait sec.

RÉSISTANCE À L'ÉROSION, CONFORMÉMENT À LA NORME BS EN 927-6:2016

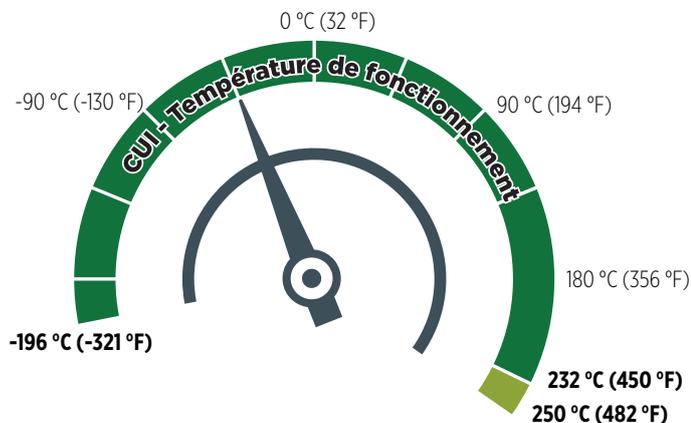
Les revêtements ont été soumis à des UV cycliques et à des pulvérisations d'eau afin de simuler les conditions d'érosion dans les milieux tropicaux. L'épaisseur du feuillet sec a été surveillée sur une période de 20 cycles.

Les performances après les tests accélérés ont montré que Heat-Flex® ACE surpasse les produits époxy-phénoliques traditionnels, l'érosion n'ayant été que de 30µm (1.2 mils) après 20 cycles d'érosion

Heat-Flex® ACE ne s'érodera pas de façon importante avant d'être mis en service et peut résister à un service non isolé sans couche de finition.



TEMPÉRATURES DE FONCTIONNEMENT ADÉQUATES



■ Température de service ■ Excursion maximale

Une utilisation en dehors des températures indiquées est déconseillée.

SPÉCIFICATIONS TYPES

CS et SS isolé et non isolé à 232 °C (450 °F) :

Système à 1 couche : Heat-Flex® ACE 1 x 300 - 500µm
(12.0 - 20.0 mils) DFT

Système à 2 couches : Heat-Flex® ACE 2 x 200 - 250µm
(8 - 10 mils) DFT

LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine propose une expertise de renommée mondiale dans le domaine de l'industrie, un service technique et de spécifications inégalé, et un soutien sans pareil de la part de l'équipe commerciale régionale à nos clients du monde entier. Notre portefeuille conséquent de revêtements et systèmes haute performance - y compris les liquides et poudres de protection, les protection incendie et les revêtements de sol en résine - est ce qui se fait de mieux en matière de lutte contre la corrosion. Ces produits permettent à nos clients d'obtenir une protection plus intelligente et à l'épreuve du temps. Nous desservons un grand nombre de marchés grâce à nos canaux de distribution internationale en pleine expansion, notamment Ponts et autoroutes, Énergie, Infrastructure haute valeur, Production et traitement, Marine, Chemin de fer, Électricité ou encore Eau et Eaux usées.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

TROUVEZ VOTRE
INTERLOCUTEUR LOCAL

