



ZAAWANSOWANA POWŁOKA EPOKSYDOWA ZAPOBIEGAJĄCA CUI (ACE)

Heat-Flex® ACE to zaawansowana nowolakowa powłoka epoksydowa nowej generacji o bardzo wysokiej zawartości cząstek stałych przeznaczona do izolacji antykorozyjnych (CUI). Opracowana z funkcjonalnym ulepszeniem chemicznym przewyższającym możliwości tradycyjnych epoksydowych powłok fenolowych i nowolakowych na bazie rozpuszczalników.

Ta zaawansowana technologia epoksydowa zapobiegająca CUI jest wyjątkowa i różni się od innych epoksydowych środków chemicznych, ponieważ oferuje niezrównaną wydajność i właściwości aplikacyjne dzięki odporności systemu żywicznego, a nie dzięki pigmentacji.

Heat-Flex® ACE zapewnia zewnętrzną ochronę rur procesowych, zaworów i zbiorników działających w temperaturach od -196°C (-321°F) do 232°C (450°F) i nadaje się do stosowania w nowych konstrukcjach i projektach konserwacyjnych zarówno na podłożach ze stali węglowej, jak i nierdzewnej, w izolacji i bez izolacji.

KORZYŚCI

Technologia żywicowa ACE ma niezrównane właściwości, które spełniają oczekiwania zarówno właściciela obiektu, jak i osoby aplikującej powłokę, tworząc niezawodne i trwalsze rozwiązanie w zakresie powłok organicznych w celu zmniejszenia ryzyka wystąpienia CUI.

Niezrównana wydajność – gwarantowana niezawodność – większa trwałość

- Najlepsza w swojej klasie – odporność na temperatury CUI
- Doskonała odporność na pękanie korozyjne
- Wyjątkowa odporność na środki chemiczne i zmienne poziomy pH występujące w warunkach CUI
- Doskonała odporność na erozję, pękanie i uszkodzenia mechaniczne

Wysoka wszechstronność – najwyższa wydajność w warsztacie i w terenie

- Wysoka wydajność, odporne na pęknięcie systemy jedno- lub dwuwarstwowe
- Aplikacja bezpowietrzna, natrysk wielopowłokowy, natrysk wysokociśnieniowy, aplikacja za pomocą pędzla i wałka
- Szeroki zakres grubości suchej powłoki (DFT)
- Uproszczona specyfikacja

Bezpieczeństwo dla środowiska – zmniejszenie śladu węglowego

- Najbardziej wszechstronny produkt CUI zawierający 100% cząstek stałych dostępny na rynku
- Ograniczenie emisji rozpuszczalników lub procesów w warsztacie
- Bezpieczniejsza aplikacja w warsztacie dzięki zerowej zawartości rozpuszczalników
- Najniższa zawartość LZO (<100 g/l)

NIEZRÓWNANA SKUTECZNOŚĆ ZAPOBIEGANIA CUI

Wytrzymuje podwyższone temperatury, chroniąc przed korozją podczas eksploatacji i jest odporna na zmienne warunki chemiczne występujące pod izolacją.

PROGRAM TESTÓW SYMULACYJNYCH AMPP

Podstawowy test kwalifikacyjny z wykorzystaniem TM21442 (standardowej metody testowej służącej do oceny powłok ochronnych przeznaczonych do stosowania pod izolacją) może być wykorzystany w ramach wszelkich przyszłych ocen ryzyka w celu określenia okresu eksploatacji i częstotliwości przeprowadzania kontroli systemów CUI.

Powłoka Heat-Flex® przewyższa wszystkie testowane powłoki standardowo stosowane w usługach CUI do 205°C (401°F).

ELEKTRYCZNA SPEKTROSKOPIA IMPEDANCYJNA (EIS)

Narzędzie do oceny długoterminowych systemów ochrony barierowej w celu wykrycia wczesnych oznak pogorszenia funkcjonalności. EIS pokazuje, że powłoki organiczne stosowane w środowiskach CUI wykazują zmniejszone właściwości ochronne wraz z upływem czasu i wzrostem temperatury, wykazując degradację, gdy temperatura osiąga i przekracza 205°C (401°F).

Powłoka Heat-Flex® ACE nie wykazuje degradacji, zachowując właściwości ochronne w temperaturach znacznie przekraczających 205°C (401°F).

PRÓBA VERTICAL (HOUSTON) PIPE TEST ZGODNIE Z NORMĄ ISO 19277:2018

Doskonałe wyniki zgodne z kategorią CUI3 - powyżej 205°C (401°F). Firma Sherwin-Williams zleciła stronom trzecim liczne testy trwałości, w tym test symulacyjny „Houston CUI Simulation Testing” zgodnie z normą ISO 19277.



TRWAŁOŚĆ OD WARSZTATU DO OBIEKTU

Powłoka Heat-Flex® ACE charakteryzuje się zwiększoną trwałością, zapewniając ochronę przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi w wysoce korozyjnych środowiskach atmosferycznych przed oddaniem do użytku, minimalizując uszkodzenia spowodowane transportem powlekanej konstrukcji stalowej z warsztatu do obiektu.



HEAT-FLEX® ACE

ZAAWANSOWANA POWŁOKA EPOKSYDOWA ZAPOBIEGAJĄCA CUI

ZWIĘKSZONA ODPORNOŚĆ NA KOROZJĘ

Ocena wydajności po przyspieszonych testach wykazała, że powłoka Heat-Flex® ACE przewyższa powłoki organiczne, wykazując wyjątkową przyczepność i uzyskując doskonałą ocenę odporności na korozję i powstawanie pęcherzy.

Powłoka Heat-Flex® ACE została przetestowana w środowiskach zgodnych z normą ISO 12944-9 CX, bezpośrednio na metalu bez wstępnego podgrzewania, i spełnia te wymagania bez powłoki nawierzchniowej. Doskonały wynik pełzania korozyjnego <4,5 mm bez powłoki nawierzchniowej, co jest wyjątkowe dla produktów ze 100% cząstek stałych.

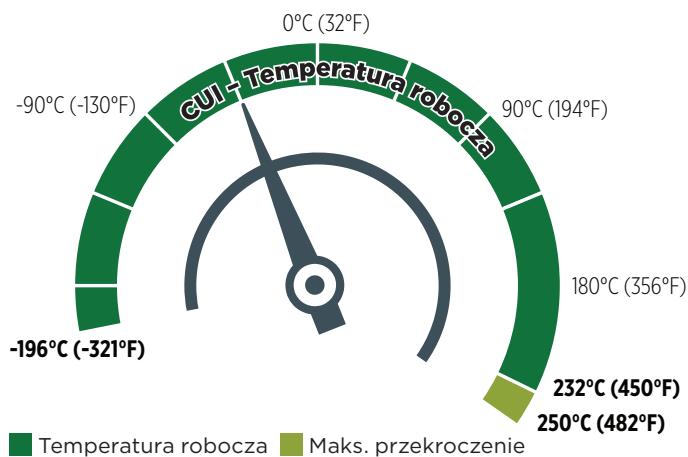
ODPORNOŚĆ NA EROZJĘ, ZGODNIE Z NORMĄ BS EN 927-6:2016

Powłoki poddano cyklicznemu działaniu promieniowania UV i rozpylonej wody w celu przeprowadzenia symulacji przyczyn erozji w środowisku tropikalnym. Grubość suchej powłoki monitorowano przez okres 20 cykli.

Ocena wydajności po przyspieszonych testach wykazała, że powłoka Heat-Flex® ACE przewyższa tradycyjne fenole epoksydowe. Erozja wynosiła tylko 30 µm (1,2 milicala) po 20 cyklach erozji.

Powłoka Heat-Flex® ACE nie ulega znaczącej erozji przed oddaniem do użytku i może wytrzymać niez izolowaną pracę bez powłoki nawierzchniowej.

ODPOWIEDNIE TEMPERATURY ROBOCZE



Nie zaleca się używania poza podanymi temperaturami.

WYJĄTKOWA OFERTA FIRMY SHERWIN-WILLIAMS

Firma Sherwin-Williams Protective & Marine oferuje światowej klasy specjalistyczną wiedzę branżową, najwyższy poziom obsługi technicznej i serwisu oraz niezrównane wsparcie regionalnego zespołu handlowego zapewniane klientom na całym świecie. Nasze szerokie portfolio wysokowydajnych powłok i systemów obejmuje płynne i proszkowe powłoki ochronne, produkty do ochrony przeciwpożarowej i żywiczne powłoki podłogowe, które zapewniają niezrównaną ochronę przed korozją i pomagają klientom uzyskać inteligentniejszą, zweryfikowaną w czasie ochronę aktywów. Obsługujemy szeroką gamę rynków w ramach naszej szybko rosnącej międzynarodowej sieci dystrybucji, w tym branżę budowy mostów i autostrad, branżę energetyczną, a także sektory infrastruktury o wysokiej wartości, produkcji i przetwarzania, żegluga morskiej, kolei, energetyki oraz gospodarki wodno-kanalizacyjnej.



TYPOWE SPECYFIKACJE

Izolowane i niez izolowane CS i SS do 232°C (450°F):

System 1-warstwowy: Heat-Flex® ACE 1 x 300 – 500µm
(12,0 – 20,0 milicala) DFT

System 2-warstwowy: Heat-Flex® ACE 2 x 200 – 250µm
(8 – 10 milicala) DFT

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

ZNAJDŹ LOKALNY
PUNKT KONTAKTOWY

