



EPOSSIDICO CUI AVANZATO (ACE - ADVANCED CUI EPOXY)

Heat-Flex® ACE è un epossidico novolac di nuova generazione ad altissimo contenuto di solidi per la protezione dalla corrosione sotto isolamento (CUI - Corrosion Under Isolation). Sviluppato con un potenziamento chimico funzionale, supera le capacità prestazionali dei tradizionali rivestimenti novolac ed epossifenolici a base solvente.

Questa tecnologia epossidica CUI avanzata è unica e diversa dagli altri componenti chimici epossidici poiché offre prestazioni e proprietà applicative impareggiabili sfruttando la robustezza del sistema in resina anziché la pigmentazione.

Heat-Flex® ACE fornisce una protezione esterna per tubi di processo, valvole e contenitori operanti a temperature comprese tra -196 °C (-321 °F) e 232 °C (450 °F). È inoltre adatto all'uso in progetti sia di nuove costruzioni che di manutenzione di substrati in acciaio al carbonio e inox, nel servizio con e senza isolamento.

VANTAGGI

La tecnologia della resina ACE offre caratteristiche impareggiabili tali da soddisfare le aspettative sia del proprietario che dell'applicatore, fornendo una soluzione di rivestimento organico affidabile e di lunga durata per mitigare il rischio di CUI.

Prestazioni impareggiabili - maggiore affidabilità - durata superiore

- Migliore della categoria - Resistenza alla temperatura CUI
- Eccellente resistenza alla penetrazione della corrosione
- Eccezionale resistenza agli agenti chimici e ai livelli di pH variabili sperimentati nel servizio CUI
- Resistenza superiore a erosione, crepe e danno meccanico

Altamente versatile - massimo rendimento in officina e sul campo

- Capacità ad elevato potere riempitivo, sistemi a uno o due strati senza crepe
- Applicazione airless, a spruzzo multicomponente, a spruzzo convenzionale, a pennello e a rullo
- Ampio intervallo di spessore del film secco (DFT)
- Semplificazione delle specifiche

Rispettoso dell'ambiente - riduce l'impronta di carbonio

- Il prodotto CUI con il 100% di solidi più versatile sul mercato
- Riduce i problemi o i processi di abbattimento dei solventi in officina
- Maggiore sicurezza nell'applicazione in officina grazie all'assenza di solventi
- COV minimi (<100 g/l)

PRESTAZIONI CUI IMPAREGGIABILI

È in grado di sopportare le temperature più elevate, offrendo protezione dalla corrosione durante il servizio e resistendo all'ambiente chimico variabile che si crea sotto isolamento.

PROGRAMMA TEST DI SIMULAZIONE AMPP

Il test di prequalifica primaria per TM21442 (metodo di test standard per la valutazione dei rivestimenti protettivi da utilizzare sotto isolamento) può essere usato come parte di qualsiasi valutazione del rischio futuro per aiutare a calcolare la vita utile e gli intervalli di ispezione dei sistemi CUI.

Heat-Flex® supera le prestazioni di tutti i rivestimenti testati normalmente utilizzati nel servizio CUI a 205 °C (401 °F).

SPETTROSCOPIA DI IMPEDENZA ELETTRICA (EIS)

Strumento per valutare i sistemi di protezione delle barriere a lungo termine al fine di rilevare segnali di deterioramento precoce. L'EIS evidenzia che i rivestimenti organici utilizzati in ambienti di servizio CUI presentano una riduzione delle proprietà protettive all'aumentare del tempo e della temperatura, mostrando segni di degradazione quando le temperature raggiungono e superano i 205 °C (401 °F).

Heat-Flex® ACE non presenta segni di degradazione, mantenendo le proprietà protettive a temperature nettamente superiori a 205 °C (401 °F).

“VERTICAL (HOUSTON) PIPE TEST” SECONDO ISO 19277:2018

Risultati eccellenti conformi alla categoria CUI3 - temperature superiori a 205 °C (401 °F). Sherwin-Williams ha condotto numerosi test di durabilità da parte di terzi, tra cui lo “Houston CUI Simulation Testing” secondo la ISO 19277.



DURABILITÀ DALL'OFFICINA AL CANTIERE

Heat-Flex® ACE presenta una durabilità migliorata, fornendo protezione da corrosione e danni meccanici in ambienti atmosferici altamente corrosivi prima di essere messo in servizio, riducendo al minimo il danno causato dal trasporto dall'officina al cantiere delle opere in acciaio rivestite.



RESISTENZA MIGLIORATA ALLA CORROSIONE

Le prestazioni dopo i test accelerati hanno dimostrato che Heat-Flex® ACE supera le prestazioni dei rivestimenti organici, presentando un'adesione eccezionale e ottenendo valutazioni eccellenti in termini di resistenza a ruggine e bolle.

Heat-Flex® ACE è stato testato rispetto ad ambienti fino a ISO 12944-9 CX, direttamente sul metallo senza preriscaldamento, e soddisfa tali requisiti senza l'uso di una finitura. Prestazione eccellente con penetrazione della corrosione <4,5 mm senza l'uso di una finitura: un risultato eccezionale per prodotti con 100% di solidi.

RESISTENZA ALL'EROSIONE SECONDO BS EN 927-6:2016

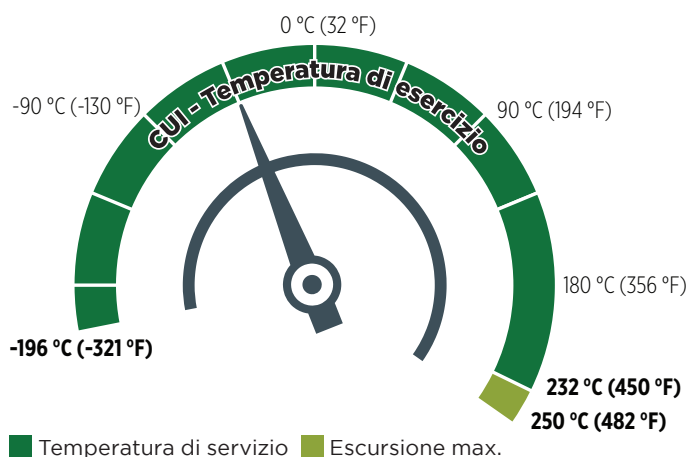
I rivestimenti sono stati sottoposti cicli di raggi UV e spruzzi d'acqua per simulare le cause di erosione in ambienti tropicali. Lo spessore del film secco è stato monitorato per un periodo di 20 cicli.

Le prestazioni dopo un test accelerato hanno dimostrato che Heat-Flex® ACE supera i tradizionali epossifenolici, con un'erosione di soli 30 µm (1,2 mil) dopo 20 cicli di erosione.

Heat-Flex® ACE non subisce erosioni significative prima di essere messo in servizio ed è in grado di resistere a un servizio non isolato senza l'uso di una finitura.



TEMPERATURE DI ESERCIZIO IDONEE



L'uso al di fuori delle temperature indicate non è raccomandato.

SPECIFICHE TIPICHE

Acciaio al carbonio e acciaio inox isolati e non isolati fino a 232 °C (450 °F):

Sistema a 1 strato: Heat-Flex® ACE 1 x 300 – 500 µm (12,0-20,0 mil) di DFT

Sistema a 2 strati: Heat-Flex® ACE 2 x 200 – 250 µm (8-10 mil) di DFT

PERCHÉ SHERWIN-WILLIAMS FA LA DIFFERENZA

Sherwin-Williams Protective & Marine offre ai propri clienti in tutto il mondo una competenza di prim'ordine nel settore, un servizio tecnico e di specifiche impareggiabile e un'assistenza commerciale regionale senza eguali. La nostra ampia gamma di rivestimenti e sistemi ad alte prestazioni, che include sistemi protettivi liquidi e in polvere, protezione antincendio e pavimentazioni resinose, è eccellente nel contrastare la corrosione e aiuta i clienti a ottenere una protezione delle risorse più intelligente e duratura nel tempo. Grazie a una distribuzione internazionale in rapida crescita, serviamo un'ampia gamma di mercati, che comprendono costruzione di ponti e autostrade, settore energetico, infrastrutture ad alto valore, produzione e trasformazione, settore marittimo, settore ferroviario, settore elettrico, impianti di gestione idrica e delle acque reflue.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

TROVA IL CONTATTO
DELLA TUA ZONA

