

FASTOP™ MULTI

UN NOUVEAU CONCEPT DE
CONDITIONNEMENT POUR LES
REVÊTEMENTS DE SOL HAUTES
PERFORMANCES FASTOP EN
RÉSINE POLYURÉTHANE CIMENT



FASTOP™ MULTI

OPTIONS DE CONDITIONNEMENT

UN CONDITIONNEMENT PLUS SOUPLE POUR GAGNER EN EFFICACITÉ

Les revêtements de sol industriels ultra-résistants en résine polyuréthane ciment de la gamme FasTop de Sherwin-Williams sont à présent disponibles en sachets pour une application plus simple, un gaspillage réduit et une gestion optimisée de l'espace des palettes livrées dans le monde entier.

Le conditionnement des produits de la gamme FasTop se fait donc en 4 sachets : une base neutre et un durcisseur auxquels viennent s'ajouter un sachet de couleur et un autre d'agrégat. Ce système présente de nombreux avantages pour le technicien chargé de la pose puisqu'il peut utiliser la base et les durcisseurs pour tous les revêtements de la gamme FasTop en les associant aux autres composants appropriés, apportant ainsi plus de souplesse tout en réduisant les stocks. Plus faciles et rapides à utiliser que les seaux, les sachets permettent de limiter le gaspillage sur site et d'accélérer la pose. Ainsi, il n'est plus nécessaire de retirer les couvercles des seaux, une tâche qui peut occuper un technicien à plein temps.

La gamme FasTop a été formulée de manière à permettre la pose de systèmes de revêtement en une seule application, sans couche de scellement et avec un durcissement en quelques heures grâce à une technologie innovante de résine uréthane offrant un durcissement

élevé et une protection durable. Le conditionnement en sachets utilise moins d'un cinquième de poids du plastique des seaux en plastique nécessaires au produit. Cette économie permet de livrer deux fois plus de produit sur chaque palette, les sachets vides occupant jusqu'à 40 fois moins de place que les seaux usagés et donc de faire des économies de transport. Ces emballages produisent moins de déchets, ce qui rend leur élimination moins coûteuse.

La gamme FasTop est non salissante, dotée des certifications Campden BRI et de la certification HACCP International (Hazard Analysis and Critical Control Point) qui définissent des normes de sécurité alimentaires et soutiennent l'utilisation de meilleures pratiques par tous les fournisseurs du secteur alimentaire. L'efficacité antimicrobienne de la formulation FasTop a aussi été déclarée conforme à la norme ISO 22196.

Grâce à des apprêts et couches de finition en option spécialement prévus pour des cas particuliers tels que les substrats poreux ou contaminés, les systèmes conviennent parfaitement à une utilisation dans les usines de fabrication et de transformation du secteur agroalimentaire, les cuisines professionnelles, les usines pharmaceutiques, chimiques et aux conditions difficiles, ainsi que dans les zones à trafic intense.



ISO 22196:2011

Les systèmes FasTop ont été testés et déclarés conformes à la norme ISO 22196 pour leur efficacité antimicrobienne.

Membres de Campden BRI

Les systèmes FasTop sont certifiés sans odeur et non salissants, selon Campden BRI.



Les systèmes FasTop ont obtenu la certification HACCP International pour leur sécurité alimentaire.

FASTOP™ MULTI

OPTIONS DE CONDITIONNEMENT

CONTENU DES SACHETS

- FasTop Multi Base (Partie A) : une base universelle incolore pouvant être utilisée avec différents systèmes FasTop.
- FasTop Multi Hardener (Partie B) : un durcisseur pouvant être utilisé avec différents systèmes FasTop.
- FasTop Multi Aggregate (Partie C) : mélange unique d'agrégat spécialement formulé pour chacun des systèmes.
- FasTop Multi Colour (Partie D) : pigment coloré fourni dans un sachet séparé et pouvant être ajouté à la base neutre FasTop Multi.
- Les sachets demi-format FasTop Multi Base (Partie A) et FasTop Multi Hardener (Partie B) sont utilisés pour la réalisation de plinthes FasTop Multi WR. Un sachet plein format de Base et un sachet demi-format de durcisseur sont utilisés pour FasTop Multi BU et FasTop Multi Primer.

Composant	Type de conditionnement	Partie	Poids (kg)	Produit										
				FasTop Multi TG69	FasTop Multi RS69	FasTop Multi SL45	FasTop Multi SL23	FasTop Multi DP	FasTop Multi Terrazzo	FasTop Multi T150	FasTop Multi WR	FasTop Multi BU	FasTop Multi Primer	
Sachet de base	Sachet	A	2,32	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
Sachet de durcisseur	Sachet	B	2,22	•	•	•	•	•	•	•	•			
Sachet de base demi-format	Sachet	A	1,16									•		
Sachet de durcisseur demi-format	Sachet	B	1,11									•	•	•
Sachet de couleur*	Sachet	D	0,45	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Agrégat TG69	Sachet	C	25,11	•										
Agrégat RS69	Sachet	C	21,11		•									
Agrégat SL45	Sachet	C	14,11			•								
Agrégat SL23	Sachet	C	11,11				•							
Agrégat DP	Sachet	C	17,11					•						
Agrégat Terrazzo	Sachet	C	21,11						•					
Agrégat T150	Sachet	C	3,11							•				•
Agrégat WR	Sachet	C	22,38								•			
Agrégat BU	Sachet	C	25,07										•	
Poids total (kg) de l'unité				30,1	26,1	19,1	16,1	22,1	26,1	8,1	25,1	28,5	6,5	

Remarque : les chapes/autoniveleurs FasTop sont également disponibles en 3 sachets, avec des composants de base pigmentés pour des couleurs spéciales et grands projets, selon les besoins.

* Couleurs : gris clair, gris foncé, rouge, bleu, vert, chamois, jaune orangé, noir.

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME



Partie A : Base



Partie B : Durcisseur



Partie C : Agrégats



Partie D : Couleur

PARTIE C : AGRÉGATS

Plusieurs agrégats sont disponibles pour obtenir différentes épaisseurs et des propriétés antidérapantes



Pour le système de revêtement FasTop TG69, utilisez l'Agrégat TG69 Partie C.

Poids : 25,11 kg

Mélangé avec les composants A, B & D, il permet de réaliser une chape de 30,1 kg appliquée à la truelle sur une épaisseur de 6 à 9 mm pour créer une surface texturée offrant des performances antidérapantes maximales en environnements secs et humides.



Pour le système de revêtement FasTop RS69, utilisez l'Agrégat RS69 Partie C.

Poids : 21,11 kg

Mélangé avec les composants A, B & D, il permet de réaliser un revêtement en résine de 26,1 kg plus rapide à appliquer que le TG69 au râteau et à la truelle sur une épaisseur de seulement 6 à 9 mm pour créer une surface texturée plus riche en résine offrant des performances antidérapantes en environnements secs et humides.



Pour le système de revêtement FasTop DP, utilisez l'Agrégat DP Partie C.

Poids : 17,11 kg

Mélangé avec les composants A, B & D, il permet de réaliser une chape de 22,1 kg appliquée à la truelle sur une épaisseur de 5 à 7 mm pour créer une surface pouvant être recouverte de différentes options d'agrégat pour créer une finition texturée uniforme et antidérapante.



Pour le système de revêtement FasTop Terrazzo, utilisez l'Agrégat Terrazzo Partie C.

Poids : 21,11 kg

Mélangé avec les composants A, B & D, il permet de réaliser une chape en résine de 26,1 kg appliquée à la truelle d'une épaisseur de 10 mm pouvant être meulée de manière à exposer la matrice d'agrégat Terrazzo colorée.



Pour le système de revêtement FasTop SL45, utilisez l'Agrégat SL45 Partie C.

Poids : 14,11 kg

Mélangé avec les composants A, B & D, il permet de réaliser une chape autonivelante de 19,1 kg appliquée à la truelle brettée, au râteau racloir et au rouleau à pointes sur une épaisseur de 4 à 5 mm pour créer une surface lisse offrant des performances antidérapantes maximales en environnements secs.



Pour le système de revêtement FasTop SL23, utilisez l'Agrégat SL23 Partie C.

Poids : 11,11 kg

Mélangé avec les composants A, B & D, il permet de réaliser une chape autonivelante de 16,1 kg appliquée à la truelle brettée, au râteau racloir et au rouleau à pointes sur une épaisseur de 2 à 3 mm pour créer une surface lisse offrant des performances antidérapantes maximales en environnements secs.

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME



SYSTÈMES FASTOP™ MULTI

CONCEPT DE CONDITIONNEMENT INNOVANT

Produit	FasTop Multi TG69	FasTop Multi RS69	FasTop Multi SL45	FasTop Multi SL23	FasTop Multi DP	FasTop Multi Terrazzo	FasTop Multi T150	FasTop Multi WR*	FasTop Multi BU**	FasTop Multi Primer***
Description	Chape ultra-résistante texturée, appliquée à la truelle	Chape texturée riche en résine appliquée au râteau et à la truelle	Chape autolissante appliquée à la truelle et au rouleau à pointes	Chape autolissante appliquée à la truelle et au rouleau à pointes	Chape hautement texturée appliquée à la truelle et recouverte d'agrégat	Chape appliquée à la truelle avec finition Terrazzo (granito) après meulage de la surface	Couche de scellement appliquée au rouleau ou à la brosse, selon les besoins	Enduit pour chape utilisé pour la réalisation de plinthes et remontées	Chape en vrac utilisée pour niveler les substrats et combler les trous, etc.	Apprêt de scellement des substrats pour les systèmes FasTop
Épaisseur du système	6-9 mm	6-9 mm	4-5 mm	2-3 mm	5-7 mm	8-10 mm	150-200 um	4-9 mm	6-100 mm	150-200 mm
Conditionnement	30,1 kg	26,1 kg	19,1 kg	16,1 kg	22,1 kg	26,1 kg	8,1 kg	25,1 kg	28,5 kg	6,5 kg
Contenu COV	9 g/L	9 g/L	13 g/L	14 g/L	12 g/L	9 g/L	22 g/L	5 g/L	5 g/L	22 g/L
Délai de durcissement pour circulation modérée à 20 °C	12-16 h	12-16 h	12-16 h	12-16 h	12-16 h	12-16 h	12-16 h	12-16 h	12-16 h	12-16 h
Délai de durcissement pour circulation Prévue à 20 °C	48 h	48 h	48 h	48 h	48 h	48 h	48 h	48 h	48 h	48 h
Durcissement complet (jours)	5-7 jours	5-7 jours	5-7 jours	5-7 jours	5-7 jours	5-7 jours	5-7 jours	5-7 jours	5-7 jours	5-7 jours
Taux de recouvrement	2,35 m ² par unité pour 6 mm ; 12,76 kg par m ² pour 6 mm	2 m ² par unité pour 6 mm ; 13 kg par m ² pour 6 mm	1,9 m ² par unité pour 5 mm ; 10 kg par m ² pour 5 mm	2,8 m ² par unité pour 3 mm ; 5,71 kg par m ² pour 3 mm	2 m ² par unité pour 5 mm ; 11 kg par m ² pour 5 mm	1,35 m ² par unité pour 9 mm ; 19,25 kg par m ² pour 9 mm	27 m ² par unité pour 200 um ; 0,28 kg par m ² pour 200 um	8,3 mètre linéaire de plinthe concave par unité à 150 par mm de haut avec une base de 100 mm	1,4 m ² par unité pour 10 mm ; 20,35 kg par m ² pour 10 mm	23 m ² par unité pour 200 um ; 0,28 kg par m ² pour 200 um

* FasTop WR utilise des sachets demi-format de Partie A (Base) et Partie B (Durcisseur) avec un sachet standard de couleur et l'agrégat WR.

** FasTop BU utilise des sachets plein-format de Partie A (Base) et Partie B (Durcisseur) avec un agrégat FasTop BU.

*** FasTop Primer utilise des sachets plein-format de Partie A (Base) et Partie B (Durcisseur) avec un agrégat FasTop T150.

GUIDE SUR LA RÉSISTANCE CHIMIQUE

Chimique	FasTop TG69	FasTop RS69	FasTop SL23	FasTop SL45
Essence	R	R	R	R
Carburant pour avion	R	R	R*	R
Kérosène	R	R	R*	R
Diesel	R	R	R	R
Toluène	R	R	R	R
Xylène	R	R	R	R
Benzène	R	R	R	R
Hydrocarbures aromatiques	R	R	R	R
Pétrole brut	R*	R*	R*	R*
Éthanol	R	R	R*	R
Butanol	R	R	R*	R
Propanol	R	R	R*	R
Alcool isopropylique	R	R	R*	R
Méthanol	R	R	R*	R
Acétate d'éthyle	R	R	R	R
Méthylisobutylcétone (MIBC)	R	R	R	R
Butanone (MEK)	R	R	R	R
Acétone	R	R	R	R
Formaldéhyde 40%	R*	R*	R*	R*
Acide acétique 10%	R*	R*	R*	R*
Bisulfite de sodium	R	R	R*	R*
Dihydrogénophosphate de sodium	R	R	R*	R*
Acide sulfurique 20%	R	R	R*	R*
Hydroxyde de potassium 20%	R	R	R	R
Hydroxyde de sodium 20%	R	R	R	R
Chlorure de potassium	R	R*	R	R*
Chlorure de sodium	R	R*	R	R*
Agents tensio-actifs	R	R	R	R
Éther diéthylique	R	R*	R	R

R	Résistant à jusqu'à trois jours d'exposition.
R*	Résistant à jusqu'à trois jours d'exposition mais une décoloration est constatée.

Sauf indication contraire, tous les tests ont été réalisés à 20 °C.

Tous les produits ont été testés selon la norme BS EN 13529:2003 — Détermination de la résistance aux attaques chimiques graves.

Remarques :

1. Une exposition à des températures élevées réduira la résistance chimique indiquée dans le tableau ci-dessus.
2. Certains produits chimiques peuvent se concentrer par évaporation et devenir plus agressifs.
3. Les mélanges de produits chimiques peuvent être plus agressifs que leurs composants individuels.

Sherwin-Williams conseille également de mettre en place une intendance adaptée pour préserver l'intégrité et les performances de notre gamme de revêtements hautes performances. Prenez soin de nettoyer les projections de produits chimiques sous 24 heures afin de limiter les dommages/décolorations.

FASTOP™ MULTI

UN NOUVEAU CONCEPT DE CONDITIONNEMENT POUR
LES REVÊTEMENTS DE SOL HAUTES PERFORMANCES
FASTOP EN RÉSINE POLYURÉTHANE

NATURELLEMENT PERFORMANT

Sherwin-Williams Protective & Marine fournit une expertise internationale en la matière, une assistance technique et conceptuelle sans égale et une équipe commerciale régionale compétente pour prendre en charge nos clients, quel que soit le pays. Notre vaste portefeuille de revêtements et de systèmes haute performance, excellent bouclier contre la corrosion, permet à nos clients de protéger plus efficacement et plus longtemps leurs équipements. Nous servons une vaste gamme de secteurs par le biais d'un réseau de distribution international en pleine croissance, y compris les secteurs du pétrole et du gaz, traitement des eaux, ponts et autoroutes, aciéries, revêtements de sol, agroalimentaire, réseau ferroviaire et énergie, et protection passive anti-incendie et marine.

**SHERWIN
WILLIAMS®**

Royaume-Uni :

+44 (0)1204 556420
flooring.enquiries@sherwin.com

Scandinavie :

+45 70213888
emea.pm.exportsales@sherwin.com

Italie :

+39 327 173 2931
emea.pm.Italy@sherwin.com

Reste de l'Europe et Afrique :

+44 (0)1204 556454
emea.pm.exportsales@sherwin.com

Moyen-Orient :

+971 4 8840200
sales.me@sherwin.com

Inde :

+91 987 190 0878
pmsales.india@sherwin.com