



REVOLUTIONÄRE INDUSTRIELLE ISOLIERUNG - VERHINDERT CUI UND VERBESSERT DIE LANGZEITLEISTUNG

Heat-Flex Advanced Energy Barrier (AEB) ist eine wärmedämmende Beschichtung, die entwickelt wurde, um Korrosion unter der Isolierung (CUI) zu verhindern und eine Langzeitleistung zu bieten, die mit mineralischen Dämmsystemen vergleichbar ist. Heat-Flex AEB wurde als Ersatz für herkömmliche Dämmsysteme an Lagertanks, Prozess-Behältern und Rohrleitungen entwickelt. Im Vergleich zu mineralischen Dämmstoffen, die im Laufe der Zeit Feuchtigkeit aufnehmen und dadurch ihre Wärmedämmleistung verlieren sowie Korrosion unter der Isolierung (CUI) begünstigen, bietet Heat-Flex AEB eine überlegene Wärmedämmleistung über die gesamte Nutzungsdauer.

Als einkomponentige Beschichtung lässt sich Heat-Flex AEB schnell, einfach und unkompliziert verarbeiten – einfach **öffnen, mischen und auftragen**. Mit handelsüblichen Spritzgeräten. Die einfache Verarbeitung reduziert den Arbeitsaufwand und erhöht die Arbeitssicherheit, da sich die Arbeiten der Beschäftigten in der Nähe von heißen Oberflächen auf ein Minimum beschränken. Durch den Verzicht auf herkömmliche Dämmstoffe reduziert Heat-Flex AEB den Umwelteinfluss erheblich und verlängert die Lebensdauer von Stahlanlagen. Damit ist es die ideale Lösung für industrielle Wärmedämmungsanwendungen.

VORTEILE



Verhindert Korrosion unter der Isolierung (CUI)

- Direkt auf grundierte Stahlbauteile aufgetragen, macht Heat-Flex AEB herkömmliche Dämmsysteme überflüssig.
- Beseitigt die Korrosionszone zwischen herkömmlicher Isolierung und dem Untergrund, eine der Hauptursachen für CUI.
- Kompatibel mit dem gesamten Heat-Flex CUI-Primer-Portfolio zur Vermeidung von CUI.



Weniger ressourcenintensiv

- Reduziert den ökologischen Fußabdruck durch die Verringerung von CO₂ und NO_x-Emissionen (berechnet mithilfe einer Dämmstoff-Simulationssoftware).
- Vermeidet die Herstellung, den Transport und die trockene Lagerung herkömmlicher Dämmstoffe.
- Minimiert den Bedarf an Stahlerneuerungen und die damit verbundenen Umweltkosten durch die Vermeidung von CUI.



Überlegene Wärmespeicherung

- Die Prozesswärmerückhaltung ist mit herkömmlichen Dämmsystemen im Betrieb vergleichbar.
- Gewährleistet eine gleichbleibende thermische Effizienz – im Gegensatz zu herkömmlichen Dämmsystemen auch unter extremen Umgebungsbedingungen bis 177 °C sowie bei kurzzeitigen Temperaturspitzen bis 204 °C.



Einfache Anwendung und Wartung

- Einkomponentig: **öffnen, mischen und auftragen**. Heat-Flex AEB lässt sich zudem einfach mit Spachtel-Auftrag reparieren.
- Kann mit handelsüblichen Spritzgeräten aufgetragen werden, wodurch sich die Installationszeit und die Arbeitskosten reduzieren.
- Ermöglicht die Heißapplikation und damit einen durchgängigen Betrieb während Wartungsarbeiten bei Temperaturen bis zu 148 °C.



Erhöhte Sicherheit

- Verringert die Verbrennungsgefahr für Mitarbeiter, die in unmittelbarer Nähe zu heißen Anlagen arbeiten.
- Vereinfacht Wartungsarbeiten durch Vormontage-Anwendungen vor Ort und reduziert den Bedarf an umfangreichen Genehmigungsverfahren.

AUSZEICHNUNGEN

NOMINIERT - 2026 Tank Storage Awards

GEWINNER - 2025 Gulf Energy Information Excellence Award

GEWINNER - 2025 Vaaler Award

WICHTIGE HIGHLIGHTS

- **Geringe Wärmeleitfähigkeit:** Weniger als 0,05 W/mK und damit eine hervorragende Wärmedämmleistung.
- **Betriebstemperatur:** Dauerhafte Einsatztemperatur bis 177 °C, mit kurzzeitigen Temperaturspitzen bis 204 °C.
- **Hoher Schichtaufbau:** Ermöglicht einen Schichtaufbau von 3.810–5.080 µm Trockenschichtdicke pro Auftrag und erreicht durch mehrere Schichten die gewünschte Wärmedämmleistung.
- **Kompatibilität:** Funktioniert effektiv mit Primern wie Heat-Flex 750 und Heat-Flex ACE.
- **Nachhaltigkeit:** Macht herkömmliche Dämmsysteme überflüssig und reduziert den Umwelteinfluss.
- **Energiekosten:** Bewahrt die Temperatur heißer und kalter Medien, optimiert den Energieverbrauch und reduziert Emissionen.
- **Reduziert den Kaltwandeffekt:** Geringere thermische Schwankungen über die Oberfläche des Untergrunds reduzieren die Belastung der Beschichtungsstoffe.

INDUSTRIEANWENDUNGEN

- Lagertanks und Prozess-Behälter
- Prozessleitungen
- Armaturen und Formstücke
- Offshore- und Onshore-Anlagen
- Chemische und petrochemische Anlagen
- Fertigung und Verarbeitung

SERVICE, DER SICH ABHEBT

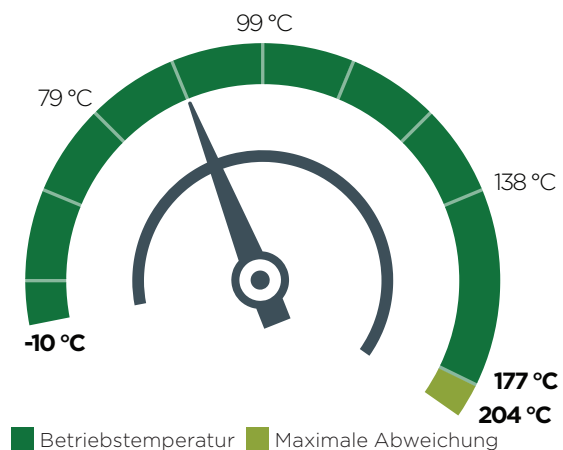
Technischer Service für optimale Anwendungsergebnisse

Unser technischer Service besteht aus Branchenexperten, welche eine Applikations-Einweisung mit entsprechenden Geräten anbieten, um einen durchweg fachgerechten Beschichtungsprozess sicherzustellen.

WICHTIGE PRODUKTMERKMALE

- **Öffnen, mischen und auftragen:** Der Verzicht auf die Vor-Ort-Dispersion von Dämmstoffpartikeln verbessert die Beschichtungsleistung und sorgt für eine gleichbleibende Qualität, da das Risiko von Mischfehlern ausgeschlossen wird.
- **Technische Lösung:** Nicht nur eine Beschichtung, sondern eine leistungsstarke technische Lösung.
- **Heißenwendung:** Geeignet für Anlagen mit Betriebstemperaturen bis zu 148 °C.
- **Ersatz für herkömmliche Dämmsysteme:** Macht Mineralwolle und Verkleidungssysteme überflüssig.
- **Innovative Formulierung:** Wasserbasierte Acrylatmatrix mit wärmedämmenden Pigmenten.
- **Einfache Reparatur:** Beschädigungen lassen sich problemlos mit einem Spachtel-Auftrag reparieren.
- **Überlegenes Feuchtigkeitsmanagement:** Verhindert das Eindringen und die Aufnahme von Feuchtigkeit und gewährleistet eine konstante Wärmedämmleistung auch bei starkem Regen und Reinigungsarbeiten. Dank minimaler Wasseraufnahme und schneller Wasserabgabe bleibt die thermische Leistung erhalten.

GEEIGNETER BEREICH DER WÄRMEDÄMMLEISTUNG



Eine Verwendung über 204 °C wird nicht empfohlen.

SHERWIN-WILLIAMS – WIR MACHEN DEN UNTERSCHIED

Als Sherwin Williams Protective & Marine bieten wir unseren Kunden rund um den Globus erstklassiges, branchenspezifisches Fachwissen, eine beispiellose technische und spezifikationsseitige Beratungsleistung sowie einen unübertroffenen regionalen Service durch unsere Vertriebsteams vor Ort. Unser umfangreiches Portfolio an hochleistungsfähigen Beschichtungen und Systemen, welches flüssige und pulverförmige Schutzbeschichtungen, Brandschutzbeschichtungen und Fußbodenbeläge umfasst, hilft unseren Kunden, ihre Anlagen, Objekte und Bauwerke auf effiziente und bewährte Weise zu schützen. Mit unserer schnell wachsenden internationalen Vertriebsstruktur bedienen wir eine Vielzahl von Märkten, darunter Brücken und Straßen, Energieversorgung, hochwertige Infrastruktur, Herstellung und Verarbeitung, Marine, Schienenverkehr, Öl und Gas sowie Wasser und Abwasser.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

FINDEN SIE IHREN
LOKALEN KONTAKT

