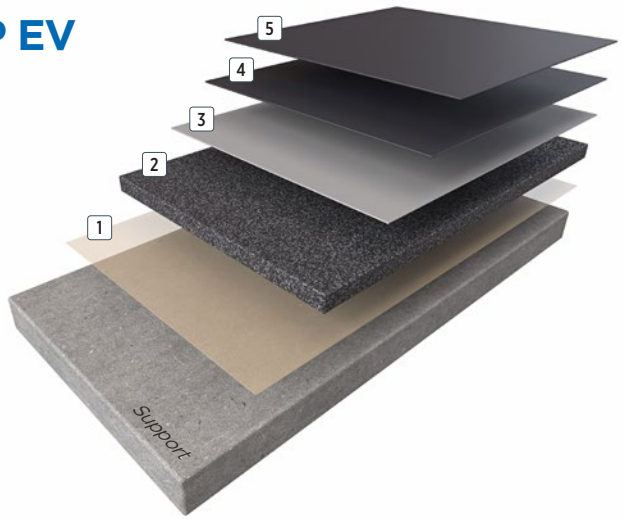
RESUFLOR™ SCREED ADVANCED NMP EV

Resuflor Screed Advanced NMP EV est un système de chape époxy haute résistance avec deux couches de finition très résistantes aux produits chimiques qui offrent une finition brillante et durable. Spécialement conçu pour les usines de fabrication de batteries pour véhicules électriques en raison de sa résistance au NMP, au noir de carbone et aux roues des véhicules à guidage automatique (AGV). Également adapté à une utilisation dans les usines pharmaceutiques, les laboratoires et les usines chimiques.



5 Couche de finition : **Resutile™ HTS**

4 Couche de finition : **Resutile HPS**

3 Couche de coulis: **Resuflor HB**

2 Chape : **Resuflor Screed**

1 Primaire : **Resuprime™ MVT**

4 - 6 mm

AVANTAGES

- Résistance au N-méthyl-2-pyrrolidone (NMP) de 14 jours
- Résistance au carbonate de diméthyle (DMC) de 14 jours
- Très haute résistance à une large gamme de produits chimiques
- Résistance à la circulation importante des véhicules à guidage automatique (AVG) et des robots mobiles autonomes (AMR)
- Profil légèrement texturé réduisant le risque de glissement
- Nettoyage facile du noir de carbone et du graphite
- Système à usage intensif
- Finition ultra brillante qui dure plus longtemps que les couches de finition traditionnelles en époxy et en polyuréthane
- Faibles émissions
- Stabilité aux UV
- La chape peut être appliquée à la truelle pour une installation rapide



UTILISATIONS

- Fabrication de batteries
- Recyclage des batteries
- Salles blanches/Pièces sèches
- Entrepôts automatisés
- Usines de produits chimiques
- Industrie pharmaceutique
- Laboratoires
- Industrie automobile
- Industrie lourde
- Industrie aérospatiale

COULEURS PRÉSENTÉES

Canada Grey | Light Grey | Black | Sandy Beige | Rich Green | Regal Blue

Rotunda Red | White | Bright Yellow | Steel Grey | Charcoal | Tile Red

* Également disponible en **Safety Red** et **Safety Yellow**.

Cette reproduction se rapproche de la couleur réelle. Des facteurs tels que le type de produit, le degré de brillance, la texture, la taille et la forme de la surface, l'éclairage, la chaleur ou la méthode d'application peuvent entraîner des variations de couleur. La substitution des couleurs d'autres fabricants peut ne pas être représentative de nos mélanges. Contactez votre représentant Sherwin-Williams pour plus de détails.

COMPOSITION DU SYSTÈME

Couche	Options du produit	Consommation théorique kg/m²	Application
Primaire	Resuprime™ MVT	0,3	Rouleau/raclette
Chape	Resuflor Screed (4 - 6 mm)	2 kg par mm	Truelle
Couche de coulis	Resuflor HB	0.4kg/m2	Rouleau
Couche de finition	Resutile™ HPS	0,1	Rouleau
Couche de finition	Resutile HTS	0,12	Rouleau
Épaisseur approximative : 4 - 6 mm			

TEMPS DE DURCISSEMENT STANDARDS

Température	10 °C	20 °C	30 °C
Circulation des piétons	24 h	24 h	24 h
Circulation totale	48 h	48 h	48 h
Durcissement chimique complet	14 jours	14 jours	14 jours

RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

Produit chimique	1 jour d'exposition	7 jours d'exposition	14 jours d'exposition
N-méthyl-2-pyrrolidone (NMP)	Aucune modification	Aucune modification	Aucune modification
Carbonate de diméthyle	Aucune modification	Légère décoloration	Légère décoloration
Noir de carbone	Aucune modification	Aucune modification	Aucune modification
Graphite	Aucune modification	Aucune modification	Aucune modification
Acide chlorhydrique 30 % (Muriatique)	Aucune modification	Aucune modification	
Skydrol	Aucune modification	Aucune modification	
Liquide de frein	Aucune modification	Aucune modification	
Kérosène	Aucune modification	Aucune modification	
Éthylène glycol	Aucune modification	Aucune modification	
Acide sulfurique 37 % (acide de batterie)	Aucune modification		

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES STANDARDS

Résistance à l'abrasion	ASTM D4060	Roue CS17, charge de 1000 g, 1000 cycles - 11,7 mg de perte
Résistance à la compression	BS EN ISO 604:2003	63,0 MPa
Résistance à la traction	10 N/mm²	
Résistance à la flexion	BS EN 13892-2:2002)	8,6 MPa
Force d'adhérence	BS EN 13892 - 8:2002	>3 N/mm² (Défaillance du support)
Résistance aux chocs	BS EN 1504 - 2:2004	Classe II
Résistance à la température	Supporte des températures allant jusqu'à 60 °C	
Résistance aux produits chimiques	Excellente	
Réaction au feu	BS EN 13501-1:2018	B_{fl} – s1
Catégorie FerFA	6	

LA DIFFÉRENCE SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams High Performance Flooring fournit une expertise sectorielle de première classe, un service technique et de spécifications inégalé, et un soutien sans pareil de la part de l'équipe commerciale régionale à nos clients du monde entier.

resinflooring.sherwin.eu

TROUVEZ VOTRE INTERLOCUTEUR LOCAL

09.26 HPF0095/05