



ADVANCED CUI EPOXY (ACE)

Heat-Flex® ACE är en ultrahård avancerad novolac-epoxi av nästa generation för korrosion under isolering (CUI). Framtagen med en funktionell kemikalieförbättring som överträffar prestandan hos traditionella lösningsmedelsbaserade epoxifenol- och novolac-beläggningar.

Den här avancerade CUI-epoxitekniken är unik och skiljer sig från andra epoxikemikalier, eftersom den erbjuder oöverträffad prestanda och appliceringsegenskaper tack vare hartsystemets robusthet, snarare än genom pigmentering.

Heat-Flex® ACE ger externt skydd av processrör, ventiler och kärl som arbetar i temperaturer från -196 °C (-321 °F) till 232 °C (450 °F) och är lämplig för användning i nybyggnation och underhållsprojekt av både kolståls- och rostfria stålunderlag, i isolerade och oisolerade applikationer.

FÖRDELAR

ACE-hartstekniken ger oöverträffade egenskaper som uppfyller både ägarens och användarens förväntningar och ger en mer pålitlig och långvarig organisk beläggning som minskar risken för CUI (korrosion under isolering).

Oöverträffad prestanda - mer pålitlig - varar längre

- Bäst i klassen - CUI-temperaturbeständighet
- Utmärkt korrosionskrypningsbeständighet
- Enastående beständighet mot kemikalier och varierande pH-värden som förekommer vid CUI-användning
- Överlägsen beständighet mot erosion, sprickbildning och mekaniska skador

Mycket mångsidig - högsta produktivitet i verkstad och på fältet

- Möjlighet till tjocka skikt, ett eller två skikt utan sprickbildning
- Applicering med luftfritt sprejande, konventionellt sprejande, pensel och roller
- Brett spektrum av torrfilmstjocklek (DFT)
- Förenkling av specifikationer

Miljövänlig - minskar koldioxidavtrycket

- Marknadens mest mångsidiga CUI-produkt med 100 % fast innehåll
- Minskar problem eller processer för lösningsmedelsreducering i verkstaden
- Säkrare applicering i verkstad eftersom den är lösningsmedelsfri
- Lägsta lättflyktiga organiska föreningar (VOC) (<100 g/l)

OÖVERTRÄFFAD CUI-PRESTANDA

Kan motstå högre temperaturer, skyddar mot korrosion under drift och motstår den varierande kemikaliemiljön som finns under isolering.

AMPP-SIMULERINGSTESTPROGRAM

Det primära prekvalificeringstestet för TM21442 (standardtestmetod för utvärdering av skyddsbeläggningar för användning under isolering) kan användas som en del av framtida riskbedömningar för att bidra till att förutsäga livslängd och inspektionsintervall för CUI-system.

Heat-Flex® överträffar alla testade beläggningar som normalt används vid CUI-användning upp till 205 °C (401 °F).

ELEKTRISK IMPEDANSSPEKTROSKOPI (EIS)

Ett verktyg för utvärdering av långsiktiga barriärskyddssystem, för att upptäcka tidiga tecken på försämring. EIS visar att organiska beläggningar som används i CUI-miljöer uppvisar minskade skyddsegenskaper med tiden och med stigande temperaturer, och att degradering uppträder när temperaturen når och överskrider 205 °C (401 °F).

Heat-Flex® ACE uppvisar inte degradering och bibehåller skyddsegenskaperna vid temperaturer långt över 205 °C (401 °F).

VERTICAL (HOUSTON) PIPE TEST I ENLIGHET MED ISO 19277:2018

Utmärkta resultat i enlighet med kategori CUI3 – som överstiger 205 °C (401 °F). Sherwin-Williams har genomfört ett stort antal hållbarhetstester utförda av tredje part, inklusive ISO 19277 "Houston CUI Simulation Testing".



HÅLLBARHET FRÅN VERKSTAD TILL FÄLT

Heat-Flex® ACE har förbättrad hållbarhet, vilket ger skydd mot korrosion och mekaniska skador i mycket korrosiva atmosfäriska miljöer före driftsättning, vilket minimerar skadorna som orsakas av transporten av det belagda stålet från verkstaden till byggsplatsen.



FÖRBÄTTRAD KORROSIONSBESTÄNDIGHET

Prestanda efter accelererade tester visade att Heat-Flex® ACE överträffar organiska beläggningar med exceptionell vidhäftning och utmärkt betyg för rost och blåsbildning.

Heat-Flex® ACE har testats i miljöer upp till ISO 12944-9 CX, direkt på metall utan förvärmning, och klarar dessa krav utan täckfärg. Utmärkt korrosionskrypningsresultat på <4,5 mm utan täckfärg, vilket är exceptionellt för produkter med 100 % fast innehåll.

EROSIONSBESTÄNDIGHET, ENLIGT BS EN 927-6:2016

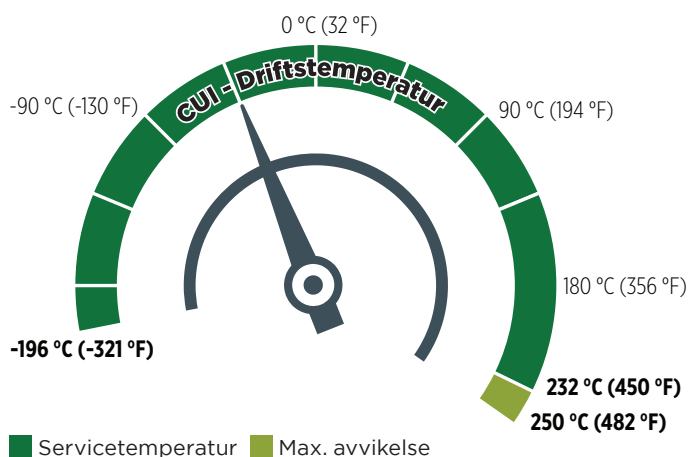
Beläggningarna utsattes för cyklisk UV-strålning och vattensprutning för att simulera orsaker till erosion i tropiska miljöer. Torrfilmstjockleken övervakades under en period av 20 cykler.

Prestanda efter accelererade tester visade att Heat-Flex® ACE överträffar traditionella epoxifenoler; erosionen var endast 30µm (1,2 tusendels millimeter) efter 20 erosionscykler

Heat-Flex® ACE inte kommer att erodera i någon betydande grad före driftsättning och kan motstå oisolerad användning utan täckfärg.



LÄMPLIGA DRIFTSTEMPERATURER



Användning utanför angivna temperaturer rekommenderas inte.

TYPISK SPECIFIKATION

Isolerat och oisolerat CS (kolstål) och SS (rostfritt stål) till 232 °C (450 °F):

Enskiktssystem: Heat-Flex® ACE 1 x 300 – 500µm
(12,0 – 20,0 tusendels millimeter) DFT

Tvåskiktssystem: Heat-Flex® ACE 2 x 200 – 250µm
(8 – 10 tusendels millimeter) DFT

SHERWIN-WILLIAMS-SKILLNADEN

Sherwin-Williams Protective & Marine levererar branschexpertis i världsklass, oöverträffad teknisk service och specifikationservice samt oöverträffad regional kommersiell support till våra kunder över hela världen. Vår omfattande portfölj med avancerade beläggningar och system – inklusive skyddande vätska och pulver, brandskydd och hartsbaserade golv – utmärker sig när det gäller att bekämpa korrosion och uppnå ett smartare, beprövat skydd av kundernas resurser. Vi betjänar en rad olika marknader inom vårt snabbt växande internationella distributionsnätverk, inklusive broar och vägar, energi, avancerad infrastruktur, tillverkning och bearbetning, sjöfart, järnvägar, kraftproduktion samt vatten- och avloppsindustrin.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

HITTA DIN
LOKALA KONTAKT

