



UN ISOLAMENTO INDUSTRIALE RIVOLUZIONARIO: ELIMINA LA CUI E MIGLIORA LE PRESTAZIONI DI LUNGO PERIODO

Heat-Flex Advanced Energy Barrier (AEB) è un rivestimento termoisolante progettato per eliminare la corrosione sotto isolamento (CUI) e fornire prestazioni di lungo periodo comparabili con quelle dei sistemi di isolamento a base minerale. Heat Flex AEB è progettato per sostituire i sistemi di isolamento tradizionali su serbatoi di stoccaggio, recipienti di processo e tubazioni. Nel lungo periodo, offre prestazioni isolanti di livello superiore rispetto ai materiali a base minerale, che nel corso del tempo diventano umidi riducendo le prestazioni termiche e causando la CUI.

In qualità di rivestimento monocomponente, Heat-Flex AEB consente un'installazione rapida, semplice e facile: è sufficiente **aprirlo, miscelarlo e applicarlo** utilizzando le attrezzature di spruzzatura disponibili in commercio. Il suo facile processo di applicazione abbatte i costi di manodopera e incrementa la sicurezza riducendo notevolmente la vicinanza dei lavoratori alle superfici calde. Eliminando la necessità dei materiali isolanti tradizionali, Heat-Flex AEB riduce notevolmente l'impatto ambientale ed estende la vita utile delle risorse in acciaio, affermandosi come scelta di eccellenza per le esigenze di isolamento industriale.

VANTAGGI



Elimina la CUI

- Si applica direttamente su risorse in acciaio primerizzate, eliminando la necessità dei sistemi di isolamento tradizionali.
- Rimuove la zona di corrosione tra l'isolamento tradizionale e il substrato, causa primaria della CUI.
- Compatibile con l'intera gamma dei primer Heat-Flex per la mitigazione della CUI.



Consumo di risorse ridotto

- Riduce l'impronta ambientale diminuendo le emissioni di CO₂ e NO_x (calcolate con software di modellazione termica).
- Elimina la produzione, la spedizione e lo stoccaggio a secco dei materiali di isolamento tradizionali.
- Riduce al minimo le sostituzioni degli elementi in acciaio e i costi associati grazie all'eliminazione della CUI.



Ritenzione termica eccellente

- Il mantenimento del calore di processo è paragonabile a quello dei tradizionali sistemi di isolamento in servizio.
- A differenza dei sistemi di isolamento tradizionali, mantiene un'efficienza termica costante anche in ambienti estremi fino a 177 °C, con escursioni a 204 °C.



Facilità di applicazione e manutenzione

- Monocomponente: **apri, miscela e applica**. Inoltre Heat-Flex AEB si ripara facilmente con un semplice ritocco a spatola.
- Può essere applicato utilizzando le attrezzature di spruzzatura disponibili in commercio, riducendo il tempo di installazione e i costi di manodopera.
- Consente l'applicazione a caldo, garantendo la continuità operativa durante la manutenzione fino a 148 °C.



Potenziamento della sicurezza

- Riduce i rischi di ustione per i dipendenti che lavorano nelle immediate vicinanze di risorse ad alte temperature.
- Semplifica il tempo di manutenzione con applicazioni preassemblate in cantiere, riducendo il tempo necessario per i permessi di lavoro.

RICONOSCIMENTI

FINALISTA - 2026 Tank Storage Awards

VINCITORE - 2025 Gulf Energy Information Excellence Award

VINCITORE - 2025 Vaaler Award

PUNTI SALIENTI

- **Bassa conducibilità termica:** inferiore a 0,05 W/mK, con un isolamento eccellente.
- **Temperatura di esercizio:** continua fino a 177 °C, con escursioni a 204 °C.
- **Elevato spessore del film:** applicare 3.810-5.080 µm di DFT (spessore del film secco) per strato, raggiungendo l'efficienza termica desiderata con l'applicazione di più strati.
- **Compatibilità:** funzionamento efficace con primer come Heat-Flex 750 e Heat-Flex ACE.
- **Sostenibilità:** elimina la necessità dei sistemi di isolamento tradizionali, riducendo l'impatto ambientale.
- **Costi energetici:** mantiene le temperature calde o fredde degli elementi secondo necessità, ottimizzando l'uso dell'energia e riducendo le emissioni.
- **Riduce l'effetto "parete fredda":** minori sollecitazioni sui rivestimenti interni grazie a sbalzi termici più contenuti su tutta la superficie del substrato.

APPLICAZIONI INDUSTRIALI

- Serbatoi e recipienti di stoccaggio
- Tubi di processo
- Valvole e raccordi
- Strutture offshore e onshore
- Impianti chimici e petrolchimici
- Produzione e trasformazione

UN'ASSISTENZA ECCELLENTE

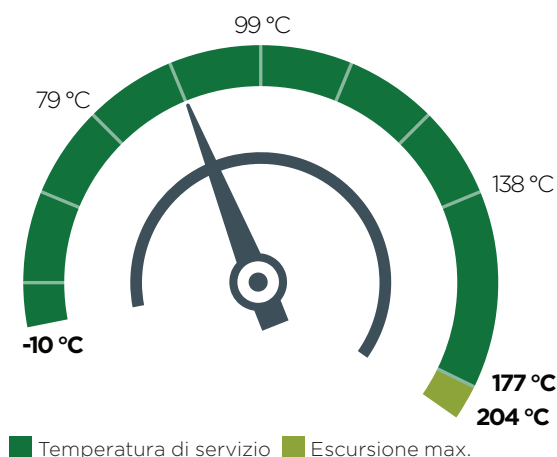
Assistenza tecnica per applicazioni ottimali

Il nostro team di assistenza tecnica si avvale di esperti del settore con un'ampia conoscenza delle attrezzature del produttore per garantire il successo dell'intero processo di rivestimento.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DEL PRODOTTO

- **Apri, miscela e applica:** non vengono disperse particelle isolanti in cantiere, ottenendo un rivestimento più performante e omogeneo ed eliminando il rischio di errori di miscelazione.
- **Soluzione ingegneristica:** non è una semplice pittura, ma una soluzione ingegneristica ad alte prestazioni.
- **Applicazione a caldo:** applicabile a risorse che funzionano a temperature fino a 148 °C.
- **Sostituzione dell'isolamento tradizionale:** elimina la necessità di lana minerale e sistemi di rivestimento.
- **Formulazione innovativa:** acrilico a base acqua con pigmentazione isolante.
- **Facile da riparare:** è possibile riparare facilmente i danni mediante applicazione manuale a spatola.
- **Eccellente gestione dell'umidità:** resiste alla penetrazione e alla ritenzione dell'umidità, garantendo un'efficienza termica costante anche in condizioni di pioggia intensa e durante la pulizia, con un assorbimento minimo e un rilascio rapido dell'acqua.

INTERVALLO DI EFFICIENZA TERMICA OTTIMALE



Non è raccomandato l'uso a temperature superiori a 204 °C.

PERCHÉ SHERWIN-WILLIAMS FA LA DIFFERENZA

Sherwin-Williams Protective & Marine offre ai propri clienti in tutto il mondo una competenza di prim'ordine nel settore, un servizio tecnico e di specifiche impareggiabile e un'assistenza commerciale regionale senza eguali. La nostra ampia gamma di rivestimenti e sistemi ad alte prestazioni, che include sistemi protettivi liquidi e in polvere, protezione antincendio e pavimentazioni resinose, è eccellente nel contrastare la corrosione e aiuta i clienti a ottenere una protezione delle risorse più intelligente e duratura nel tempo. Grazie a una distribuzione internazionale in rapida crescita, serviamo un'ampia gamma di mercati, che comprendono costruzione di ponti e autostrade, settore energetico, infrastrutture ad alto valore, produzione e trasformazione, settore marittimo, settore ferroviario, settore elettrico, impianti di gestione idrica e delle acque reflue.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

TROVA IL CONTATTO
DELLA TUA ZONA

