



DIE ZWISCHENSCHICHT MIT REDUZIERTEN VOC- UND BETRIEBSKOSTEN

Macropoxy 2600 von Sherwin-Williams ist eine innovative Epoxid-Zwischenbeschichtungslösung mit hohem Feststoffgehalt für den Einsatz in mehrschichtigen Systemen in korrosiven Umgebungen. Es wurde so zusammengesetzt, dass es eine optimale Zwischenlagenlösung darstellt und die höchsten Leistungskriterien erfüllt, während es gleichzeitig eine hervorragende Anwendung bietet und dazu beiträgt, die Kosten in der gesamten Wertschöpfungskette zu senken.

Macropoxy 2600 ist mit konventioneller Pigmentierung erhältlich oder mit mikazythaltigem Eisenoxid pigmentiert für verbesserte Überzugseigenschaften und ausgezeichneten Barrierschutz - besonders an scharfen Kanten, Ecken und Schweißnähten. Planer, Bauunternehmer und Verarbeiter, welche die höchsten Produktivitätserwartungen übertreffen möchten und gleichzeitig die Effizienz und Qualität verbessern wollen, sollten auch den niedrigen Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) berücksichtigen.

VORTEILE

Bewährte hervorragende Leistung

Labortests belegen folgende Eigenschaften von Macropoxy 2600:

- Höhere Flexibilität bei Belastungen
- Erhöhte Stoßfestigkeit zur Verringerung des Risikos von Schäden während des Betriebs
- Ausgezeichnete Haftfestigkeit auf Untergründen
- Hervorragende Kantenfestigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Epoxid-Zwischenlagenlösungen

Macropoxy 2600 ist weltweit mit dem gleichen Leistungsprofil erhältlich und eignet sich daher ideal für internationale Spezifikationen.

Entwickelt mit Blick auf die Verarbeiter

- Ein optimiertes Trocknungsprofil bedeutet, dass der Anstrich in 2 Stunden (bei 25 °C) griffest ist und Sie ihn dann überstreichen können
- Sicheres Auftragen nur einer einzigen Schicht
- Mehr am selben Tag erreichen dank einer höheren Ausbringungsrates
- Reduzierung der Gesamtzeit pro Arbeitsvorgang um bis zu 50 % im Vergleich zu Standardbeschichtungslösungen

Kosteneffizienteste Lösung

- Hohe Korrosionsbeständigkeit und verbesserte Leistung ab dem Zeitpunkt der Anwendung
- Verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlage
- Weniger Abfall und verringerter Versand bei der Verwendung von Macropoxy 4600 und Macropoxy 2600 sowie von Verdüner und Härter für die Grundierung und die Zwischenlagen

HIGHLIGHTS

Hervorragende Korrosionsbeständigkeit als Teil von zertifizierten Systemen nach ISO 12944-6:2018 bis CX auf Stahl für zwei- oder dreischichtige Systeme und Norsok M501 System 1 als Teil eines grundierten Systems.

Die hohe Schichtstärke und der breite Trockenfilm-Schichtdickenbereich von 100 - 250 µm ermöglichen es, die Anzahl der Beschichtungen zu reduzieren und die Spezifikationen zu vereinfachen

Der VOC-Wert beträgt 174 g/L, um die strengen VOC-Anforderungen zu erfüllen, selbst bei Verdünnung

82 % +/- 3 % Volumenfestkörper

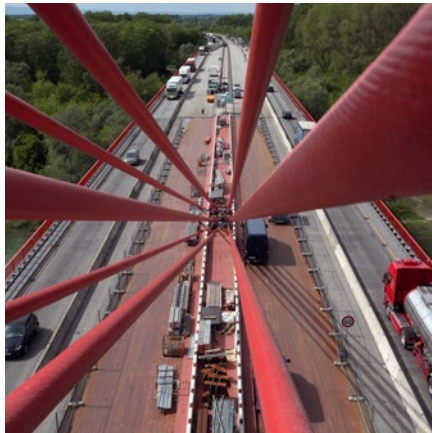
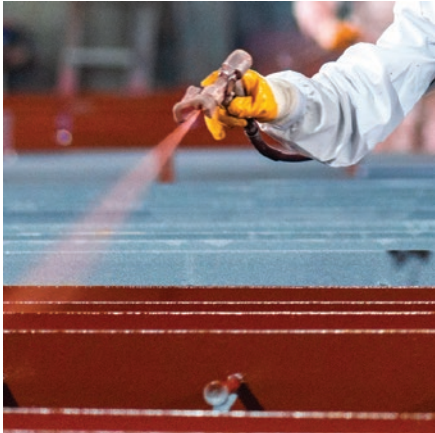
Optimiert für niedrige Temperaturen bei Vor-Ort-Anwendungen bis zu -5 °C

MACROPOXY® 2600

DIE ZWISCHENSCHICHT MIT REDUZIERTEN VOC- UND BETRIEBSKOSTEN

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

Zur Verwendung bei allen atmosphärischen Aussetzungen, die von ISO 12944 bis CX abgedeckt werden:



Öl und Gas

- Externer Tank
- Pipeline-Außendurchmesser
- OEM-Werkstätten
- Baustahl

Stahlherstellung

- Bauliche Abstützung
- OEM-Werkstätten
- Atmosphärisch

Fertigung

- Bauliche Abstützung
- OEM-Werkstätten
- Tanks und Behälter
- Atmosphärisch

MACROPOXY 2600 EIGENSCHAFTEN

Haftfestigkeit ASTM D4541	Flexibilität ASTM D522	Direkter Aufprall ASTM G14	Bleistifthärte ASTM D3363	Kantenfestigkeit
>1700 psi / >12 MPa	7 %, 180°, ¼" erfüllt	9,0 Joule / 80 in-lbs	6H	> 90 %

SERVICE, DER SICH ABHEBT

Technischer Service für optimale Anwendungsergebnisse

Unser technischer Service besteht aus Branchenexperten, welche die Schulung an den Geräten der Hersteller beherrschen, um einen durchweg fachgerechten Beschichtungsprozess sicherzustellen.

SHERWIN-WILLIAMS - WIR MACHEN DEN UNTERSCHIED

Als Sherwin-Williams Protective & Marine bieten wir unseren Kunden rund um den Globus erstklassiges, branchenspezifisches Fachwissen, eine beispiellose technische und spezifikationsseitige Beratungsleistung sowie einen unübertroffenen regionalen Service durch unsere Vertriebsteams vor Ort. Unser umfangreiches Portfolio an hochleistungsfähigen Beschichtungen und Systemen, welches flüssige und pulverförmige Schutzbeschichtungen, Brandschutzbeschichtungen und Fußbodenbeläge umfasst, hilft unseren Kunden, ihre Anlagen, Objekte und Bauwerke auf effiziente und bewährte Weise zu schützen. Mit unserer schnell wachsenden internationalen Vertriebsstruktur bedienen wir eine Vielzahl von Märkten, darunter Brücken und Straßen, Energieversorgung, Stahlhochbau, Herstellung und Verarbeitung, Marine, Schienenverkehr, Öl und Gas sowie Wasser und Abwasser.

SHERWIN-WILLIAMS®

protectiveemea.sherwin-williams.com

FINDEN SIE IHREN
LOKALEN KONTAKT

