



ISOLATION INDUSTRIELLE RÉVOLUTIONNAIRE - ÉLIMINE LA CORROSION SOUS L'ISOLATION (CUI), AMÉLIORE LES PERFORMANCES À LONG TERME

Heat-Flex Advanced Energy Barrier (AEB) est un revêtement d'isolation thermique conçu pour éliminer la corrosion sous isolation (CUI) et offrir une performance à long terme rivalisant celle des systèmes d'isolation à base de minéraux. Conçu pour remplacer les systèmes d'isolation traditionnels utilisés sur les réservoirs de stockage, les récipients de traitement et les tuyauteries, Heat-Flex AEB offre des performances d'isolation supérieures à long terme par rapport aux matériaux à base minérale, qui s'imprègnent d'humidité au fil du temps, réduisant leurs performances thermiques et causant la corrosion sous isolation (CUI).

En tant que revêtement monocomposant, Heat-Flex AEB est rapide, simple et facile à poser : il suffit **d'ouvrir, de mélanger et d'appliquer** à l'aide d'un équipement de pulvérisation disponible dans le commerce. Sa facilité d'application réduit les coûts de main-d'œuvre et renforce la sécurité en minimisant la proximité des travailleurs avec les surfaces chaudes. En rendant superflus les matériaux d'isolation traditionnels, Heat-Flex AEB réduit considérablement l'impact environnemental et prolonge la durée de vie des installations en acier, ce qui en fait un choix de premier ordre pour les besoins en isolation industrielle.

AVANTAGES



Élimination de la corrosion sous l'isolation (CUI)

- Application directe sur les biens en acier apprêtés, éliminant ainsi le besoin de systèmes d'isolation traditionnels.
- Suppression de la zone de corrosion entre l'isolation traditionnelle et le support, la principale cause de CUI.
- Compatibilité avec l'ensemble de la gamme de primaires Heat-Flex destinés à la prévention de la corrosion sous isolation (CUI).



Réduction des besoins en ressources

- Réduction de l'empreinte environnementale par la diminution des émissions de CO2 et de NOx (simulée à l'aide d'un logiciel de modélisation thermique).
- Élimination de la fabrication, du transport et du stockage à sec de matériaux isolants traditionnels.
- Réduction au minimum des besoins de remplacement de l'acier et des coûts environnementaux associés grâce à l'élimination de la corrosion sous isolation (CUI).



Excellente rétention thermique

- Maintien de la chaleur du processus comparable aux systèmes d'isolation traditionnels en service.
- Maintien d'une efficacité thermique constante, contrairement aux systèmes d'isolation traditionnels, même dans des environnements extrêmes pouvant atteindre 177 °C, avec des pics à 204 °C.



Facilité d'application et d'entretien

- Composant unique : **ouvrir, mélanger et appliquer**. Heat-Flex AEB est aussi facile à réparer à l'aide d'un enduit appliqué à la truelle.
- Possibilité d'application à l'aide d'un équipement de projection disponible dans le commerce, réduisant ainsi le temps d'installation et les coûts de main-d'œuvre.
- Possibilité d'application à chaud, permettant la continuité des opérations pendant l'entretien jusqu'à 148 °C.



Sécurité accrue

- Réduction du risque de brûlure pour les employés travaillant à proximité de biens chauds.
- Rationalisation des délais d'entretien grâce à des applications de pré-assemblage sur site qui réduisent la nécessité d'autorisations prolongées.

PRIX

FINALISTE - Tank Storage Awards 2026

LAURÉAT - Gulf Energy Information
Excellence Award 2025

LAURÉAT - Vaaler Award 2025

HEAT-FLEX® AEB

ISOLATION INDUSTRIELLE RÉVOLUTIONNAIRE - ÉLIMINE LA CORROSION SOUS L'ISOLATION (CUI), AMÉLIORE LES PERFORMANCES À LONG TERME

POINTS FORTS CLÉS

- **Faible conductivité thermique** : moins de 0,05 W/mK, offrant une excellente isolation.
- **Températures de service** : continue jusqu'à 177 °C, avec des pics pouvant atteindre 204 °C.
- **Haut pouvoir garnissant du feuil** : appliquer une épaisseur de film sec (DFT) comprise entre 3 810 et 5 080 µm par couche, en superposant plusieurs couches jusqu'à obtenir le rendement thermique souhaité.
- **Compatibilité** : fonctionne efficacement avec des primaires tels que Heat-Flex 750 et Heat-Flex ACE.
- **Durabilité** : élimine le besoin de recourir à des systèmes d'isolation traditionnels, réduisant ainsi l'impact environnemental.
- **Coûts énergétiques** : maintient les éléments chauds et les éléments froids à leur température respective, ce qui permet d'optimiser la consommation d'énergie et de réduire les émissions.
- **Réduit l'effet de « paroi froide »** : des variations thermiques plus faibles à la surface du support réduisent les contraintes exercées sur les revêtements.

APPLICATIONS INDUSTRIELLES

- Réservoirs et cuves de stockage
- Tuyauteries de traitement
- Vannes et raccords
- Installations offshore et onshore
- Usines chimiques et pétrochimiques
- Fabrication et transformation

UN SERVICE HORS PAIR

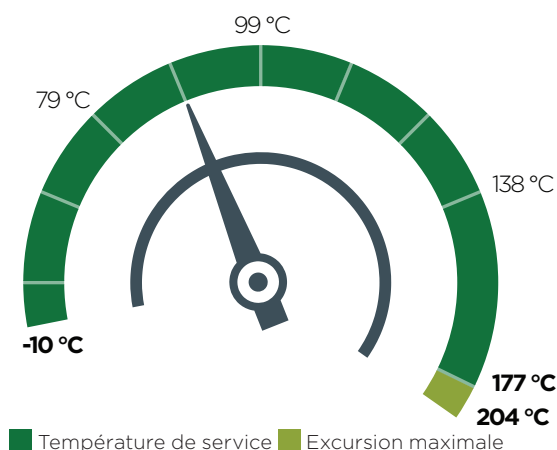
Service technique pour des applications optimales

Notre équipe de service technique est composée d'experts de l'industrie bénéficiant d'une formation sur l'équipement du fabricant afin de garantir une maîtrise totale du processus de revêtement.

ATTRIBUTS PRINCIPAUX DU PRODUIT

- **Ouvrir, mélanger et appliquer** : l'absence de dispersion de particules isolantes sur le chantier améliore les performances du revêtement et garantit une meilleure homogénéité en éliminant le risque d'erreurs de mélange.
- **Solution d'ingénierie** : plus qu'une simple peinture, c'est une solution d'ingénierie haute performance.
- **Application à chaud** : peut être appliqué sur des biens fonctionnant jusqu'à 148 °C.
- **Remplacement de l'isolation traditionnelle** : élimine le besoin de systèmes de laine minérale et de revêtement.
- **Formule innovante** : base acrylique à base d'eau avec pigments isolants.
- **Facile à réparer** : les dommages peuvent être facilement réparés à l'aide d'une application manuelle à la truelle.
- **Gestion supérieure de l'humidité** : résiste à la pénétration et à la rétention d'humidité, garantissant une efficacité thermique constante même en cas de fortes pluies et lors du nettoyage, avec une absorption minimale et une évacuation rapide de l'eau.

PLAGE D'EFFICACITÉ THERMIQUE APPROPRIÉE



L'utilisation au-dessus de 204 °C n'est pas recommandée.

LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine propose une expertise de renommée mondiale dans le domaine de l'industrie, un service technique et de spécifications inégalé, et un soutien sans pareil de la part de l'équipe commerciale régionale à nos clients du monde entier. Notre portefeuille conséquent de revêtements et systèmes haute performance, y compris les liquides et poudres de protection, la protection incendie et les revêtements de sol en résine, est ce qui se fait de mieux en matière de lutte contre la corrosion. Ces produits permettent à nos clients d'obtenir une protection plus intelligente et à l'épreuve du temps. Nous desservons un grand nombre de marchés grâce à nos canaux de distribution internationale en pleine expansion, notamment Ponts et autoroutes, Énergie, Infrastructure haute valeur, Production et traitement, Marine, Chemin de fer, Électricité ou encore Eau et Eaux usées.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

TROUVEZ VOTRE
INTERLOCUTEUR LOCAL

